



РУКОВОДСТВО ПО СБОРКЕ ЗЕРНОВОГО ПРИЦЕПА МОДЕЛИ GC31t-1

ПАТЕНТОВАННЫЕ ЗЕРНОВЫЕ ПРИЦЕПЫ
С ОДНИМ ШНЕКОМ

GC31t-1



ПРОЧИТАЙТЕ РУКОВОДСТВО ПЕРЕД НАЧАЛОМ СБОРКИ

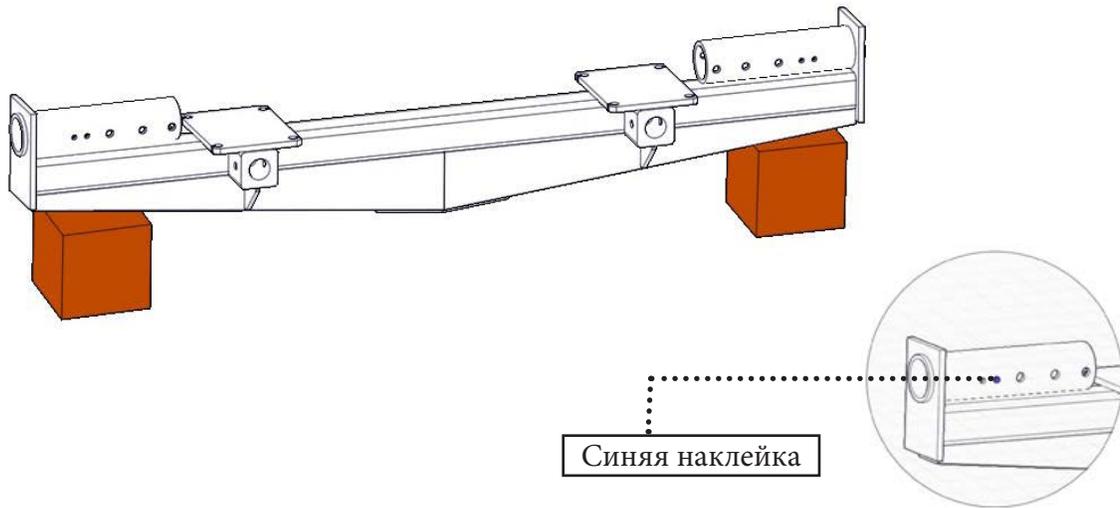
J. & M. Mfg. Co., Inc.
P.O. Box 547 Ft. Recovery, OH 45846
Тел.: +1 (419) 375-2376, факс: +1 (419) 375-2708
www.jm-inc.com



(Ред. 1.11.13)

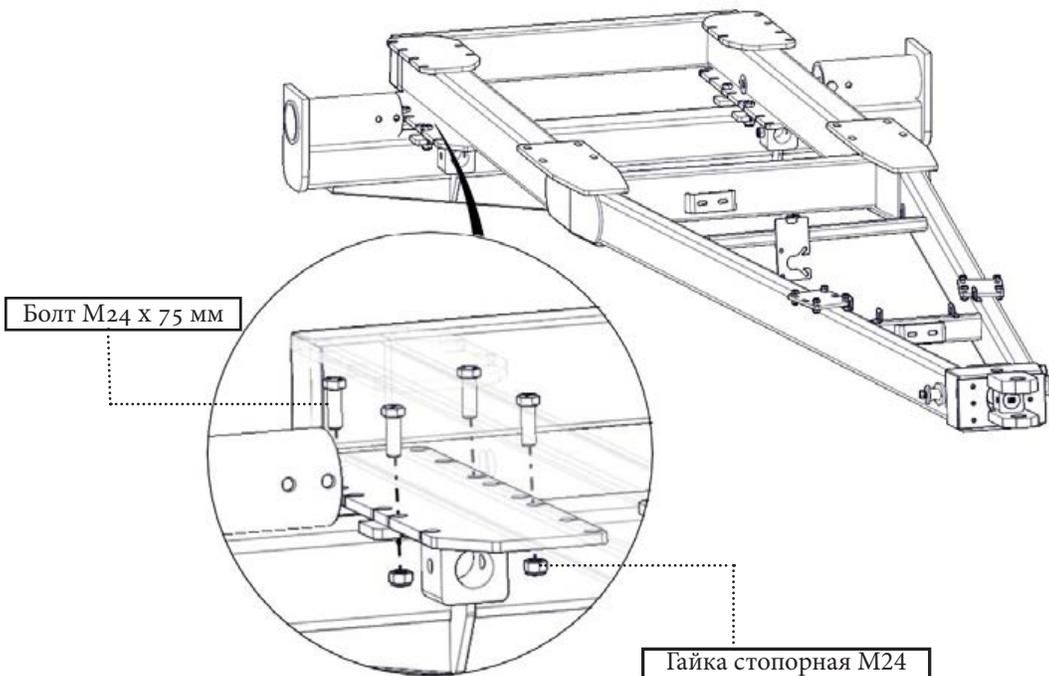
Сборка зернового прицепа GC31T-1

ЭТАП 1



Для устойчивости с помощью навесного подъемного механизма и цепей установите сварной мост на опоры. Синяя наклейка и прихваточные сварные швы моста должны быть направлены вперед. Для получения указаний по установке моста и опциональной системы взвешивания перейдите к этапам 3 и 4.

ЭТАП 2

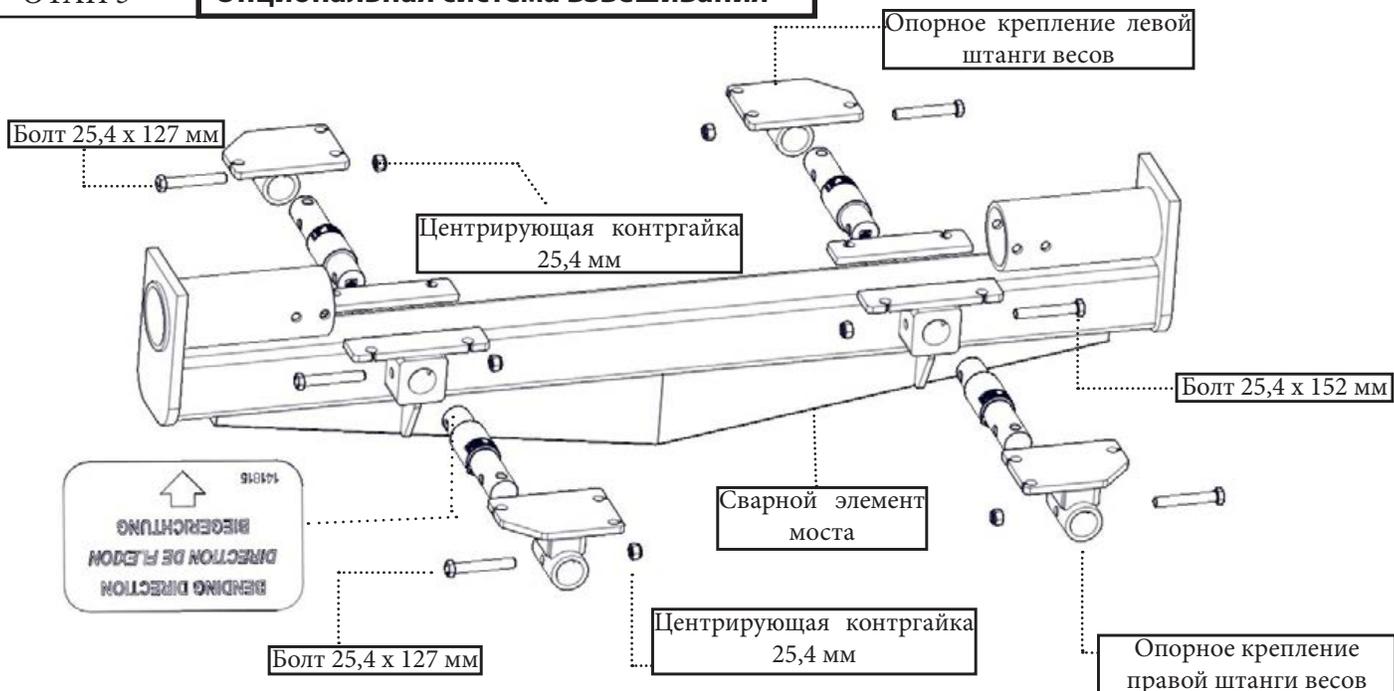


Установите основную раму. Задний ее конец установите на мост, а передний – на третью опору. Для крепления основной рамы к мосту используйте 8 болтов М24 х 75 мм и 8 шестигранных стопорных гаек М24 с нейлоновым вкладышем.

Сборка зернового прицепа GC31T-1

ЭТАП 3

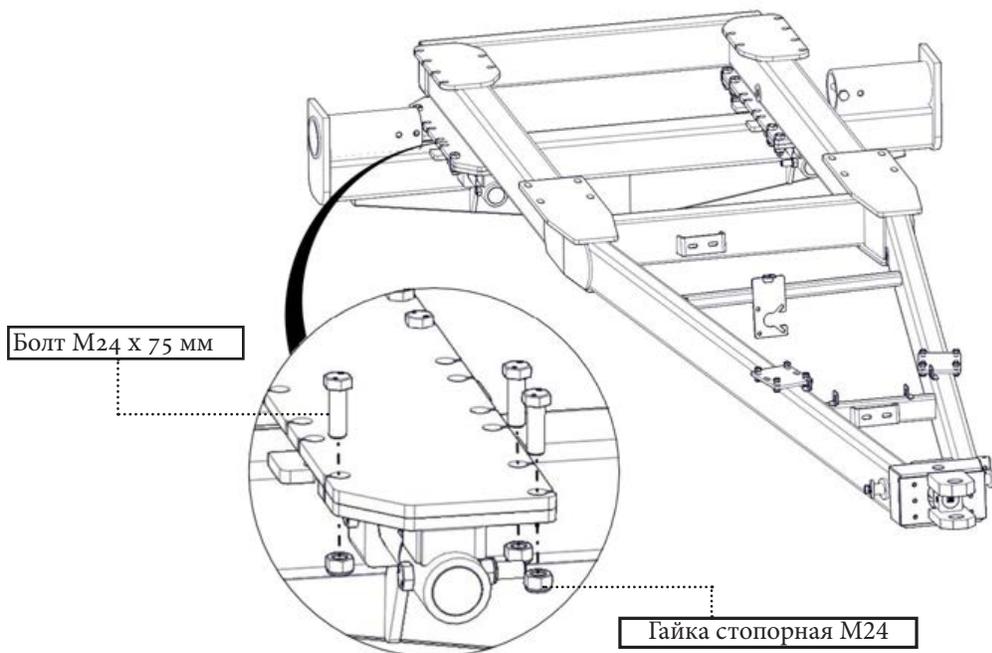
-Оptionальная система взвешивания-



Установите сварной мост на опоры. Вставьте четыре штанги весов Digi-Star. Закрепите штанги весов на сварном мосту при помощи болтов 25,4 x 152 мм. **Убедитесь, что стрелки на всех штангах весов направлены вверх.** Закрепите опорные крепления на штангах весов при помощи болтов 25,4 x 127 мм. Обеспечьте правильное размещение опорных креплений. Используйте для болтов 8 центрирующих контргаек 25,4 мм.

ЭТАП 4

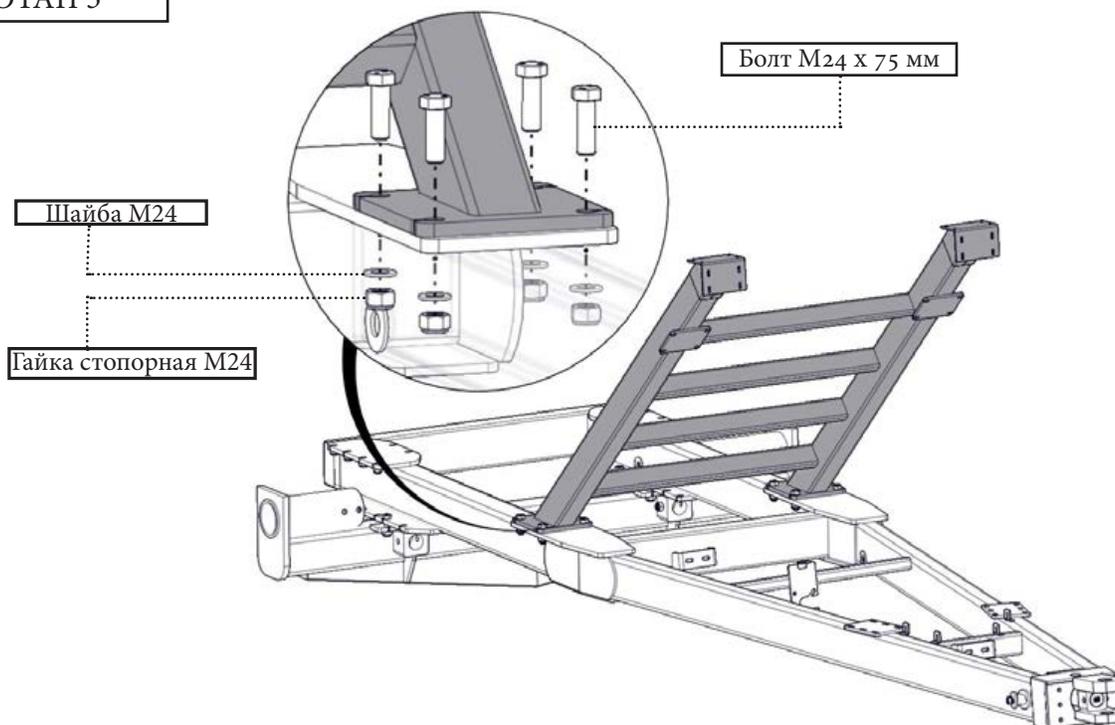
-Оptionальная система взвешивания-



При помощи навесного подъемного механизма установите основную раму на мост с системой весов. Совместите отверстия, затем скрепите детали между собой с помощью 12 болтов M24 x 75 мм с шестигранной головкой и 12 стопорных гаек M24 с нейлоновым вкладышем. **Убедитесь, что проводка весов защищена от повреждений.**

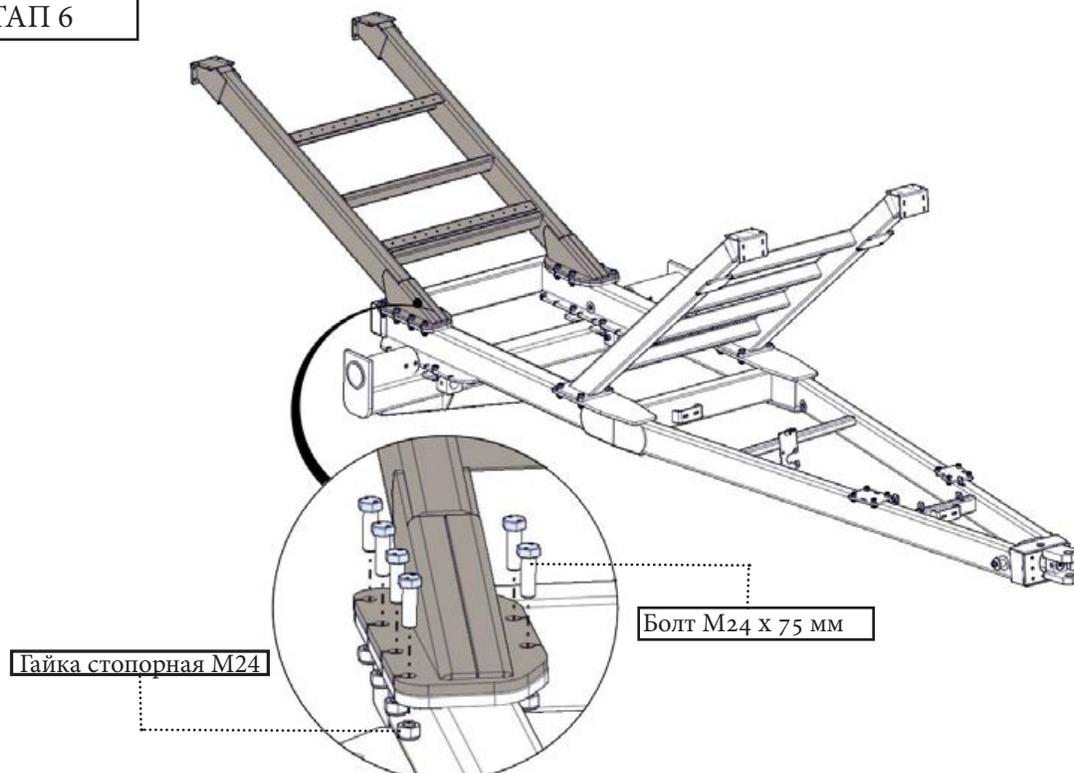
Сборка зернового прицепа GC31T-1

ЭТАП 5



При помощи навесного подъемного механизма поместите переднюю опору на основную раму. Воспользуйтесь трубкой, чтобы совместить отверстия. Закрепите переднюю опору с помощью 8 болтов M24 x 75 мм с шестигранной головкой, шайб M24 и контргаек M24 с нейлоновым вкладышем. **Примечание.** Не затягивайте болты до упора. На одном из следующих этапов потребуется отрегулировать положение опор.

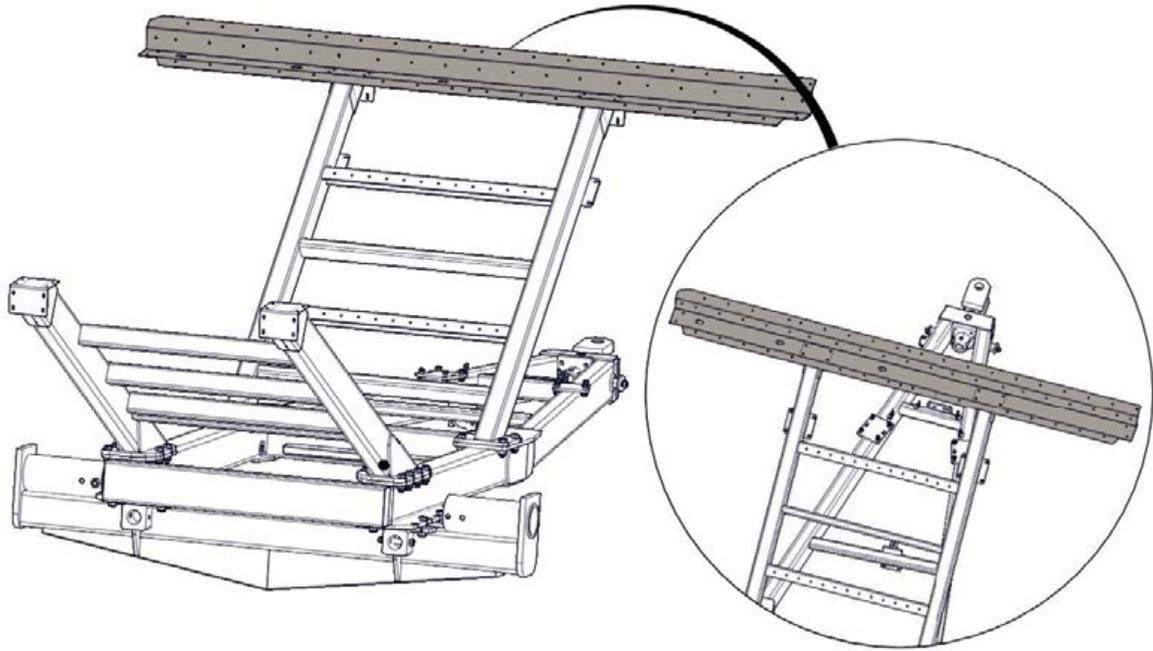
ЭТАП 6



При помощи навесного подъемного механизма поместите на основную раму заднюю опору. Воспользуйтесь трубкой, чтобы совместить отверстия. Закрепите заднюю опору с помощью 12 болтов M24 x 75 мм с шестигранной головкой и 12 контргаек M24 с нейлоновым вкладышем. Выровняйте пластины основной рамы и задней опоры и затяните болты.

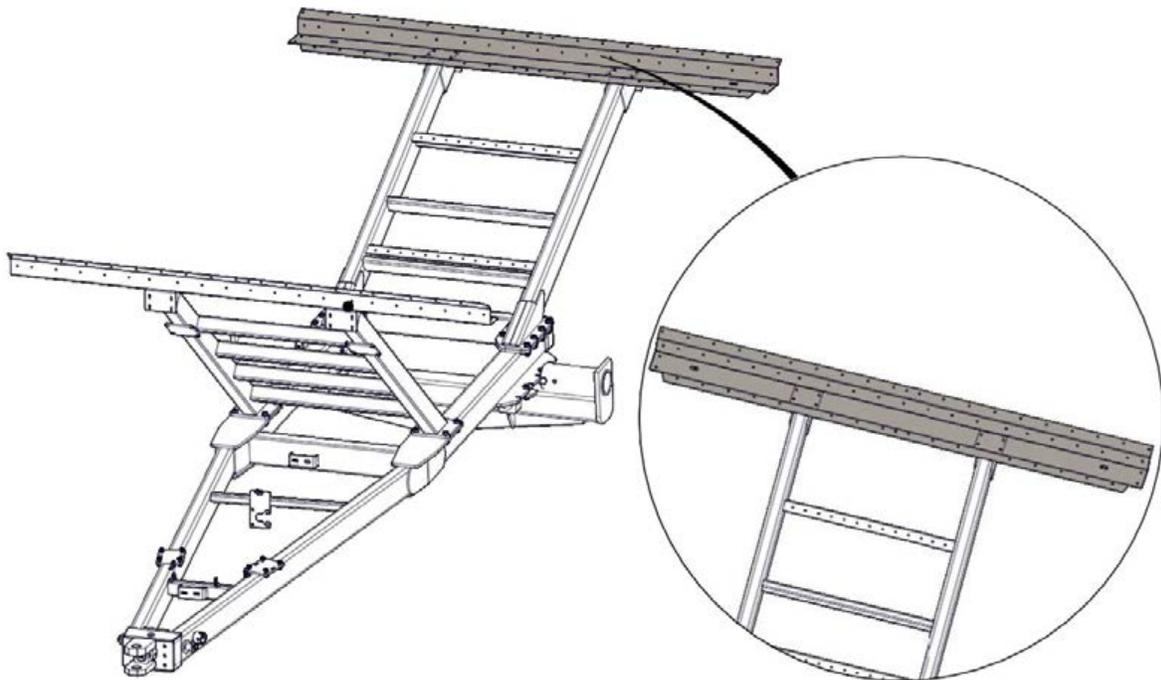
Сборка зернового прицепа GC31T-1

ЭТАП 7



Установите переднюю направляющую. Закрепите ее на передней опоре с помощью 8 болтов М10 с зубчатым фланцем и 8 шестигранных гаек М10 с зубчатым фланцем.

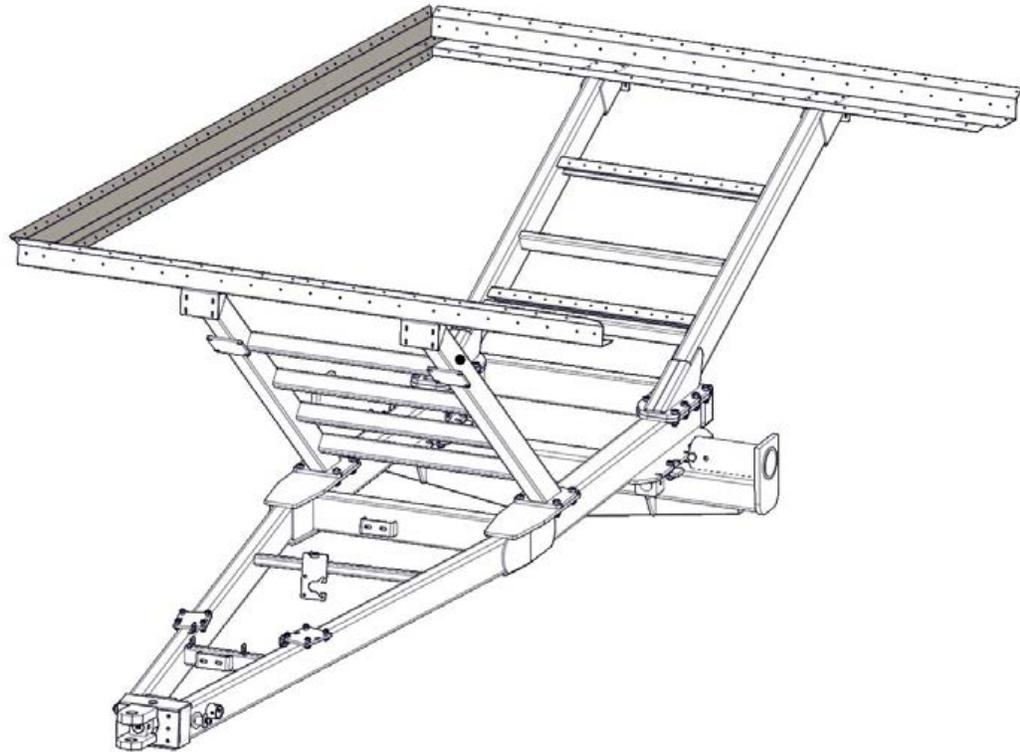
ЭТАП 8



Установите заднюю направляющую. Закрепите ее на задней опоре с помощью 8 болтов М10 с зубчатым фланцем и 8 шестигранных гаек М10 с зубчатым фланцем.

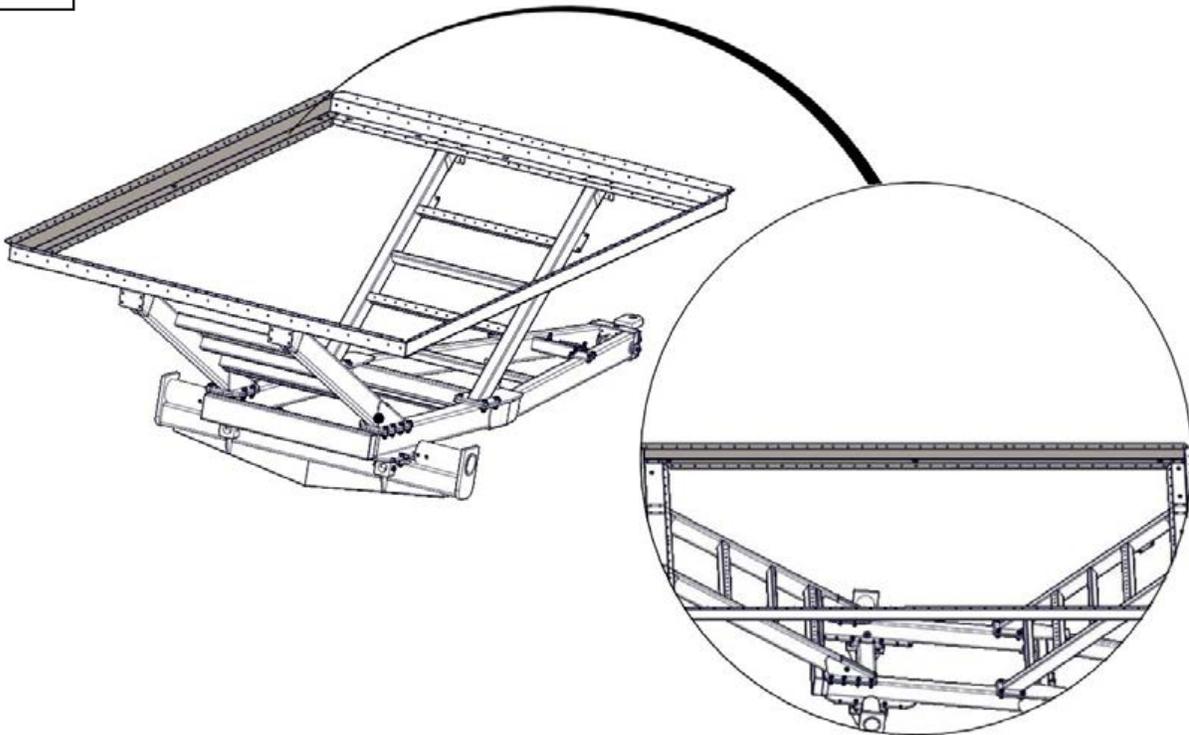
Сборка зернового прицепа GC31T-1

ЭТАП 9



Установите направляющую со стороны, противоположной шнеку. Закрепите ее на передней и задней направляющих с помощью 4 гаек М10 с зубчатым фланцем и 4 шестигранных гаек М10 с зубчатым фланцем.

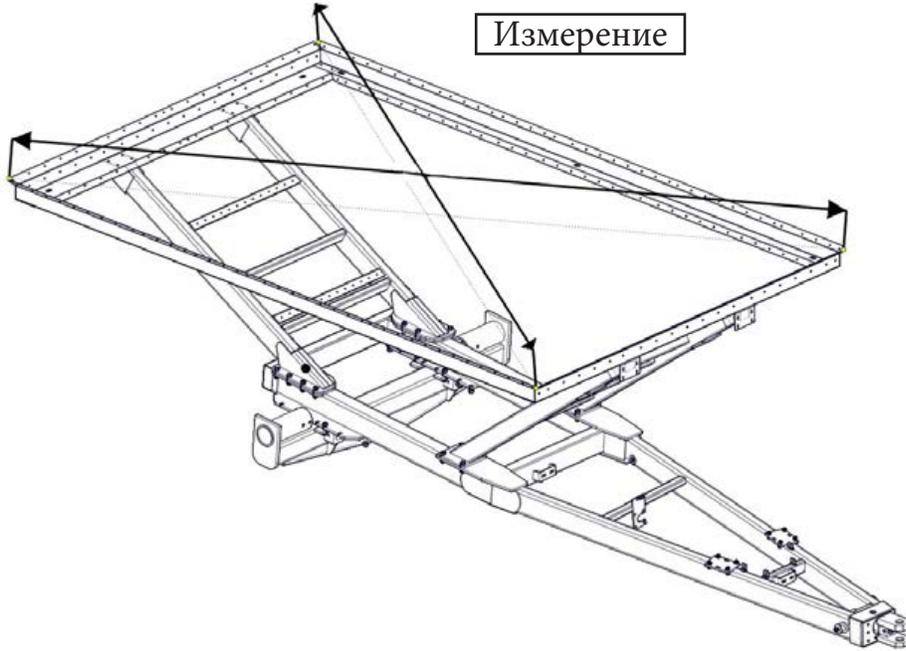
ЭТАП 10



Установите направляющую со стороны шнека. Закрепите ее на передней и задней направляющих с помощью 4 гаек М10 с зубчатым фланцем и 4 шестигранных гаек М10 с зубчатым фланцем.

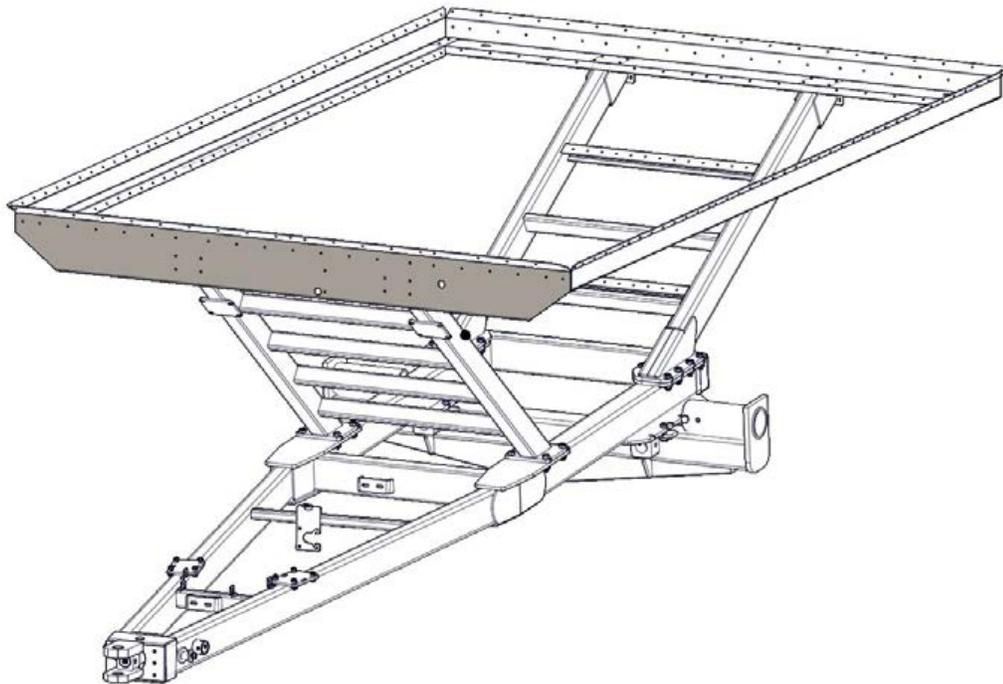
ЭТАП 11

Измерение



Измерьте расстояние между углами по диагонали. Измените положение передней опоры так, чтобы полученные значения оказались одинаковыми. Добившись этого, затяните все болты, обеспечив сохранение квадратной формы данной конструкции (в том числе 8 болтов передней опоры).

