



РУКОВОДСТВО ПО СБОРКЕ ЗЕРНОВОГО ПРИЦЕПА МОДЕЛИ GC24T-1

ПАТЕНТОВАННЫЕ ЗЕРНОВЫЕ ПРИЦЕПЫ
С ОДНИМ ШНЕКОМ

GC24t-1



ПРОЧИТИТЕ РУКОВОДСТВО ПЕРЕД НАЧАЛОМ СБОРКИ

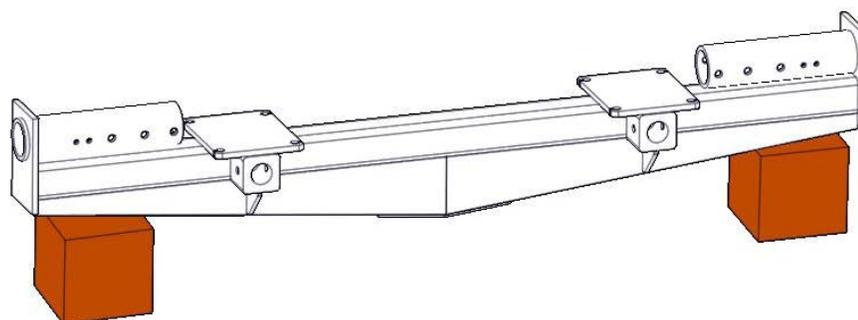
J. & M. Mfg. Co., Inc.
P.O. Box 547 Ft. Recovery, OH 45846
Тел.: +1 (419) 375-2376, факс: +1 (419) 375-2708
www.jm-inc.com



(Ред. 1.10.13)

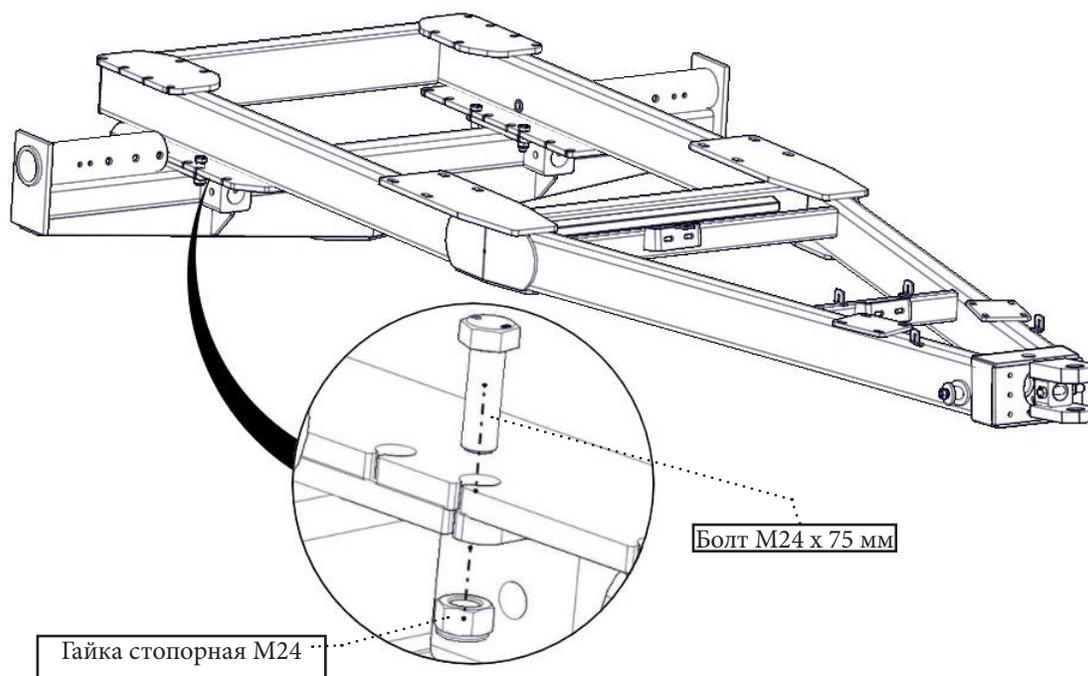
Сборка зернового прицепа GC24т-1

ЭТАП 1



Для устойчивости с помощью навесного подъемного механизма и цепей установите сварной мост на опоры. Синяя наклейка и прихваточные сварные швы моста должны быть направлены вперед. Для установки опциональной системы взвешивания перейдите к этапам 3 и 4. Чтобы установить мост и раму, перейдите к этапу 2.

ЭТАП 2

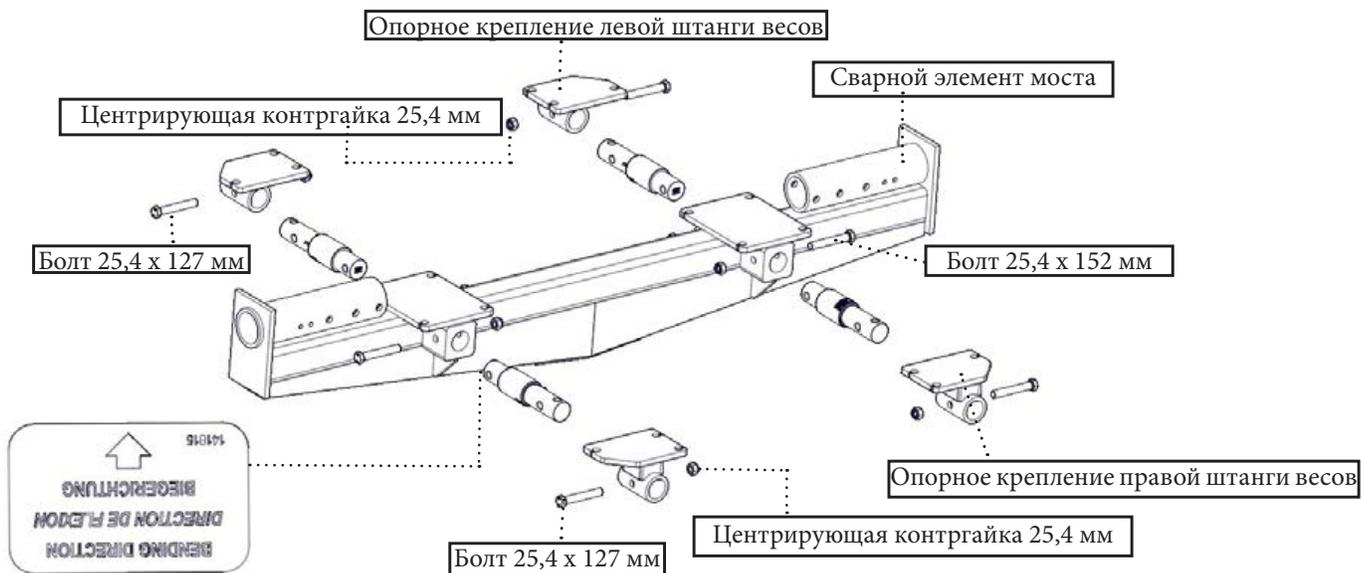


Установите основную раму. Задний ее конец установите на мост, а передний – на третью опору. Для крепления основной рамы к мосту используйте 8 болтов M24 x 75 мм и 8 шестигранных стопорных гаек M24 с нейлоновым вкладышем.

Сборка зернового прицепа GC24T-1

ЭТАП 3

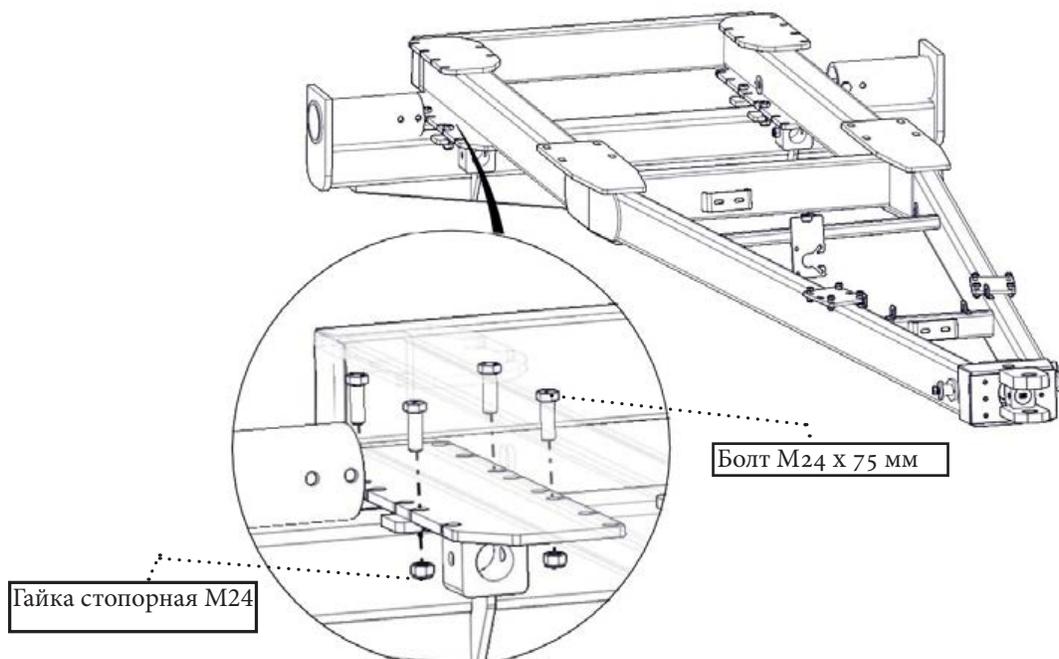
-Опциональная система взвешивания-



Установите сварной мост на опоры. Вставьте четыре штанги весов Digi-Star. Закрепите штанги весов на сварном мосту при помощи болтов 25,4 x 152 мм. **Убедитесь, что стрелки на всех штангах весов направлены вверх.** Закрепите опорные крепления на штангах весов при помощи болтов 25,4 x 127 мм. Обеспечьте правильное размещение опорных креплений. Используйте для болтов 8 центрирующих контргаек 25,4 мм.

ЭТАП 4

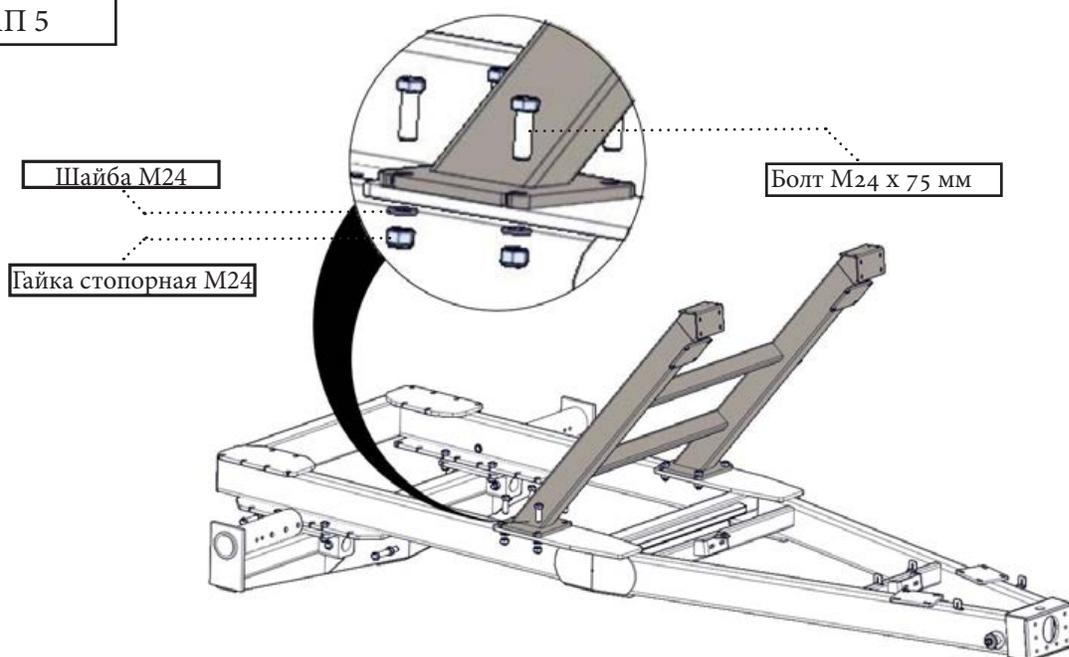
-Опциональная система взвешивания-



При помощи навесного подъемного механизма установите основную раму на мост с системой весов. Совместите отверстия и скрепите детали между собой с помощью 12 болтов M24 x 75 мм с шестигранной головкой и 12 стопорных гаек M24 с нейлоновым вкладышем. Убедитесь, что проводка весов защищена от повреждений.

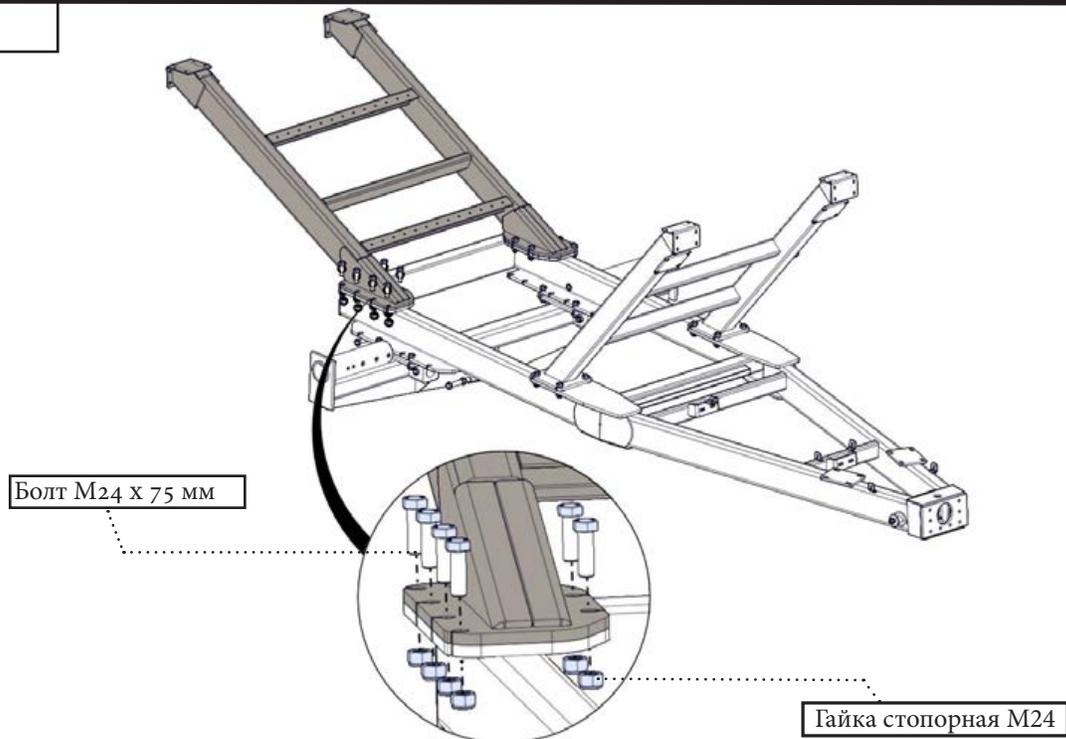
Сборка зернового прицепа GC24т-1

ЭТАП 5



При помощи навесного подъемного механизма поместите переднюю опору на основную раму. Воспользуйтесь трубкой, чтобы совместить отверстия. Закрепите переднюю опору с помощью 8 болтов M24 x 75 мм с шестигранной головкой, шайб M24 и контргаяк M24 с нейлоновым вкладышем. **Примечание.** Не затягивайте болты до упора. На одном из следующих этапов потребуется отрегулировать положение опор.