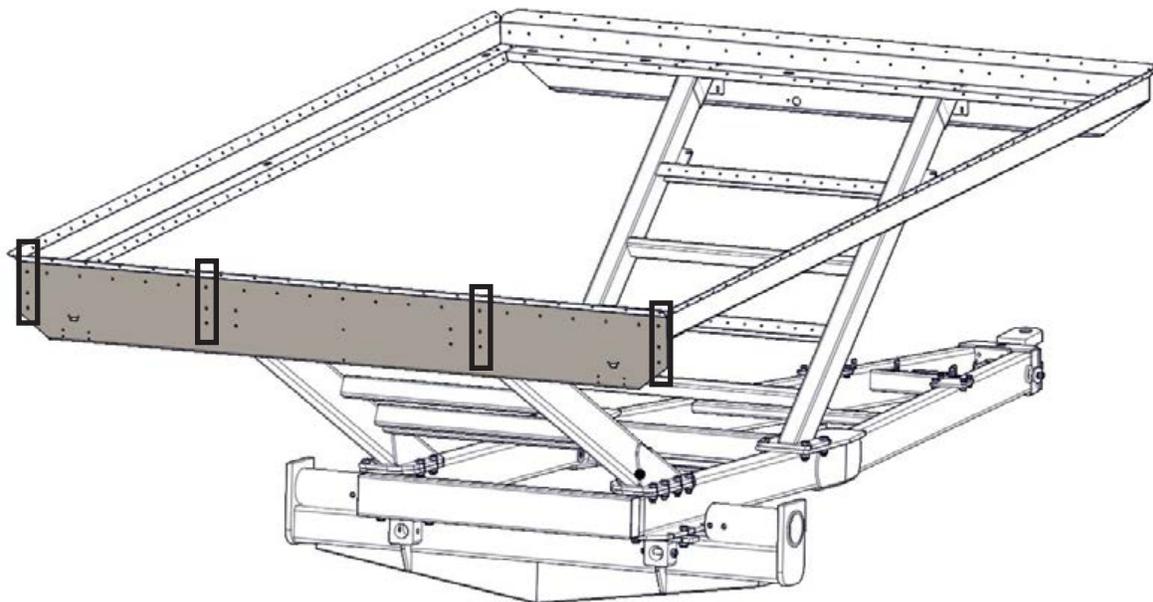
ЭТАП 12



Установите поперечину передней направляющей. Делается это с помощью 29 болтов М10 с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 29 шестигранных гаек М10 с зубчатым фланцем.

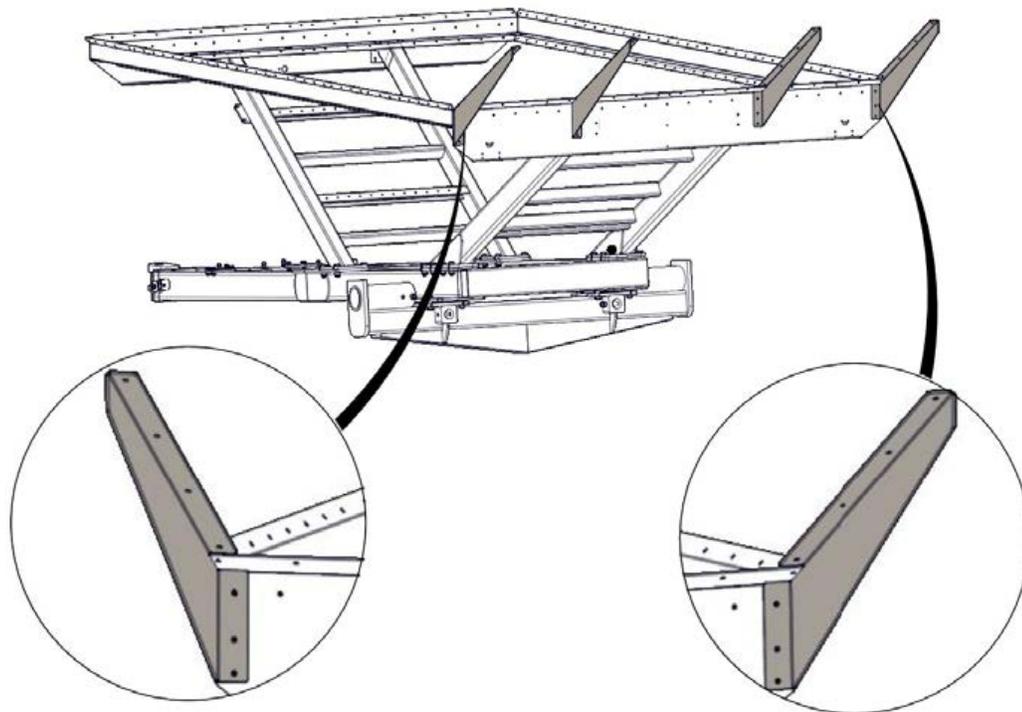
Сборка зернового прицепа GC31T-1

ЭТАП 13



Установите поперечину задней направляющей. Делается это с помощью 21 болта М10 с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 21 шестигранной гайки М10 с зубчатым фланцем. **Не следует** устанавливать болты в отверстия, обозначенные на приведенном выше рисунке рамками.

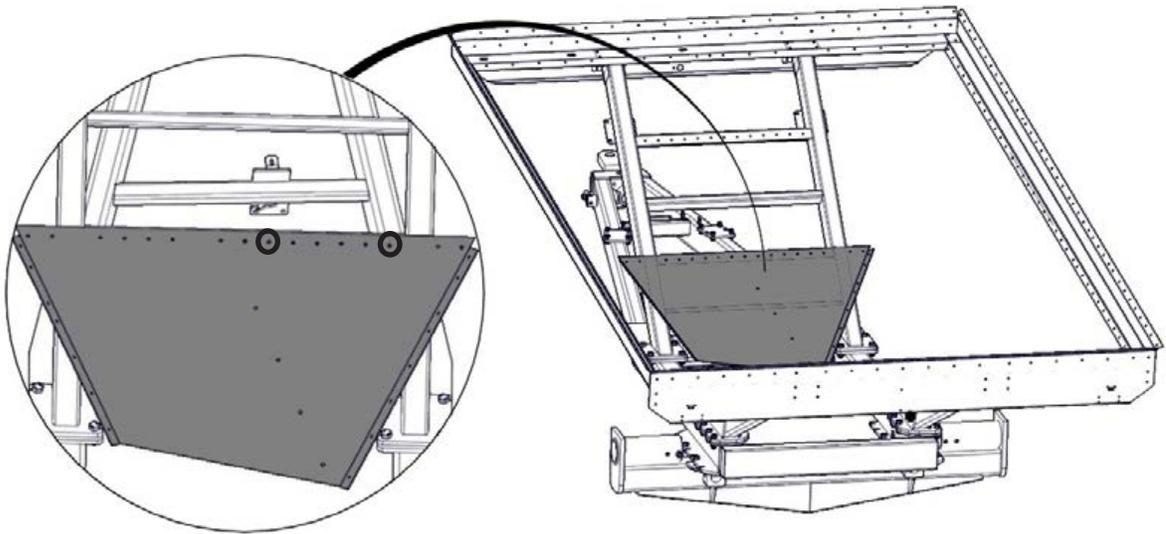
ЭТАП 14



При помощи 12 болтов 8,8 М10 х 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и шестигранных гаек М10 с зубчатым фланцем установите две наклонные направляющие со стороны шнека и две – со стороны, противоположной шнеку. **ВНИМАНИЕ!** На этом этапе важно затянуть все болты и гайки. Через несколько этапов до некоторых из них будет трудно добраться.

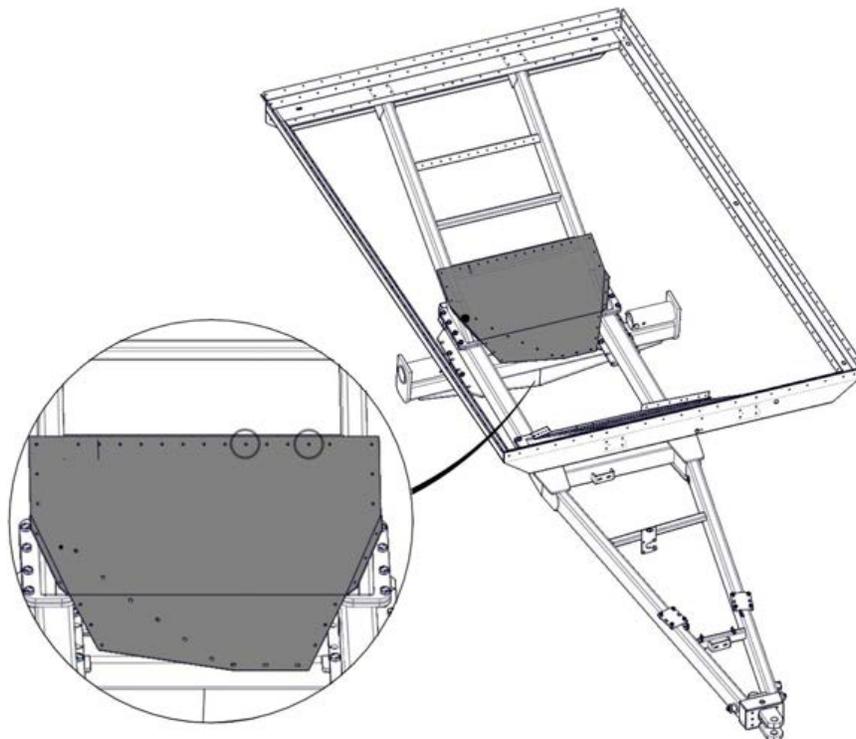
Сборка зернового прицепа GC31T-1

ЭТАП 15



Установите нижнюю переднюю панель. Временно закрепите нижнюю переднюю панель с помощью 2 болтов М10 с зубчатым фланцем. Установите болты в два обозначенных кружками отверстия.

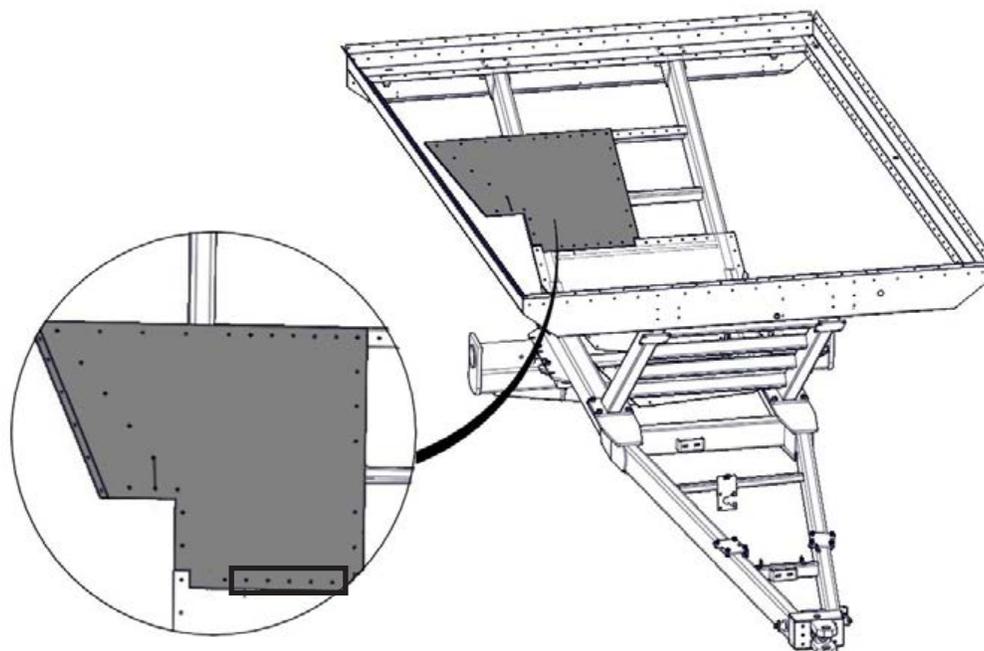
ЭТАП 16



Установите нижнюю заднюю панель. Временно закрепите нижнюю заднюю панель с помощью 2 болтов М10 с зубчатым фланцем.

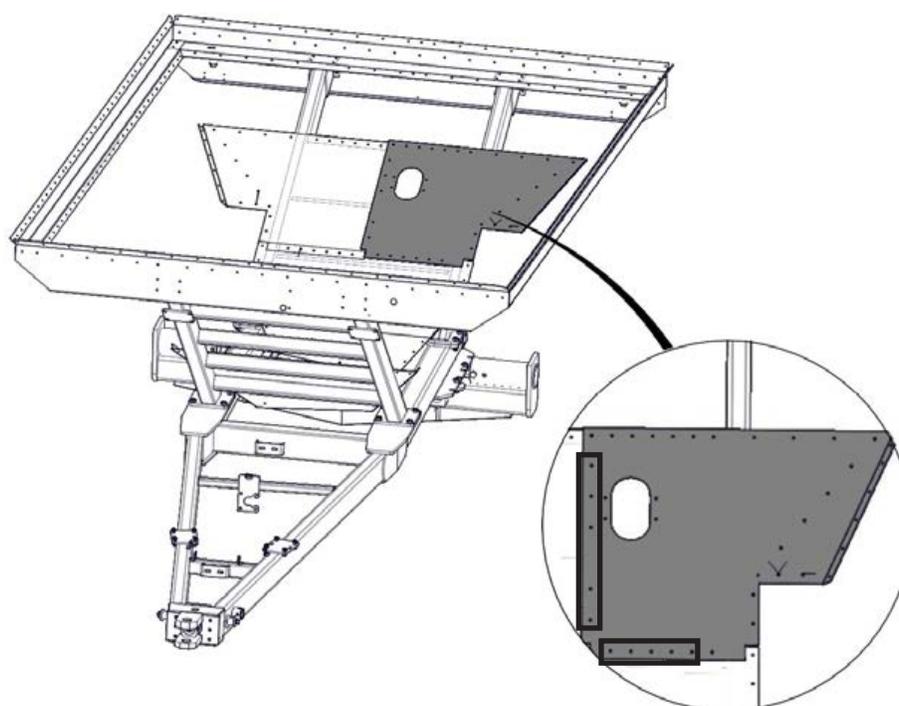
Сборка зернового прицепа GC31T-1

ЭТАП 17



Установите среднюю нижнюю панель со стороны, противоположной шнеку. Закрепите эту панель с помощью 5 болтов 8,8 М10 x 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 5 шестигранных гаек М10 с зубчатым фланцем. Крепеж следует устанавливать только в отверстия, обозначенные рамкой на приведенном выше рисунке.

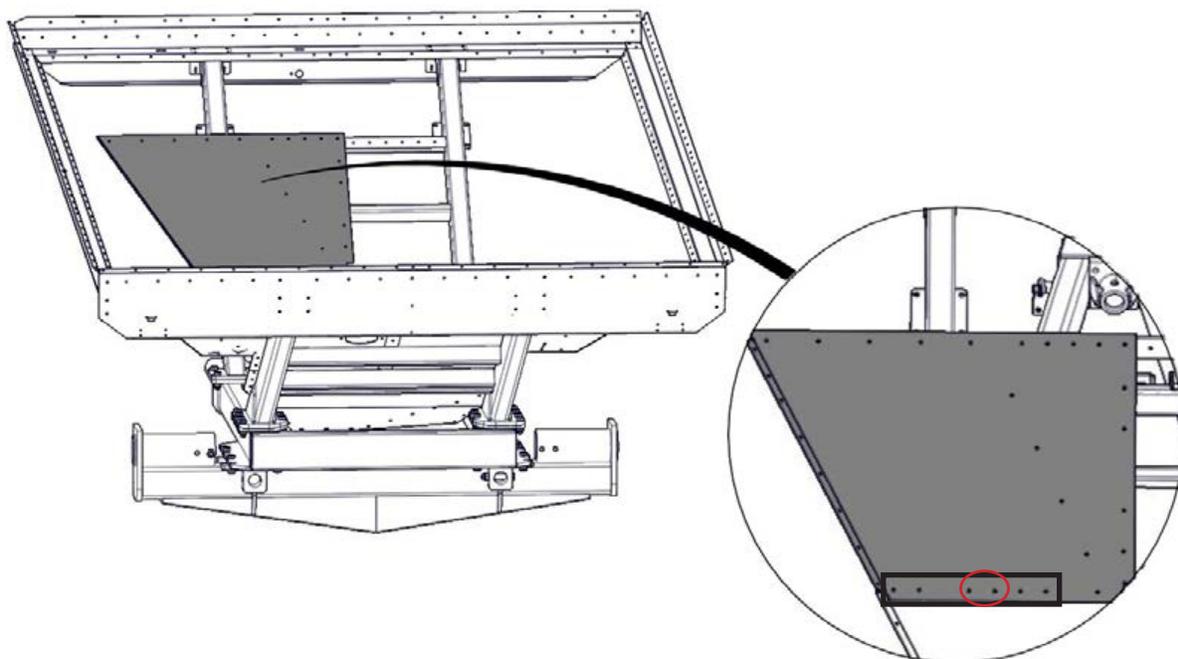
ЭТАП 18



Установите среднюю нижнюю панель со стороны шнека. Удалите 2 временных болта и закрепите эту панель с помощью 10 болтов 8,8 М10 x 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 10 шестигранных гаек М10 с зубчатым фланцем. Крепеж следует устанавливать только в отверстия, обозначенные рамкой на приведенном выше рисунке.

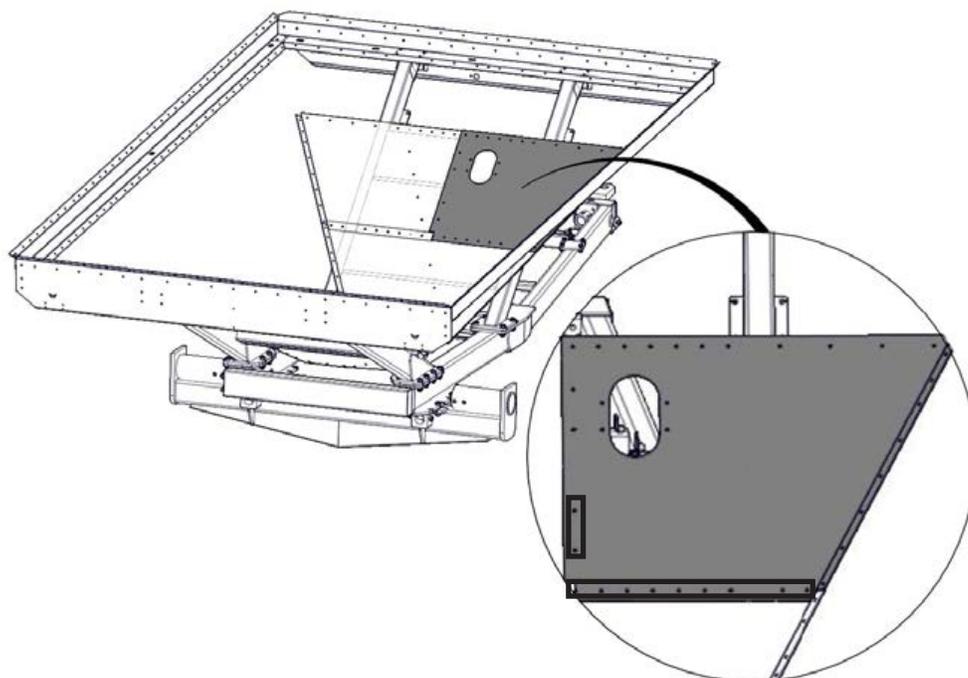
Сборка зернового прицепа GC31T-1

ЭТАП 19



Установите переднюю среднюю нижнюю панель со стороны шнека. Делается это с помощью 6 болтов 8,8 M10 x 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 6 шестигранных гаек M10 с зубчатым фланцем. Крепеж следует устанавливать только в отверстия, обозначенные рамкой на приведенном выше рисунке. Для опциональной системы взвешивания не устанавливайте болтов, обозначенных на рисунке кружком.

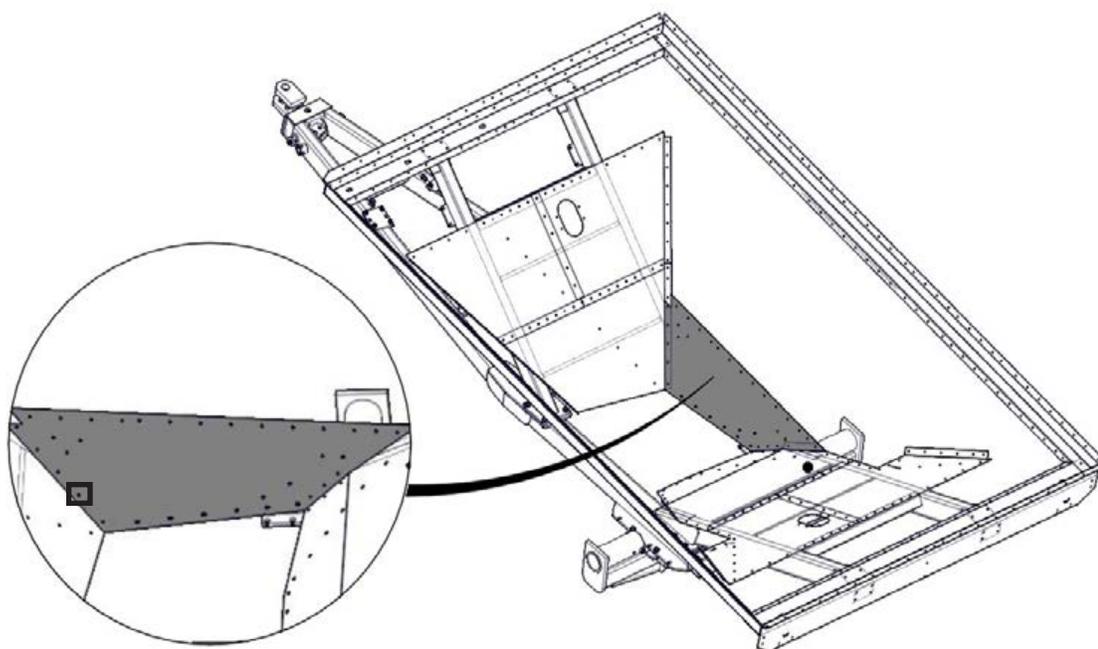
ЭТАП 20



Установите переднюю среднюю нижнюю панель со стороны, противоположной шнеку. Удалите два временных болта и закрепите ее с помощью 11 болтов 8,8 M10 x 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 11 шестигранных гаек M10 с зубчатым фланцем. Крепеж следует устанавливать только в отверстия, обозначенные рамкой на приведенном выше рисунке.

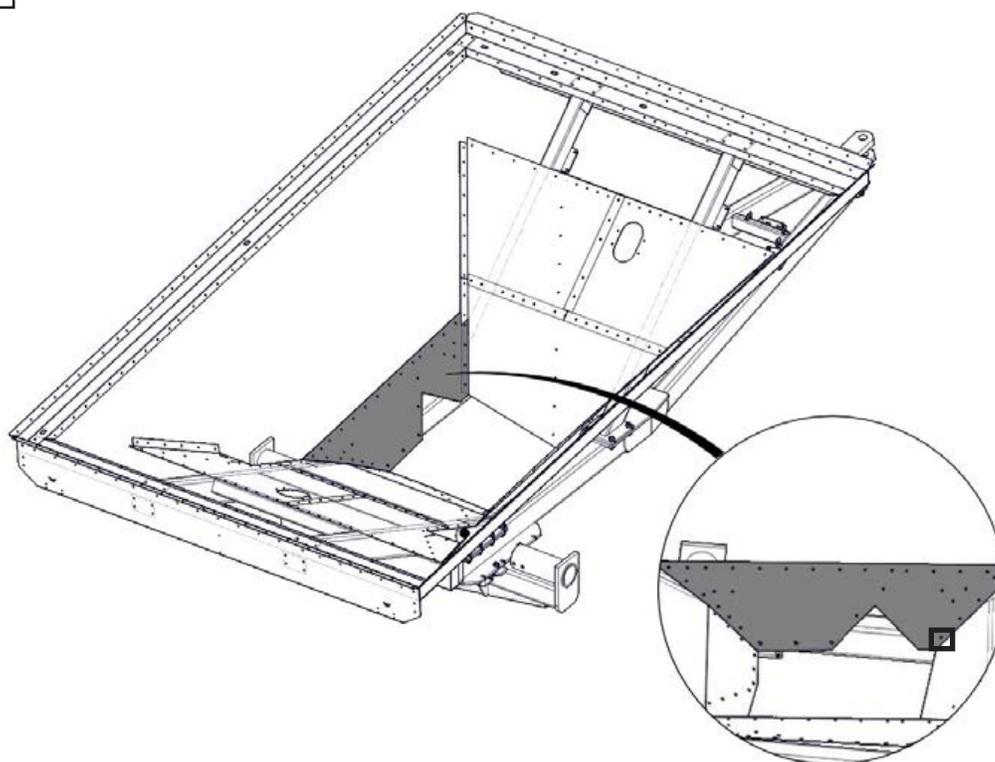
Сборка зернового прицепа GC31T-1

ЭТАП 21



Установите нижнюю панель со стороны, противоположной шнеку. Закрепите эту панель с помощью 1 болта 8,8 М10 х 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 1 шестигранной гайки М10 с зубчатым фланцем. Крепеж следует устанавливать в отверстие, обозначенное на приведенном выше рисунке рамкой.

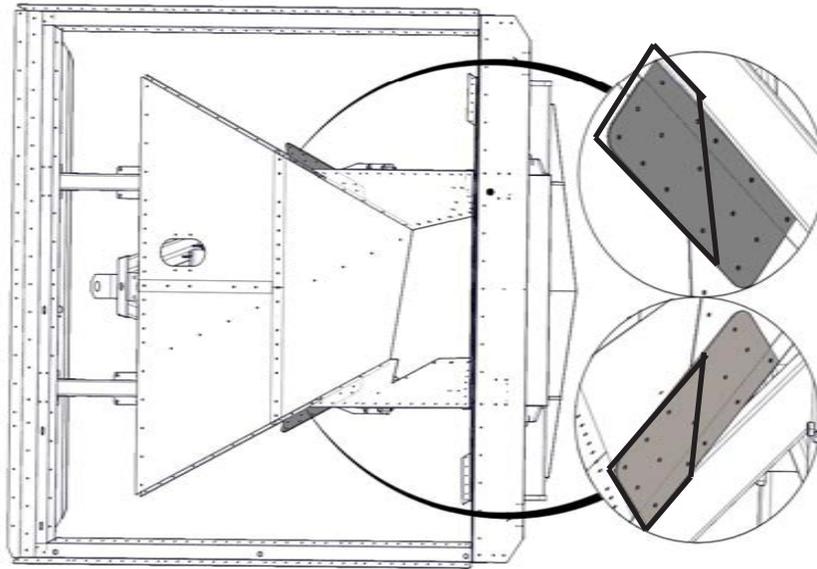
ЭТАП 22



Установите нижнюю панель со стороны, противоположной шнеку. Закрепите эту панель с помощью 1 болта 8,8 М10 х 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 1 шестигранной гайки М10 с зубчатым фланцем. Крепеж следует устанавливать в отверстие, обозначенное на приведенном выше рисунке рамкой.

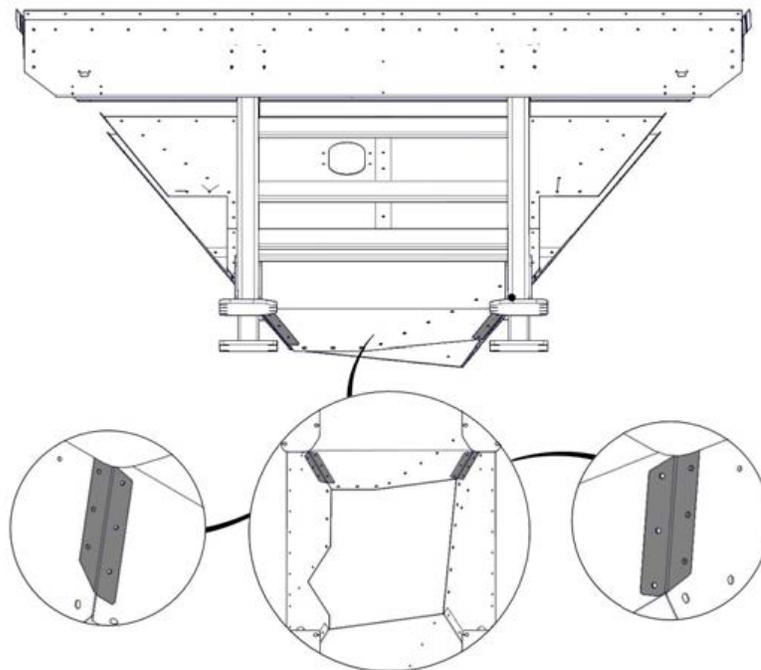
Сборка зернового прицепа GC31T-1

ЭТАП 23



Установите передние вспомогательные накладки. Закрепите накладки с помощью 12 болтов M10 x 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 12 шестигранных гаек M10 с зубчатым фланцем. Не следует устанавливать болты в отверстия, выделенные на приведенном выше рисунке рамками.

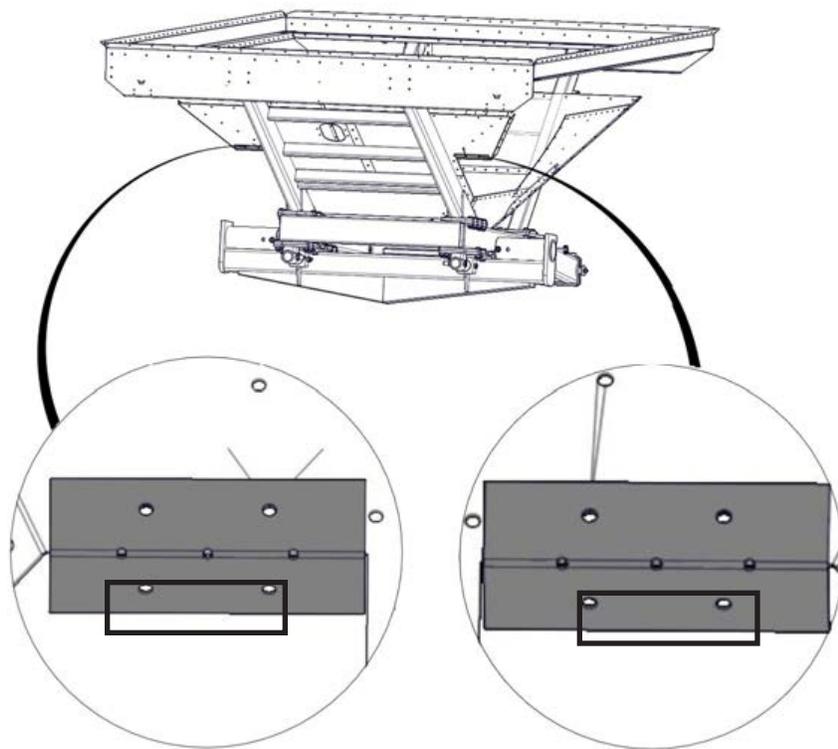
ЭТАП 24



Установите уголки нижних панелей. Закрепите уголки с помощью 12 болтов 8,8 M10 x 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 12 шестигранных гаек M10 с зубчатым фланцем.