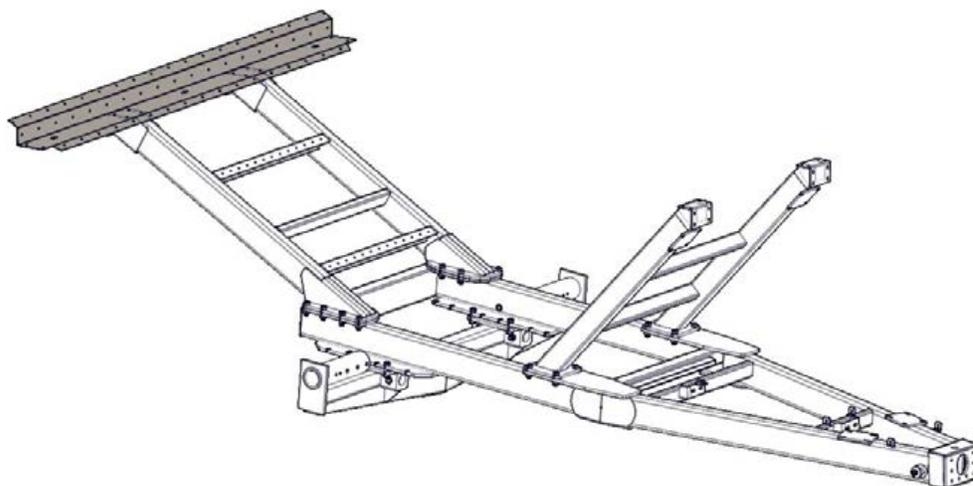
ЭТАП 6



При помощи навесного подъемного механизма поместите на основную раму заднюю опору. Воспользуйтесь трубкой, чтобы совместить отверстия. Закрепите заднюю опору с помощью 12 болтов M24 x 75 мм с шестигранной головкой и 12 контргаяк M24 с нейлоновым вкладышем. Установите пластины на раме ровно и затяните болты.

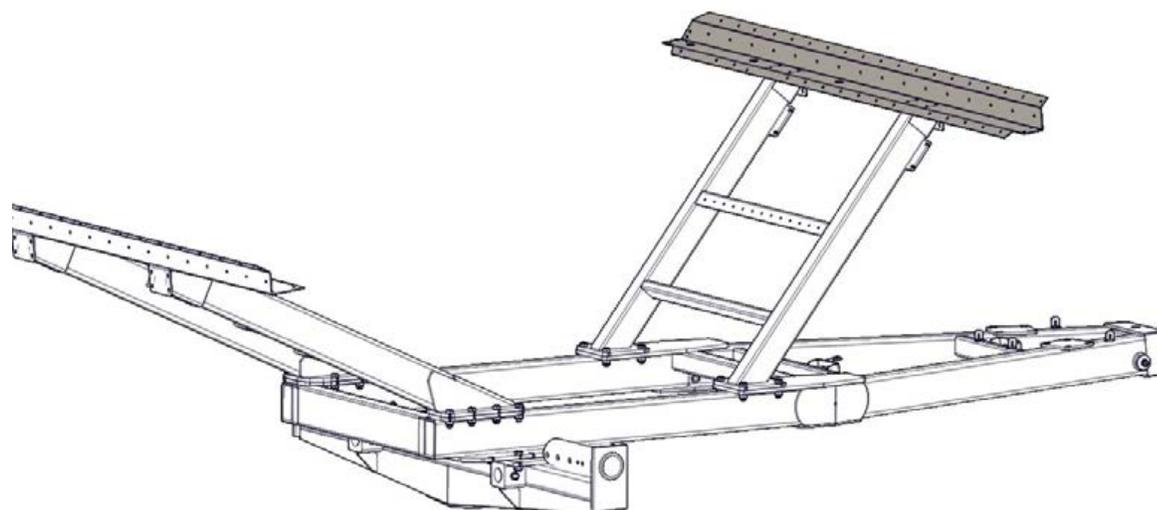
Сборка зернового прицепа GC24T-1

ЭТАП 7



Установите заднюю направляющую. Закрепите заднюю направляющую на опоре с помощью 8 болтов М10 с зубчатым фланцем.

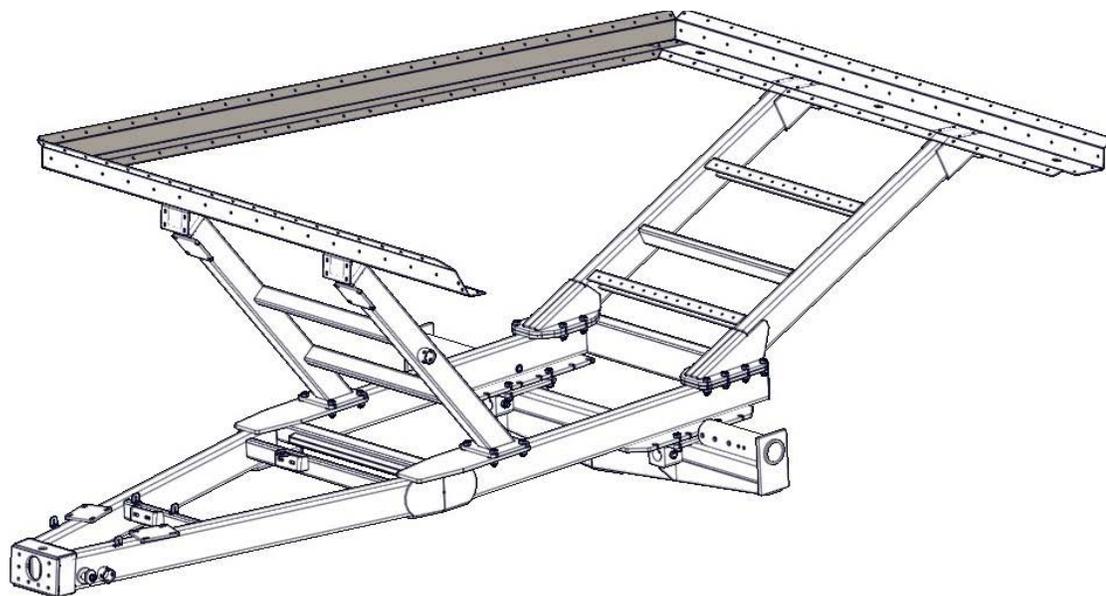
ЭТАП 8



Установите переднюю направляющую. Закрепите переднюю направляющую на опоре с помощью 8 болтов М10 с зубчатым фланцем.

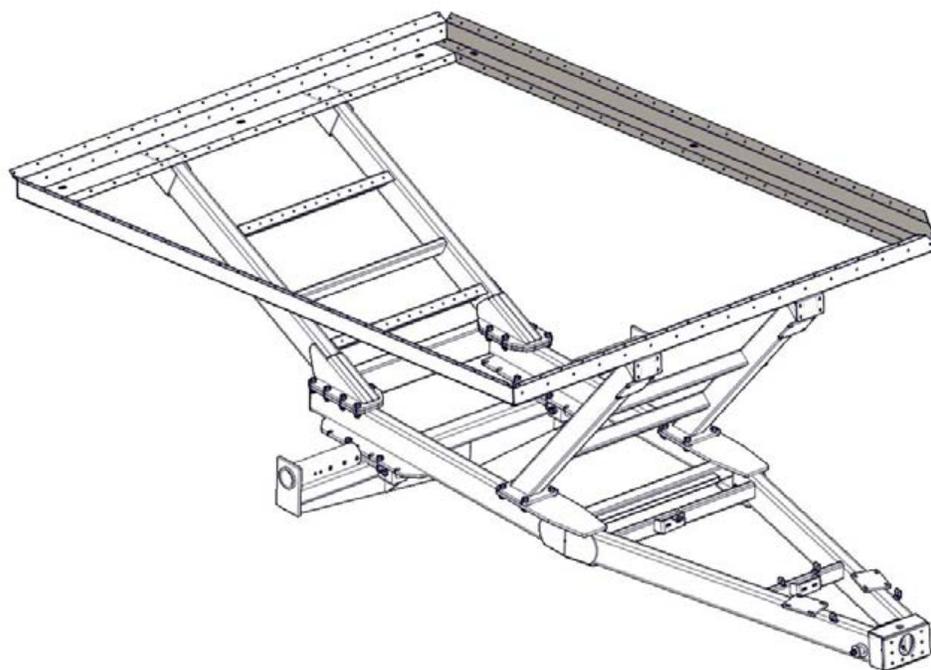
Сборка зернового прицепа GC24T-1

ЭТАП 9



Установите направляющую со стороны, противоположной шнеку. Закрепите ее на передней и задней направляющих с помощью 4 гаек М10 с зубчатым фланцем.

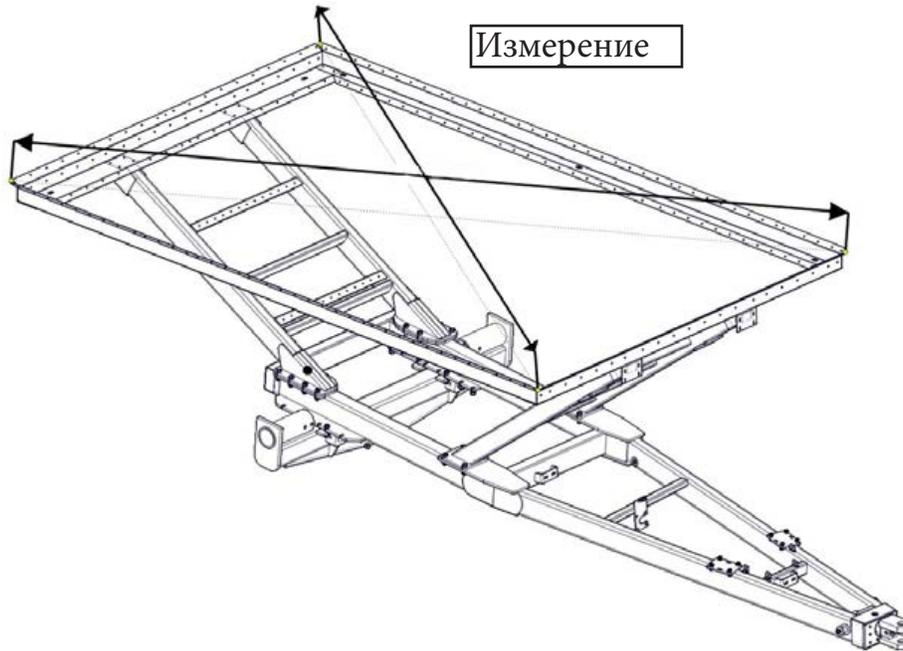
ЭТАП 10



Установите направляющую со стороны шнека. Закрепите эту направляющую на передней и задней направляющих с помощью 4 гаек М10 с зубчатым фланцем.

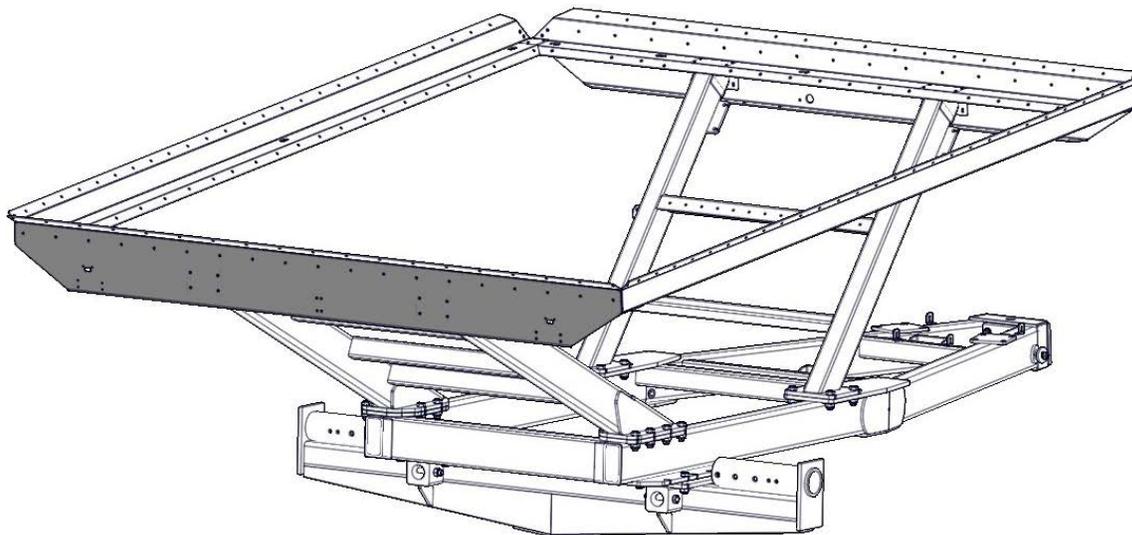
Сборка зернового прицепа GC24T-1

ЭТАП 11



Измерьте расстояние между углами по диагонали. Измените положение передней опоры так, чтобы полученные значения оказались одинаковыми. Добившись этого, затяните все болты, обеспечив сохранение квадратной формы данной конструкции.

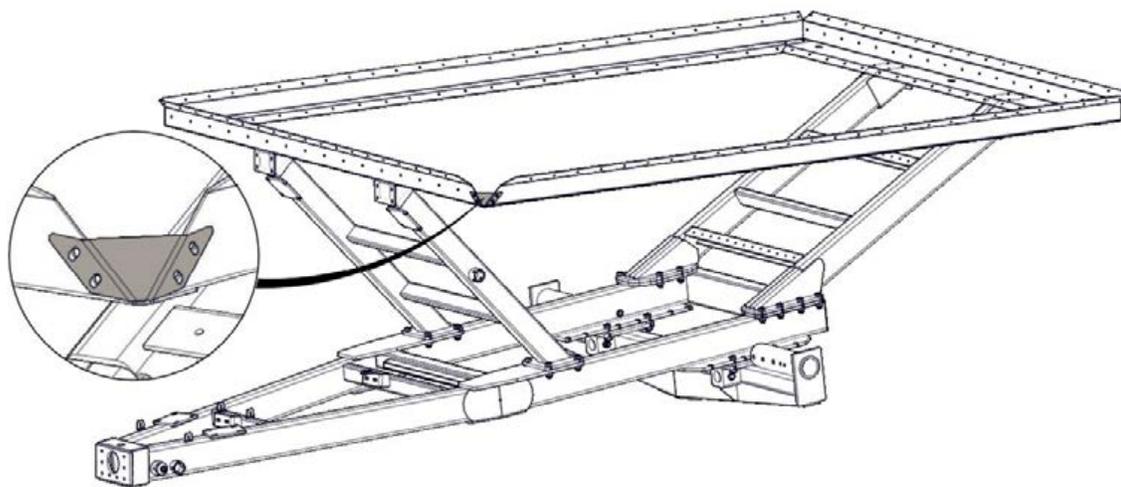
ЭТАП 12



Установите поперечину задней направляющей. Делается это с помощью 27 болтов М10 с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 27 шестигранных гаек М10 с зубчатым фланцем.

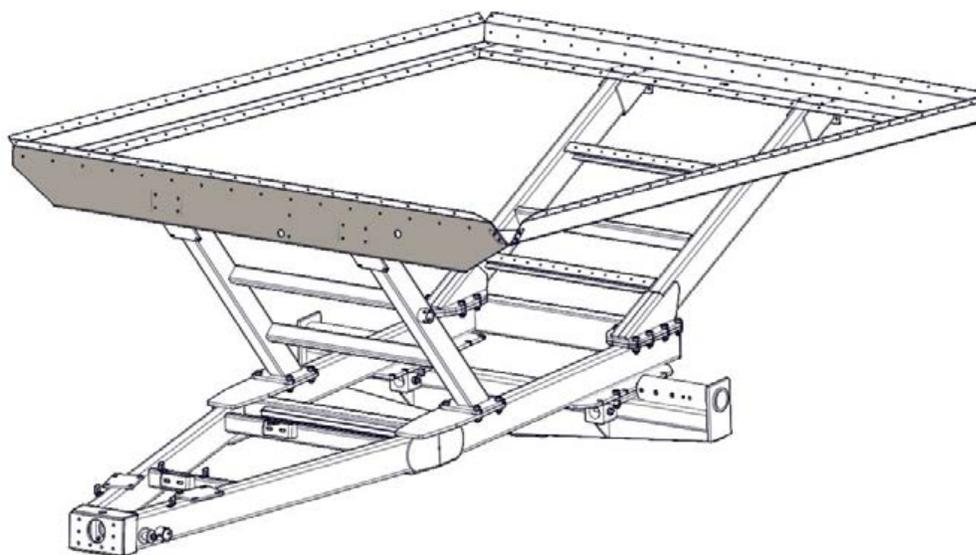
Сборка зернового прицепа GC24T-1

ЭТАП 13



Установите угловую деталь шнека. Закрепите угловую деталь шнека на передней направляющей и направляющей со стороны шнека с помощью 2 болтов М10 с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 2 шестигранных гаек М10 с зубчатым фланцем.

ЭТАП 14

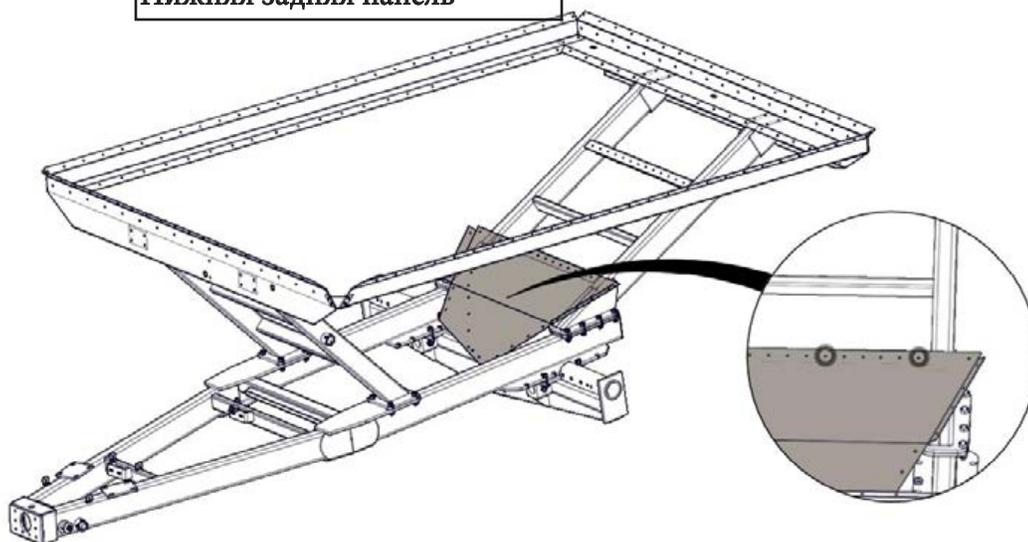


Установите поперечину передней направляющей. Делается это с помощью 26 болтов М10 с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 26 шестигранных гаек М10 с зубчатым фланцем.

Сборка зернового прицепа GC24T-1

ЭТАП 15

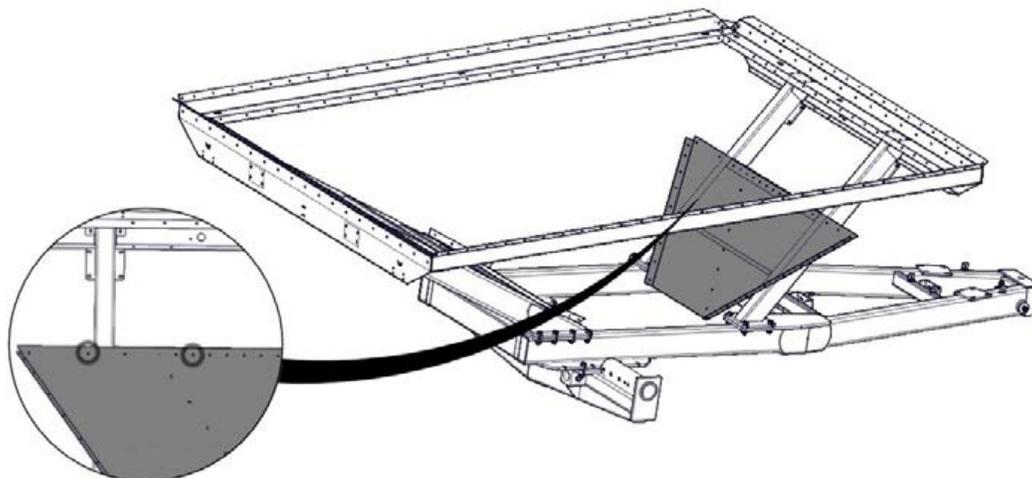
Нижняя задняя панель



Установите нижнюю заднюю панель. Временно закрепите нижнюю заднюю панель с помощью 2 болтов М10 с зубчатым фланцем.

ЭТАП 16

Нижняя передняя панель

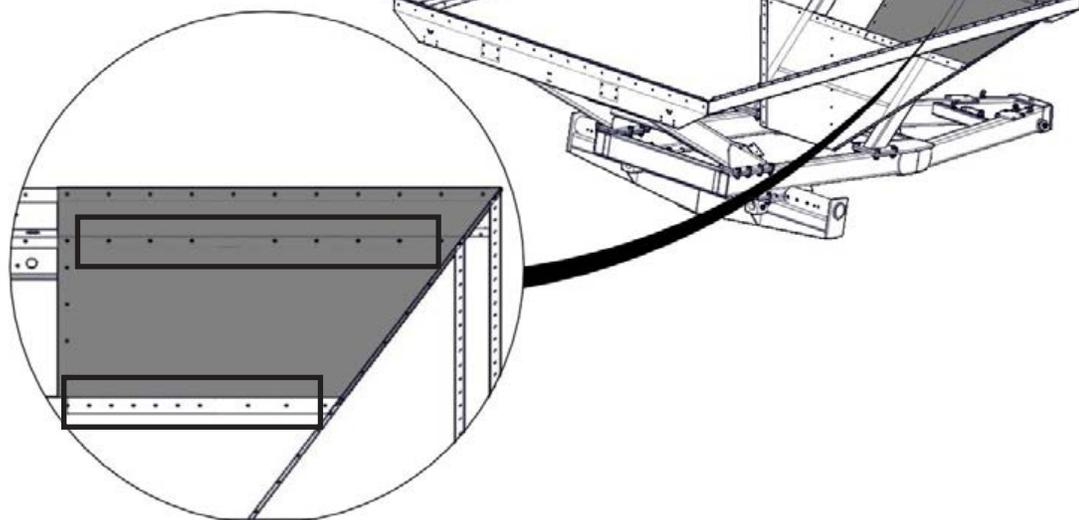


Установите нижнюю переднюю панель. Временно закрепите нижнюю переднюю панель с помощью 2 болтов М10 с зубчатым фланцем. Установите болты в два обозначенных кружками отверстия.

Сборка зернового прицепа GC24т-1

ЭТАП 17

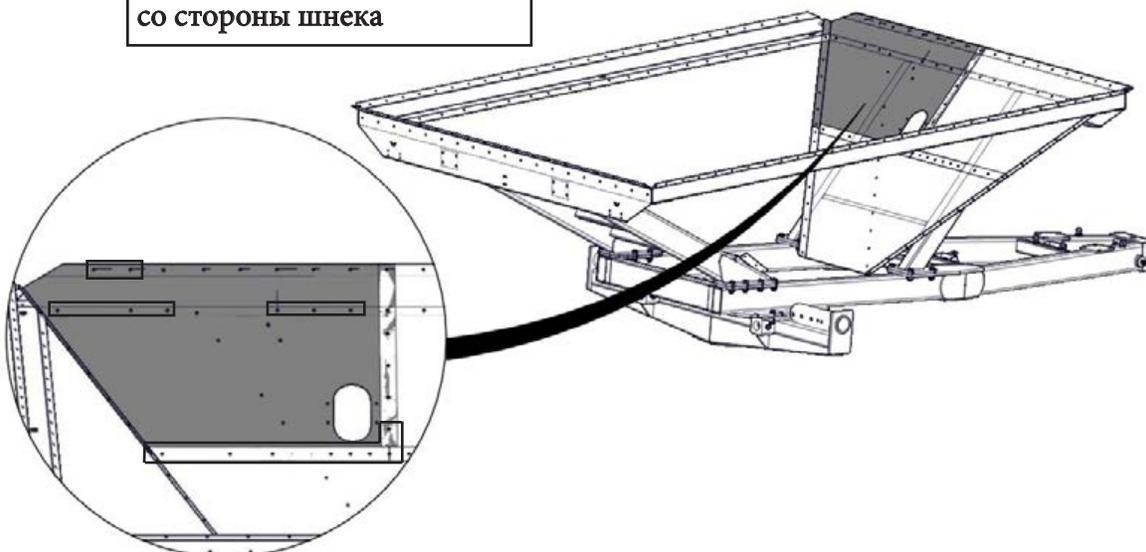
Средняя передняя панель со стороны, противоположной шнеку



Установите среднюю переднюю панель со стороны, противоположной шнеку. Уберите два временных болта. Закрепите панель на раме с помощью 17 болтов М10 х 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 17 шестигранных гаек М10 с зубчатым фланцем.

ЭТАП 18

Средняя передняя панель со стороны шнека

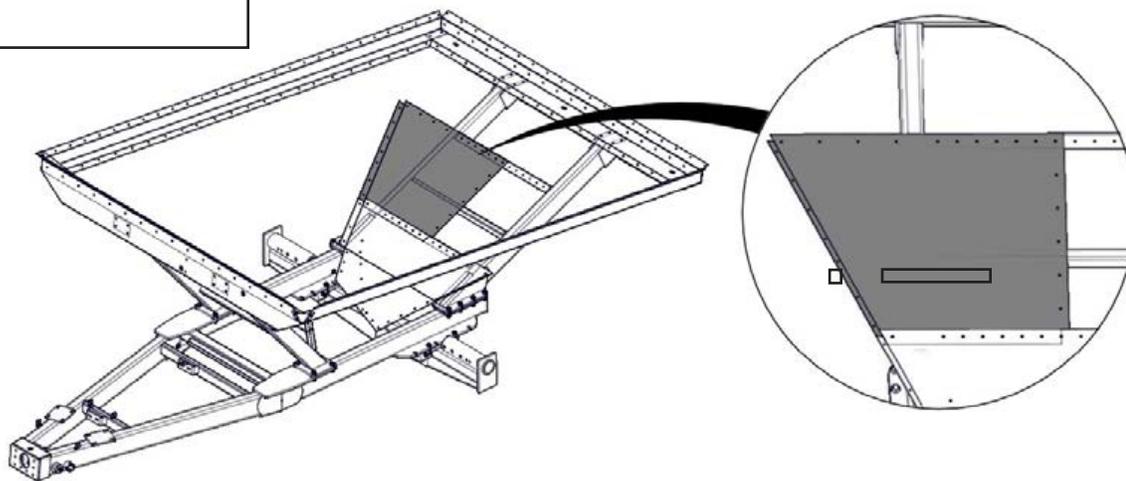


Установите среднюю переднюю панель со стороны шнека. Закрепите панель на раме с помощью 16 болтов М10 х 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 16 шестигранных гаек М10 с зубчатым фланцем.