Сборка зернового прицепа GC31T-1

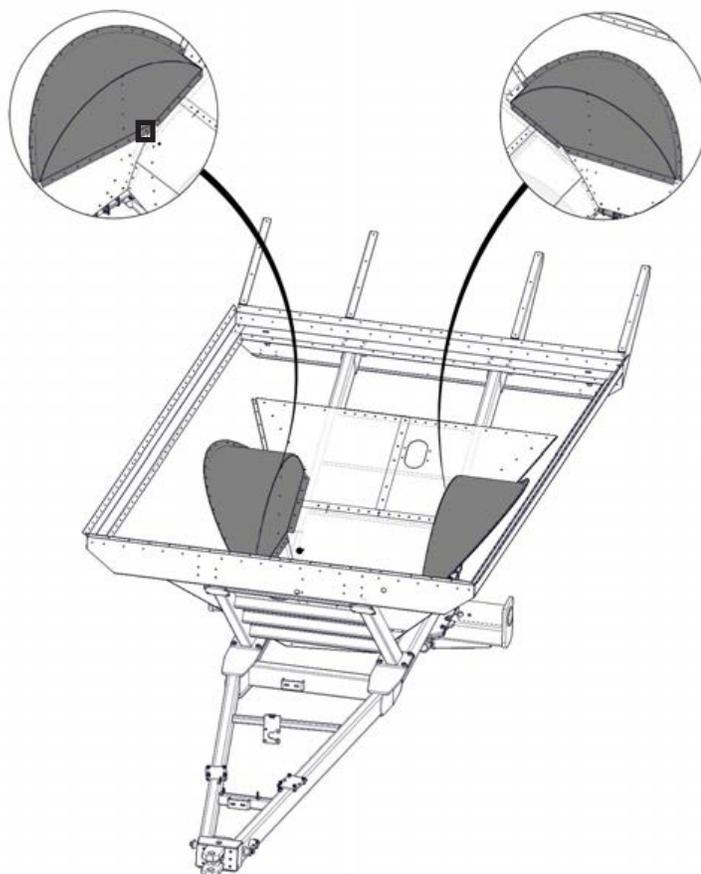
ЭТАП 25



Установите уголки колесных ниш. Делается это с помощью 4 болтов 8,8 М10 х 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 4 шестигранных гаек М10 с зубчатым фланцем. Устанавливать крепеж в отверстия, обозначенные рамками на приведенном выше рисунке, не следует.

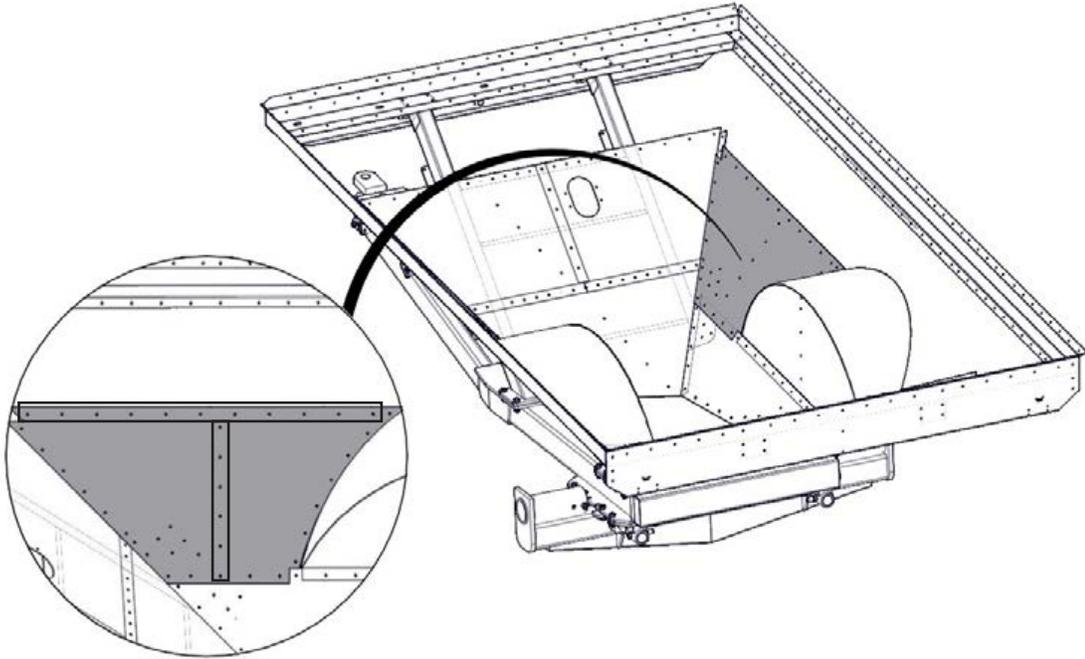
ЭТАП 26

Установите колесные ниши со стороны шнека и с противоположной стороны. Закрепите нишу со стороны, противоположной шнеку с помощью 16 болтов 8,8 М10 х 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 16 шестигранных гаек М10 с зубчатым фланцем. Не устанавливайте крепеж в крайнее отверстие в нижнем ряду. Закрепите нишу со стороны шнека с помощью 17 болтов 8,8 М10 х 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 17 шестигранных гаек М10 с зубчатым фланцем.



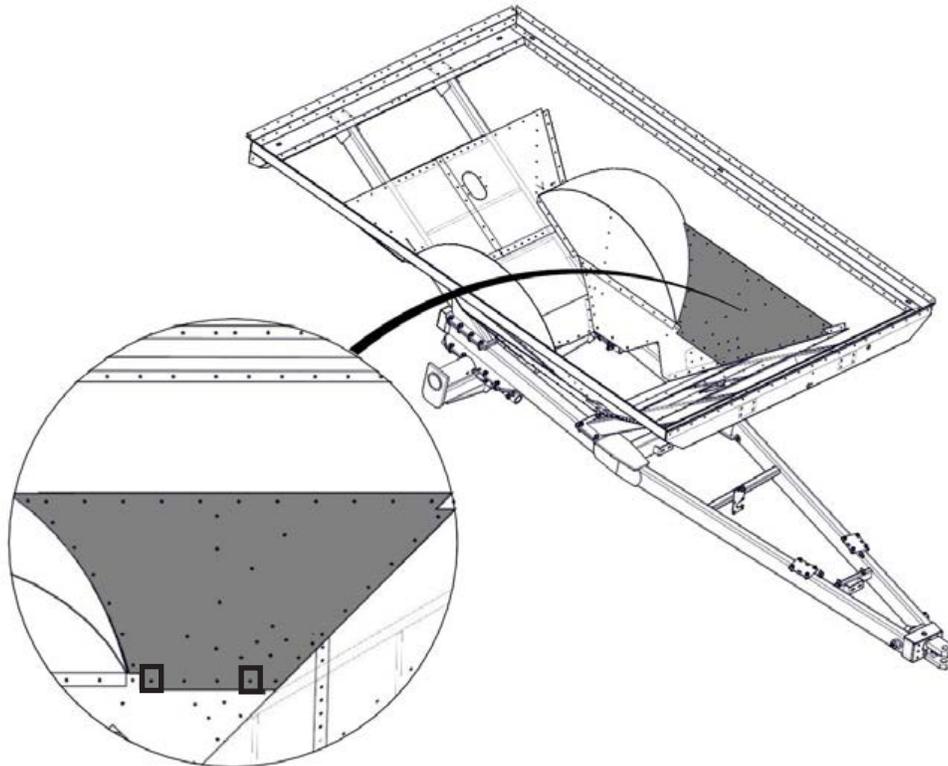
Сборка зернового прицепа GC31T-1

ЭТАП 27



Установите переднюю среднюю нижнюю панель со стороны, противоположной шнеку. Делается это с помощью 24 болтов 8,8 М10 х 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 24 шестигранных гаек М10 с зубчатым фланцем. Устанавливать крепеж в отверстия, обозначенные рамками на приведенном выше рисунке, не следует.

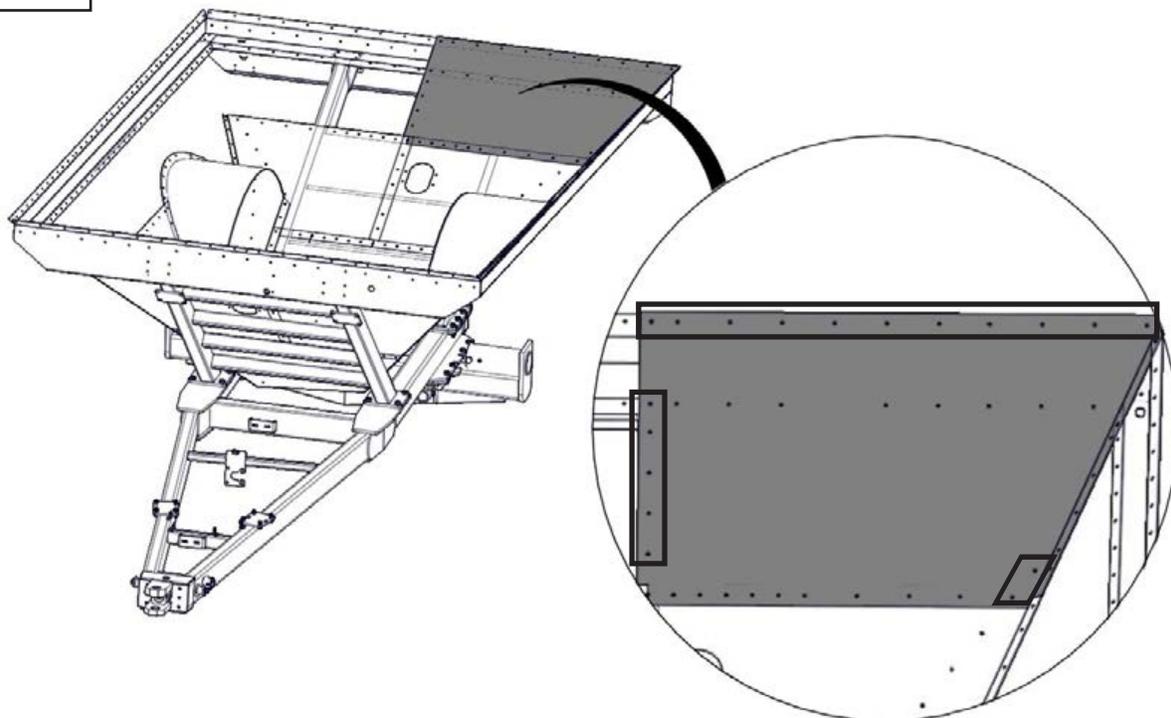
ЭТАП 28



Установите переднюю среднюю нижнюю панель со стороны шнека. Делается это с помощью 23 болтов 8,8 М10 х 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 23 шестигранных гаек М10 с зубчатым фланцем. Устанавливать крепеж в отверстия, обозначенные рамками на приведенном выше рисунке, не следует.

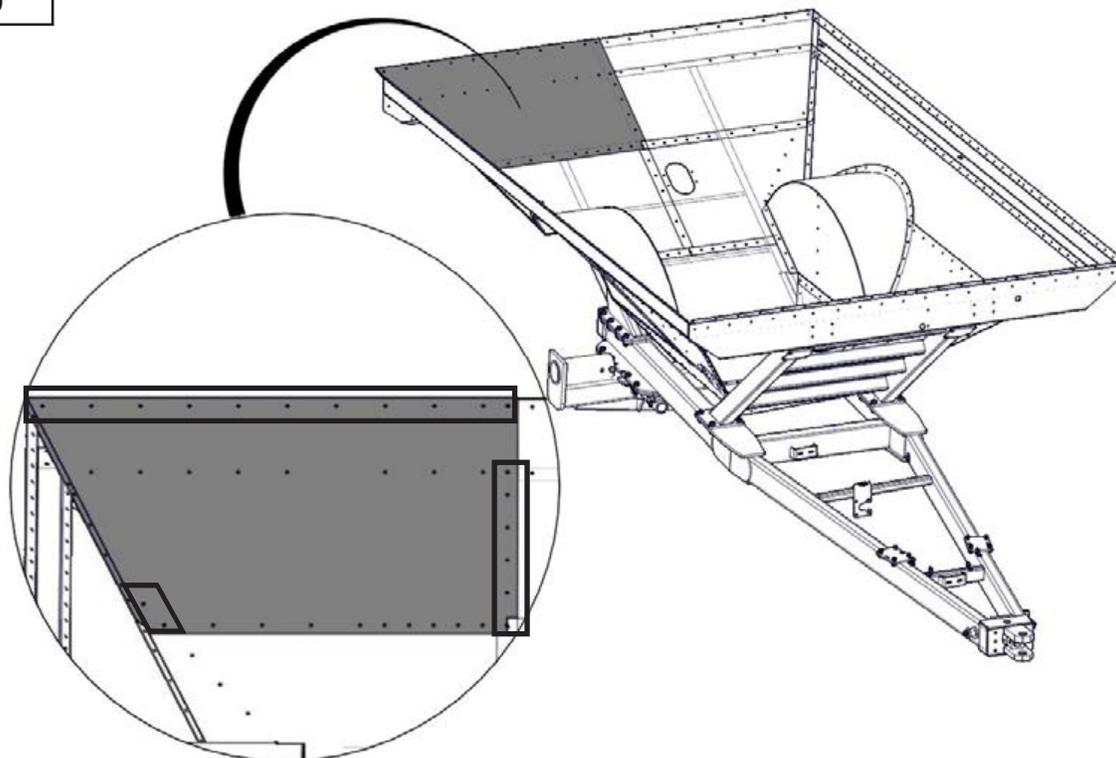
Сборка зернового прицепа GC31T-1

ЭТАП 29



Установите среднюю заднюю нижнюю панель со стороны шнека. Делается это с помощью 17 болтов 8,8 М10 х 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 17 шестигранных гаек М10 с зубчатым фланцем. Устанавливать крепеж в отверстия, обозначенные на приведенном выше рисунке рамками, не следует.

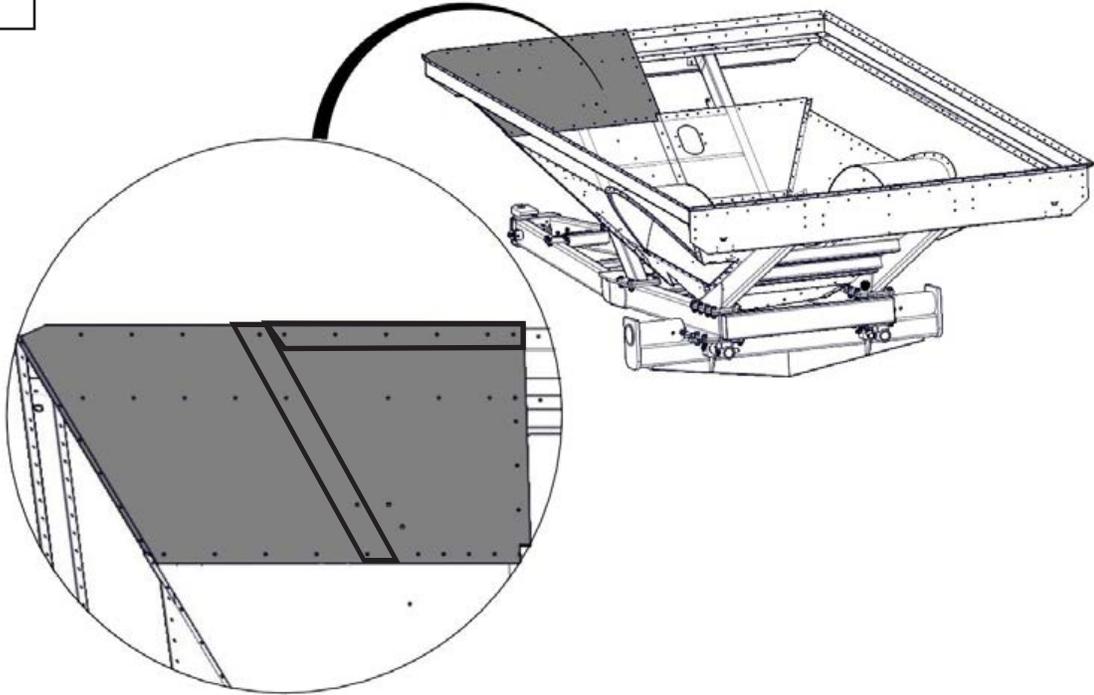
ЭТАП 30



Установите среднюю заднюю нижнюю панель со стороны, противоположной шнеку. Делается это с помощью 17 болтов 8,8 М10 х 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 17 шестигранных гаек М10 с зубчатым фланцем. Устанавливать крепеж в отверстия, обозначенные на приведенном выше рисунке рамками, не следует.

Сборка зернового прицепа GC31T-1

ЭТАП 31



Установите переднюю среднюю верхнюю панель со стороны шнека. Делается это с помощью 18 болтов 8,8 М10 х 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 18 шестигранных гаек М10 с зубчатым фланцем. Устанавливать крепеж в отверстия, обозначенные на приведенном выше рисунке рамками, не следует.

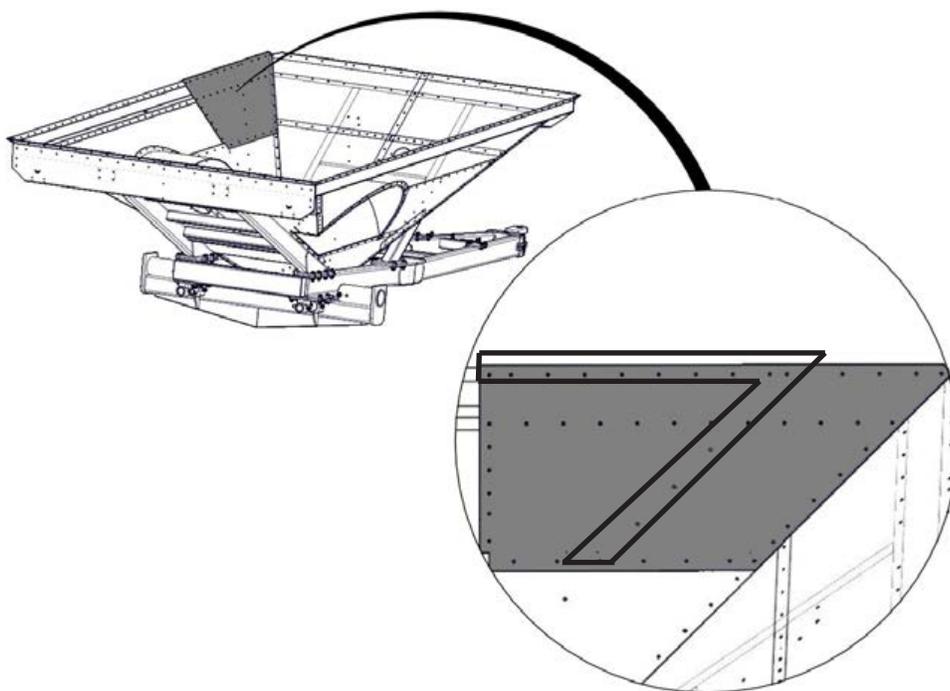
ЭТАП 32



Установите переднюю среднюю верхнюю панель со стороны, противоположной шнеку. Делается это с помощью 18 болтов 8,8 М10 х 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 18 шестигранных гаек М10 с зубчатым фланцем. Устанавливать крепеж в отверстия, обозначенные на приведенном выше рисунке рамками, не следует.

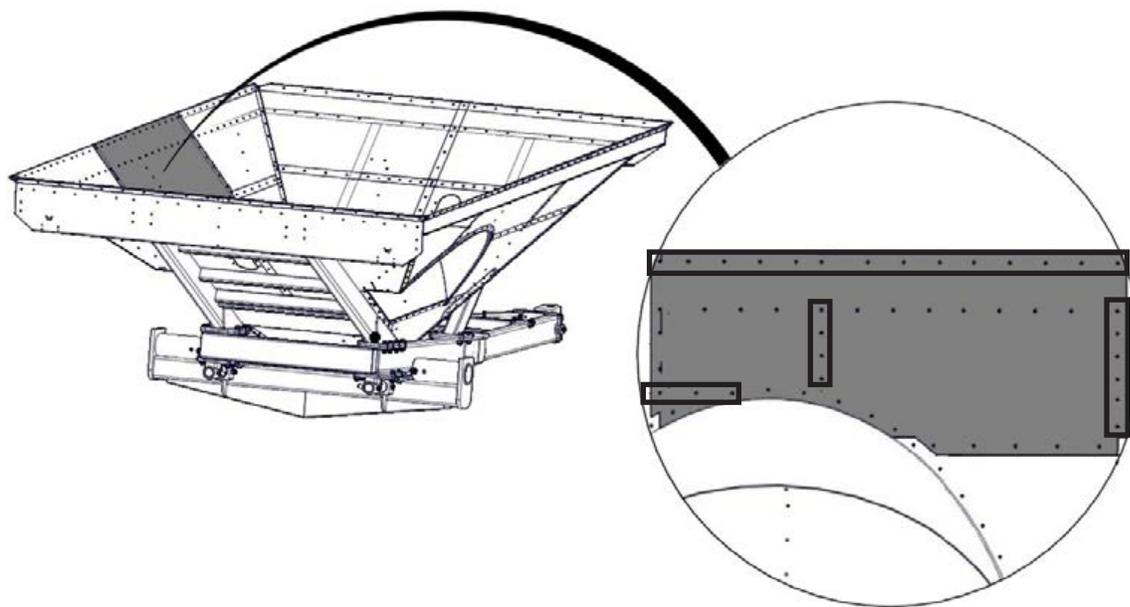
Сборка зернового прицепа GC31T-1

ЭТАП 33



Установите среднюю переднюю верхнюю панель со стороны шнека. Делается это с помощью 25 болтов 8,8 М10 x 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 25 шестигранных гаек М10 с зубчатым фланцем. Устанавливать крепеж в отверстия, обозначенные на приведенном выше рисунке рамками, не следует.

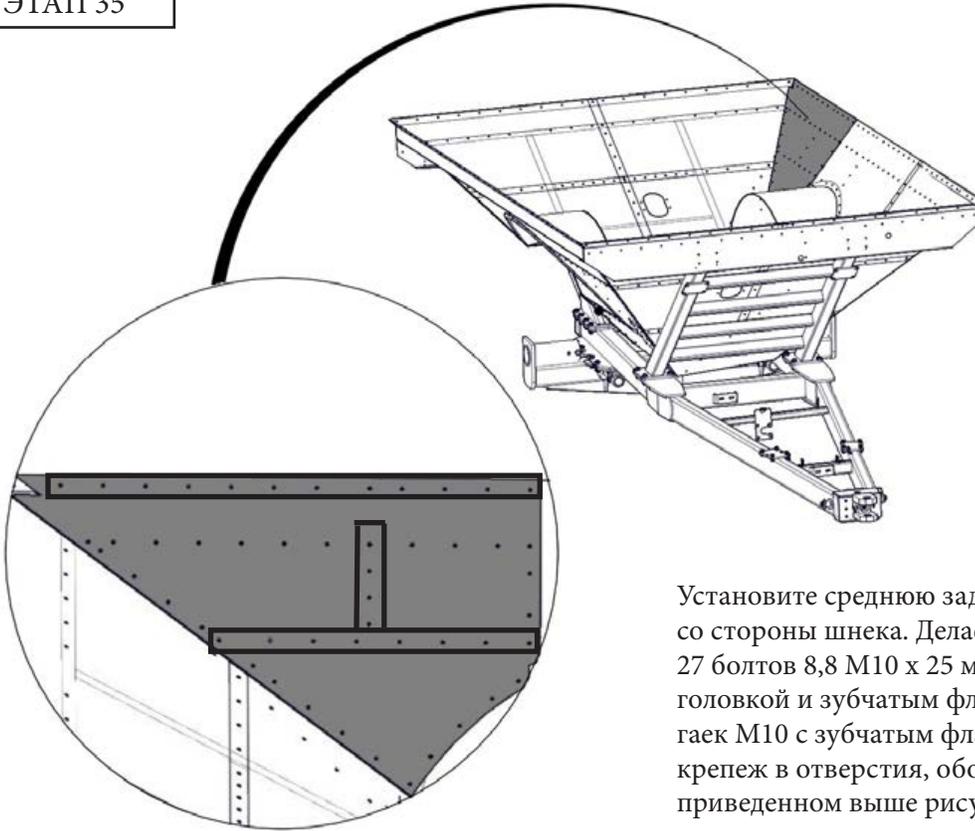
ЭТАП 34



Установите среднюю заднюю верхнюю панель со стороны, противоположной шнеку. Делается это с помощью 21 болта 8,8 М10 x 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 21 шестигранной гайки М10 с зубчатым фланцем. Устанавливать крепеж в отверстия, обозначенные на приведенном выше рисунке рамками, не следует.

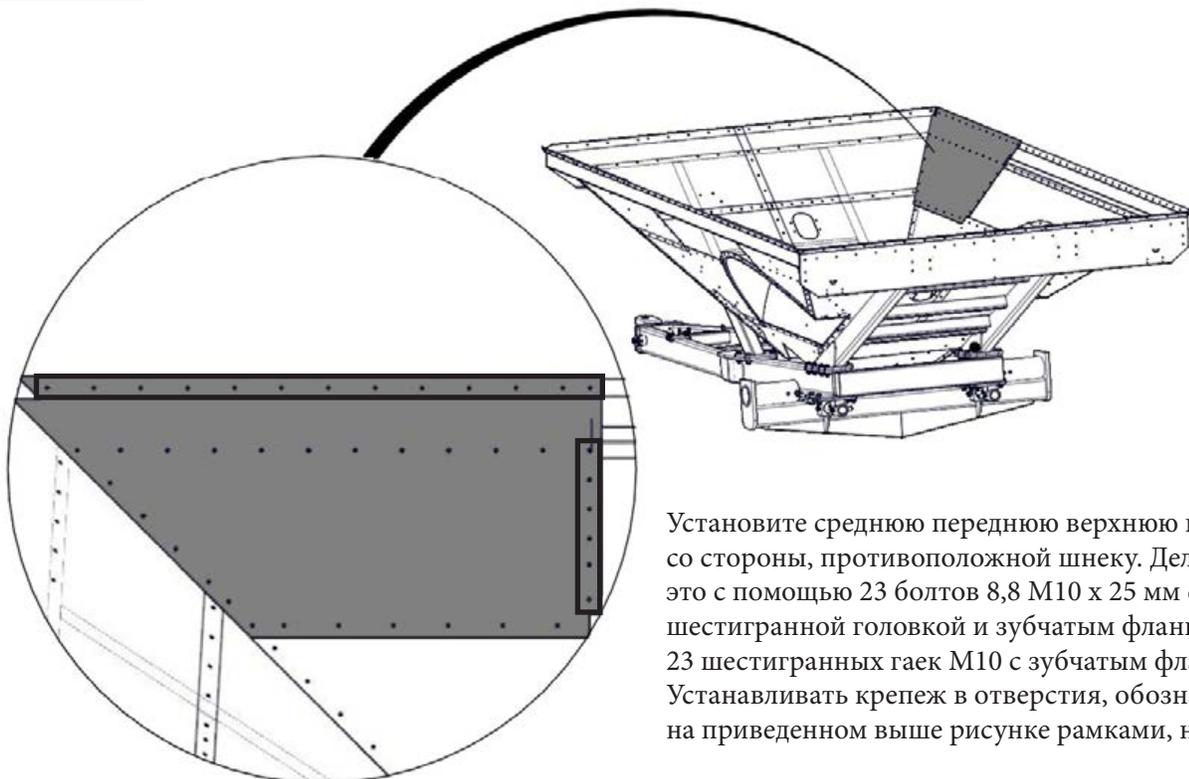
Сборка зернового прицепа GC31T-1

ЭТАП 35



Установите среднюю заднюю верхнюю панель со стороны шнека. Делается это с помощью 27 болтов 8,8 М10 х 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 27 шестигранных гаек М10 с зубчатым фланцем. Устанавливать крепеж в отверстия, обозначенные на приведенном выше рисунке рамками, не следует.

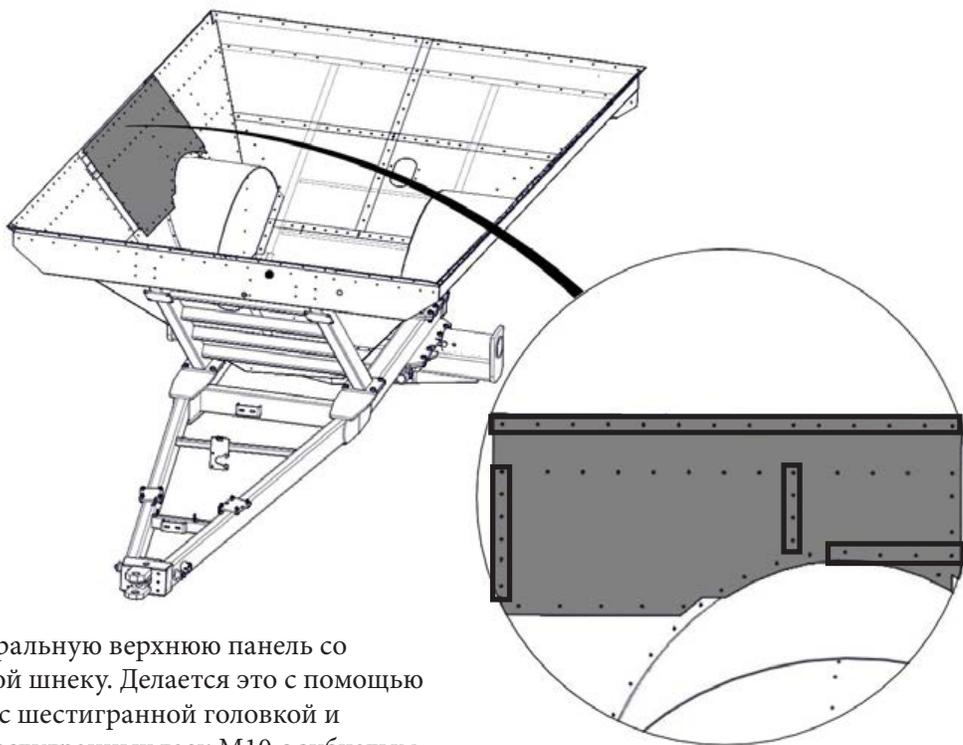
ЭТАП 36



Установите среднюю переднюю верхнюю панель со стороны, противоположной шнеку. Делается это с помощью 23 болтов 8,8 М10 х 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 23 шестигранных гаек М10 с зубчатым фланцем. Устанавливать крепеж в отверстия, обозначенные на приведенном выше рисунке рамками, не следует.

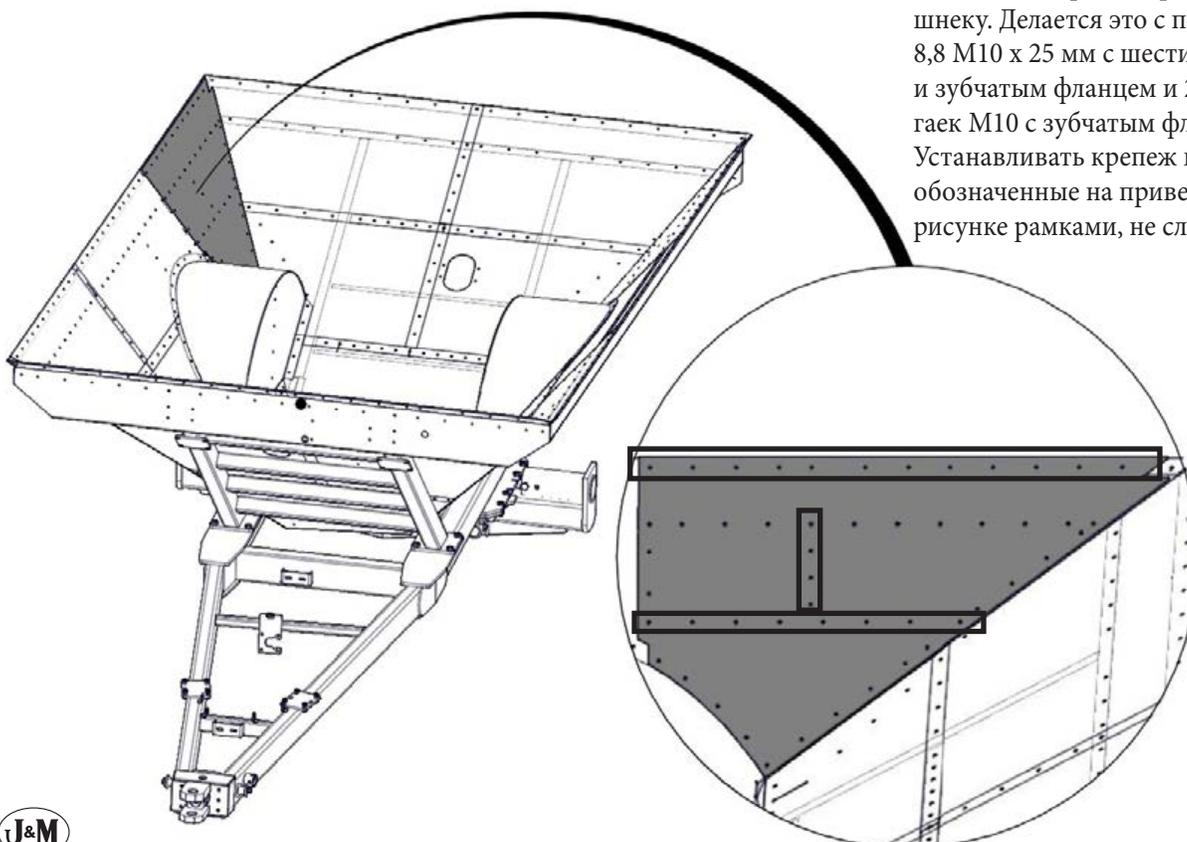
Сборка зернового прицепа GC31T-1

ЭТАП 37



Установите среднюю центральную верхнюю панель со стороны, противоположной шнеку. Делается это с помощью 23 болтов 8,8 М10 х 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 23 шестигранных гаек М10 с зубчатым фланцем. Устанавливать крепеж в отверстия, обозначенные на приведенном выше рисунке рамками, не следует.

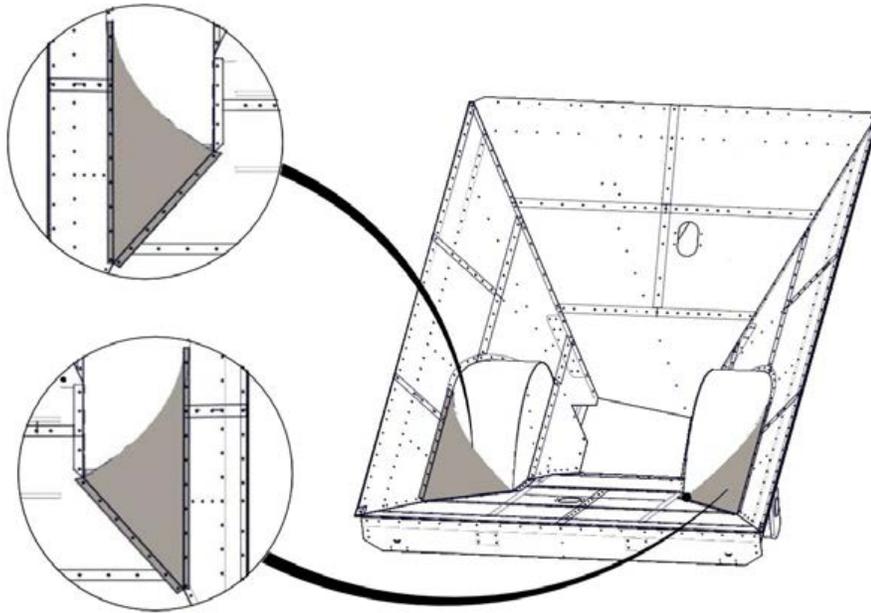
ЭТАП 38



Установите среднюю заднюю верхнюю панель со стороны, противоположной шнеку. Делается это с помощью 27 болтов 8,8 М10 х 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 27 шестигранных гаек М10 с зубчатым фланцем. Устанавливать крепеж в отверстия, обозначенные на приведенном ниже рисунке рамками, не следует.

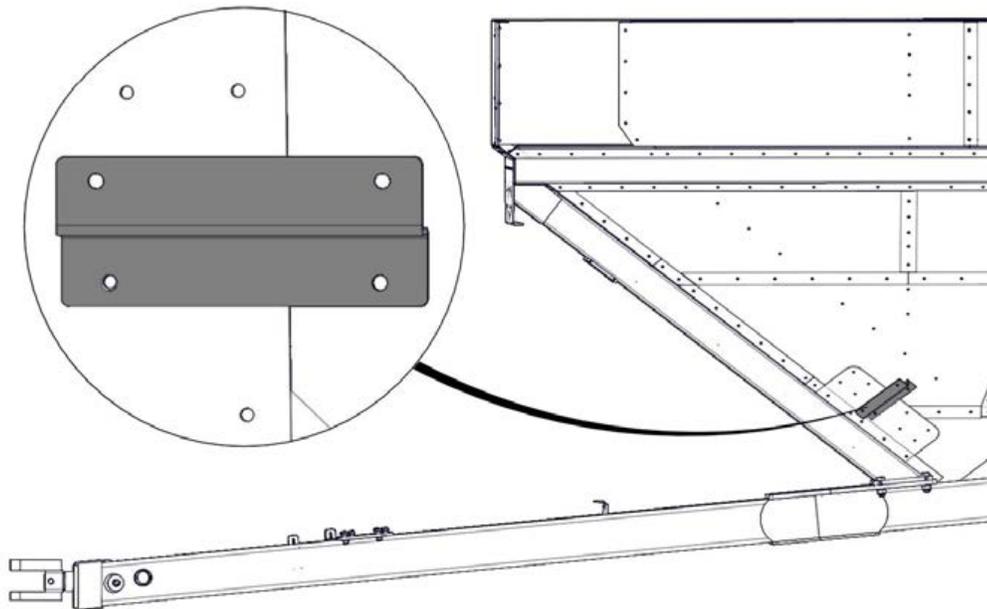
Сборка зернового прицепа GC31T-1

ЭТАП 39



Установите задние наклонные панели. Делается это с помощью 34 болтов 8,8 М10 х 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 34 шестигранных гаек М10 с зубчатым фланцем.

ЭТАП 40

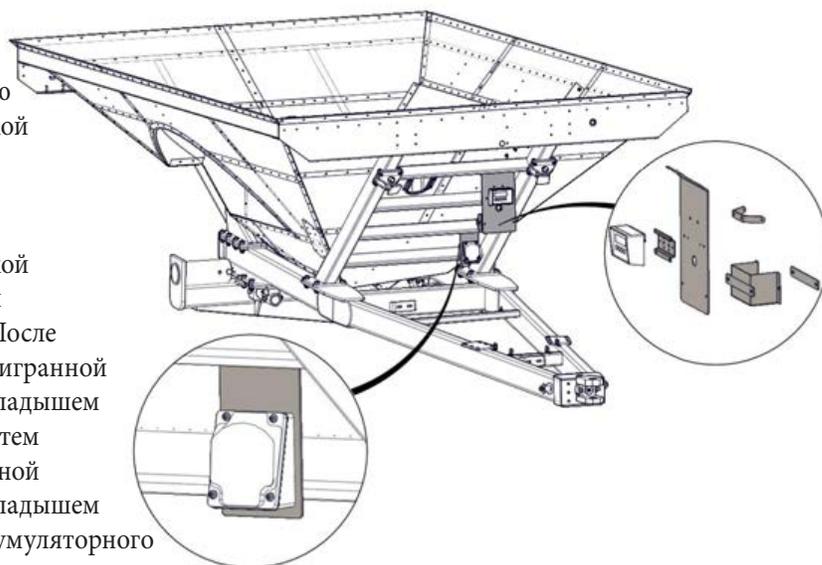


При помощи 2 болтов М10 х 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 2 шестигранных гаек М10 с зубчатым фланцем установите крепление очистной дверцы.

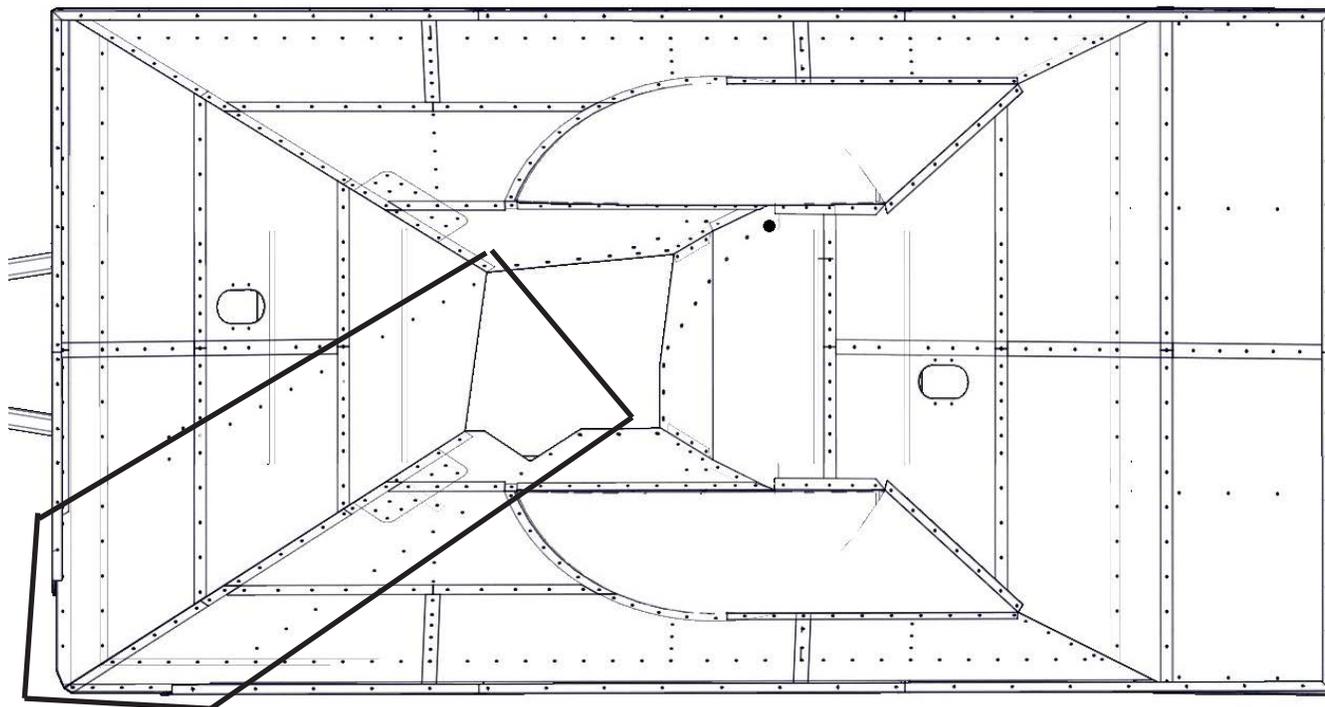
Сборка зернового прицепа GC31T-1

ЭТАП 41

Установите распределительную коробку и крепления дисплея. И та, и другие крепятся с помощью 4 болтов M10 x 25 мм. С помощью 2 болтов M10 x 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 2 контргаек M10 с нейлоновым вкладышем установите стенки аккумуляторного отсека. Затем с помощью 2 болтов M10 x 50 мм с шестигранной головкой и 2 контргаек M10 с нейлоновым вкладышем установите скобу аккумуляторного отсека. После этого с помощью 2 болтов M6 x 20 мм с шестигранной головкой и 2 контргаек M6 с нейлоновым вкладышем установите кронштейн для дисплея весов. Затем с помощью 2 болтов M6 x 20 мм с шестигранной головкой и 2 контргаек M6 с нейлоновым вкладышем закрепите на нем дисплей весов. Сборка аккумуляторного отсека завершается закреплением скрутки жгута оплеткой, что выполняется с помощью 2 болтов M10 x 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 2 контргаек M10. Остается с помощью 4 болтов M5 x 20 мм с шестигранной головкой и 4 стопорных гаек M5 закрепить распределительную коробку на креплениях.



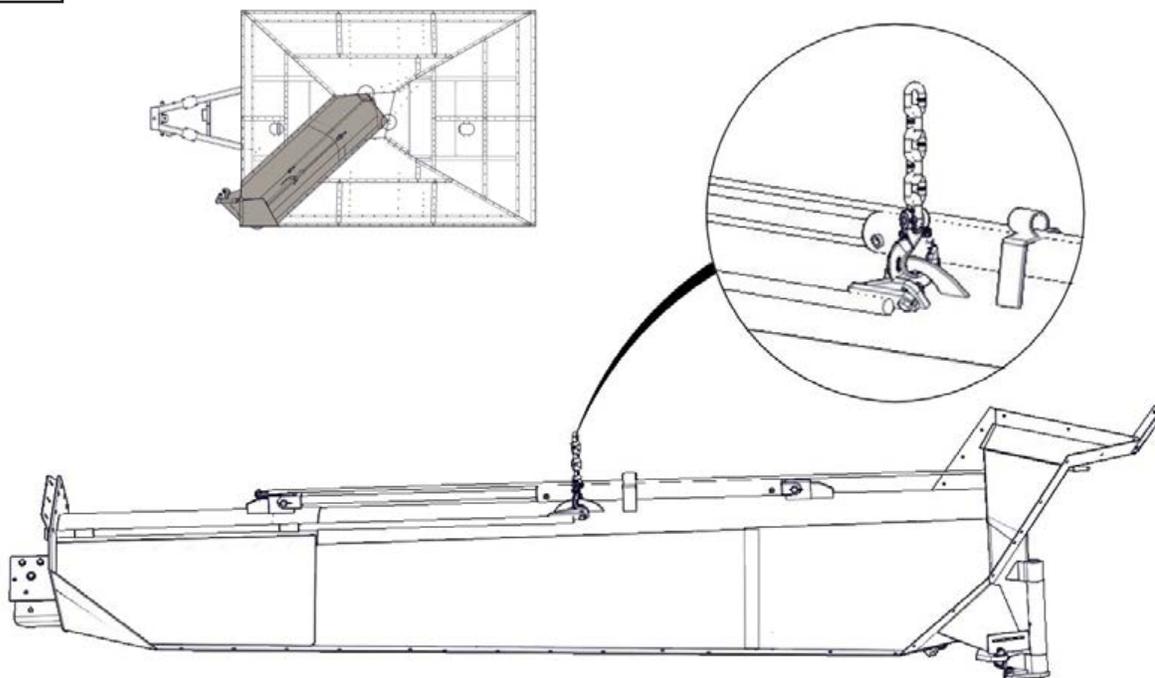
ЭТАП 42



ВНИМАНИЕ! Затяните болты, обведенные рамкой на представленном выше рисунке. По завершении ряда следующих этапов эти болты станут недоступными.

Сборка зернового прицепа GC31T-1

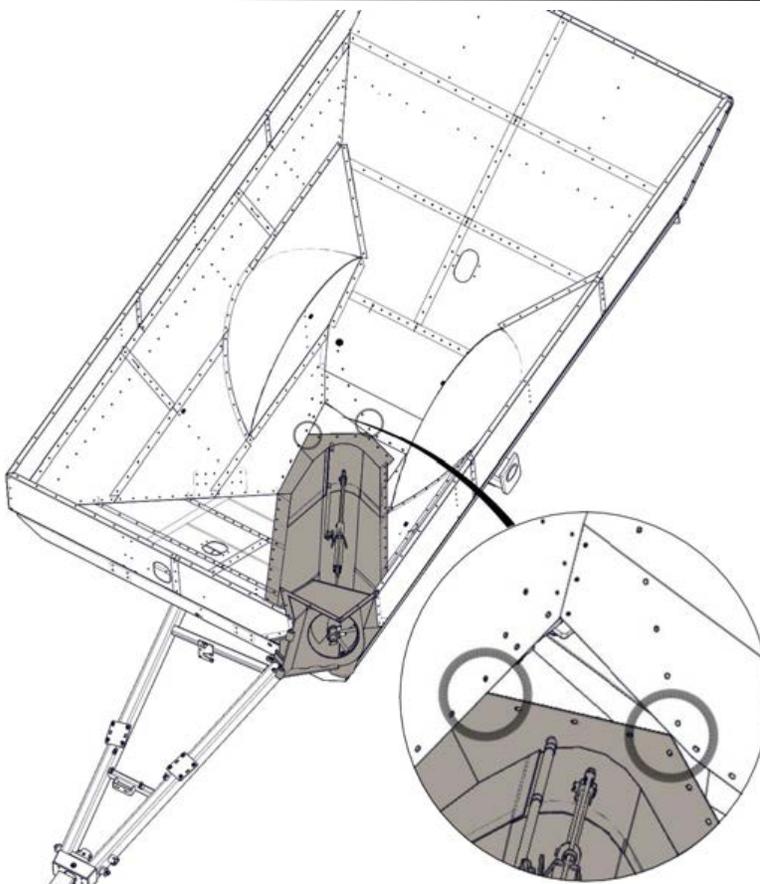
ЭТАП 43



При помощи навесного подъемного механизма поднимите нижнюю трубу за отверстие для подъема. Данная процедура поможет добиться нужного угла укладки этой детали в бункер.

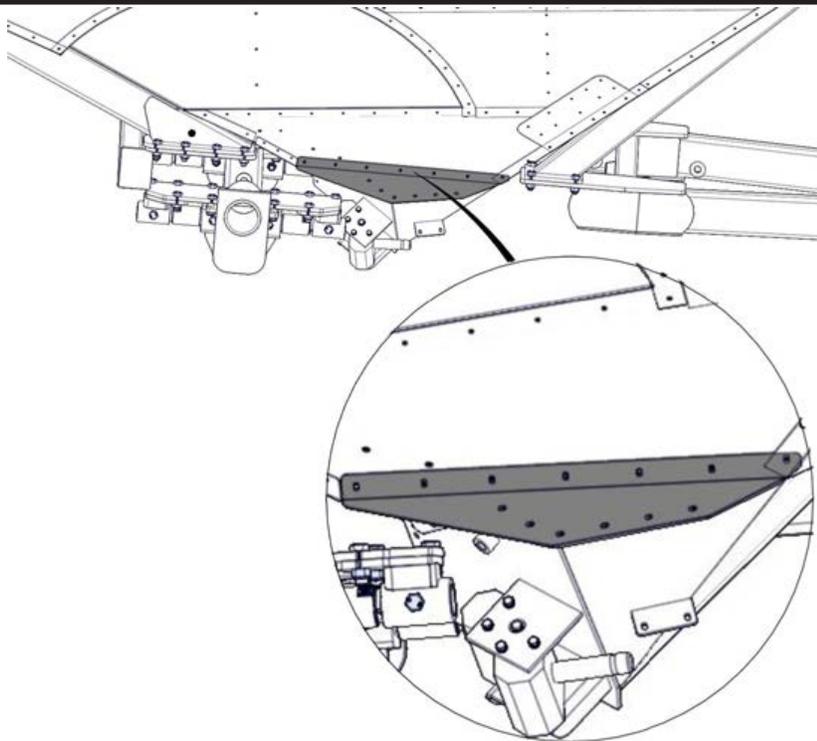
ЭТАП 44

При помощи навесного подъемного механизма установите нижнюю трубу в левый передний угол зернового прицепа. Постарайтесь завести два угла, обозначенные на рисунке кружками, под корпус бункера. Потяните нижний шнек немного назад и вверх до соприкосновения этих углов с бункером. Закрепите деталь с помощью 25 болтов M10 x 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 25 шестигранных гаек M10 с зубчатым фланцем. Чтобы совместить отверстия деталей, воспользуйтесь пробойником или иным наладочным инструментом.



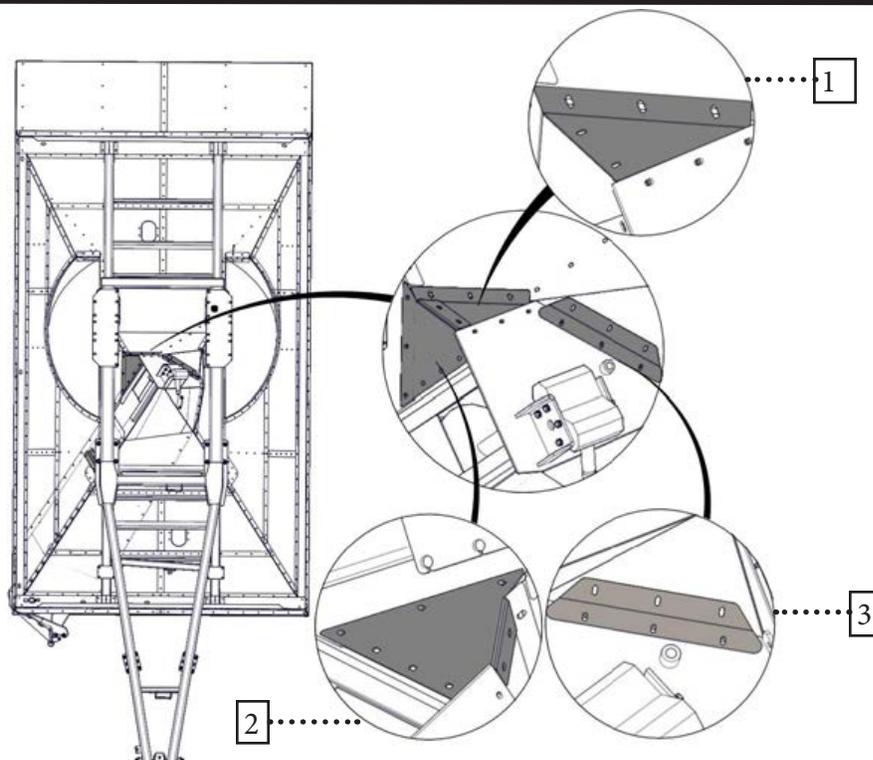
Сборка зернового прицепа GC31T-1

ЭТАП 45



Установите верхнюю пластину редуктора. Закрепите пластину на корпусе с помощью 12 болтов М10 х 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 12 шестигранных гаек М10 с зубчатым фланцем.

ЭТАП 46

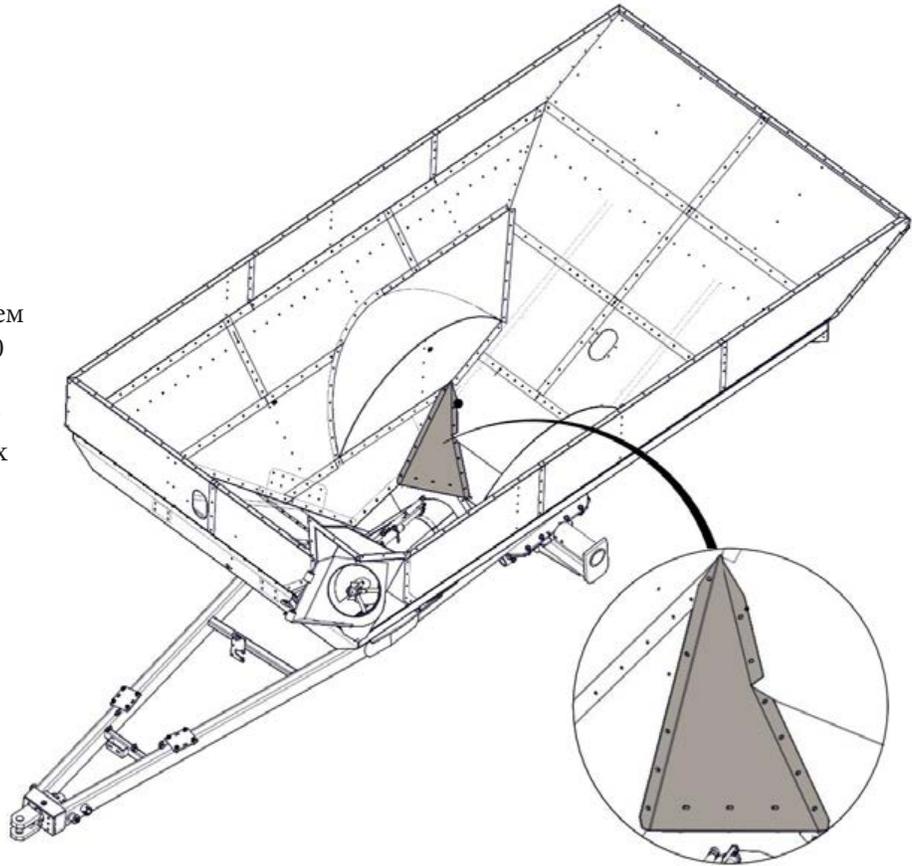


Установите стыковую накладку тыльного ската {1} и стыковую накладку бокового ската {2}. Закрепите их на корпусе редуктора с помощью 14 болтов М10 х 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 14 шестигранных гаек М10 с зубчатым фланцем. Установите стыковую накладку внутренней наклонной панели {3}. Закрепите ее с помощью 6 болтов М10 х 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 6 шестигранных гаек М10 с зубчатым фланцем.

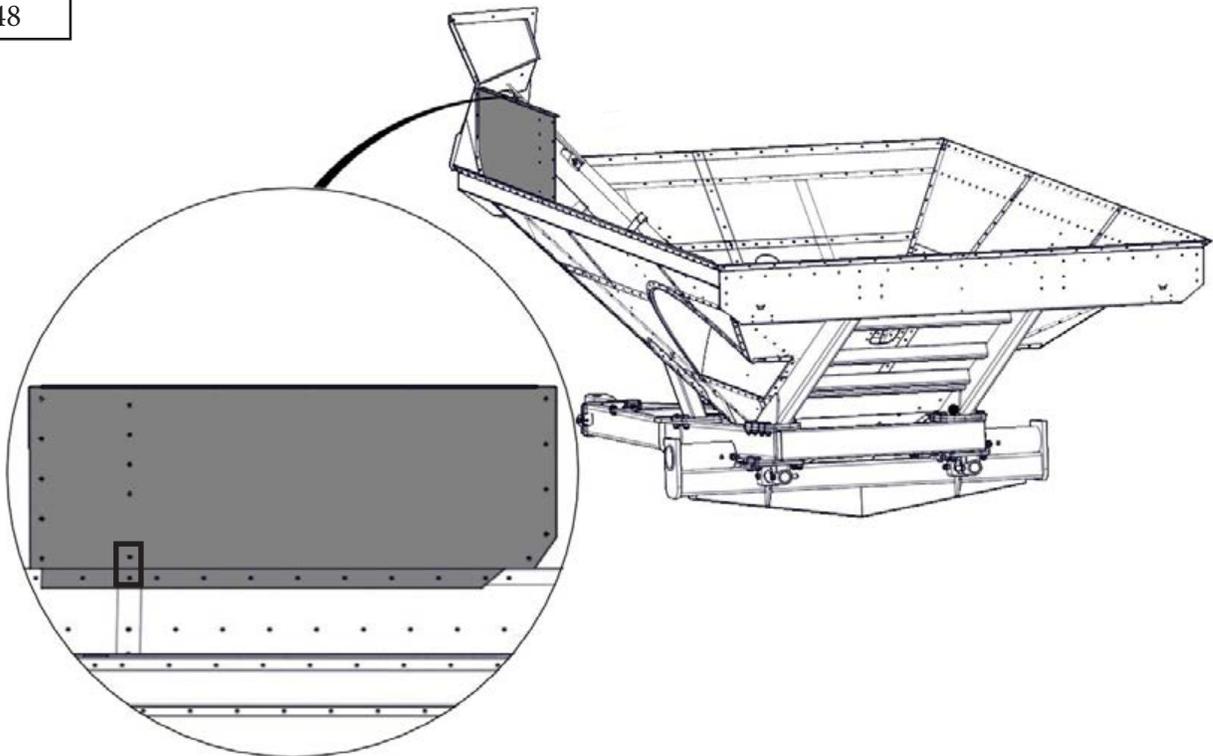
Сборка зернового прицепа GC31T-1

ЭТАП 47

Установите наклонную панель/стыковую накладку редуктора. Делается это с помощью 14 болтов 8,8 М10 х 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 14 шестигранных гаек М10 с зубчатым фланцем (для некоторых отверстий может потребоваться крепеж М10 х 35 мм с зубчатым фланцем).



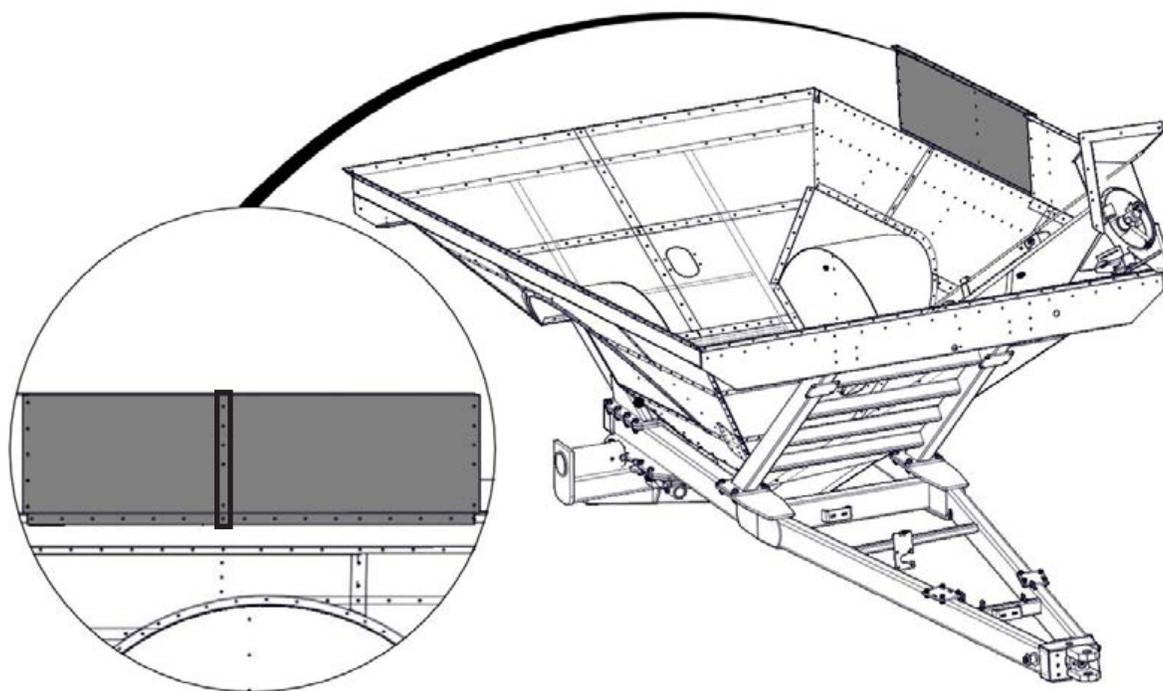
ЭТАП 48



Установите верхнюю переднюю панель со стороны шнека. Делается это с помощью 14 болтов 8,8 М10 х 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 14 шестигранных гаек М10 с зубчатым фланцем. Устанавливать крепеж в отверстия, обозначенные на приведенном выше рисунке рамками, не следует.