Сборка зернового прицепа GC24T-1

ЭТАП 19

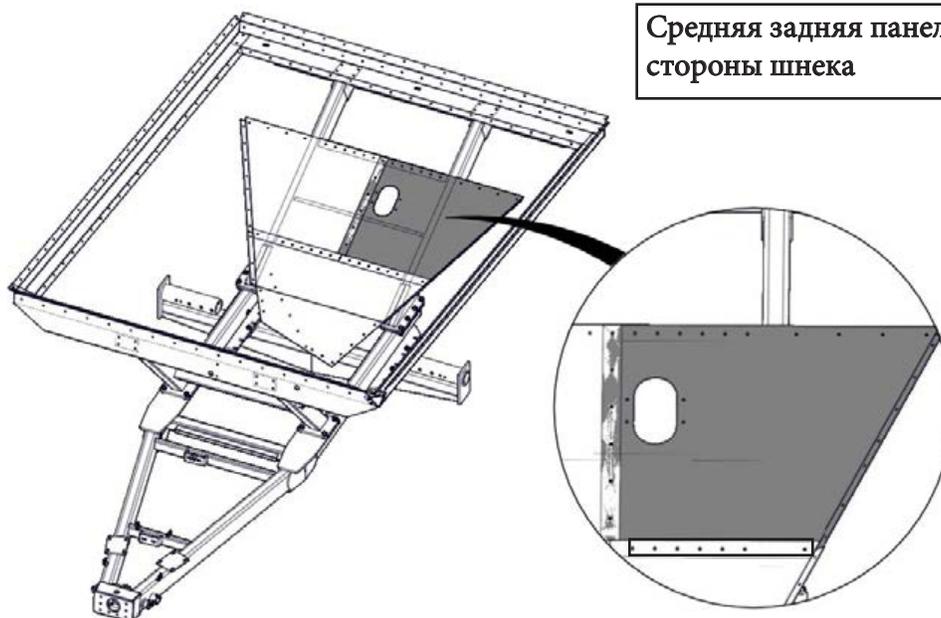
Средняя задняя панель со стороны, противоположной шнеку



Установите среднюю заднюю нижнюю панель со стороны, противоположной шнеку. Уберите два временных болта. Закрепите эту панель на раме с помощью 7 болтов M10 x 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 7 шестигранных гаек M10 с зубчатым фланцем.

ЭТАП 20

Средняя задняя панель со стороны шнека

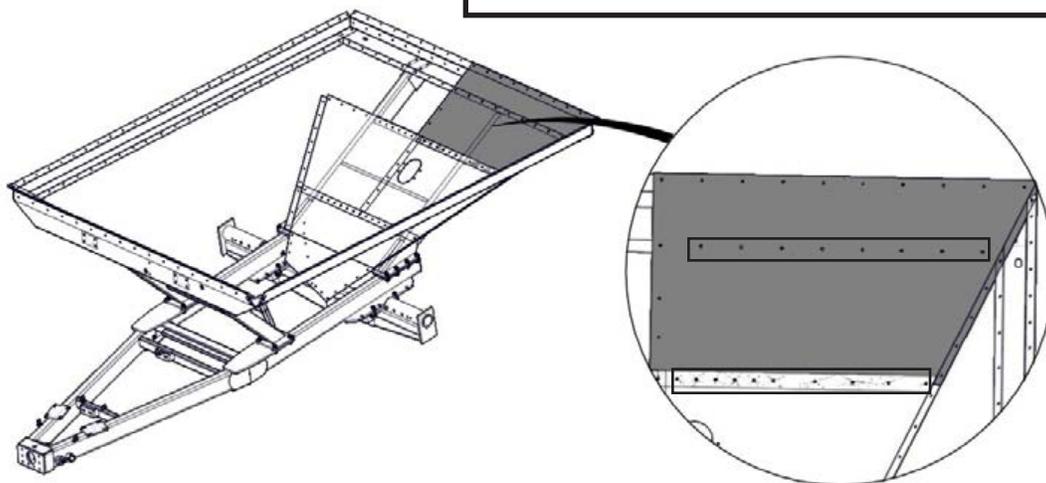


Установите среднюю заднюю нижнюю панель со стороны шнека. Закрепите эту панель на раме с помощью 7 болтов M10 x 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 7 шестигранных гаек M10 с зубчатым фланцем.

Сборка зернового прицепа GC24т-1

ЭТАП 21

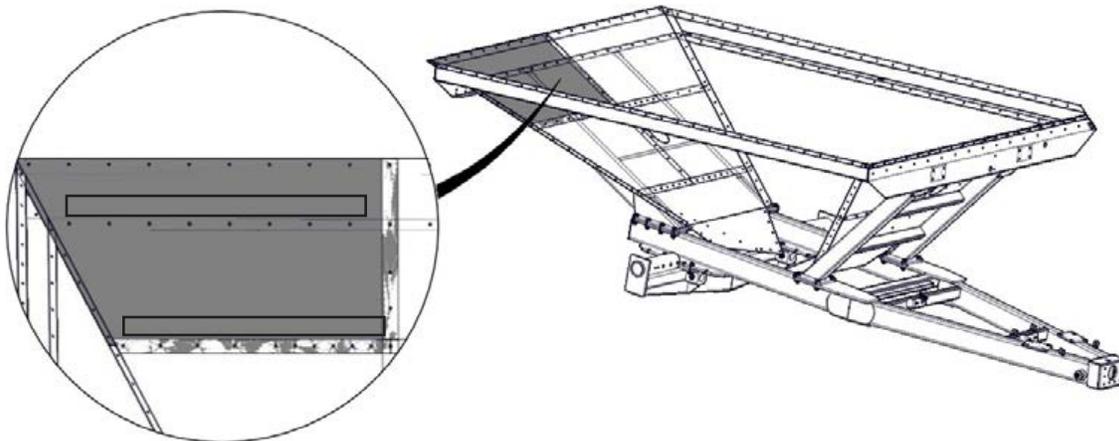
Средняя верхняя задняя панель со стороны шнека



Установите среднюю заднюю верхнюю панель со стороны шнека. Закрепите эту панель на корпусе с помощью 18 болтов М10 х 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 18 шестигранных гаек М10 с зубчатым фланцем.

ЭТАП 22

Средняя верхняя задняя панель со стороны, противоположной шнеку

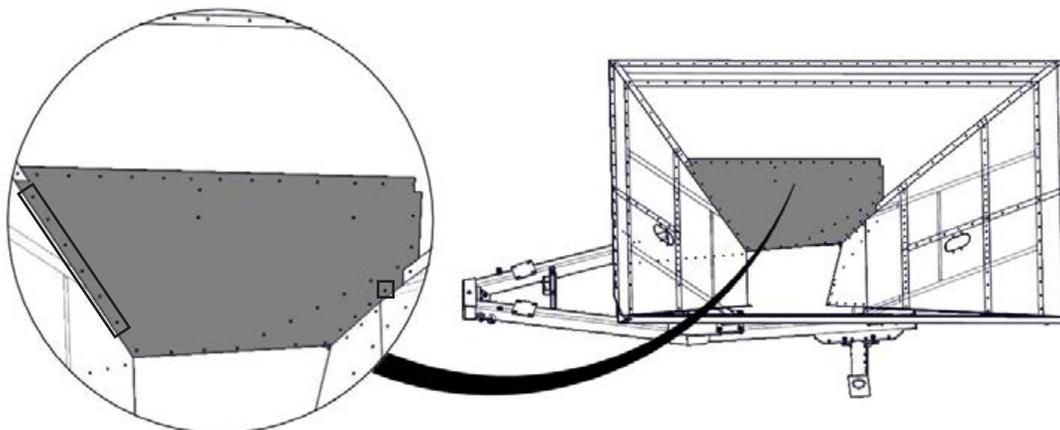


Установите среднюю заднюю верхнюю панель со стороны, противоположной шнеку. Закрепите эту панель на корпусе с помощью 16 болтов М10 х 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 16 шестигранных гаек М10 с зубчатым фланцем.

Сборка зернового прицепа GC24T-1

ЭТАП 23

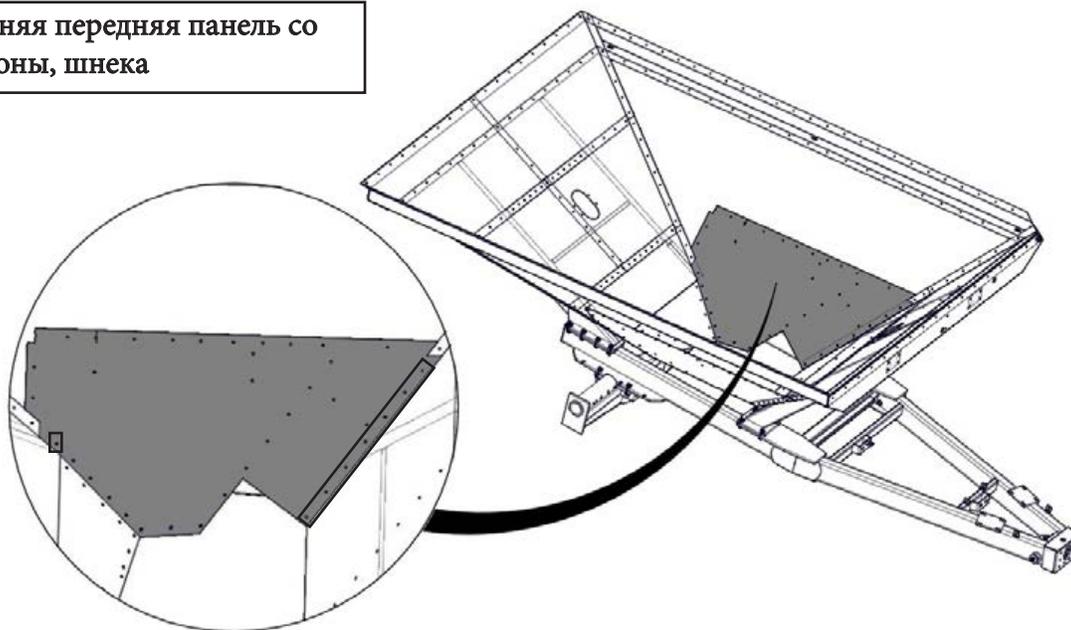
Нижняя передняя панель со стороны, противоположной шнеку



Установите нижнюю переднюю панель со стороны, противоположной шнеку. Закрепите эту панель на корпусе с помощью 16 болтов M10 x 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 16 шестигранных гаек M10 с зубчатым фланцем.

ЭТАП 24

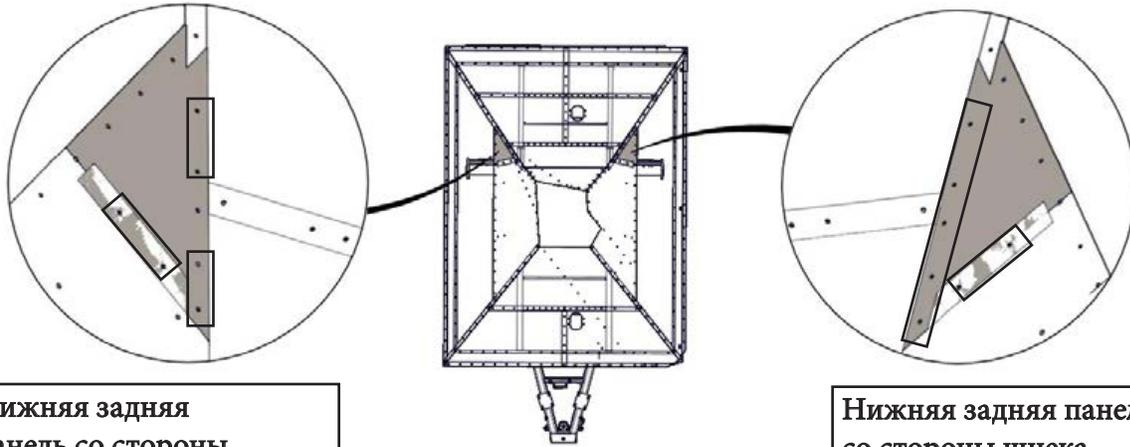
Нижняя передняя панель со стороны, шнека



Установите нижнюю переднюю панель со стороны шнека. Закрепите эту панель на корпусе с помощью 16 болтов M10 x 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 16 шестигранных гаек M10 с зубчатым фланцем.

Сборка зернового прицепа GC24т-1

ЭТАП 25

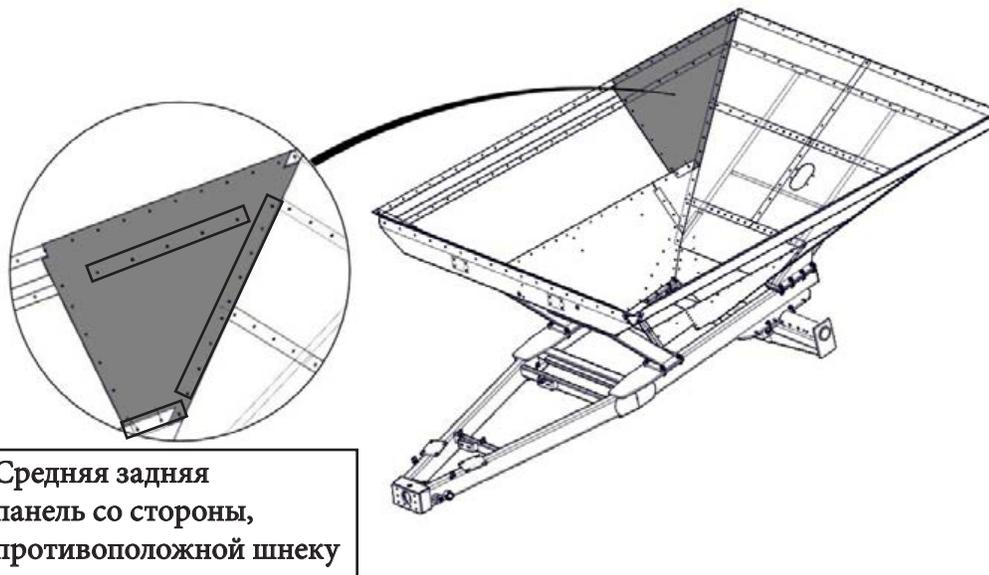


Нижняя задняя панель со стороны, противоположной шнеку

Нижняя задняя панель со стороны шнека

Установите нижнюю заднюю панель со стороны, противоположной шнеку. Закрепите эту панель на корпусе с помощью 6 болтов М10 с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 6 шестигранных гаек М10 с зубчатым фланцем. Установите нижнюю заднюю панель со стороны шнека. Закрепите эту панель на корпусе с помощью 7 болтов М10 с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 7 шестигранных гаек М10 с зубчатым фланцем.