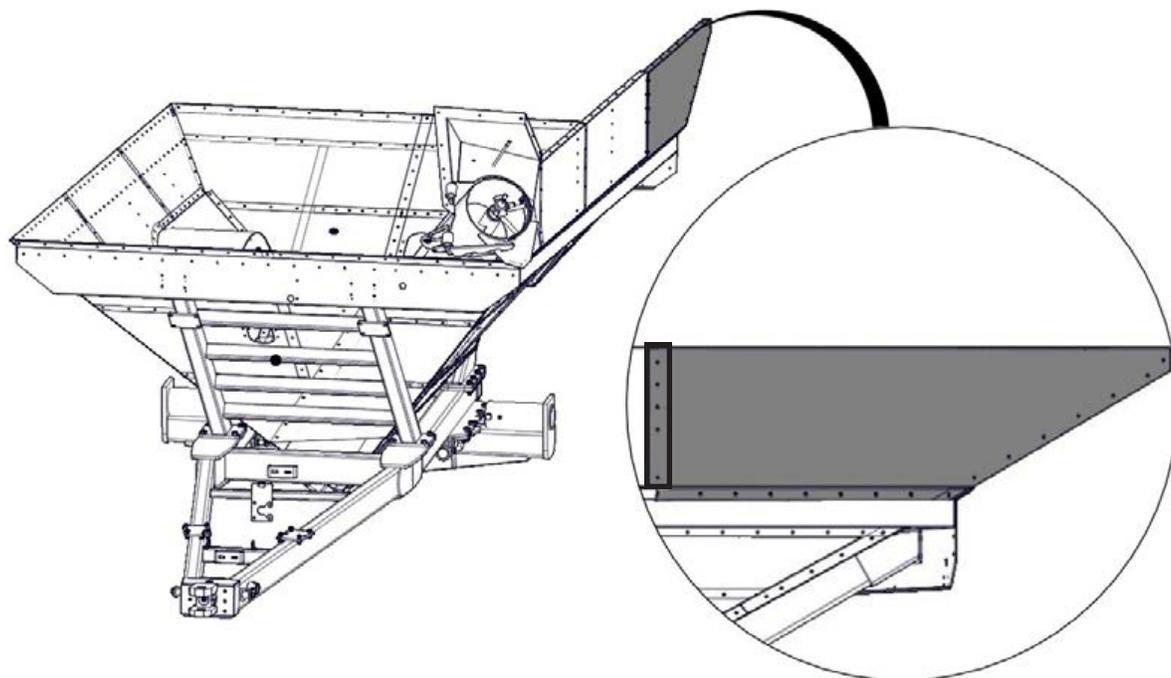
Сборка зернового прицепа GC31T-1

ЭТАП 49



Установите верхнюю центральную панель со стороны шнека. Делается это с помощью 19 болтов 8,8 М10 х 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 19 шестигранных гаек М10 с зубчатым фланцем. Устанавливать крепеж в отверстия, обозначенные на приведенном выше рисунке рамками, не следует.

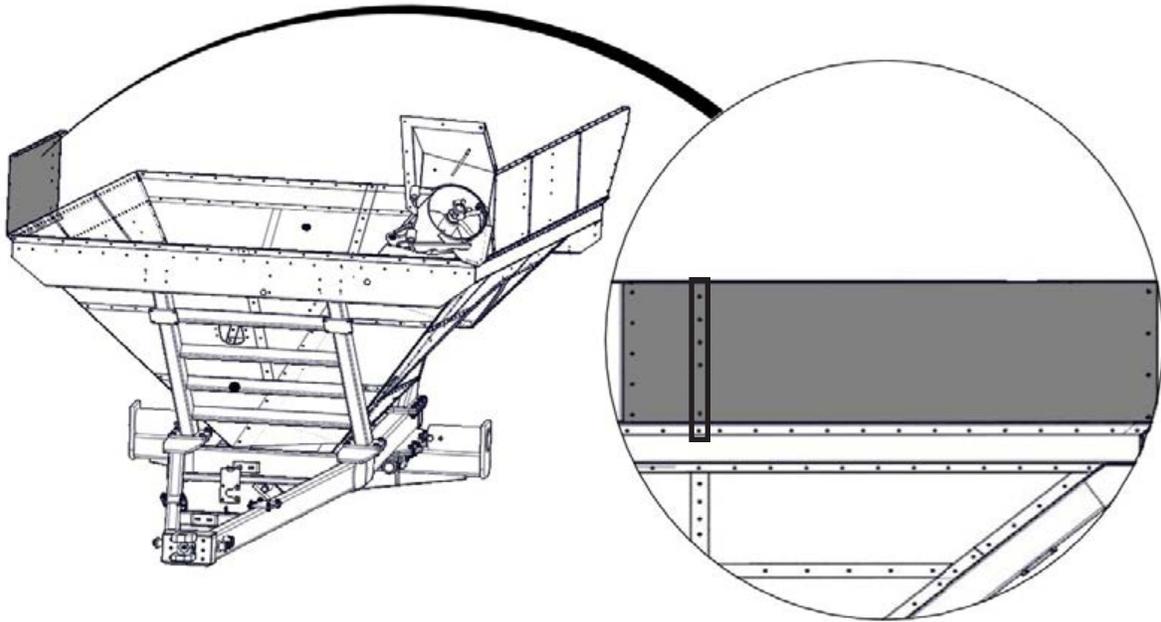
ЭТАП 50



Установите заднюю верхнюю панель со стороны шнека. Делается это с помощью 8 болтов 8,8 М10 х 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 8 шестигранных гаек М10 с зубчатым фланцем. Устанавливать крепеж в отверстия, обозначенные на приведенном выше рисунке рамками, не следует.

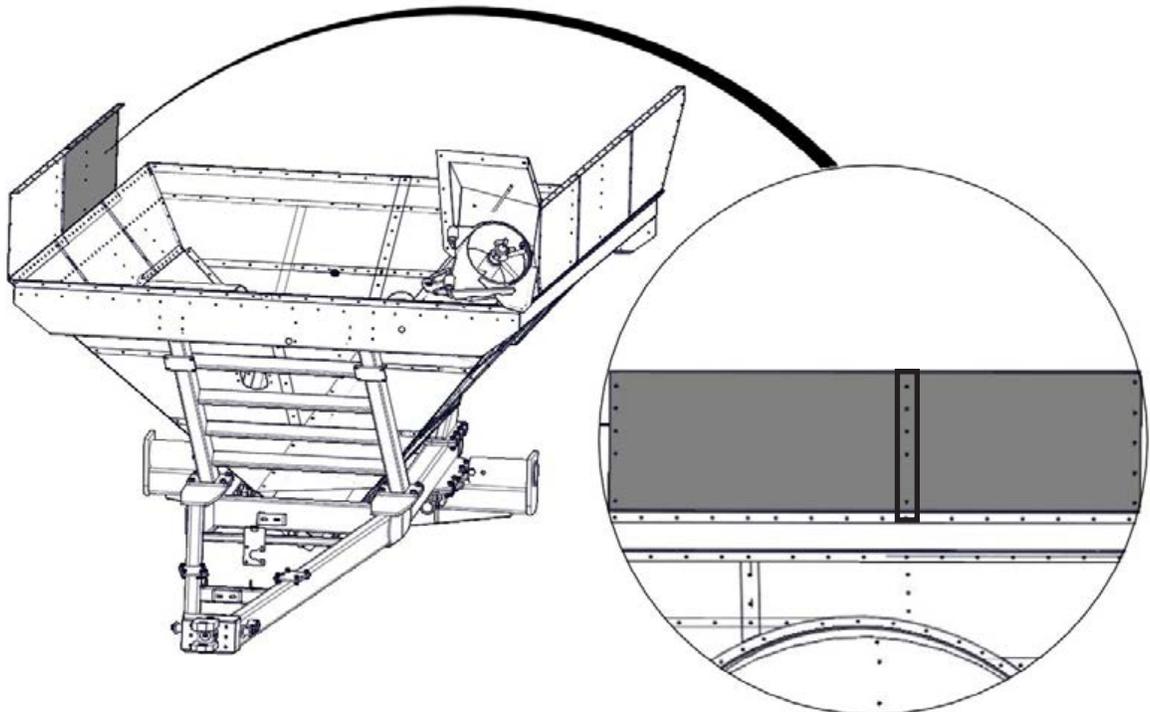
Сборка зернового прицепа GC31T-1

ЭТАП 51



Установите верхнюю переднюю панель со стороны, противоположной шнеку. Делается это с помощью 14 болтов 8,8 М10 х 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 14 шестигранных гаек М10 с зубчатым фланцем. Устанавливать крепеж в отверстия, обозначенные на приведенном выше рисунке рамками, не следует.

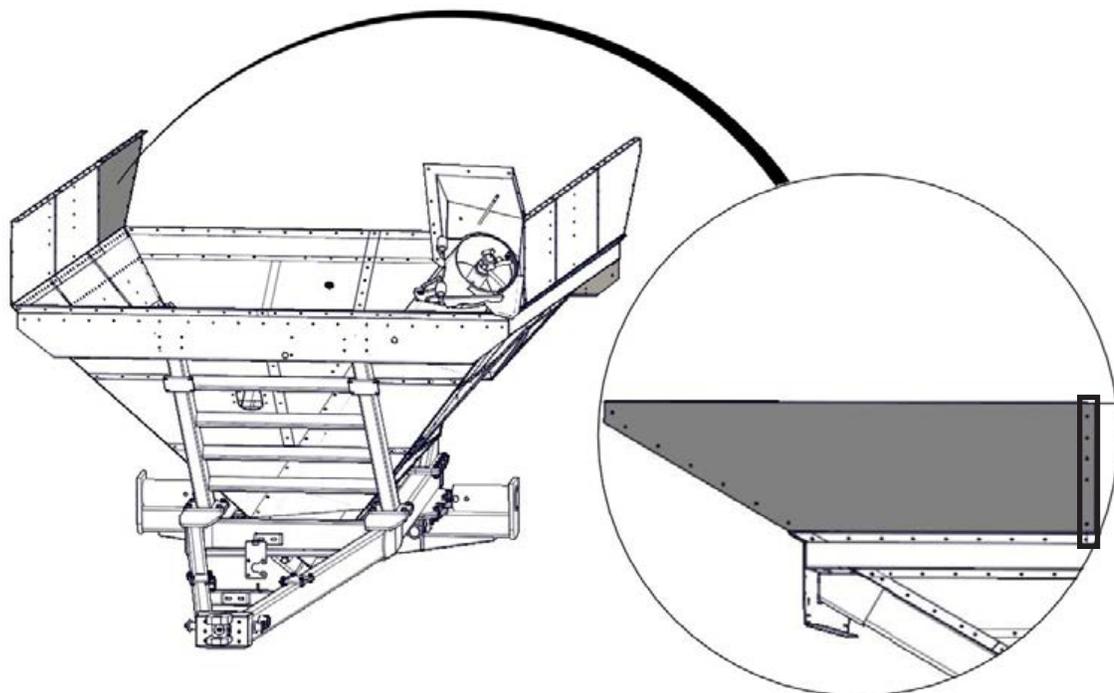
ЭТАП 52



Установите верхнюю центральную панель со стороны, противоположной шнеку. Делается это с помощью 19 болтов 8,8 М10 х 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 19 шестигранных гаек М10 с зубчатым фланцем. Устанавливать крепеж в отверстия, обозначенные на приведенном выше рисунке рамками, не следует.

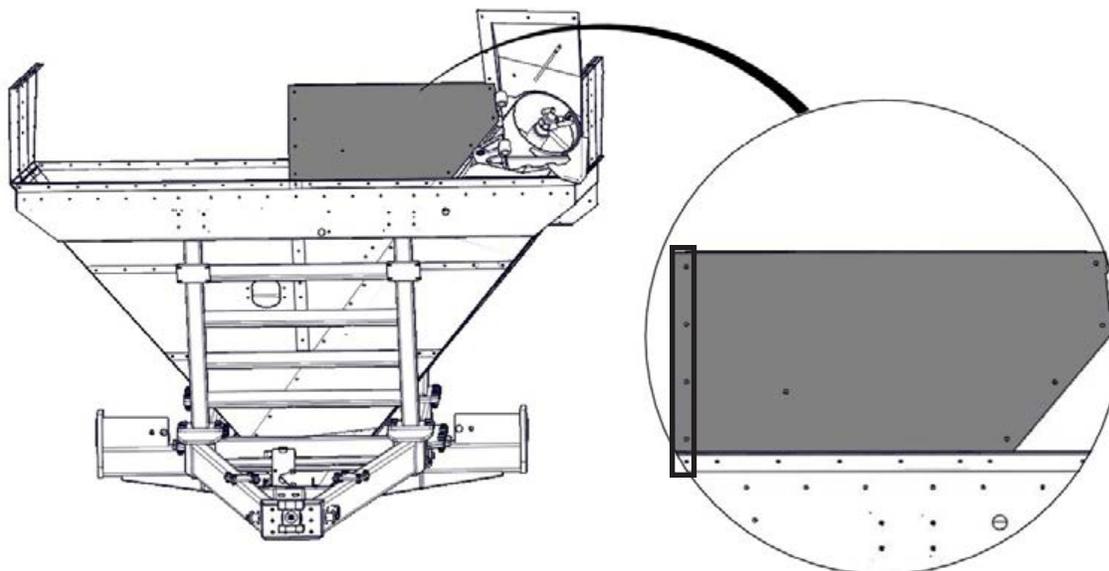
Сборка зернового прицепа GC31T-1

ЭТАП 53



Установите верхнюю заднюю панель со стороны, противоположной шнеку. Делается это с помощью 8 болтов 8,8 М10 х 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 8 шестигранных гаек М10 с зубчатым фланцем. Устанавливать крепеж в отверстия, обозначенные на приведенном выше рисунке рамками, не следует.

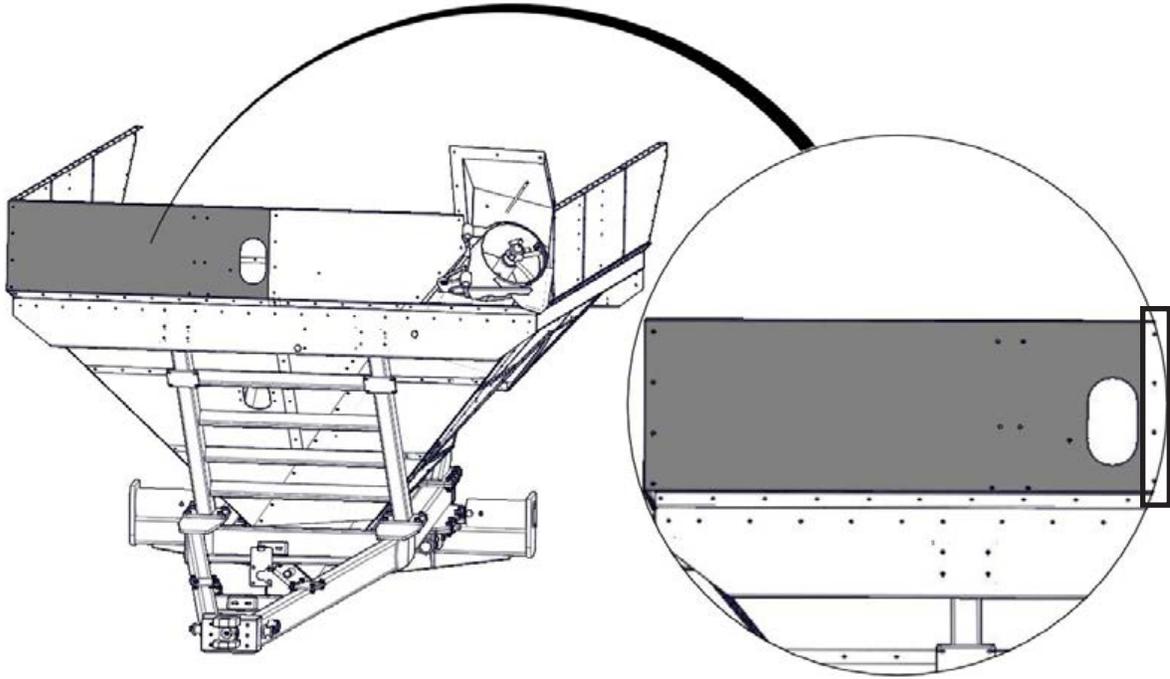
ЭТАП 54



Установите верхнюю переднюю панель со стороны шнека. Делается это с помощью 9 болтов 8,8 М10 х 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 9 шестигранных гаек М10 с зубчатым фланцем. Устанавливать крепеж в отверстия, обозначенные на приведенном выше рисунке рамками, не следует.

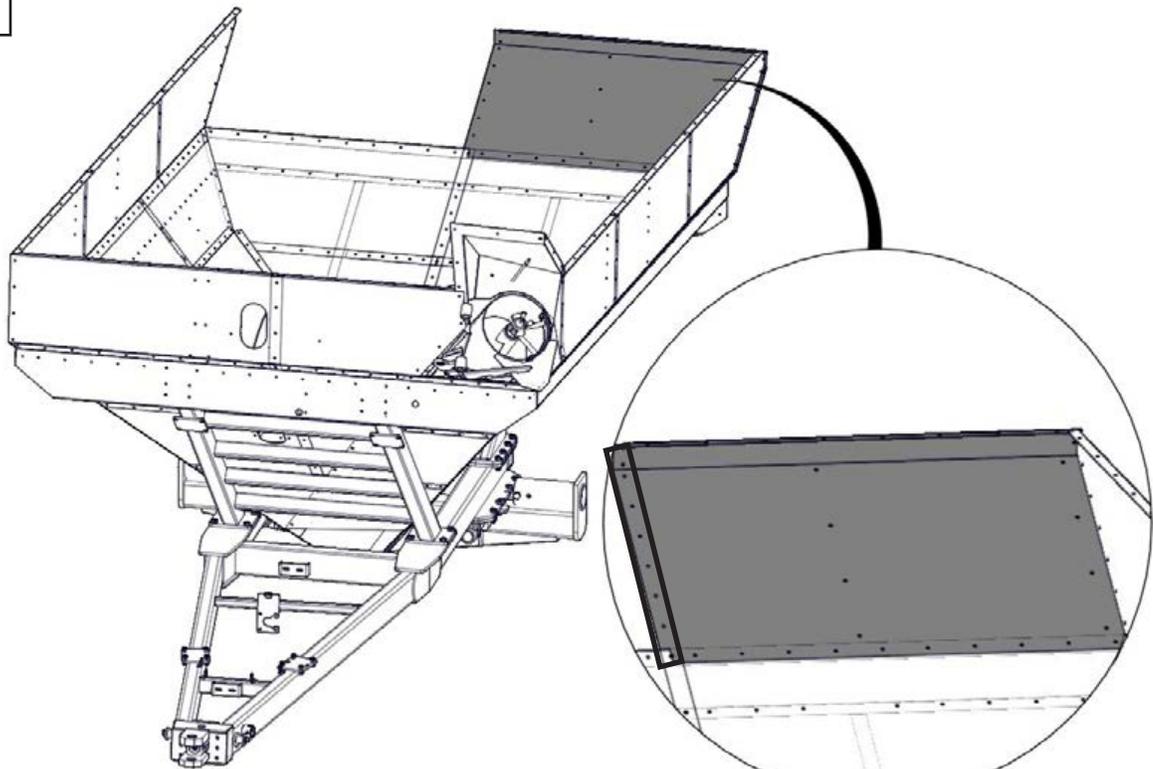
Сборка зернового прицепа GC31T-1

ЭТАП 55



Установите верхнюю переднюю панель со стороны, противоположной шнеку. Делается это с помощью 10 болтов 8,8 М10 х 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 10 шестигранных гаек М10 с зубчатым фланцем. Устанавливать крепеж в отверстия, обозначенные на приведенном выше рисунке рамками, не следует.

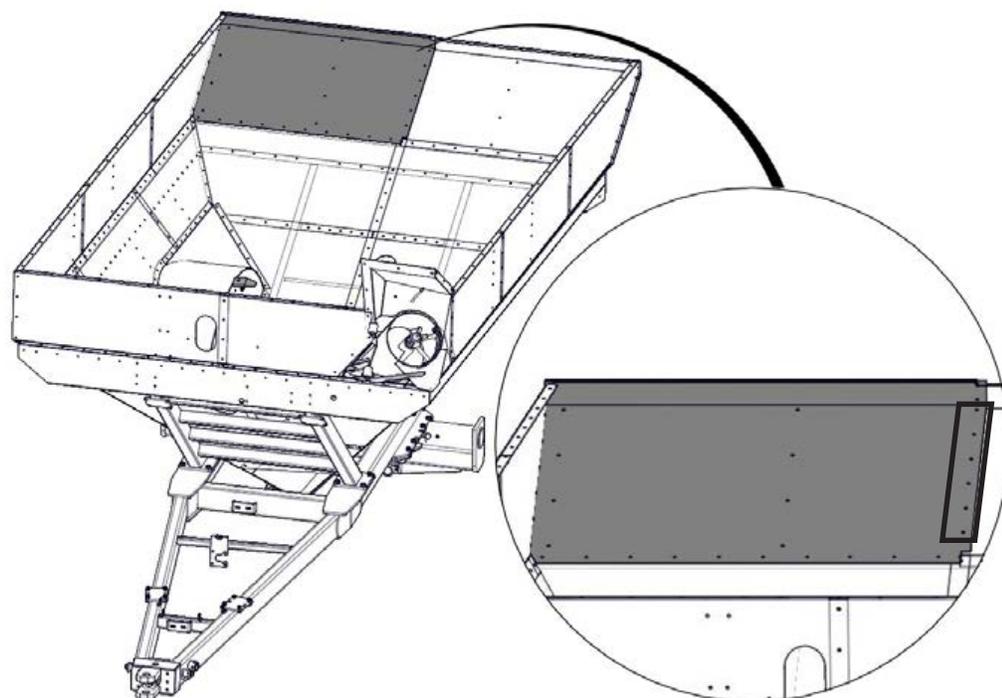
ЭТАП 56



Установите верхнюю заднюю панель со стороны шнека. Делается это с помощью 24 болтов 8,8 М10 х 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 24 шестигранных гаек М10 с зубчатым фланцем. Устанавливать крепеж в отверстия, обозначенные на приведенном ниже рисунке рамками, не следует.

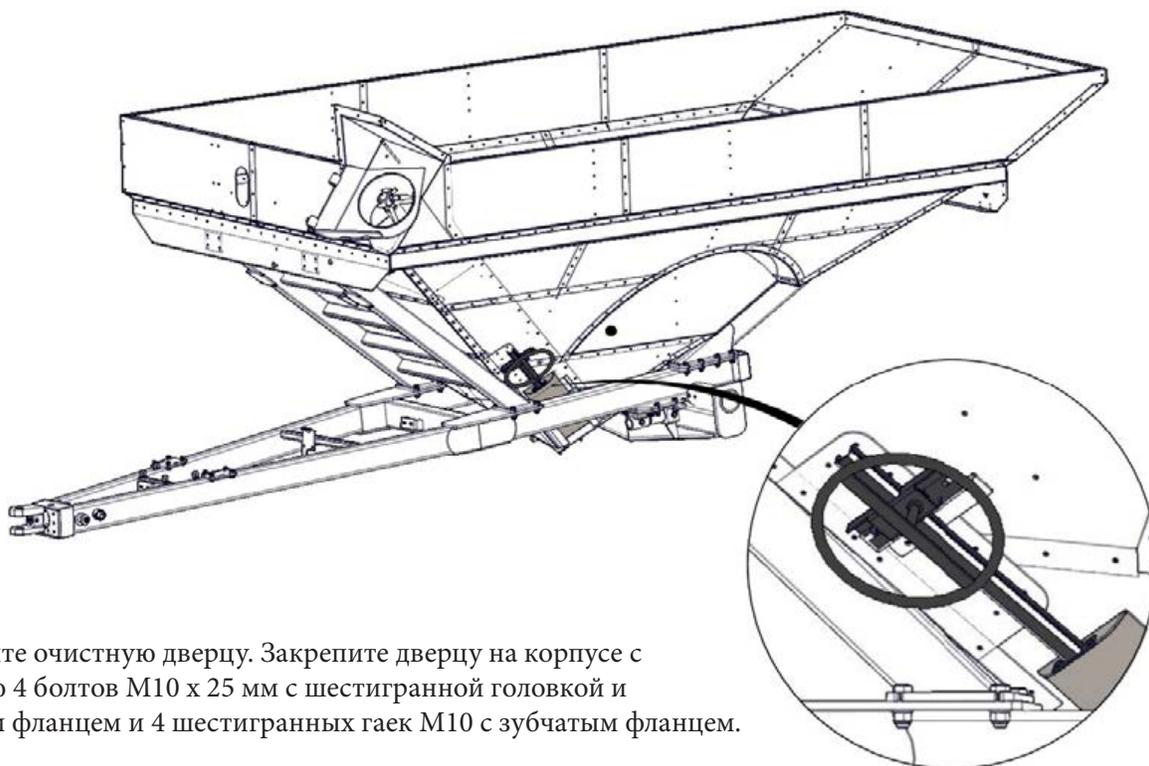
Сборка зернового прицепа GC31T-1

ЭТАП 57



Установите верхнюю заднюю панель со стороны, противоположной шнеку. Делается это с помощью 26 болтов 8,8 M10 x 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 26 шестигранных гаек M10 с зубчатым фланцем. Устанавливать крепеж в отверстия, обозначенные на приведенном выше рисунке рамками, не следует.

ЭТАП 58



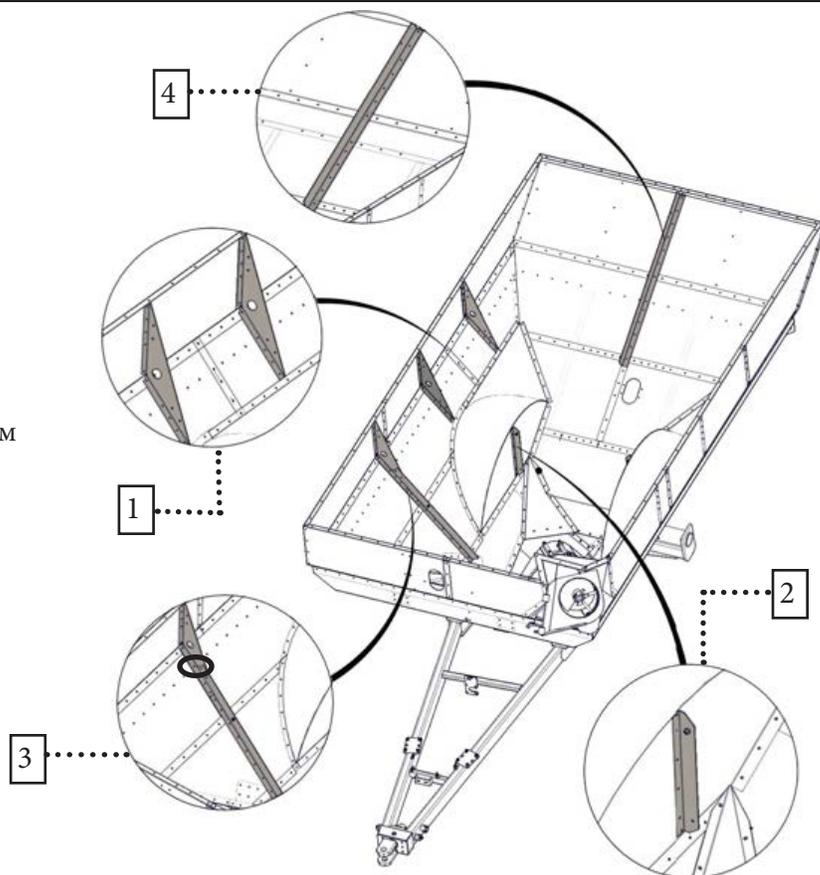
Установите очистную дверцу. Закрепите дверцу на корпусе с помощью 4 болтов M10 x 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 4 шестигранных гаек M10 с зубчатым фланцем.

Сборка зернового прицепа GC31T-1

ЭТАП 59

Установите указанные далее элементы.

1. 3 боковые треугольные вставки
 2. Опорная стяжка решетки бункера
 3. Наклонная стяжка со стороны, противоположной шнеку
 4. Задняя наклонная стяжка
- Делается это с помощью 56 болтов 8,8 М10 х 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 56 шестигранных гаек М10 с зубчатым фланцем. В месте, обозначенном на рисунке справа кружком, используйте 1 болт М12 с шестигранной головкой и 1 шестигранную гайку М12 с зубчатым фланцем.

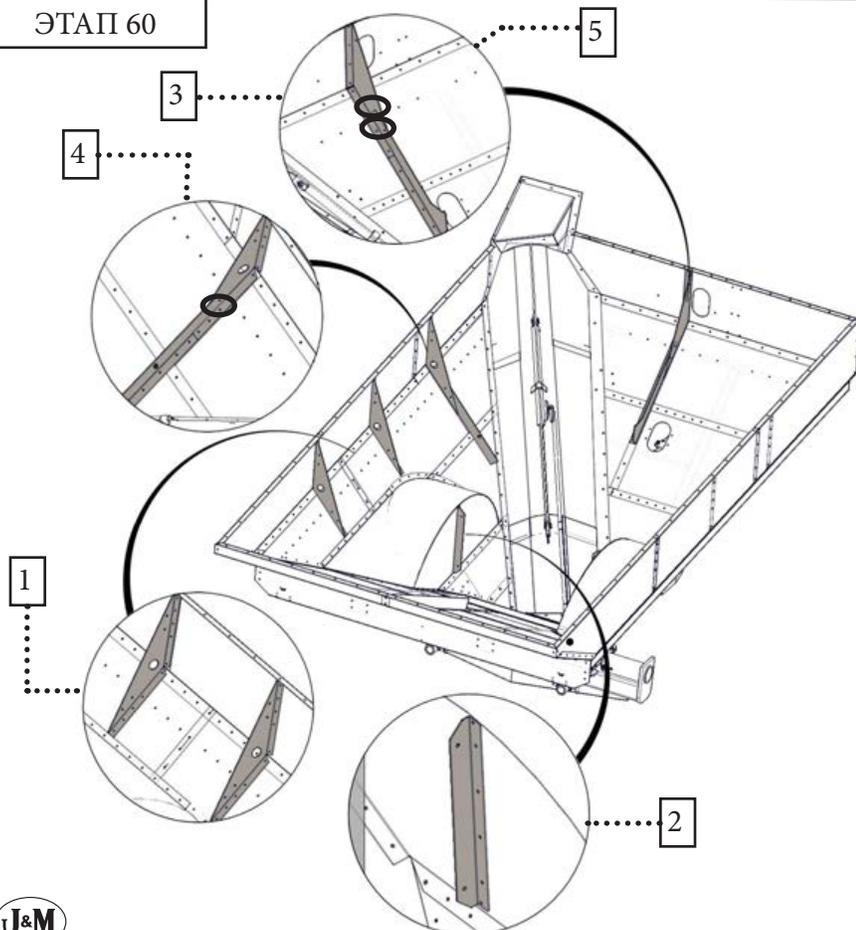


ЭТАП 60

Установите указанные далее элементы.

1. 3 боковые треугольные вставки
2. Опорная стяжка решетки бункера
3. Передние боковые треугольные вставки
4. Передняя наклонная стяжка со стороны шнека
5. Передняя наклонная стяжка

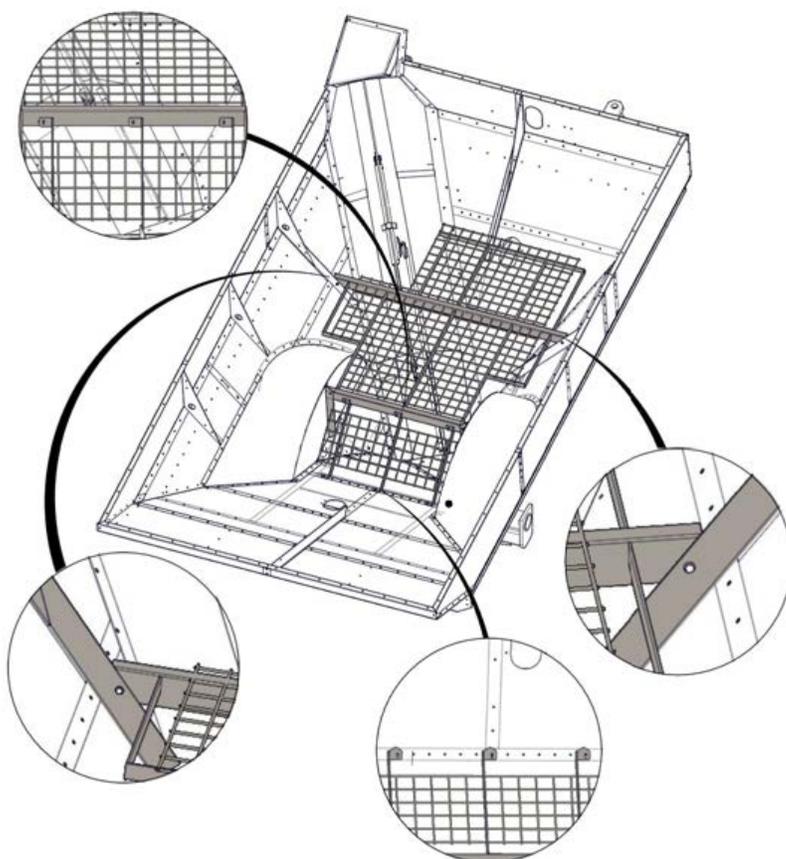
Делается это с помощью 52 болтов 8,8 М10 х 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 52 шестигранных гаек М10 с зубчатым фланцем. В местах, обозначенных на рисунке справа кружком, используйте 3 болта М12 с шестигранной головкой и 3 шестигранных гайки М12 с зубчатым фланцем.



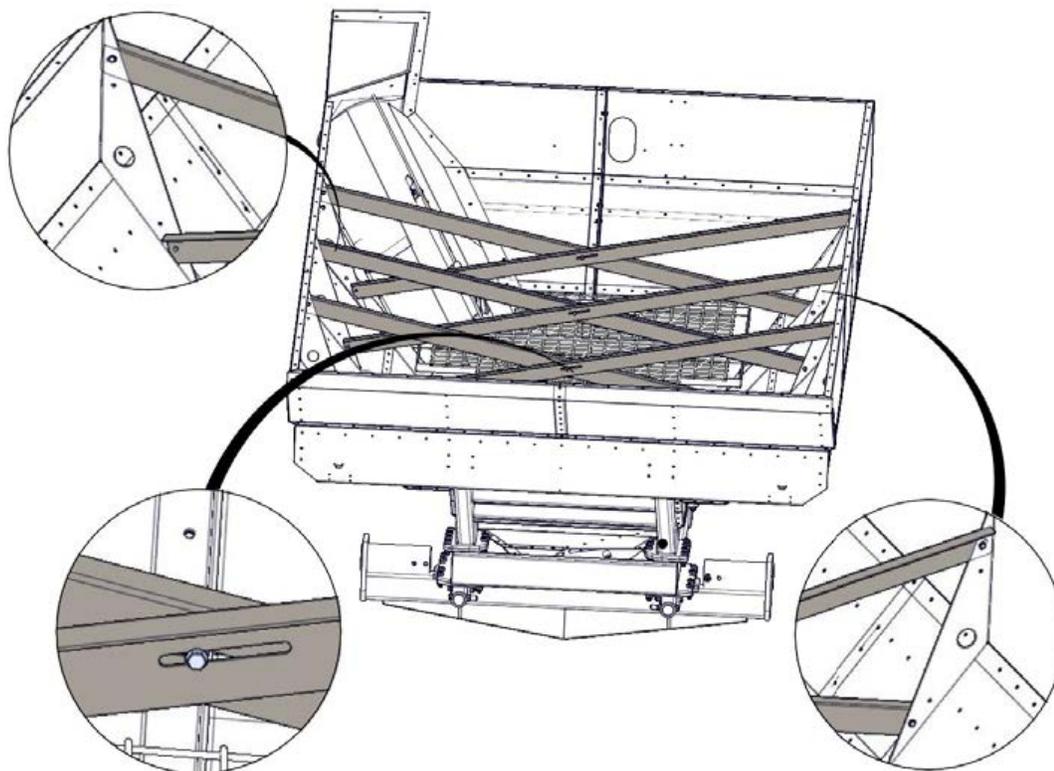
Сборка зернового прицепа GC31T-1

ЭТАП 61

Установите решетку бункера. Закрепите крестовины решетки с помощью 4 болтов M12 x 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 4 шестигранных гаек M12 с зубчатым фланцем. Короткую сторону решетки бункера в задней части прицепа закрепите с помощью 6 болтов 8,8 M10 x 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 6 шестигранных гаек M10 с зубчатым фланцем.



ЭТАП 62

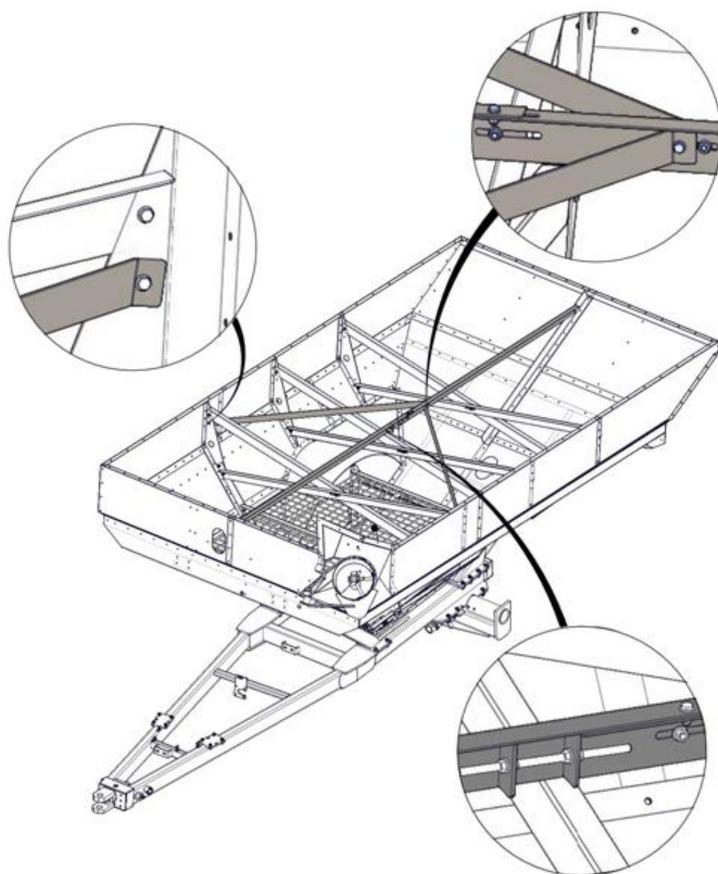


Установите все три крестовые стяжки. Делается это с помощью 15 болтов 8,8 M12 x 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 15 шестигранных гаек M12 с зубчатым фланцем.

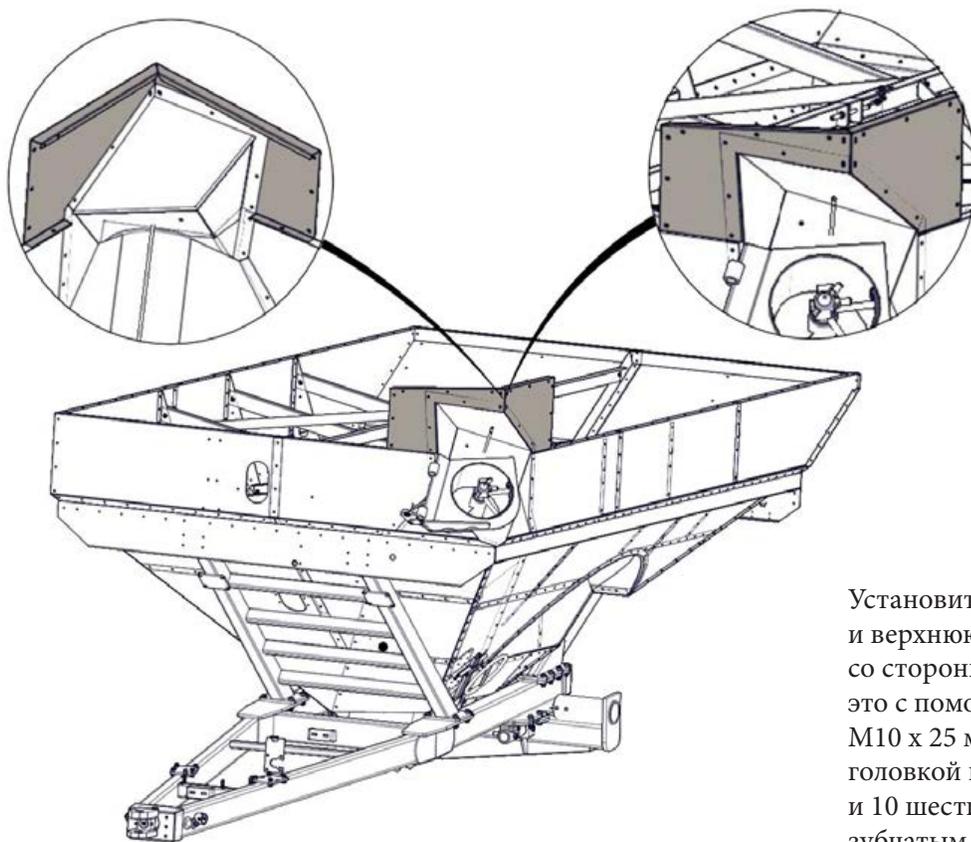
Сборка зернового прицепа GC31T-1

ЭТАП 63

Установите продольную крестовую стяжку. Закрепите продольную стяжку с помощью 4 болтов M12 x 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 4 шестигранных гаек M12 с зубчатым фланцем. С помощью еще 4 комплектов крепежа закрепите боковые опоры крестовой стяжки. Скрепите продольные крестовые стяжки в месте соединения с помощью полнорезьбового болта M12 x 300 мм и 4 шестигранных контргаяк M12.

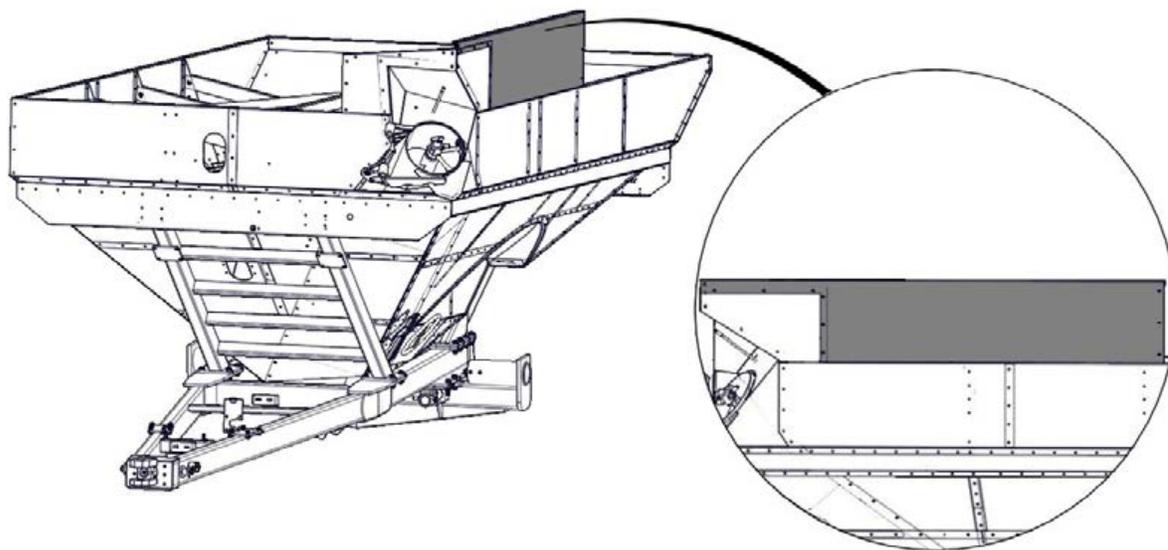


ЭТАП 64



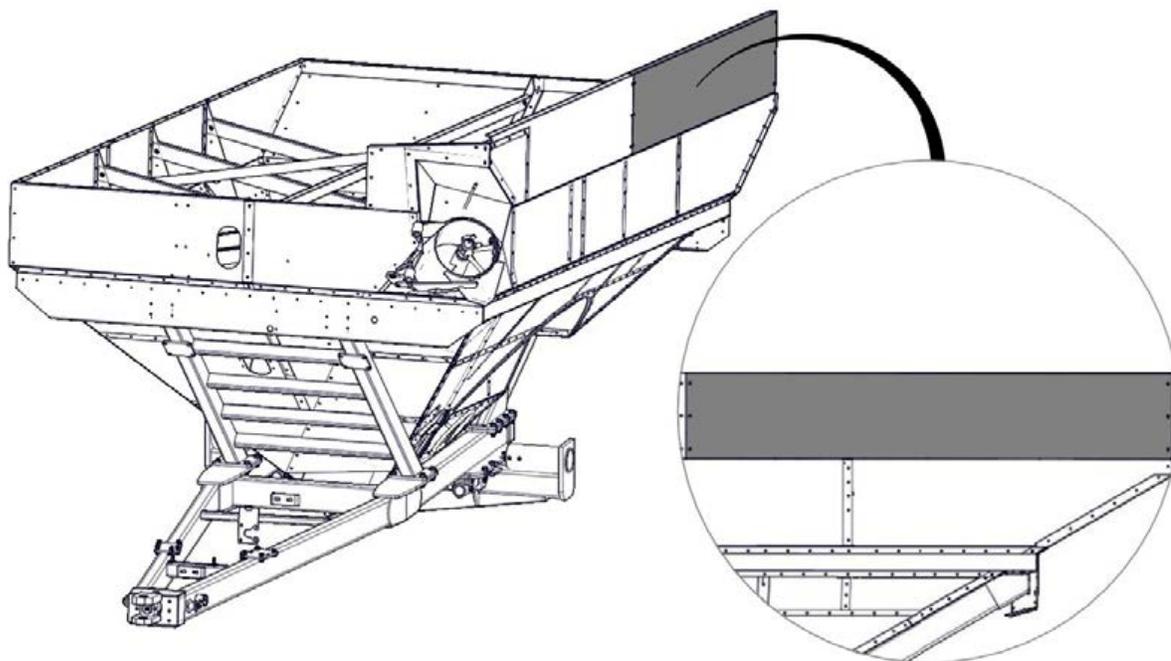
Установите малую переднюю и верхнюю переднюю панели со стороны шнека. Делается это с помощью 10 болтов 8,8 M10 x 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 10 шестигранных гаек M10 с зубчатым фланцем.

ЭТАП 65



Установите переднюю панель обшивки высокого борта. Делается это с помощью 14 болтов 8,8 М10 х 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 14 шестигранных гаек М10 с зубчатым фланцем.

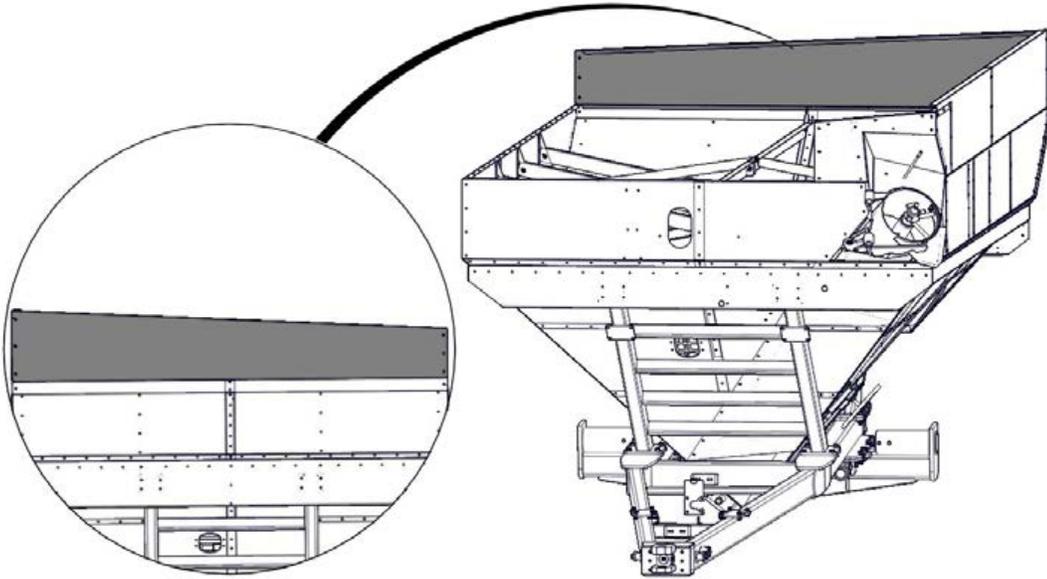
ЭТАП 66



Установите заднюю панель обшивки высокого борта. Делается это с помощью 11 болтов 8,8 М10 х 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 11 шестигранных гаек М10 с зубчатым фланцем.

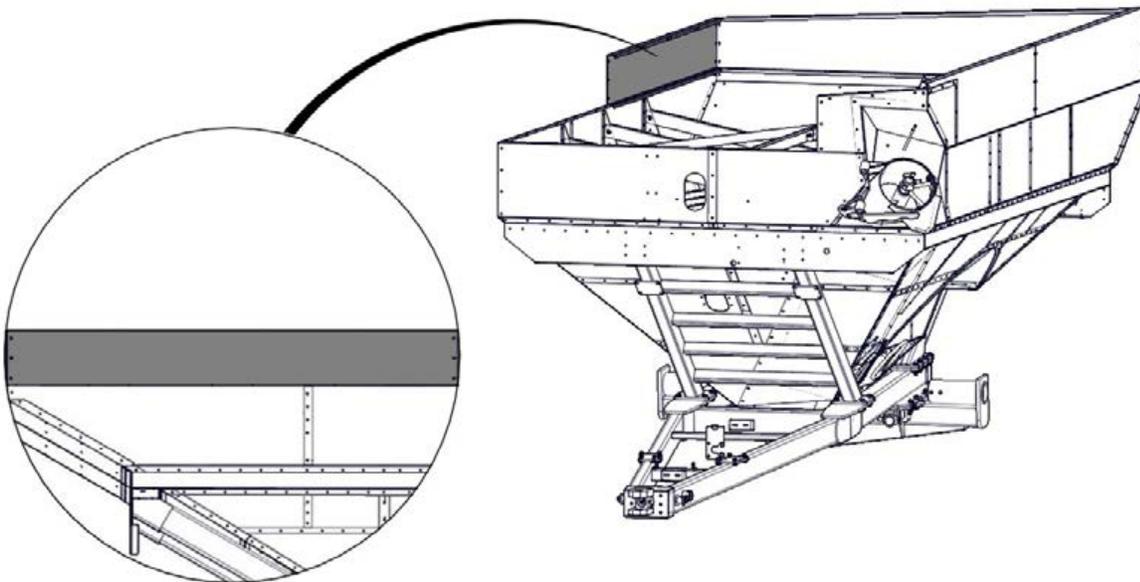
Сборка зернового прицепа GC31T-1

ЭТАП 67



Установите обшивку задней стенки. Делается это с помощью 16 болтов 8,8 М10 х 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 16 шестигранных гаек М10 с зубчатым фланцем.

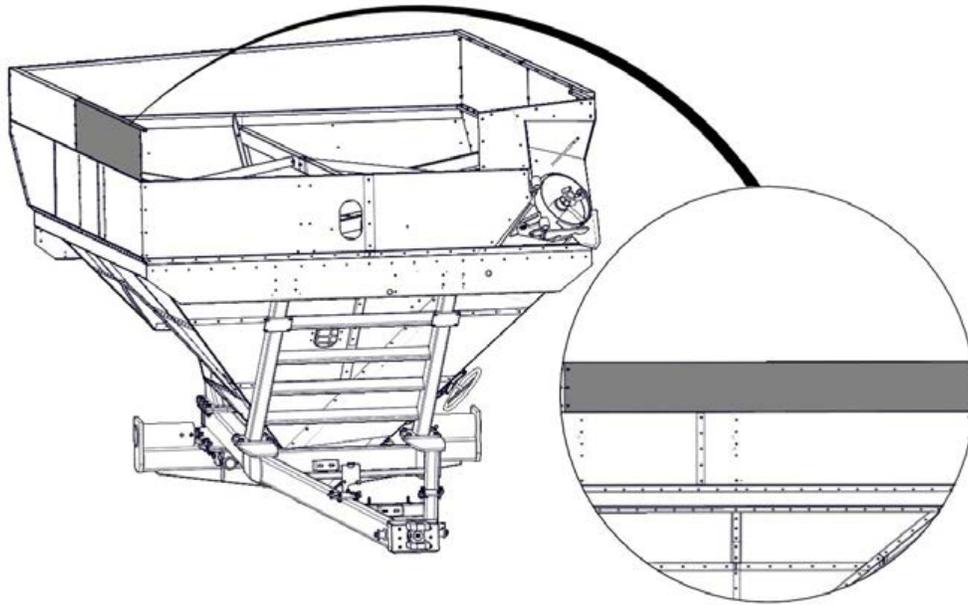
ЭТАП 68



Установите заднюю панель обшивки низкого борта. Делается это с помощью 11 болтов 8,8 М10 х 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 11 шестигранных гаек М10 с зубчатым фланцем.

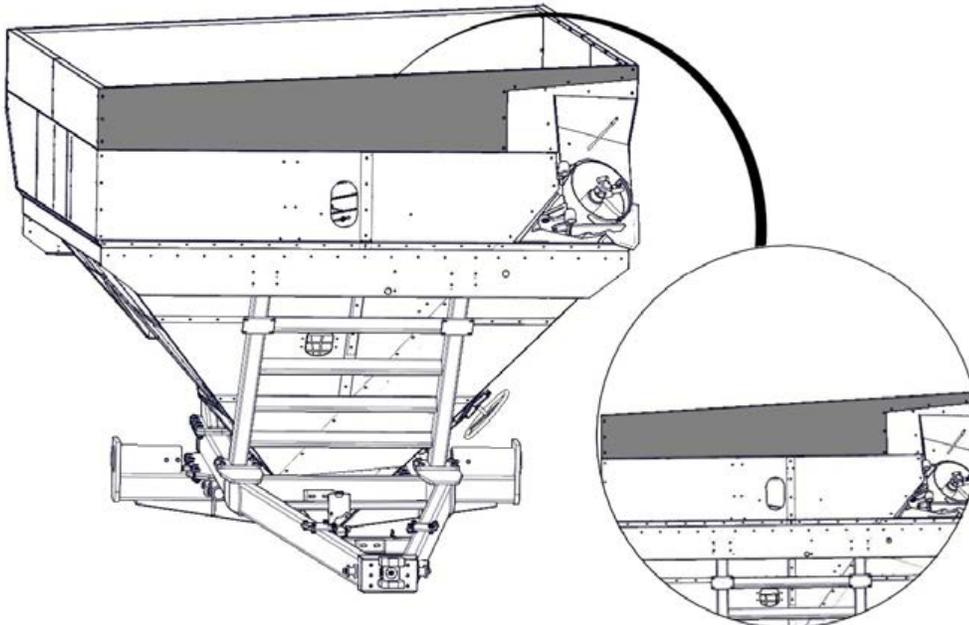
Сборка зернового прицепа GC31T-1

ЭТАП 69



Установите переднюю панель обшивки низкого борта. Делается это с помощью 11 болтов 8,8 М10 х 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 11 шестигранных гаек М10 с зубчатым фланцем.

ЭТАП 70

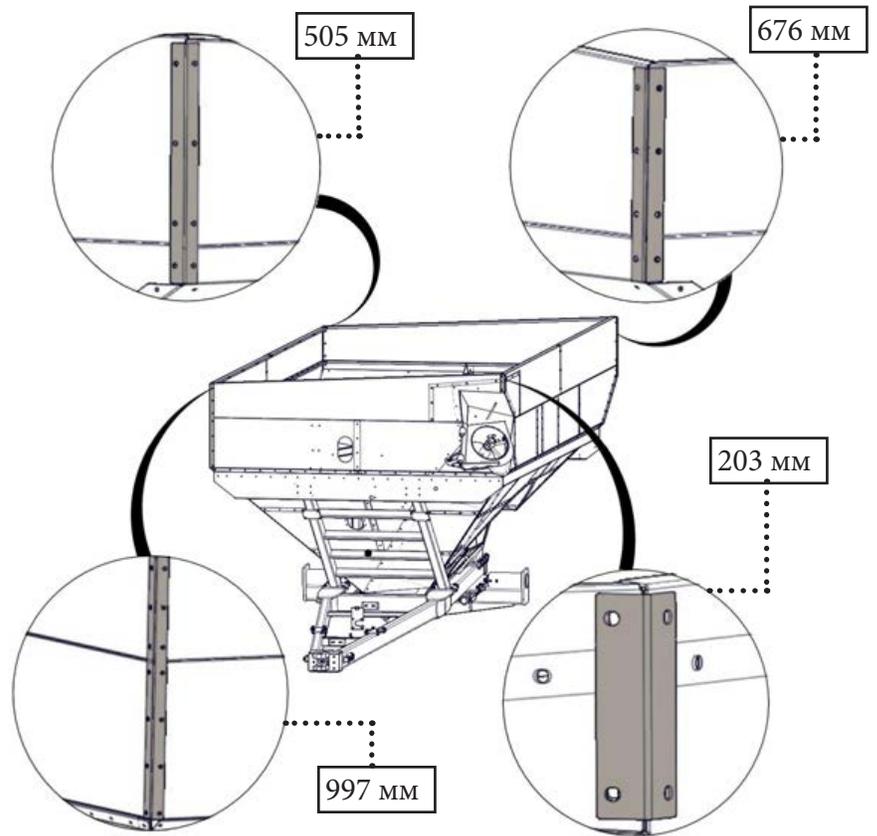


Установите обшивку передней стенки. Делается это с помощью 20 болтов 8,8 М10 х 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 20 шестигранных гаек М10 с зубчатым фланцем.

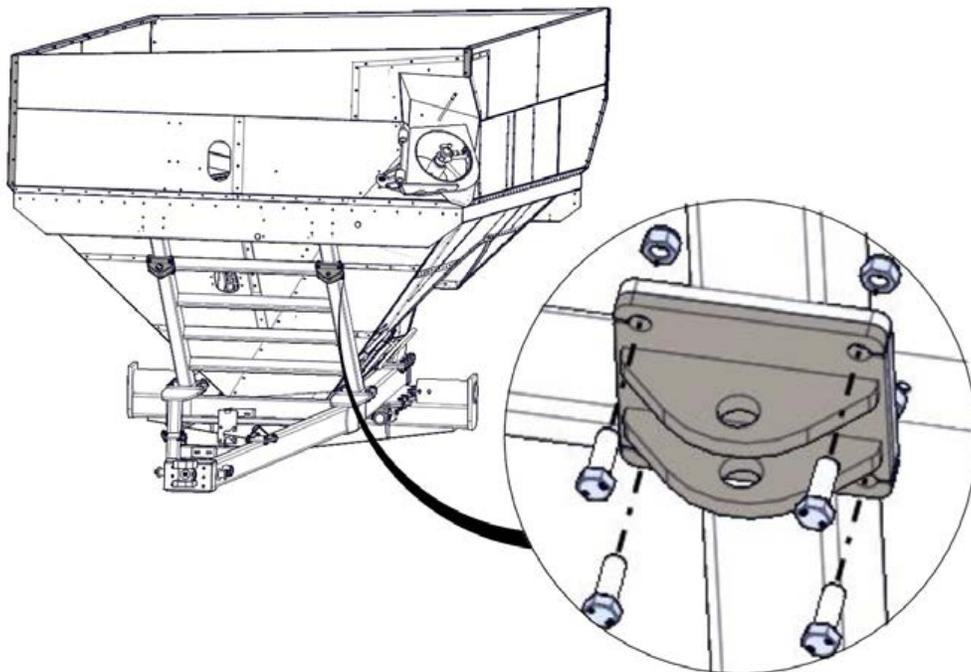
Сборка зернового прицепа GC31T-1

ЭТАП 71

Установите все уголки обшивки. Делается это с помощью 34 болтов 8,8 М10 х 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 34 шестигранных гаек М10 с зубчатым фланцем.



ЭТАП 72

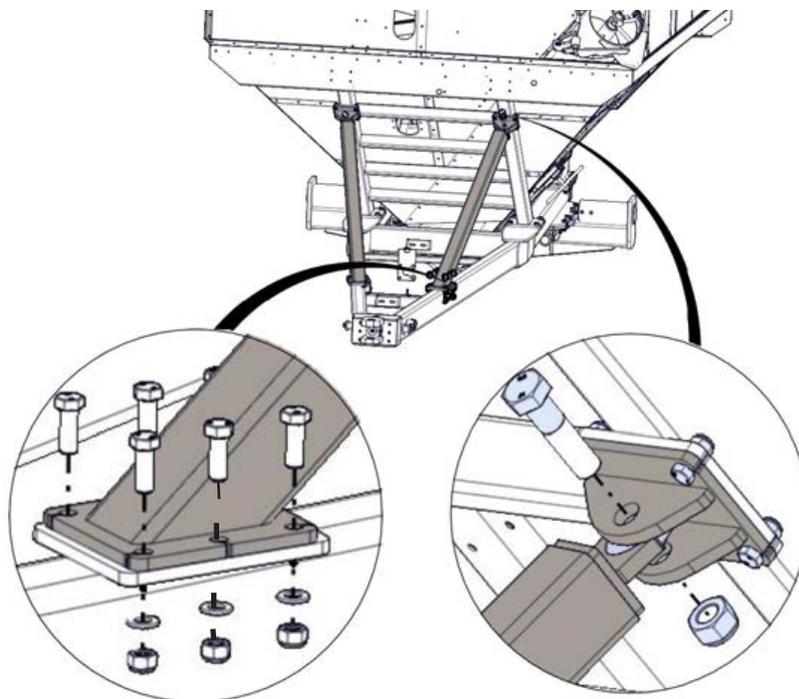


Установите опорные крепления с проушинами. Закрепите крепления на передней опоре с помощью 8 болтов М16 х 45 мм и 8 контргаяк М16.