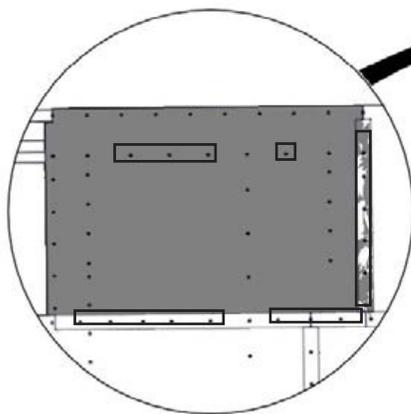
ЭТАП 26



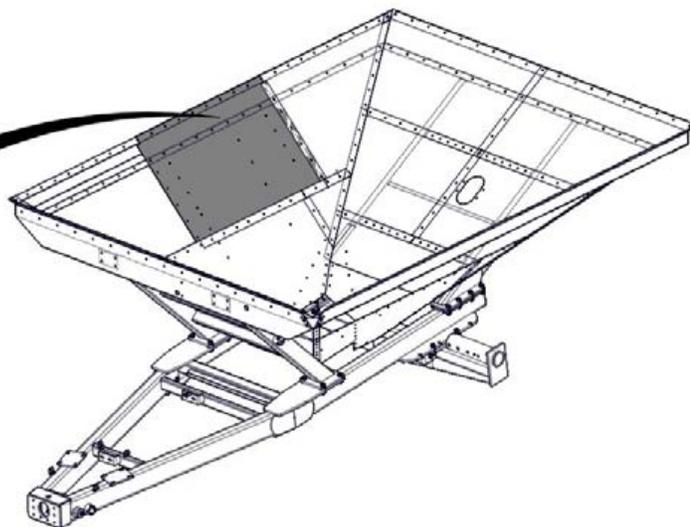
Средняя задняя панель со стороны, противоположной шнеку

Установите среднюю заднюю панель со стороны, противоположной шнеку. Закрепите эту панель на корпусе с помощью 17 болтов М10 х 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 17 шестигранных гаек М10 с зубчатым фланцем.

ЭТАП 27

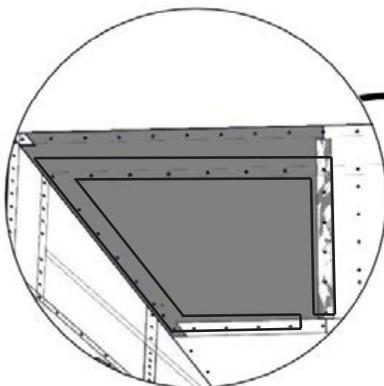


Средняя центральная панель со стороны, противоположной шнеку

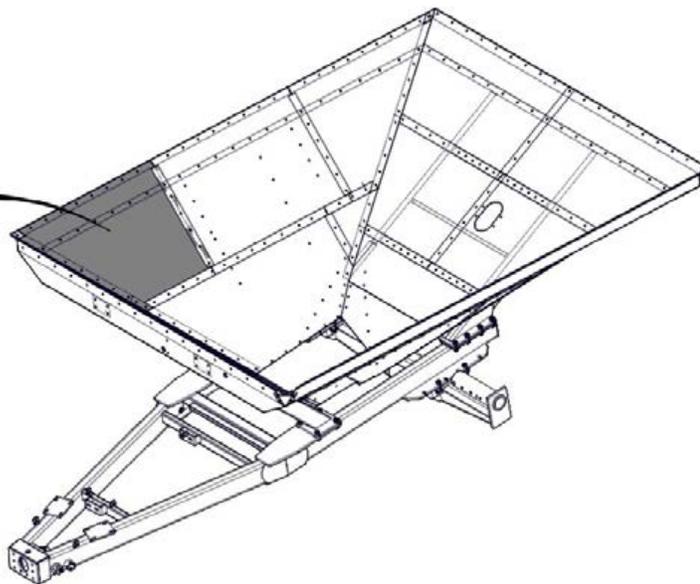


Установите среднюю центральную панель со стороны, противоположной шнеку. Закрепите эту панель на корпусе с помощью 18 болтов M10 x 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 18 шестигранных гаек M10 с зубчатым фланцем.

ЭТАП 28

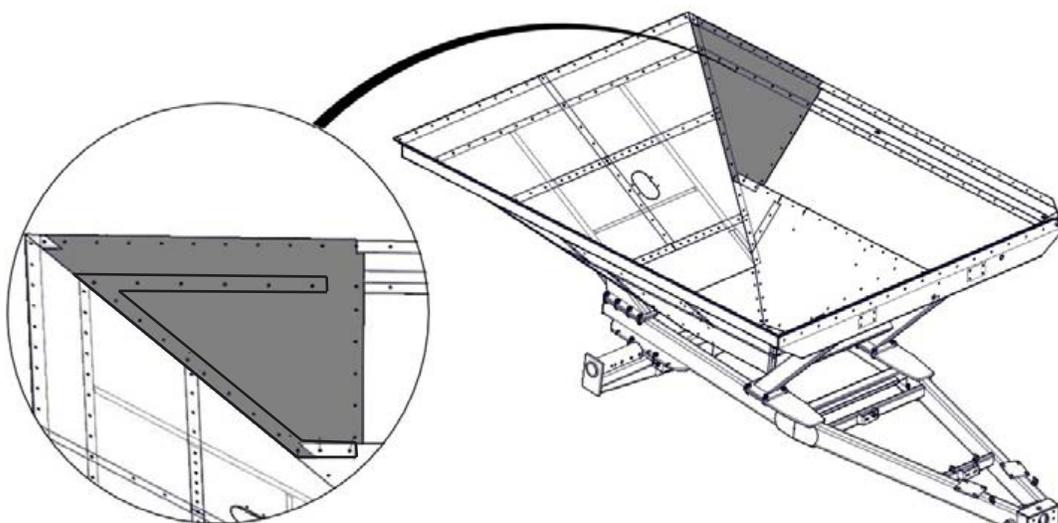


Средняя передняя панель со стороны, противоположной шнеку



Установите среднюю переднюю панель со стороны, противоположной шнеку. Закрепите эту панель на корпусе с помощью 24 болтов M10 x 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 24 шестигранных гаек M10 с зубчатым фланцем.

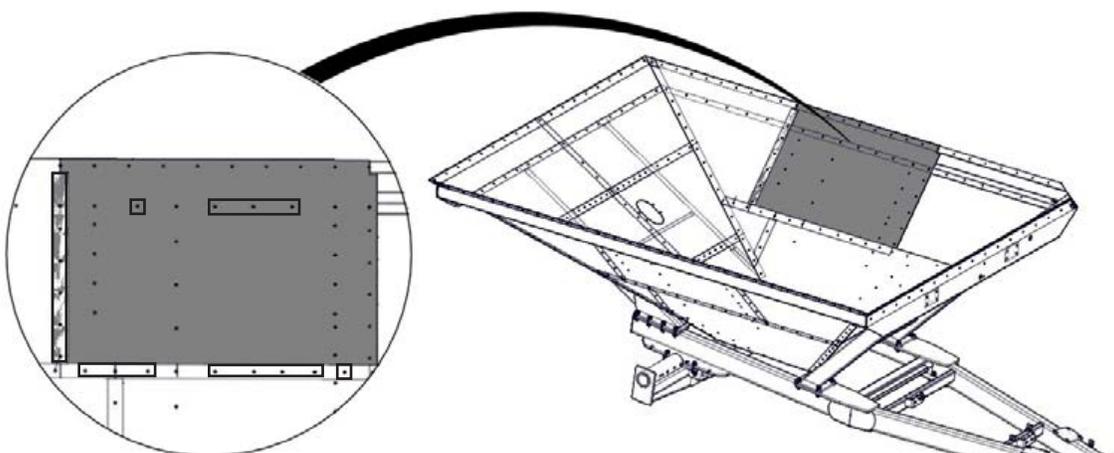
ЭТАП 29



**Средняя задняя панель
со стороны шнека**

Установите среднюю заднюю панель со стороны шнека. Закрепите эту панель на корпусе с помощью 17 болтов М10 х 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 17 шестигранных гаек М10 с зубчатым фланцем.

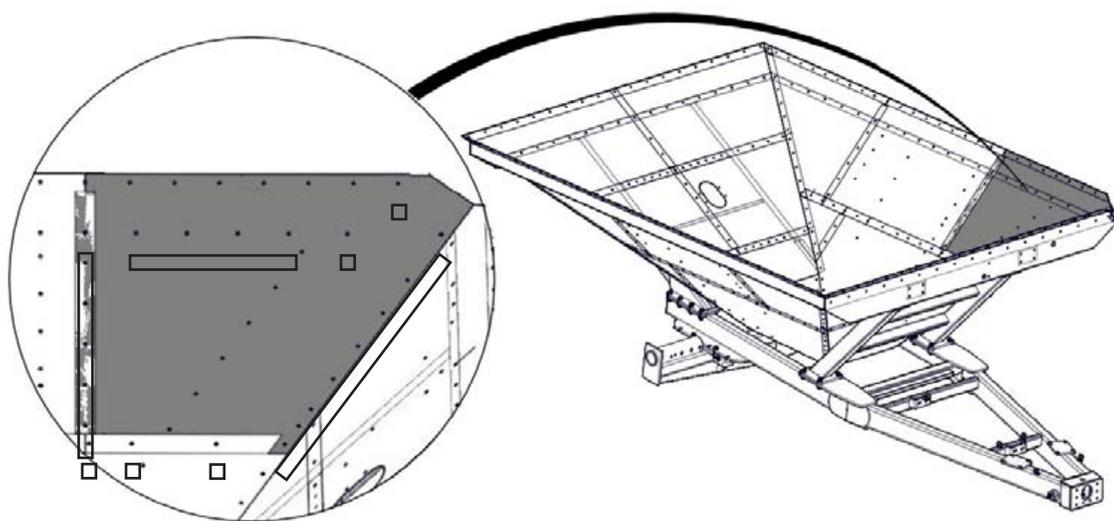
ЭТАП 30



**Средняя центральная
панель со стороны шнека**

Установите среднюю центральную панель со стороны шнека. Закрепите эту панель на корпусе с помощью 18 болтов М10 х 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 18 шестигранных гаек М10 с зубчатым фланцем.

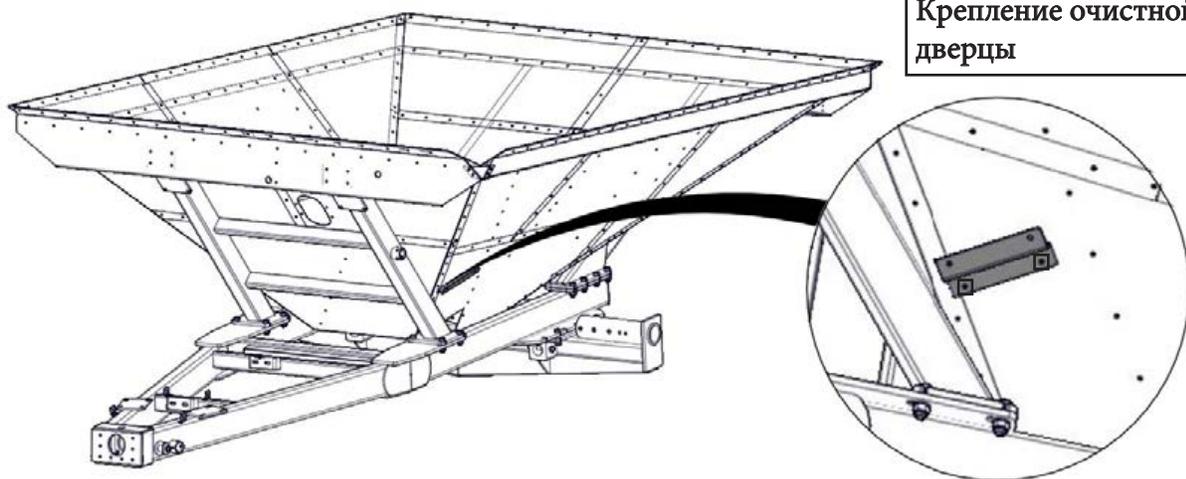
ЭТАП 31



**Средняя передняя панель
со стороны шнека**

Установите среднюю переднюю панель со стороны шнека. Закрепите эту панель на корпусе с помощью 23 болтов M10 x 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 23 шестигранных гаек M10 с зубчатым фланцем.

ЭТАП 32



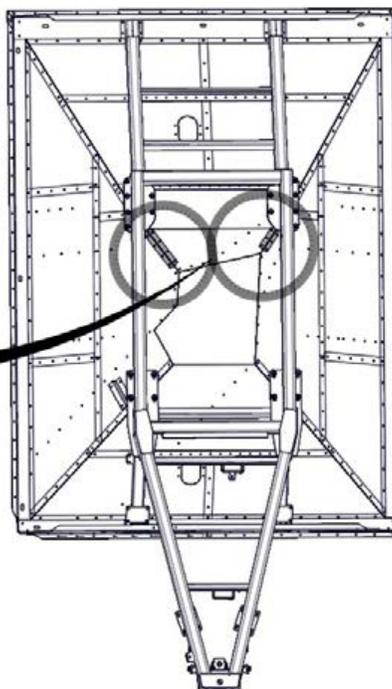
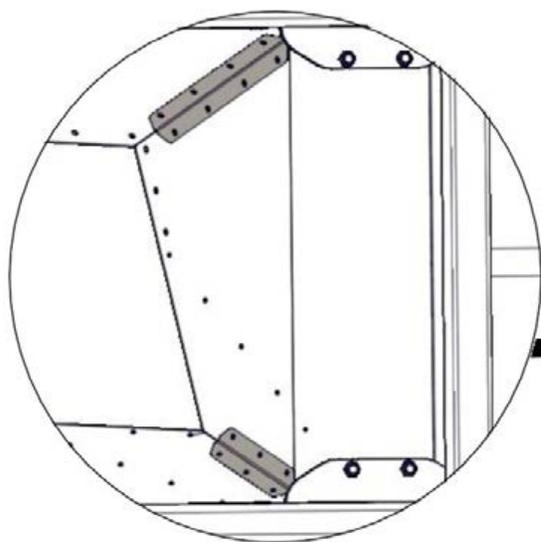
**Крепление очистной
дверцы**

При помощи 2 болтов M10 x 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 2 шестигранных гаек M10 с зубчатым фланцем установите крепление очистной дверцы.