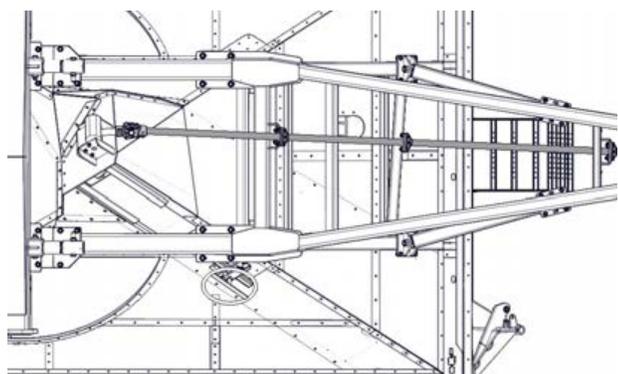
Сборка зернового прицепа GC31T-1

ЭТАП 73

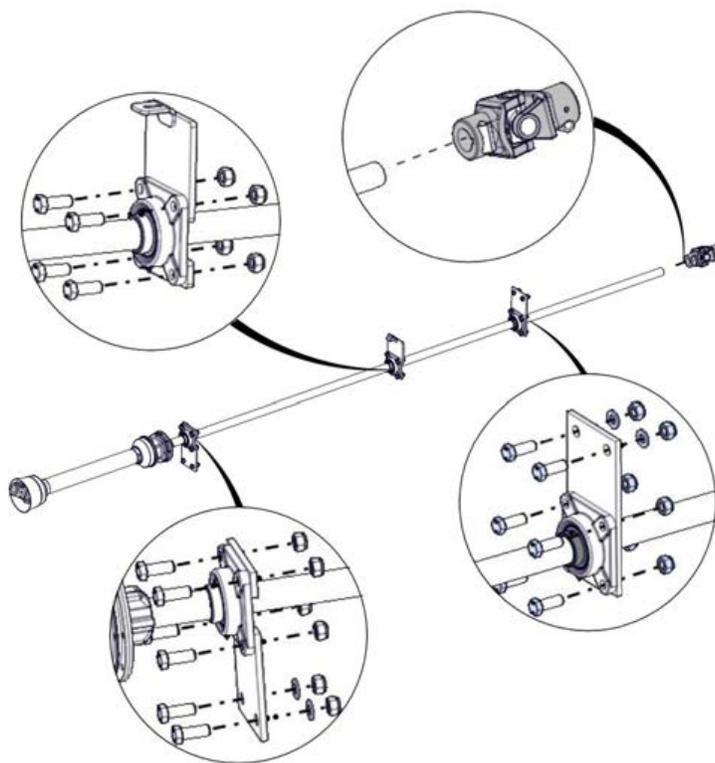
Установите стяжки передней опоры. Делается это с помощью 12 болтов M16 x 45 с шестигранной головкой, 12 шайб M16 и 12 контргаек M16 с нейлоновым вкладышем. Закрепите стяжки на передней опоре с помощью 2 болтов M30 x 120 мм и 2 гаек M30.



ЭТАП 74



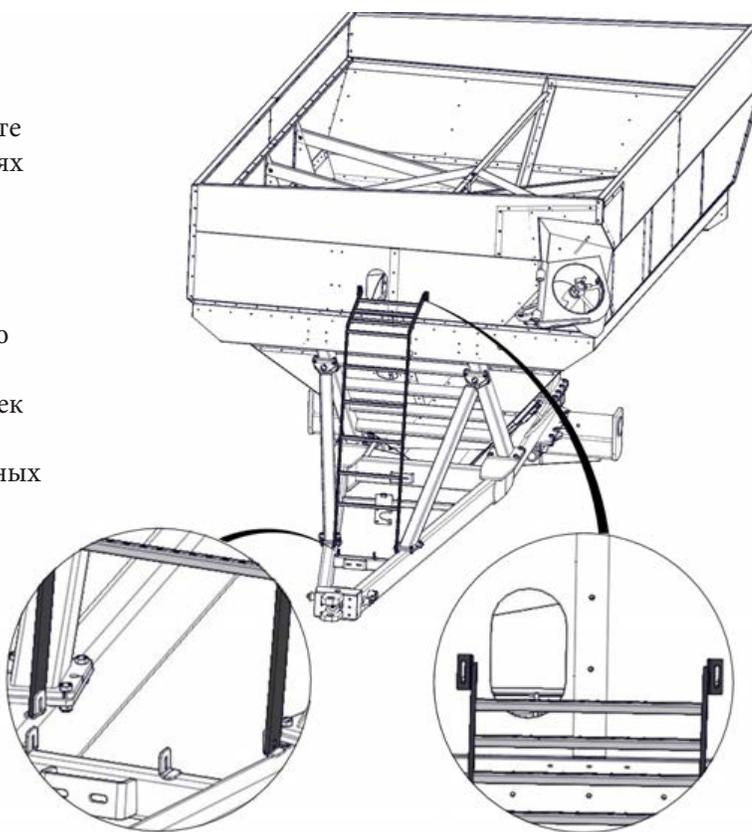
Установите приводной вал с помощью 16 болтов M16 x 45 мм и стопорных гаек без фланца. Шайбы используются только на тех концах пластин, которые закрепляются болтами и гайками на сварных элементах основной рамы. При помощи болта 15,9 x 76 мм с шестигранной головкой подсоедините карданный шарнир.



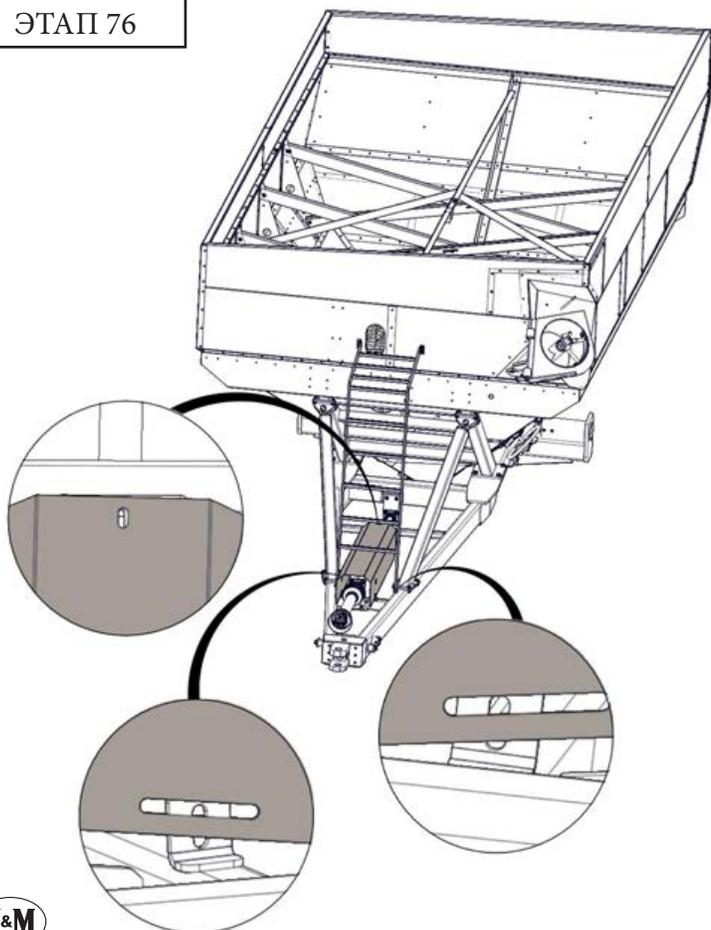
Сборка зернового прицепа GC31T-1

ЭТАП 75

Установите лестницу. Для начала закрепите кронштейны лестницы на передних панелях бункера. Делается это с помощью 2 болтов M10 x 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 2 контргаек M10. Затем установите лестницу. Закрепите верх лестницы на кронштейнах с помощью 2 болтов M10 x 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 2 контргаек M10. С помощью такого же крепежа закрепите лестницу на нижних, приваренных к раме кронштейнах.



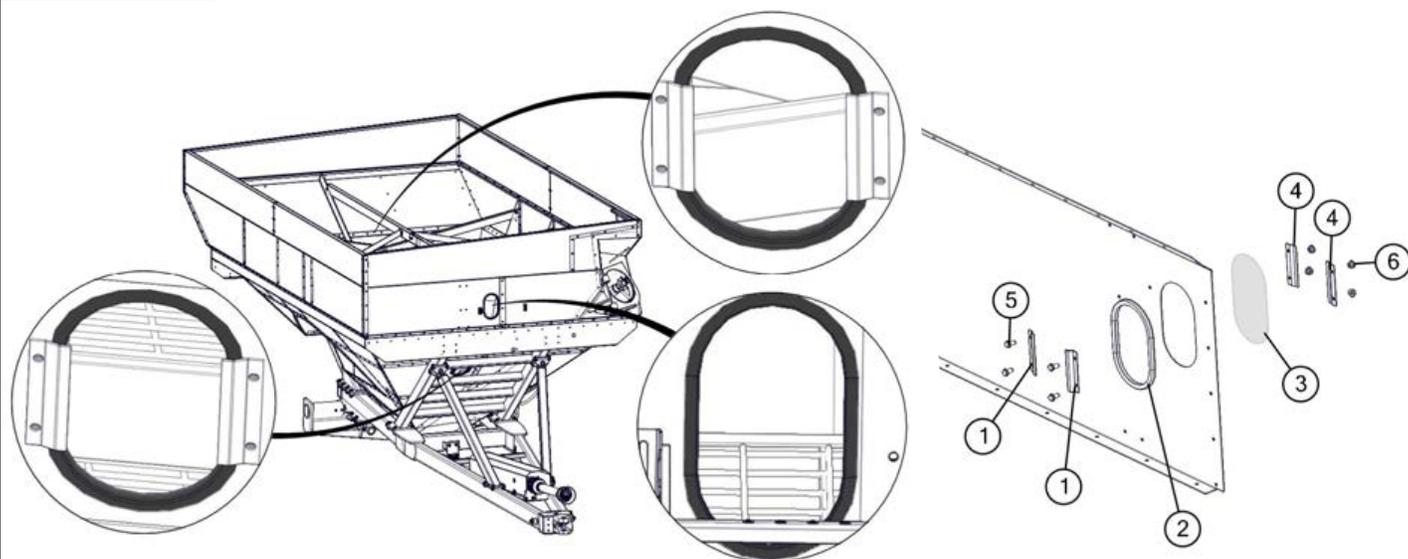
ЭТАП 76



Установите ограждение приводного вала. Закрепите ограждение на раме с помощью 3 болтов M10 x 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 3 шестигранных гаек M10 с зубчатым фланцем.

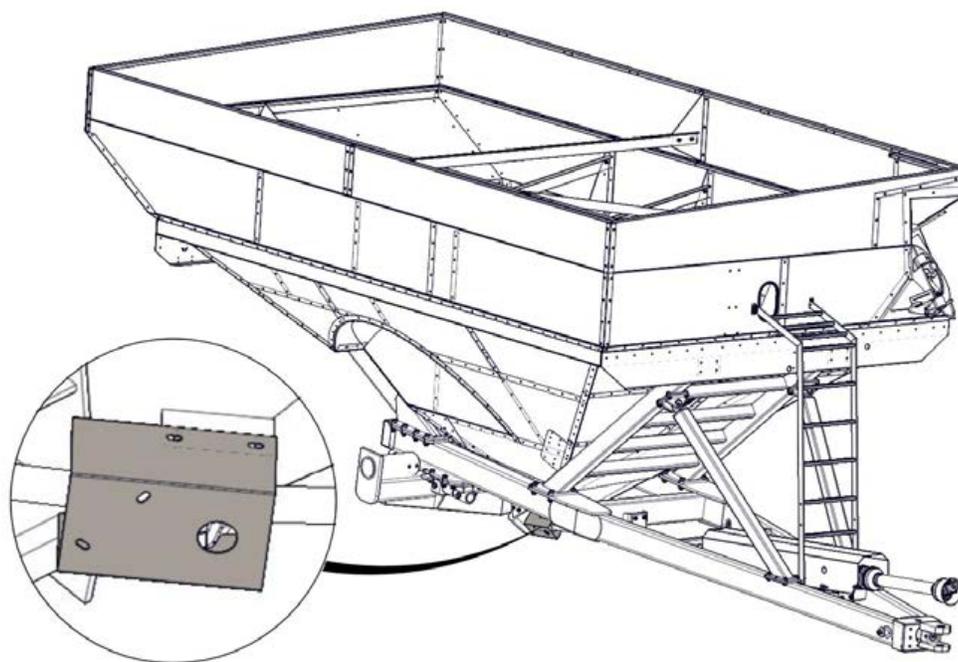
Сборка зернового прицепа GC31T-1

ЭТАП 77



Установите все три окна. Верхнее окно состоит из стекла и уплотнителя. Для нижних окон – переднего и заднего – потребуются 4 болта М10 х 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем, 4 контргайки М10, стекло, уплотнитель, 2 внутренних и 2 внешних кронштейна. Сначала устанавливается уплотнитель и стекло. За ними следуют внутренние и внешние кронштейны и крепеж. **По завершении установки плексигласовое стекло должно находиться с внутренней стороны прицепа.**

ЭТАП 78



Установите гарду. Закрепите ее на корпусе редуктора с помощью 2 болтов М10 с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 2 шестигранных гаек М10 с зубчатым фланцем.

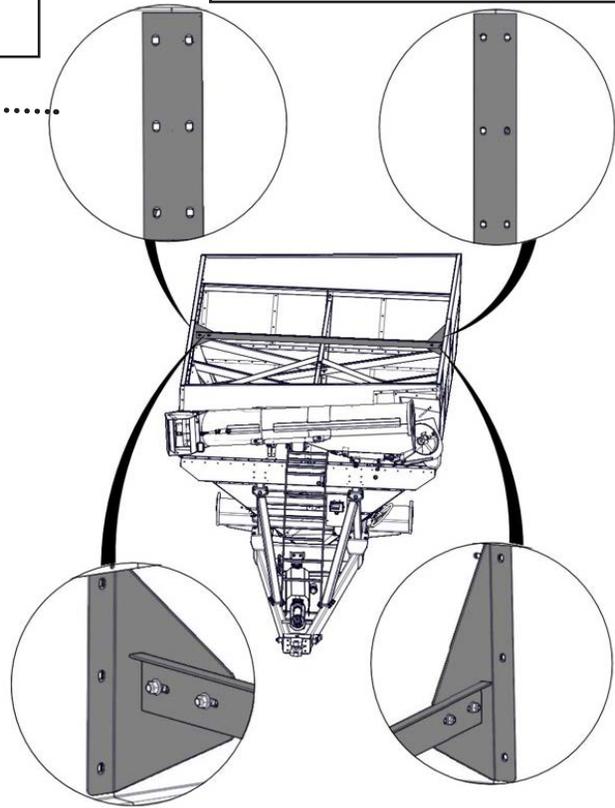
Сборка зернового прицепа GC31T-1

ЭТАП 79

Стыковая накладка со стороны, противоположной шнеку

Стыковая накладка со стороны шнека

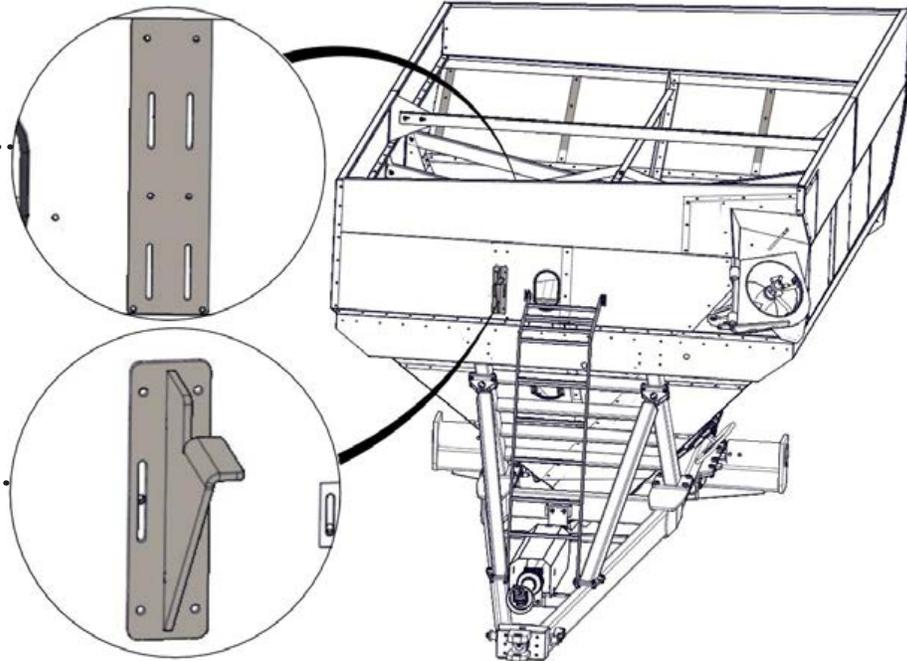
Установите боковые стяжки и стыковые накладки со стороны шнека и с противоположной стороны. Треугольные боковые стяжки и стыковые накладки закрепляются с помощью 12 болтов М10 с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 12 шестигранных гаек с зубчатым фланцем. Для установки стяжки используются 4 болта М12 с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 4 шестигранные гайки с зубчатым фланцем.



ЭТАП 80

Подвижная упорная пластина регулируемого шнека

Упор регулируемого шнека

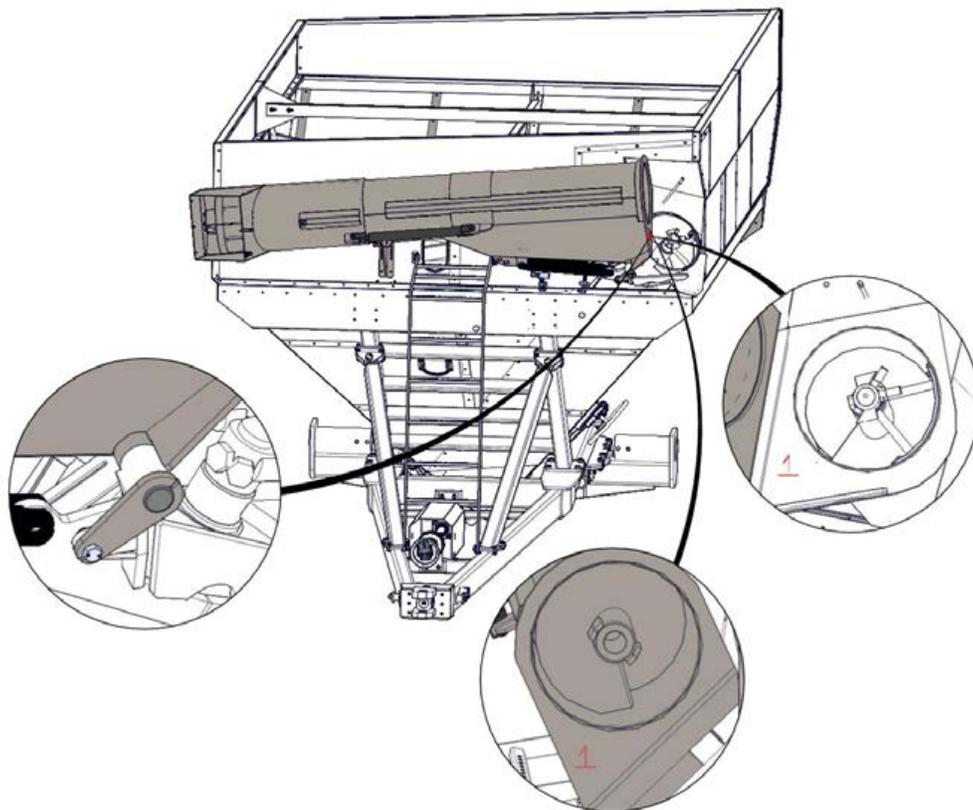


Установите подвижную упорную пластину регулируемого шнека. Для начала установите упорную пластину регулируемого шнека с болтовым креплением. Делается это с помощью 4 болтов М10 x 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 4 шестигранных гаек М10 с зубчатым фланцем. Затем закрепите упор регулируемого шнека. Делается это с помощью 2 болтов М10 x 40 мм, 2 шайб М10 и 2 стопорных гаек М10 с нейлоновым вкладышем. Не затягивайте болты. На следующем этапе необходимо будет отрегулировать положение упора.

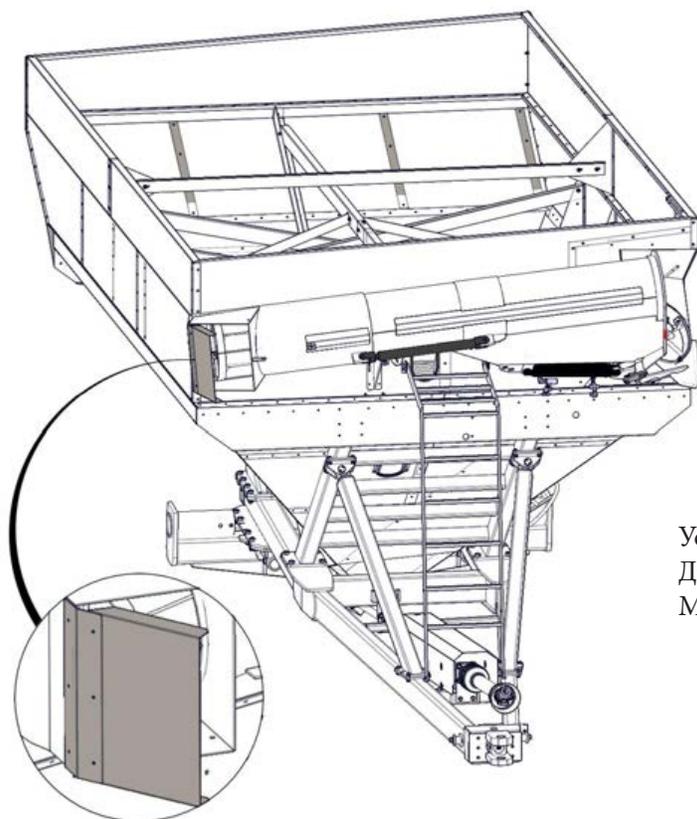
Сборка зернового прицепа GC31T-1

ЭТАП 81

Установите верхнюю трубу шнека и шарнирный палец при помощи болтов M16 x 45, с шестигранной головкой, стопорных гаек с нейлоновым вкладышем и больших стопорных шайб. **Убедитесь, что номера, наваренные на петельных пластинах верхней и нижней труб, совпадают (то есть 7 пластина верхней трубы совпадает с 7 пластиной нижней).** Теперь установите упор регулируемого шнека. Установив его, просверлите оставшиеся четыре отверстия насквозь и вставьте в них 4 болта M10 x 40 мм с шестигранной головкой, 4 шайбами и 4 стопорными гайками с нейлоновым вкладышем.



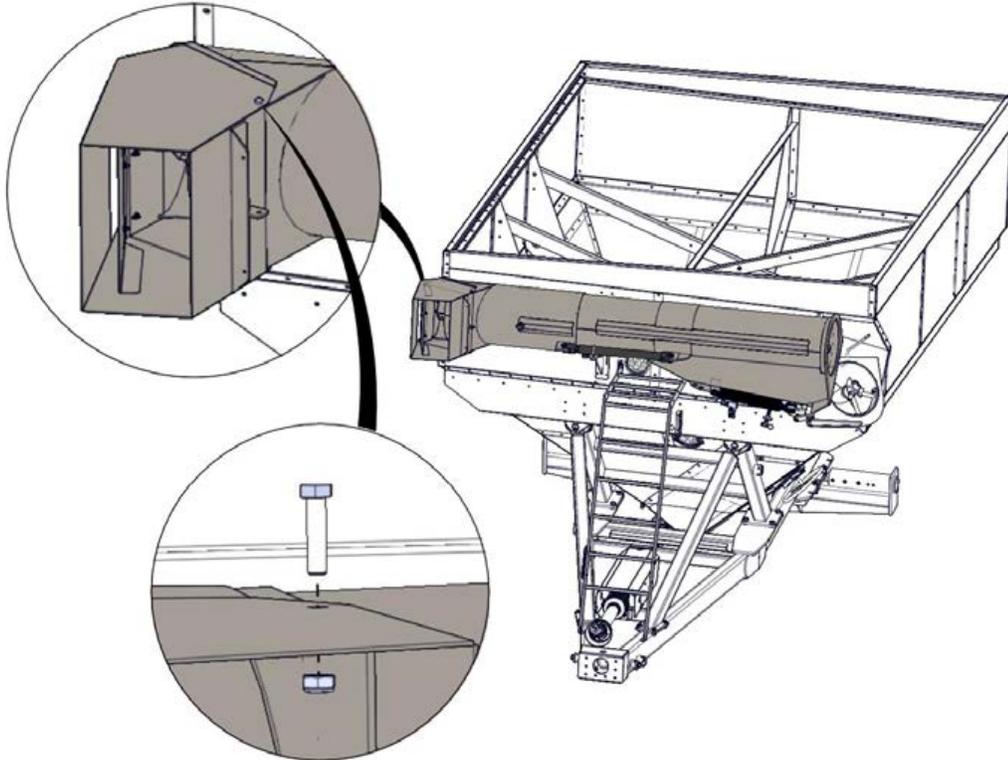
ЭТАП 82



Установите петлю заслонки. Делается это с помощью 6 болтов M6 x 20 мм, шайб и контргаяк.

Сборка зернового прицепа GC31T-1

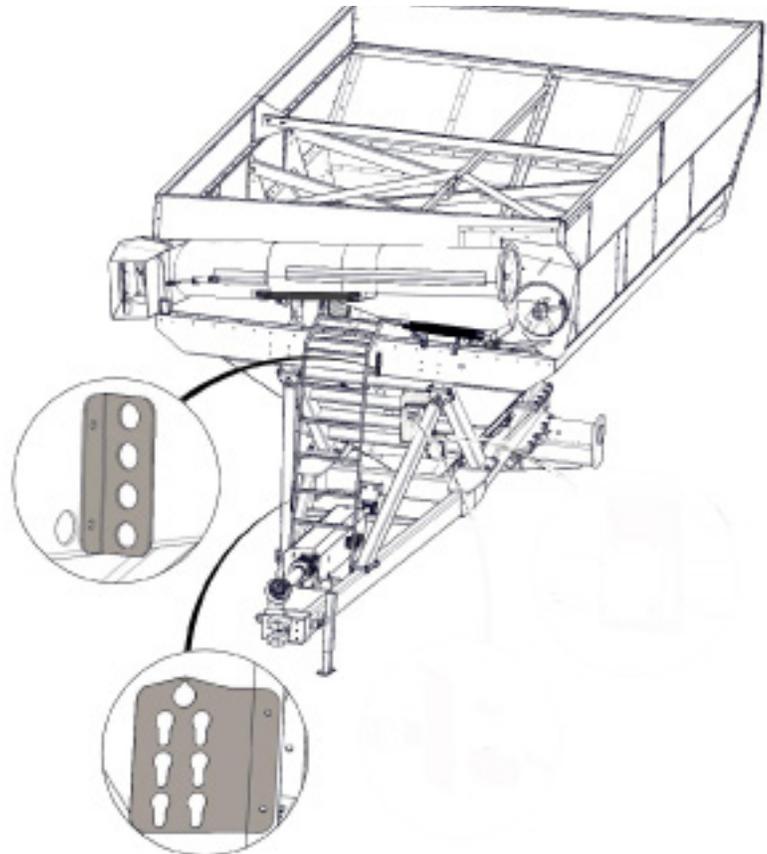
ЭТАП 83



С помощью навесного подъемного механизма и цепи установите наконечник горловины шнека. Делается это с помощью болтов М12 х 50 мм и шестигранных стопорных гаек. Не затягивайте крепеж до упора. Наконечник горловины должен оставаться подвижным.

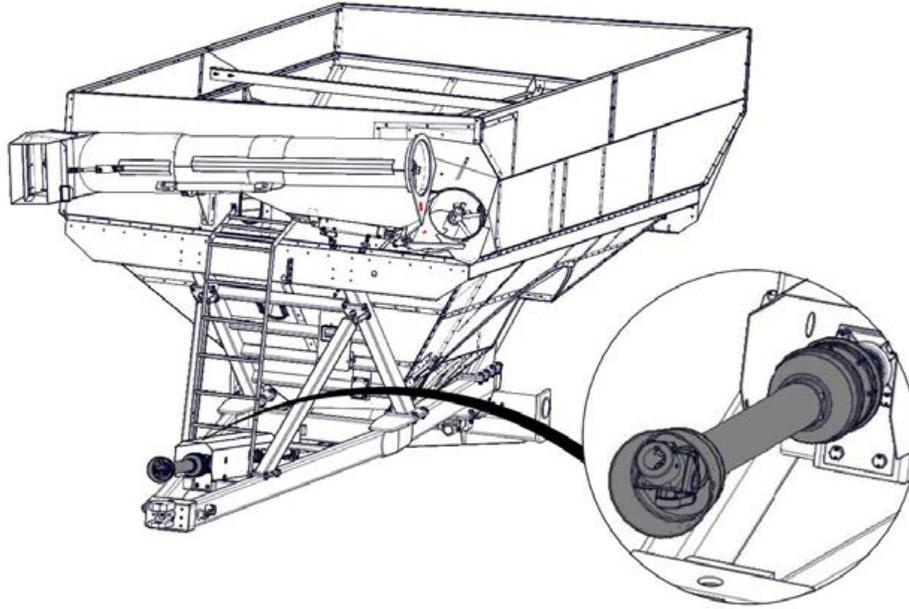
ЭТАП 84

Установите кронштейн держателя гидравлического шланга. Закрепите держатель на корпусе бункера с помощью 2 болтов М10 х 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 2 шестигранных гаек М10 с зубчатым фланцем. Затем установите лестничный кронштейн держателя гидравлического шланга. Делается это с помощью 2 болтов М10 х 40 мм с шестигранной головкой и 2 стопорных гаек М10 с нейлоновым вкладышем. Не затягивайте крепеж до упора. Гидравлические шланги пройдут между кронштейном и лестницей.



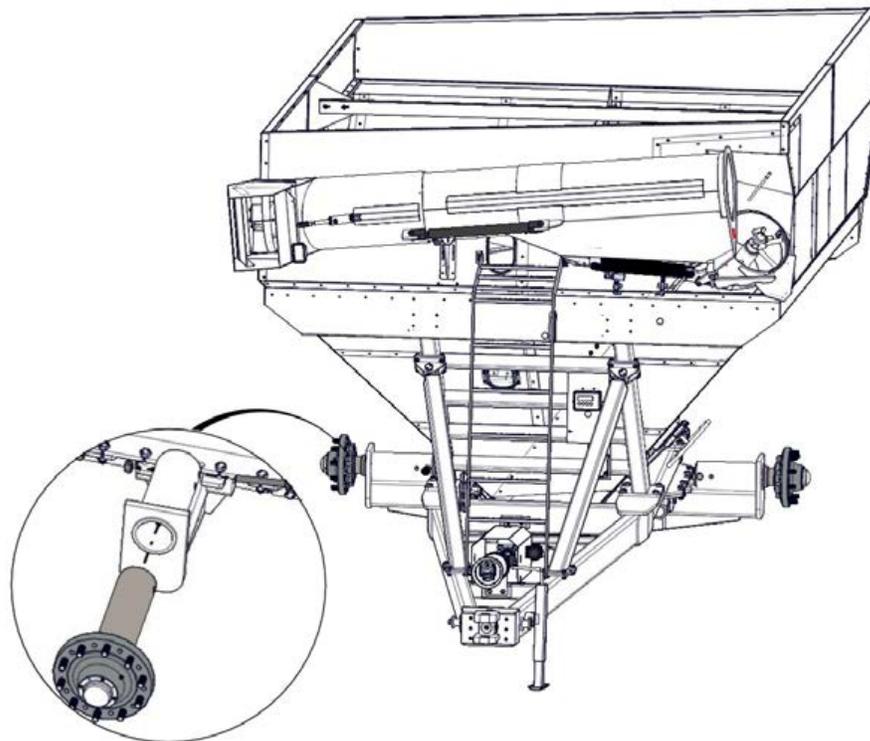
Сборка зернового прицепа GC31T-1

ЭТАП 85



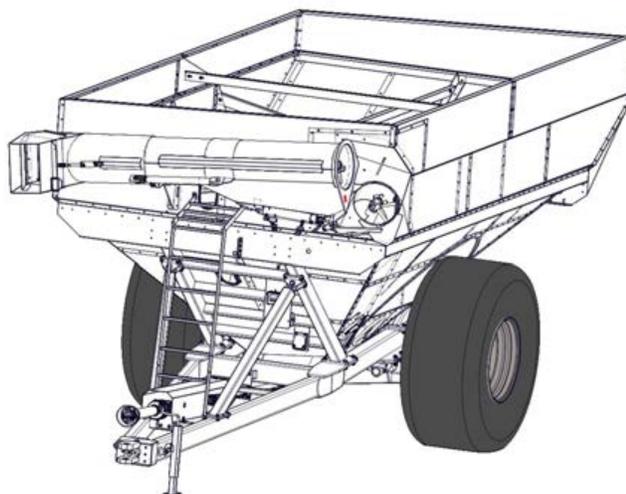
Установите вал механизма отбора мощности и фрикционную муфту. В зависимости от компании-производителя и модели трактора может потребоваться укоротить вал механизма отбора мощности (см. руководство пользователя).