Сборка зернового прицепа GC24т-1

ЭТАП 33

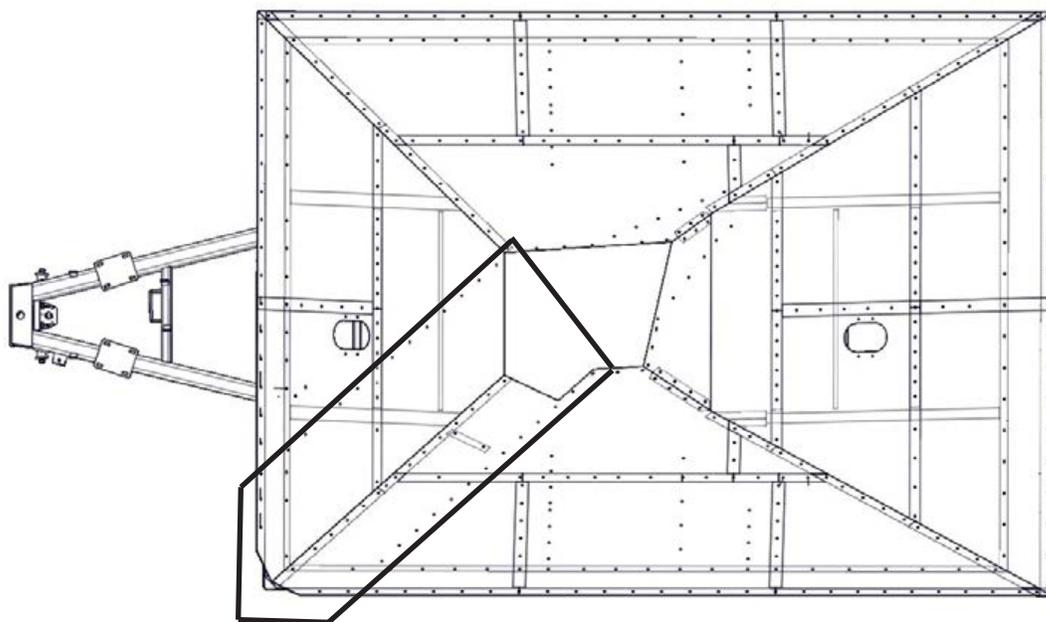
Левая нижняя угловая панель



Правая нижняя угловая панель

Установите правую нижнюю угловую панель. Закрепите эту панель на корпусе с помощью 6 болтов M10 x 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 6 шестигранных гаек M10 с зубчатым фланцем. Установите левую нижнюю угловую панель. Закрепите эту панель на корпусе с помощью 8 болтов M10 x 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 8 шестигранных гаек M10 с зубчатым фланцем.

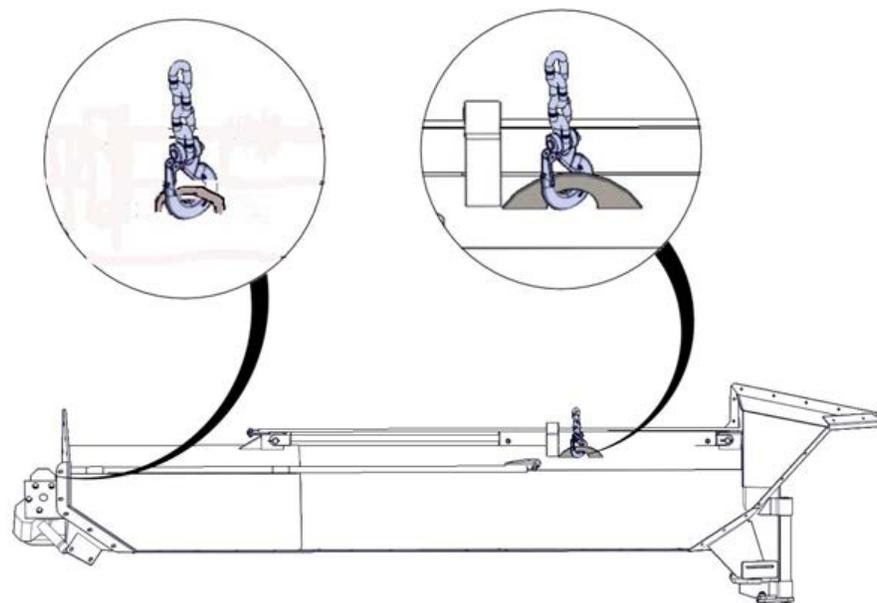
ЭТАП 34



ВНИМАНИЕ! Затяните болты, обведенные рамкой на представленном выше рисунке. По завершении ряда следующих этапов эти болты станут недоступными.

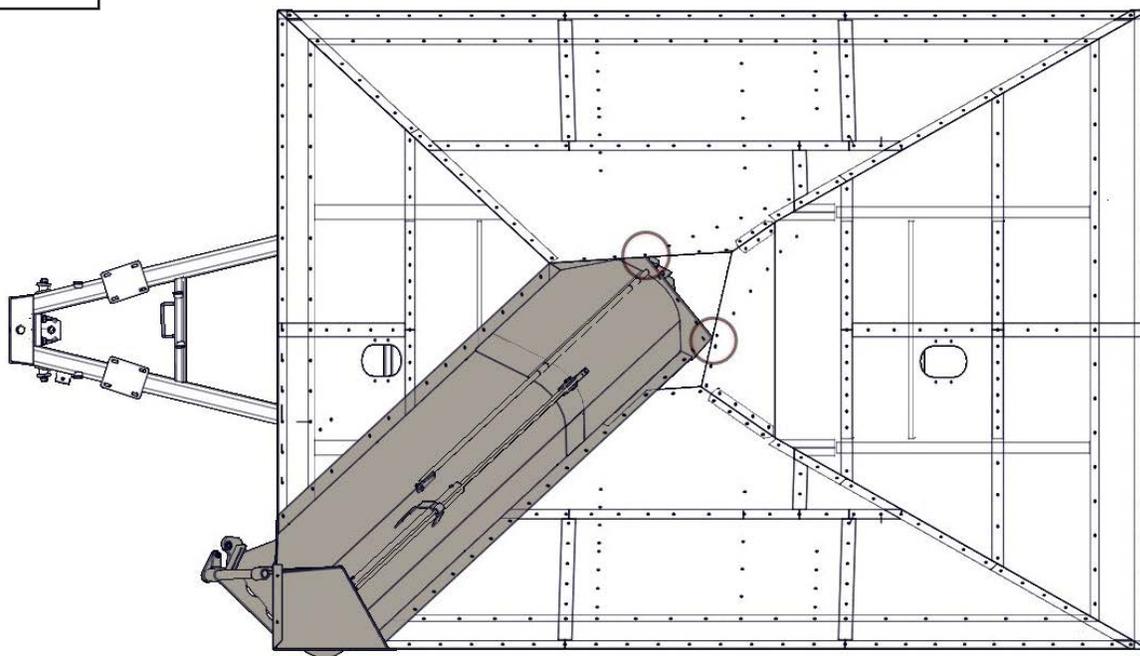
Сборка зернового прицепа GC24T-1

ЭТАП 35



При помощи навесного подъемного механизма поднимите нижнюю трубу за отверстия для подъема. Данная процедура поможет добиться нужного угла укладки этой детали в бункер.

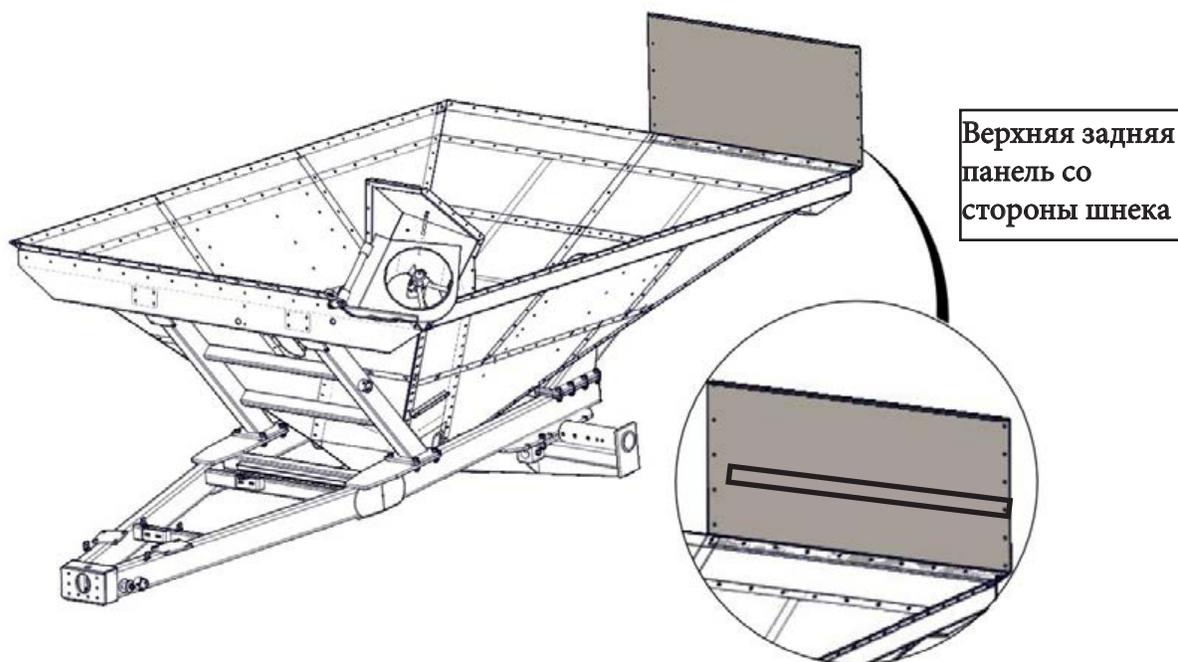
ЭТАП 36



При помощи навесного подъемного механизма установите нижнюю трубу в левый передний угол зернового прицепа. Постарайтесь завести два угла, обозначенные на рисунке кружками, под корпус бункера. Потяните нижний шнек немного назад и вверх до соприкосновения этих углов с бункером. Закрепите деталь с помощью 25 болтов M10 x 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 25 шестигранных гаек M10 с зубчатым фланцем. Чтобы совместить отверстия деталей, воспользуйтесь пробойником или иным наладочным инструментом.

Сборка зернового прицепа GC24T-1

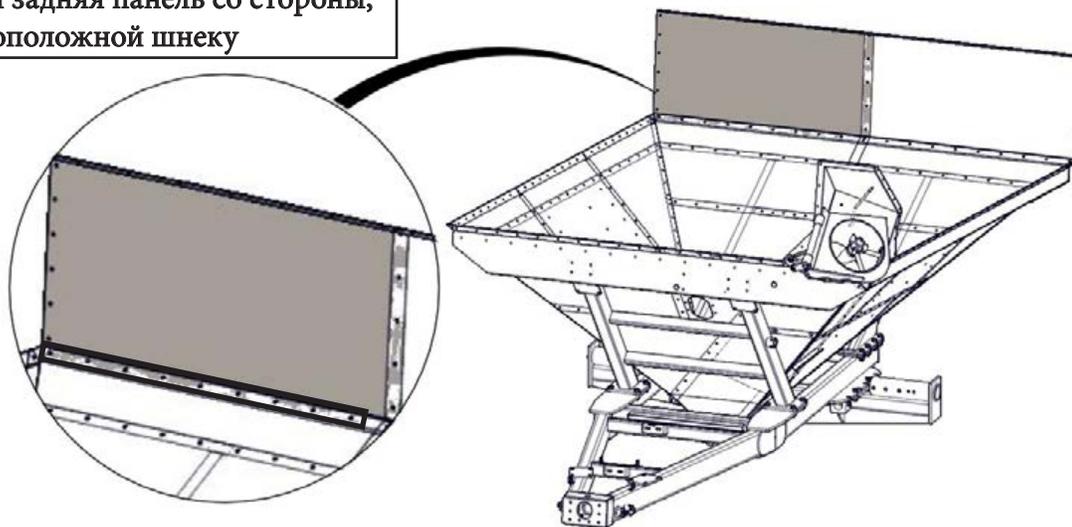
ЭТАП 37



Установите верхнюю заднюю панель со стороны шнека. Закрепите эту панель на корпусе с помощью 9 болтов М10 х 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем.

ЭТАП 38

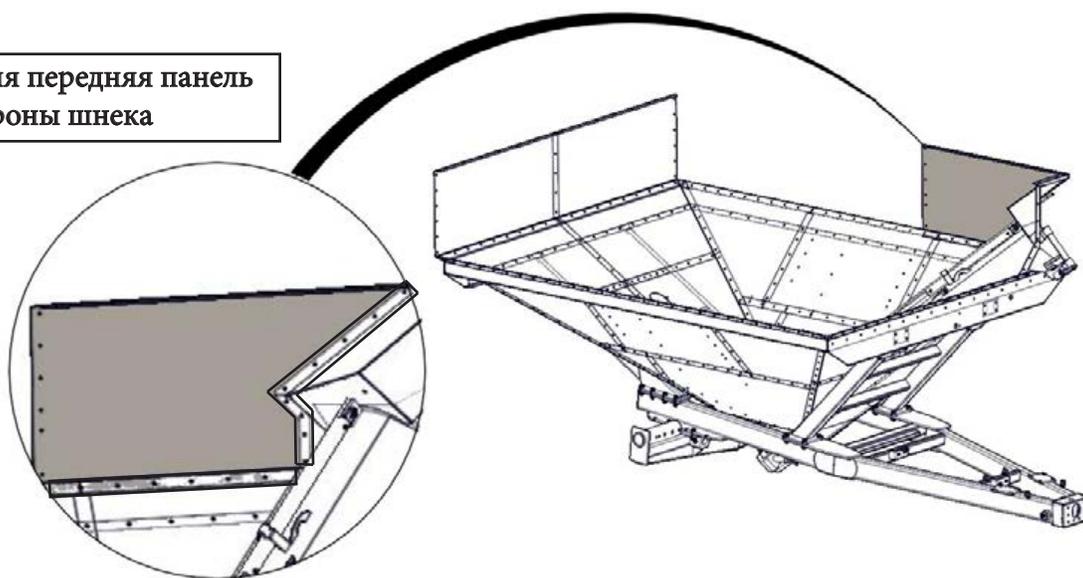
Верхняя задняя панель со стороны, противоположной шнеку



Установите верхнюю заднюю панель со стороны, противоположной шнеку. Закрепите эту панель на корпусе с помощью 9 болтов М10 х 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем.