ЭТАП 86



С помощью болтов 25,4 x 203 мм с шестигранной головкой и центрирующих контргаек установите ступицы и валы.

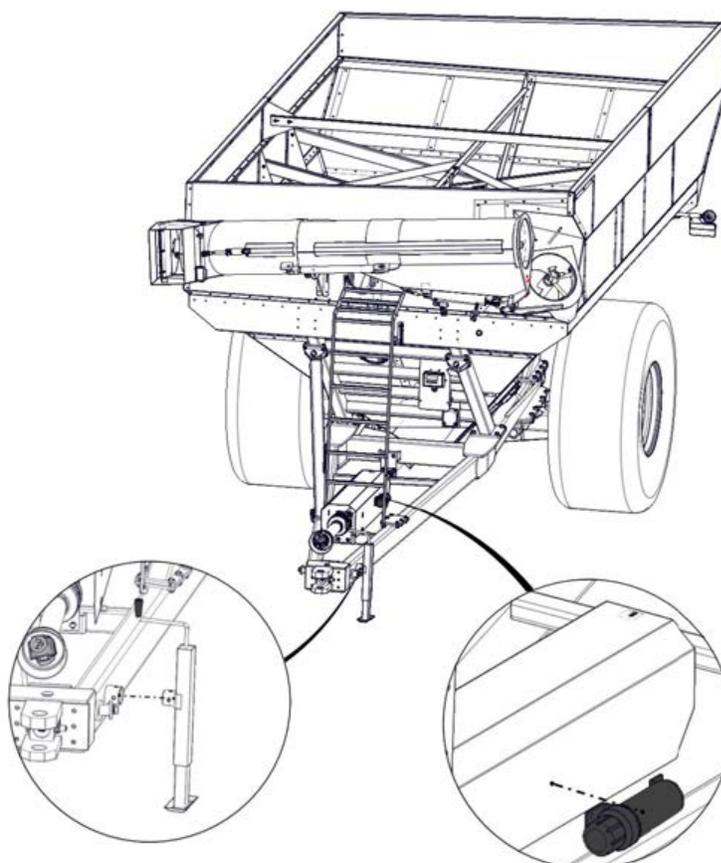
ЭТАП 87



Установите колеса и шины при помощи зажимных гаек 19 мм. Затяните зажимные гайки и следите, чтобы они всегда были затянуты. Затяжку и проверки следует осуществлять с учетом требуемого усилия (см. руководство пользователя).

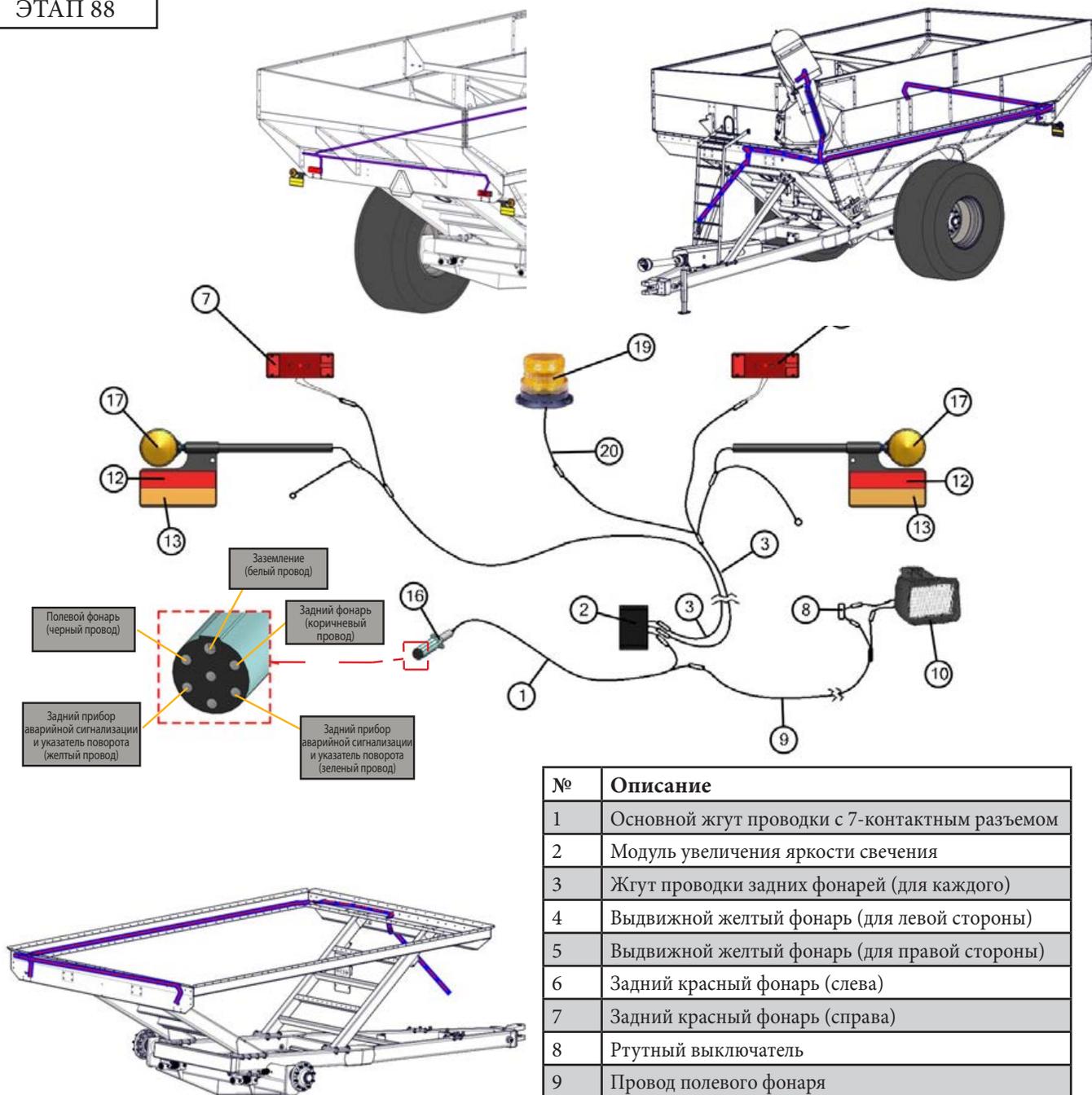
ЭТАП 87

Установите домкрат и черный контейнер для руководства по эксплуатации. Контейнер следует закрепить на ограждении механизма отбора мощности со стороны шнека. При отсутствии в месте крепления готовых отверстий, отверстия следует просверлить. Наметьте отверстия при помощи контейнера для руководства по эксплуатации. Просверлите сквозные отверстия под болты М6. Закрепите контейнер для руководства по эксплуатации с помощью 2 болтов М6 с шестигранной головкой, 2 шайб М6 и 2 гаек М6 с шестигранной головкой.



Сборка зернового прицепа GC31T-1

ЭТАП 88



№	Описание
1	Основной жгут проводки с 7-контактным разъемом
2	Модуль увеличения яркости свечения
3	Жгут проводки задних фонарей (для каждого)
4	Выдвижной желтый фонарь (для левой стороны)
5	Выдвижной желтый фонарь (для правой стороны)
6	Задний красный фонарь (слева)
7	Задний красный фонарь (справа)
8	Ртутный выключатель
9	Провод полевого фонаря
10	Провод полевого фонаря
11	Светоотражатель желтый
12	Светоотражатель красный
13	Светоотражатель оранжевый
14	Знак тихоходного транспортного средства
15	Резиновая прокладка
16	Головка 7-контактного разъема
17	Отдельный желтый фонарь
18	Неопределенный фиксатор
19	Оранжевый проблесковый фонарь
20	Провод проблескового фонаря

Сборка зернового прицепа GC31T-1

ЭТАП 89

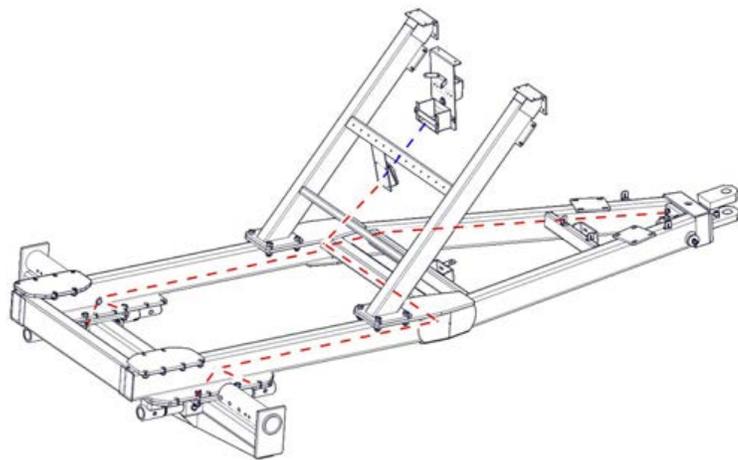
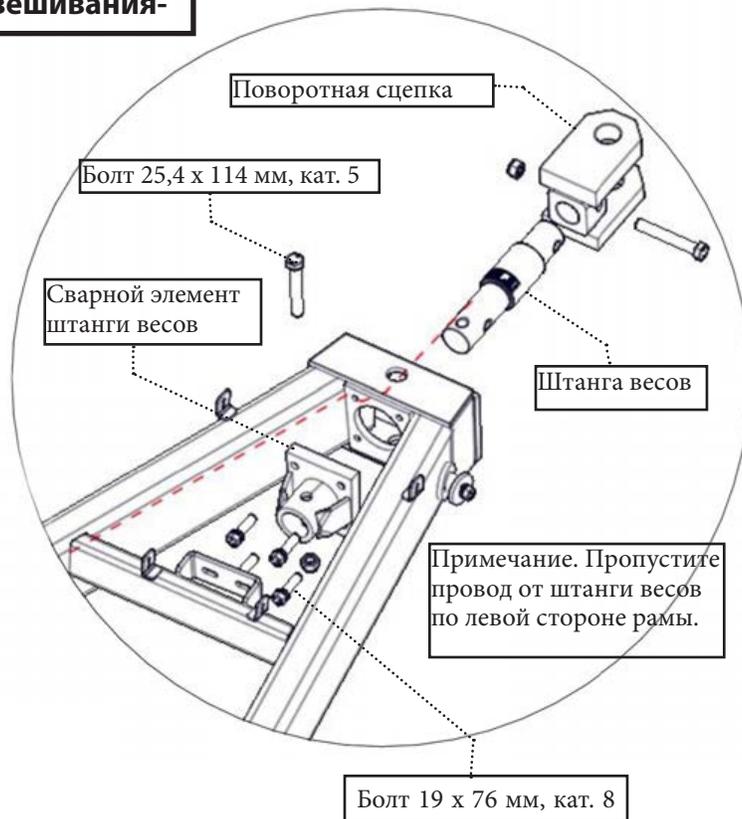
-Опциональная система взвешивания-

Пропустите провод штанги весов по левой стороне А-образной рамы, и выведите его через отверстие с уплотнением непосредственно за сварным элементом передней опоры.

Закрепите сварной элемент штанги весов на А-образной раме при помощи болтов 19 x 76 мм категории 5.

Осторожно вдвиньте штангу весов в сварной элемент и зафиксируйте ее при помощи болта 25,4 x 114 мм категории 5 и контргайки. Не повредите провод штанги весов!

Соедините подвижную сцепку со штангой весов с помощью болта 25,4 x 114 мм категории 5 и контргайки.



Провода штанг весов со стороны шнека пустите сначала через переходную пластину, а затем через раму.

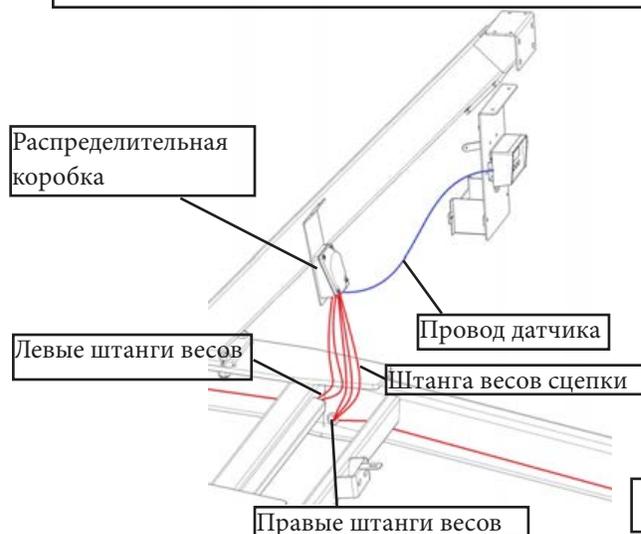
Провода штанг весов со стороны, противоположной шнеку пустите сначала через переходную пластину, затем через раму, и затем по крестовине рамы (как показано на схеме слева).

Все пять проводов следует провести к отверстию, находящемуся слева над центральной крестовиной А-образной рамы.

На распределительной коробке имеется 7 разъемов. Разъем с левой стороны коробки следует заблокировать. Для этого ослабьте фиксатор разъема, вставьте пробку и снова затяните фиксатор.

Проведите провод датчика от задней части датчика к центральному разъему на передней панели распределительной коробки.

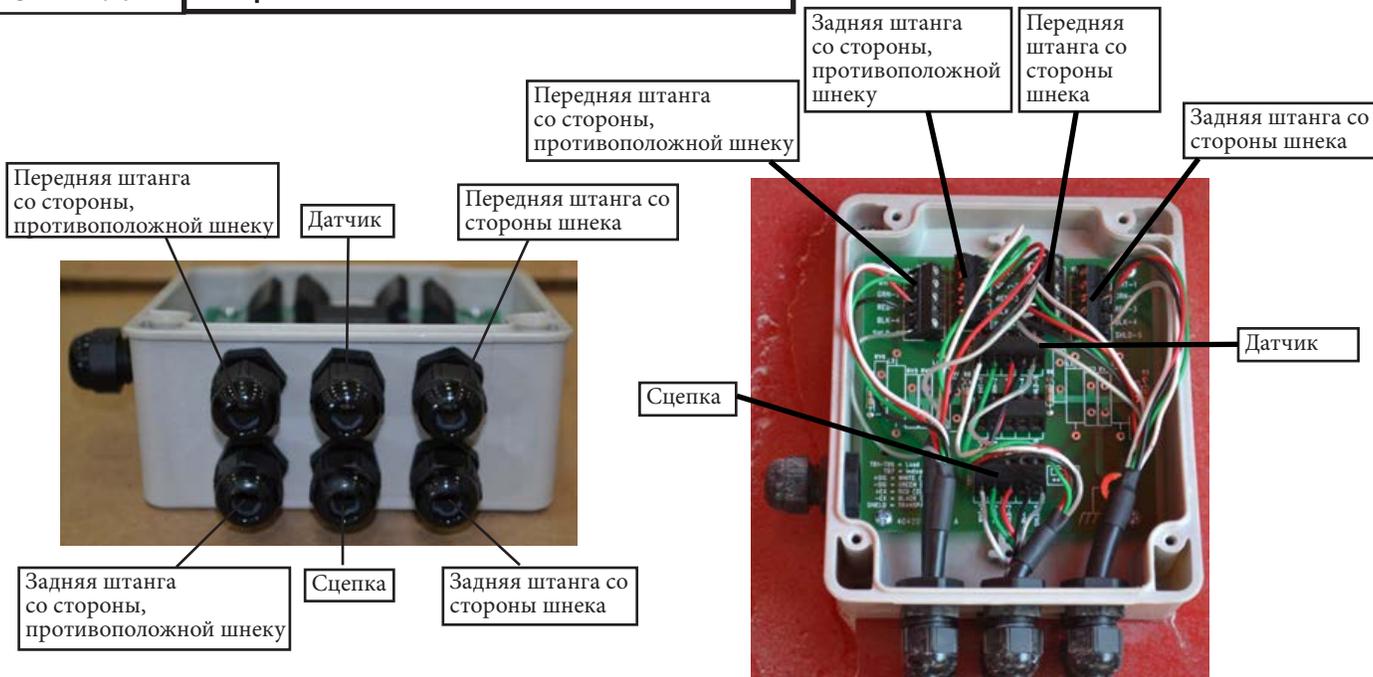
Проведите все пять проводов от штанг весов к распределительной коробке.



Сборка зернового прицепа GC31т-1

ЭТАП 90

-Оptionальная система взвешивания-



Введите все провода в распределительную коробку в соответствии с приведенной выше схемой. Подсоедините провода к клеммам распределительной коробки согласно цветовой кодировке.

Weigh-Tronix

Схема проводки распределительной коробки
 +Sig = белый
 -Sig = красный
 +Exc = зеленый
 -Exc = черный
 Shield = оранжевый или оранжево-белый

Digi-Star

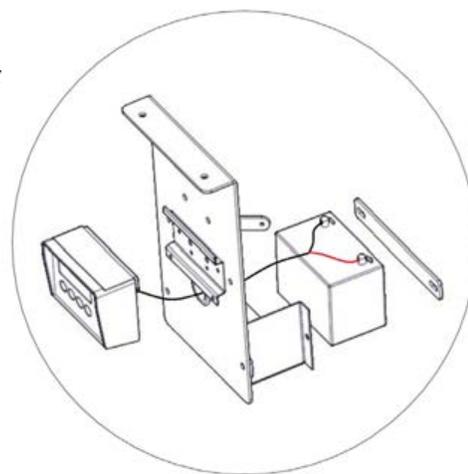
Схема проводки распределительной коробки
 +Sig = белый
 -Sig = зеленый
 +Exc = красный
 -Exc = черный
 Shield = оранжевый

Завершив проводку, закройте распределительную коробку.

Закрепите оплетку вокруг скрутки жгута проводки, идущего от рамы к распределительной коробке.

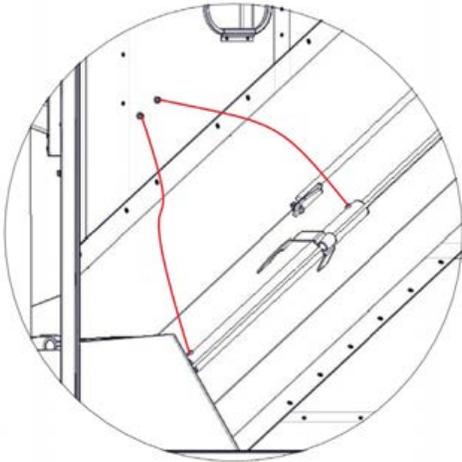
Примените оплетку к проводам всех четырех задних штанг весов.

Подсоедините дисплей к аккумулятору. Красный провод идет к положительной клемме (+), а черный – к отрицательной (-).

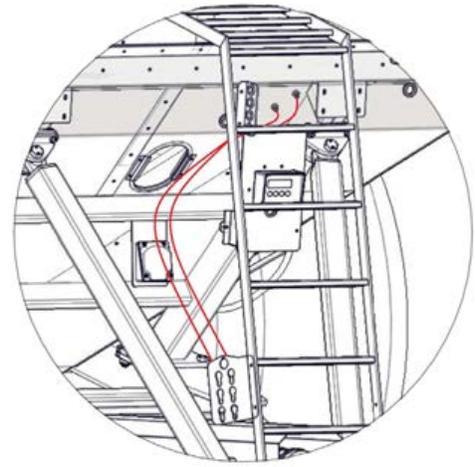


Сборка зернового прицепа GC31T-1

ЭТАП 91



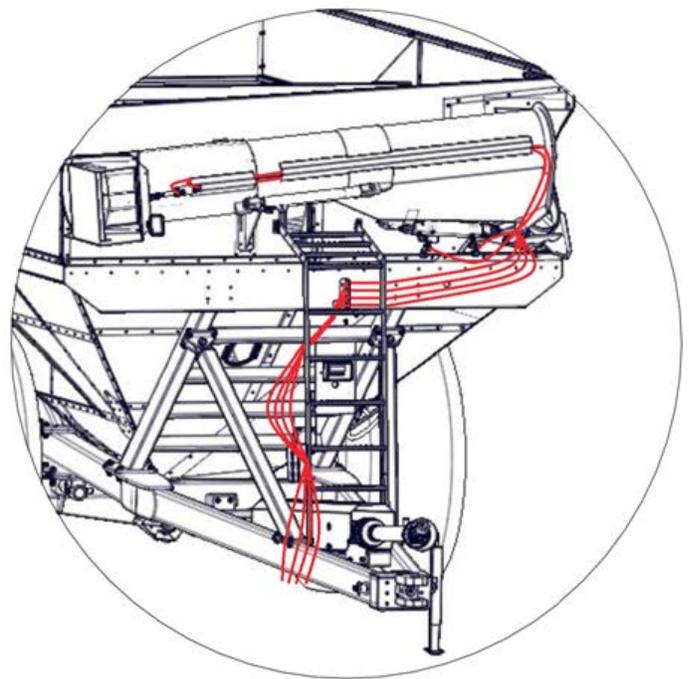
Установите два гидравлических шланга 6,35 x 737 мм от цилиндра заслонки к переборочным соединениям корпуса.



Установите два гидравлических шланга 6,35 x 4 064 мм от цилиндра заслонки через переборочные соединения корпуса к трактору.

ЭТАП 92

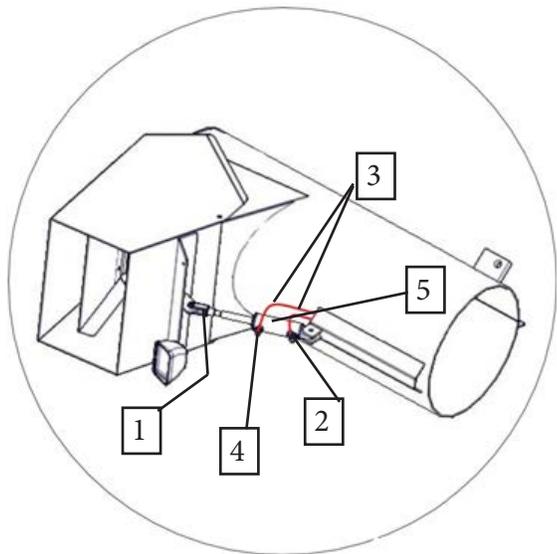
Установите два шланга для цилиндра складывания шнека. Один – 6,35 x 5 232 мм, другой – 6,35 x 5 639 мм.
Установите два шланга для наконечника горловины. Один – 6,35 x 8 382 мм, другой – 6,35 x 8 331 мм.



Сборка зернового прицепа GC31T-1

ЭТАП 93

Опциональный выдвижной механизм



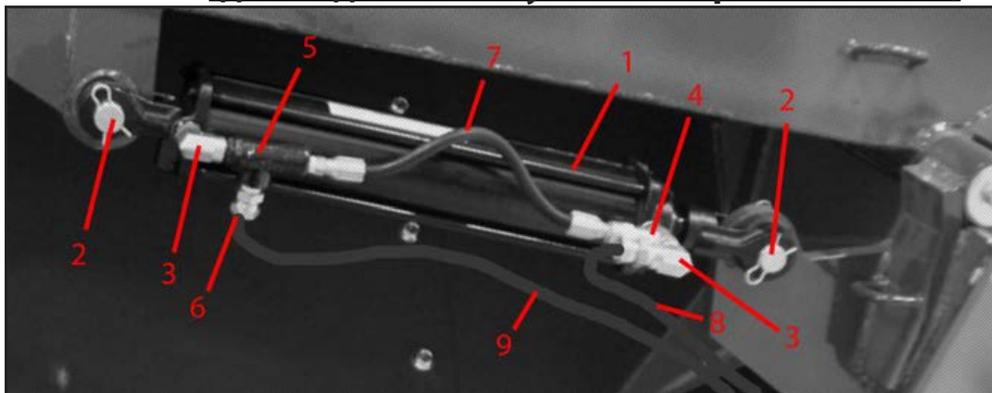
№	Описание
1	Штифт 12,7 x 38 мм со шплинтом
2	Наружное колено 6,35 мм
3	Гидравлический шланг 6,35 x 8 534 мм 6,35 x 9 144 мм – для опционального выдвижного механизма
4	Ограничитель поворота 6,35 мм
5	Гидроцилиндр с вилкой



ЭТАП 94

ГИДРОЦИЛИНДР

(для подъема и опускания верхнего шнека)

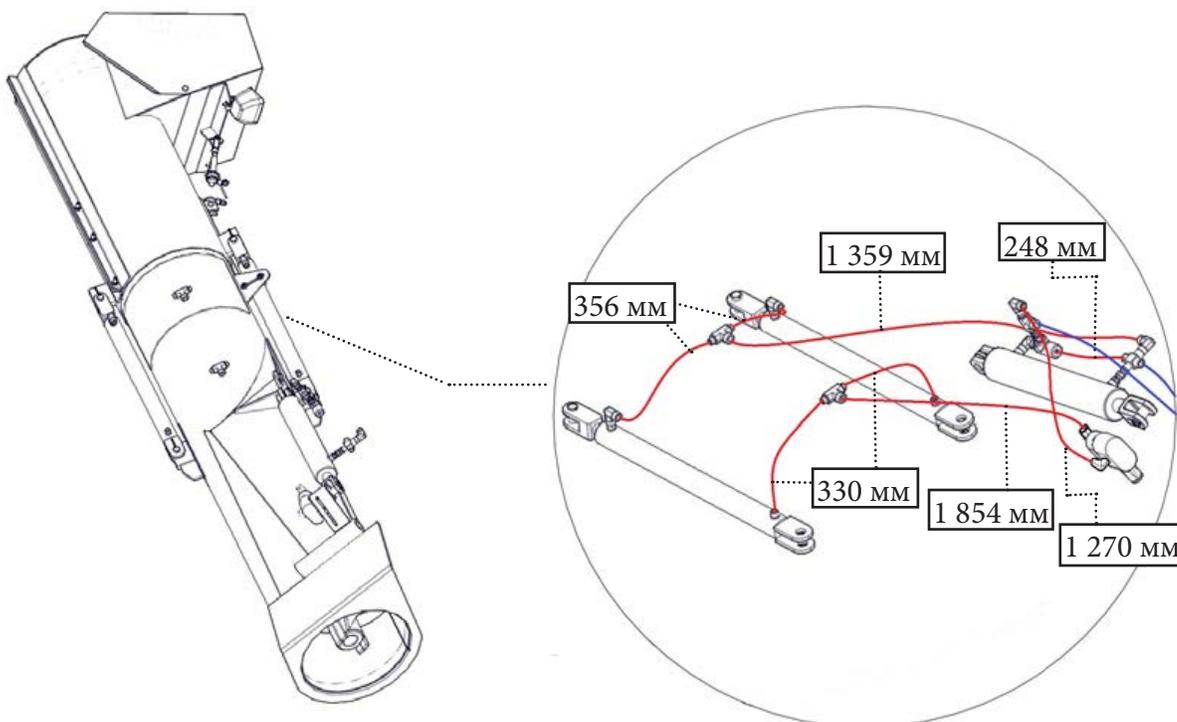


№	Описание
1	Гидроцилиндр, канал: 76,2 мм, ход поршня: 355,6 мм
2	Шплинт со шпилькой 25,4 x 101,6 мм
3	Наружное колено 90 градусов, 9,5 мм
4	Наружный тройник, 9,5 мм
5	Обратный управляемый клапан
6	Диафрагменный дроссель (0,062)
7	Гидравлический шланг 6,35 x 241 мм
8	Гидравлический шланг 6,35 x 5 232 мм
9	Гидравлический шланг 6,35 x 5 639 мм

Сборка зернового прицепа GC31T-1

ЭТАП 95

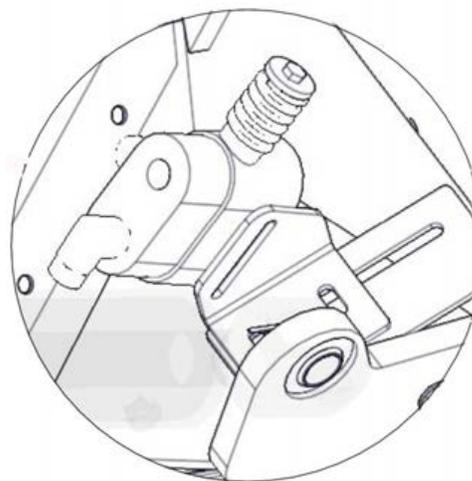
-Оptionальный выдвжной механизм-



Установите все шланги опционального выдвжного механизма. Делается это в соответствии с приведенным выше рисунком.

ЭТАП 96

-Оptionальный выдвжной механизм-

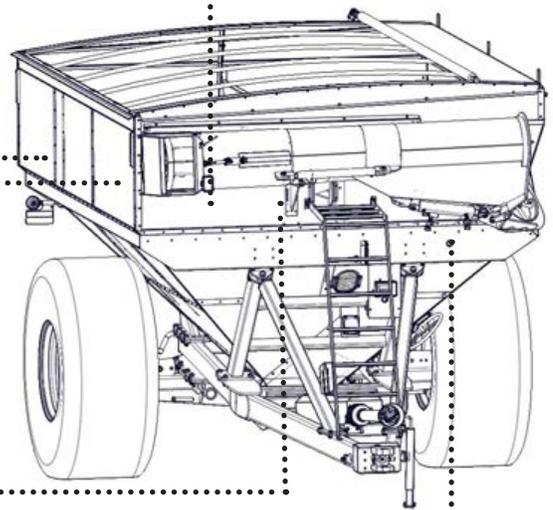
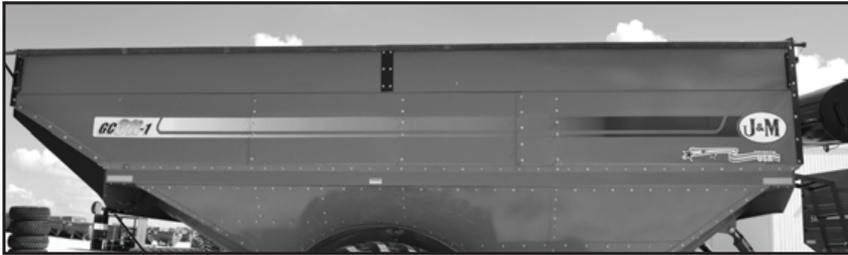


Для опционального выдвжного механизма потребуется установить перепускной клапан. Закрепите перепускной клапан в месте установки болтами. Расположить этот клапан необходимо так, чтобы он приводился в действие при опускании шнека на упор, а труба выдвжного механизма при этом полностью складывалась.

Сборка зернового прицепа GC31T-1

ЭТАП 97

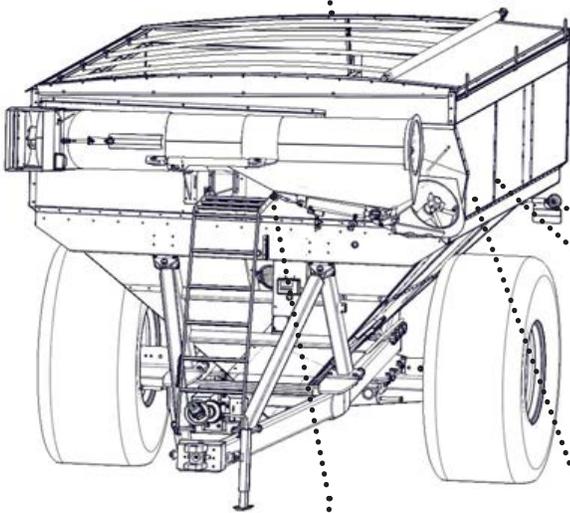
Местоположение наклейки



Сборка зернового прицепа GC31T-1

ЭТАП 98

Местоположение наклейки



ЭТАП 99

Местоположение наклейки



ПРИМЕЧАНИЯ