ЭТАП 39

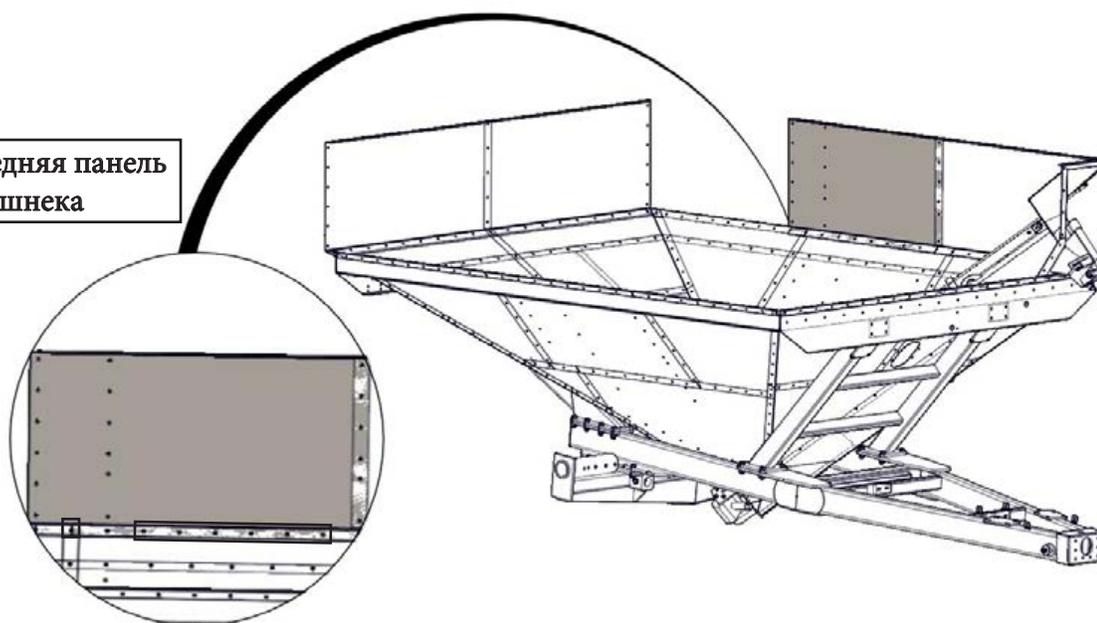
Верхняя передняя панель
со стороны шнека



Установите верхнюю переднюю панель со стороны шнека. Закрепите эту панель на корпусе с помощью 15 болтов M10 x 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 15 шестигранных гаек M10 с зубчатым фланцем.

ЭТАП 40

Верхняя средняя панель
со стороны шнека

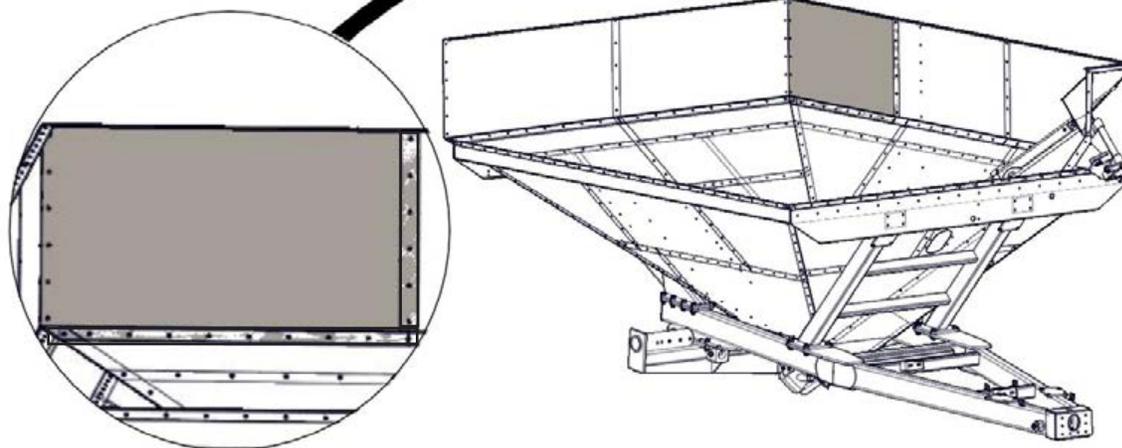


Установите верхнюю среднюю панель со стороны шнека. Закрепите эту панель на корпусе с помощью 7 болтов M10 x 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 7 шестигранных гаек M10 с зубчатым фланцем.

Сборка зернового прицепа GC24т-1

ЭТАП 41

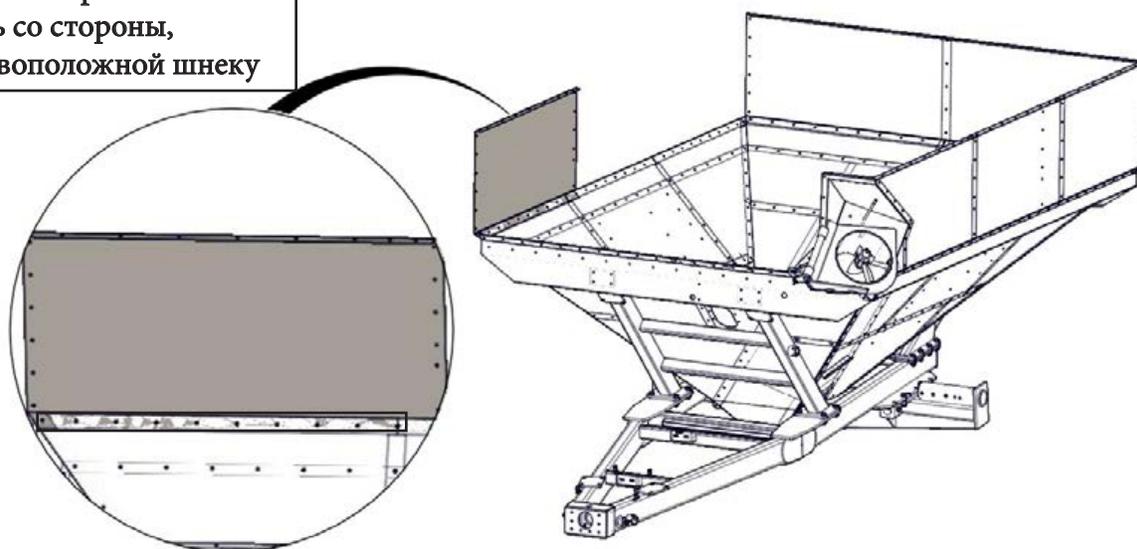
Задняя верхняя панель со стороны шнека



Установите заднюю верхнюю панель со стороны шнека. Закрепите эту панель на корпусе с помощью 16 болтов М10 х 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 16 шестигранных гаек М10 с зубчатым фланцем.

ЭТАП 42

Передняя верхняя панель со стороны, противоположной шнеку

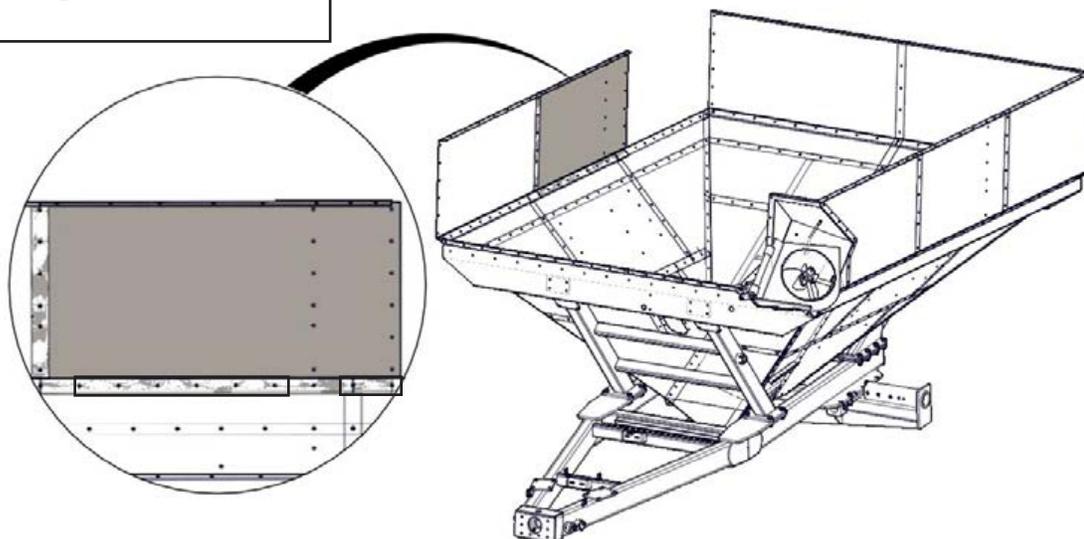


Установите верхнюю переднюю панель со стороны, противоположной шнеку. Закрепите эту панель на корпусе с помощью 10 болтов М10 х 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 10 шестигранных гаек М10 с зубчатым фланцем.

Сборка зернового прицепа GC24T-1

ЭТАП 43

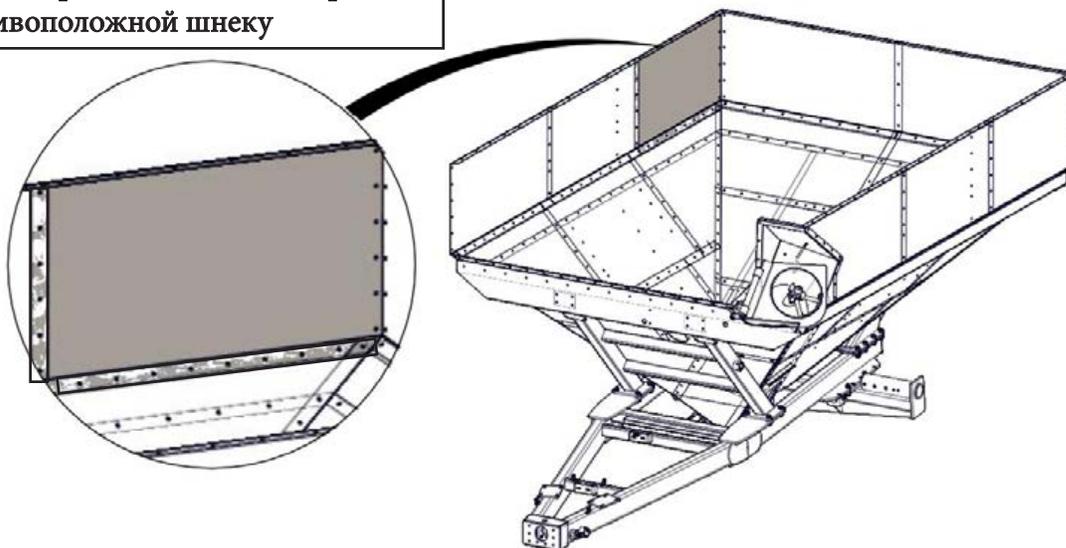
Средняя верхняя панель со стороны, противоположной шнеку



Установите верхнюю среднюю панель со стороны, противоположной шнеку. Закрепите эту панель на корпусе с помощью 8 болтов M10 x 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 8 шестигранных гаек M10 с зубчатым фланцем.

ЭТАП 44

Задняя верхняя панель со стороны, противоположной шнеку

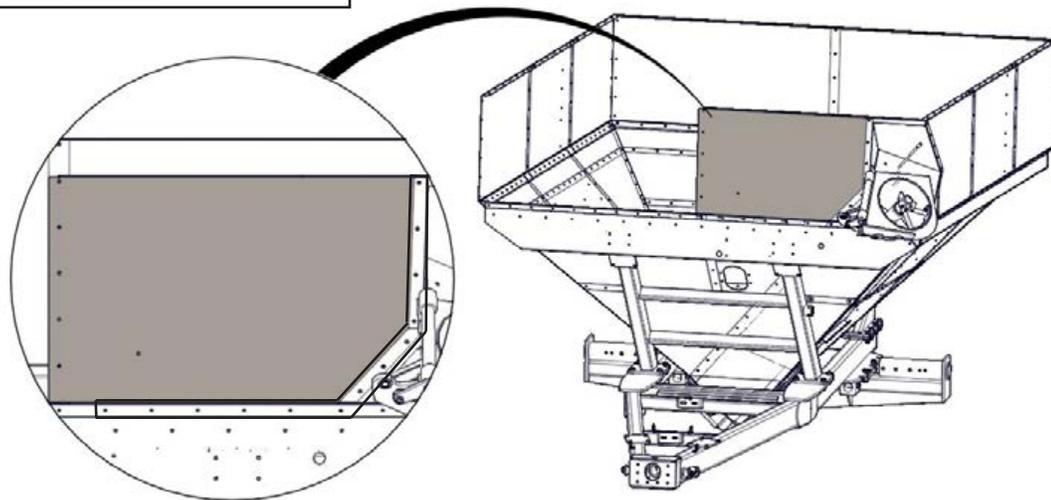


Установите верхнюю заднюю панель со стороны, противоположной шнеку. Закрепите эту панель на корпусе с помощью 15 болтов M10 x 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 15 шестигранных гаек M10 с зубчатым фланцем.

Сборка зернового прицепа GC24т-1

ЭТАП 45

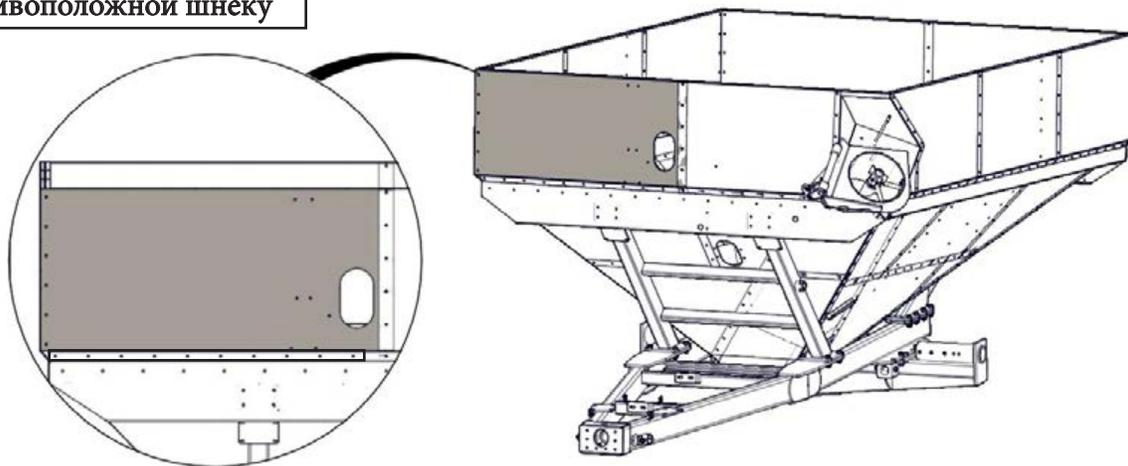
Верхняя передняя панель со стороны шнека



Установите верхнюю переднюю панель со стороны шнека. Закрепите эту панель с помощью 13 болтов М10 х 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 13 шестигранных гаек М10 с зубчатым фланцем.

ЭТАП 46

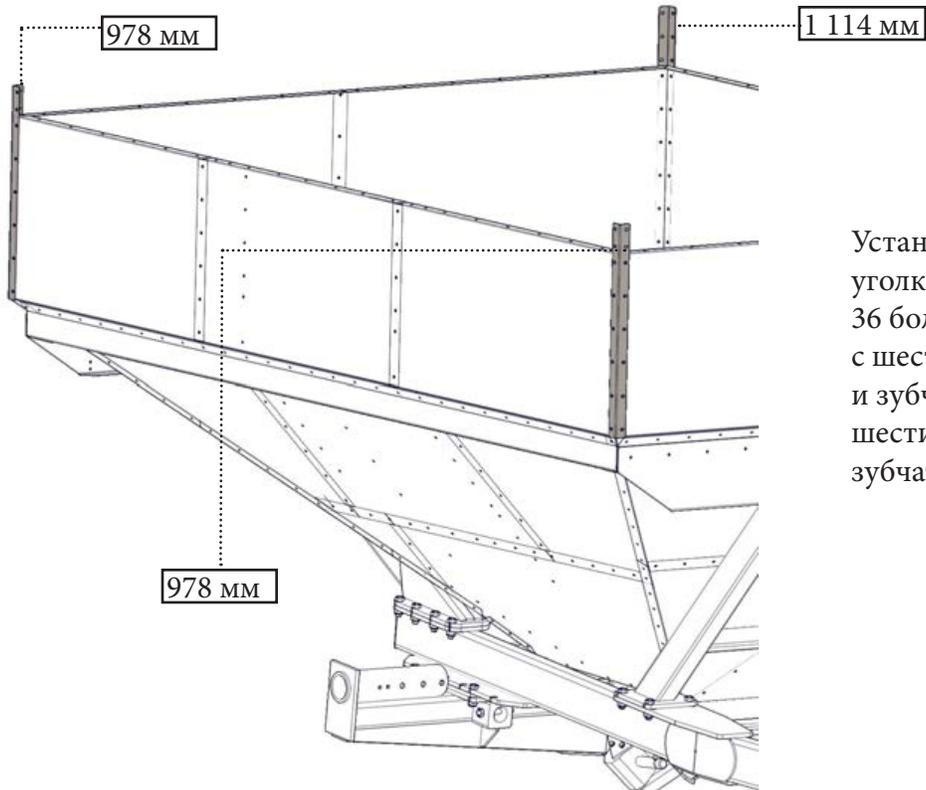
Передняя верхняя панель со стороны, противоположной шнеку



Установите верхнюю переднюю панель со стороны, противоположной шнеку. Закрепите эту панель с помощью 10 болтов М10 х 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 10 шестигранных гаек М10 с зубчатым фланцем.

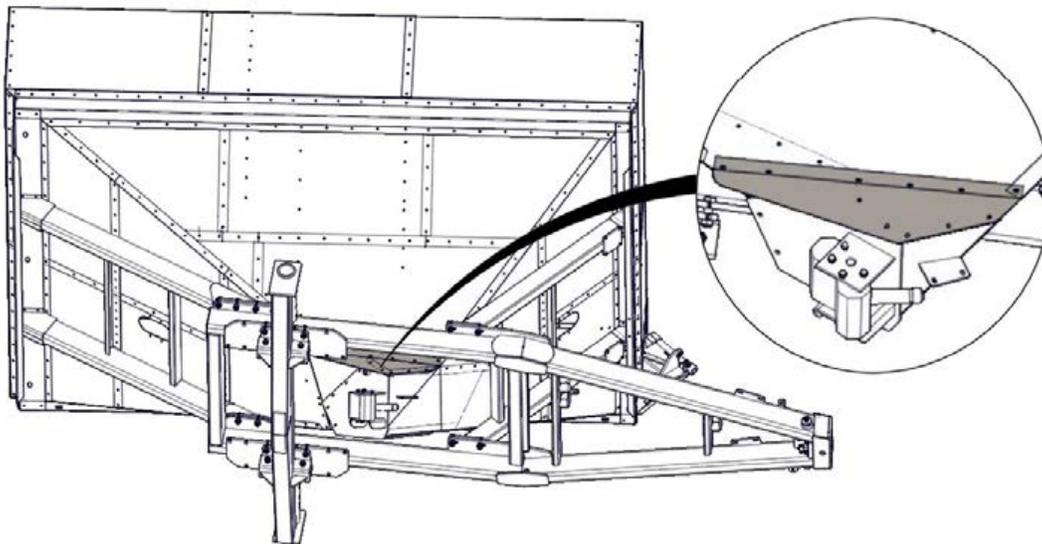
Сборка зернового прицепа GC24T-1

ЭТАП 47



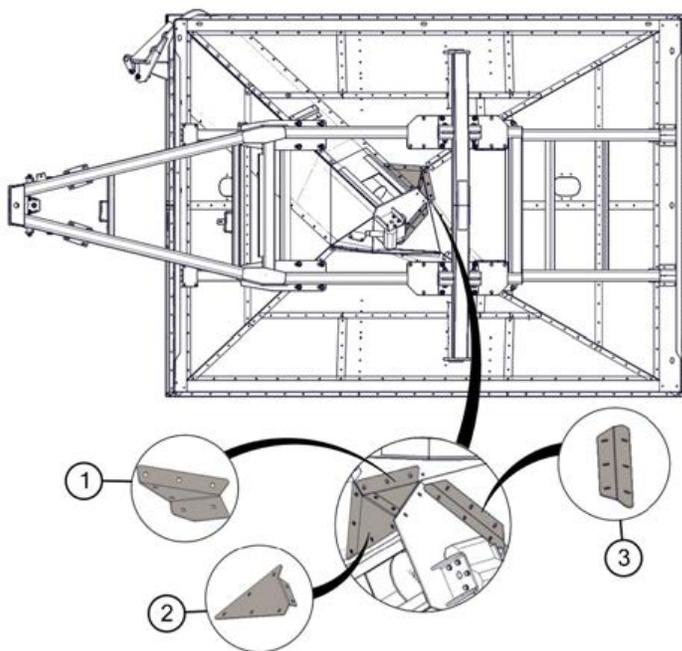
Установите уголки. Закрепите уголки на корпусе с помощью 36 болтов М10 х 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 36 шестигранных гаек М10 с зубчатым фланцем.

ЭТАП 48



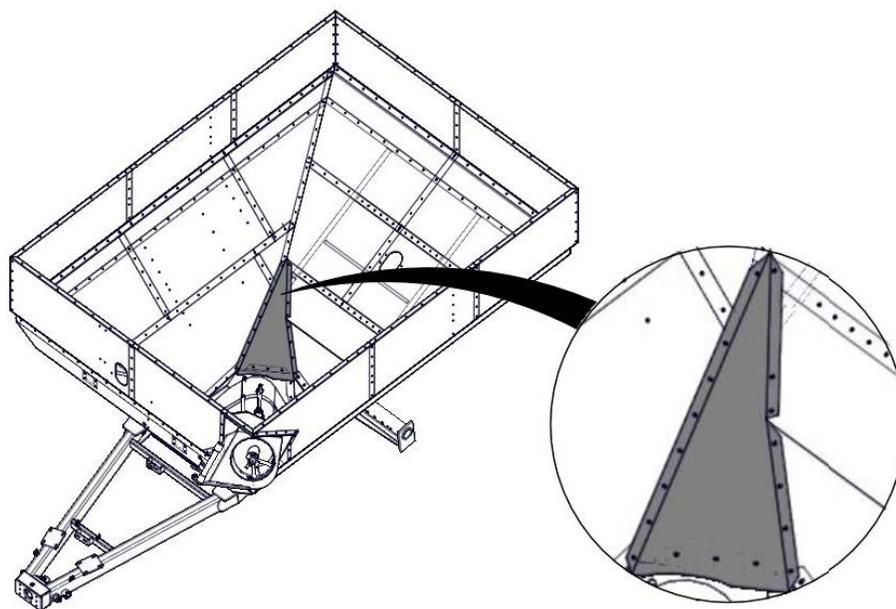
Установите верхнюю пластину редуктора. Закрепите пластину на корпусе с помощью 10 болтов М10 х 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 10 шестигранных гаек М10 с зубчатым фланцем.

ЭТАП 49



Установите стыковую накладку тыльного ската {1} и стыковую накладку бокового ската {2}. Закрепите их на корпусе редуктора с помощью 10 болтов М10 х 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 10 шестигранных гаек М10 с зубчатым фланцем. Установите стыковую накладку внутренней наклонной панели {3}. Закрепите ее с помощью 10 болтов М10 х 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 10 шестигранных гаек М10 с зубчатым фланцем.

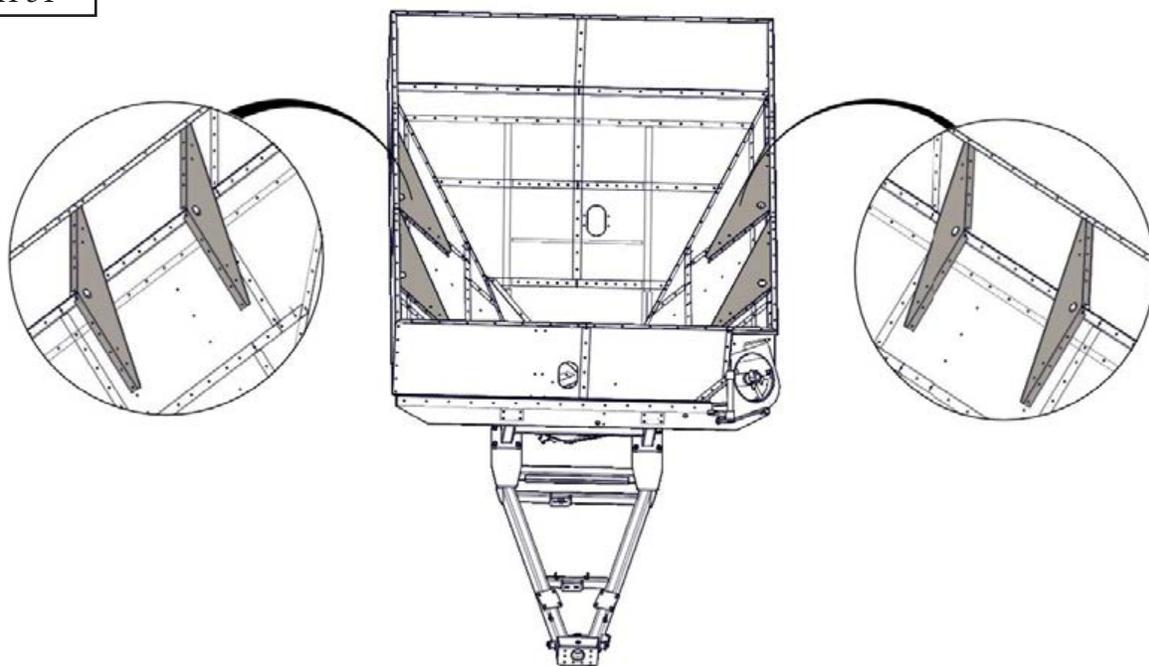
ЭТАП 50



Установите нижнюю заднюю наклонную панель. Закрепите эту панель на корпусе с помощью 18 болтов М10 х 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 18 шестигранных гаек М10 с зубчатым фланцем.

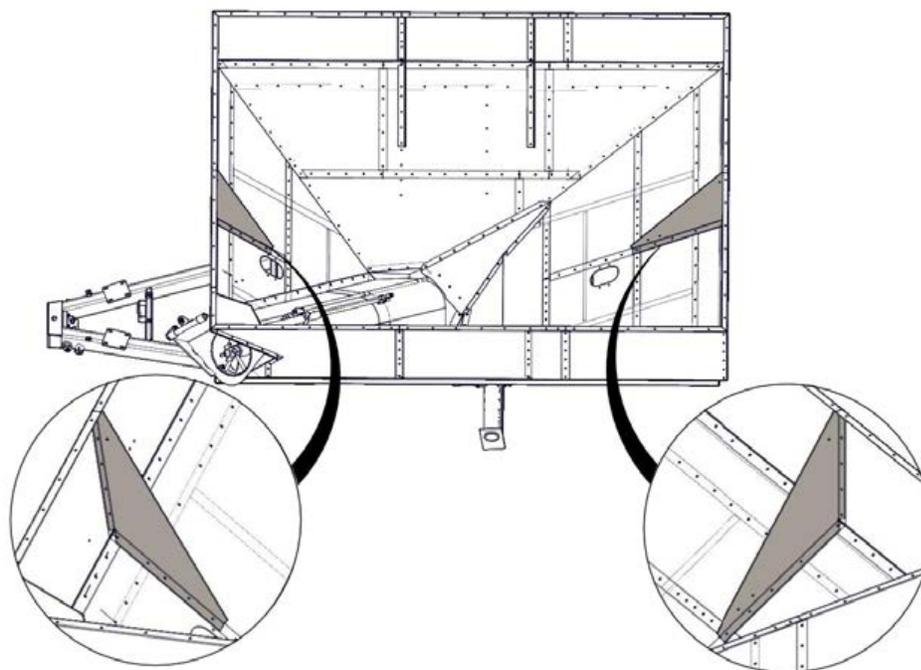
Сборка зернового прицепа GC24T-1

ЭТАП 51



Установите все четыре боковые треугольные вставки. Закрепите вставки на боковых панелях с помощью 12 болтов M10 x 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 12 шестигранных гаек M10 с зубчатым фланцем каждую.

ЭТАП 52

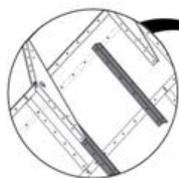


Установите переднюю и заднюю треугольные вставки. Закрепите вставки на боковых панелях с помощью 10 болтов M10 x 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 10 шестигранных гаек M10 с зубчатым фланцем каждую.

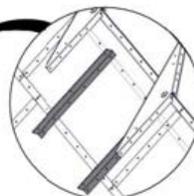
Сборка зернового прицепа GC24т-1

ЭТАП 53

Задняя наклонная стяжка со стороны, противоположной шнеку

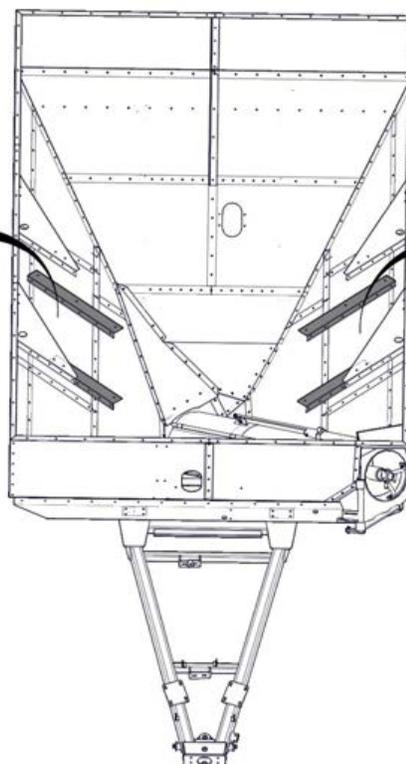


Задняя наклонная стяжка со стороны шнека



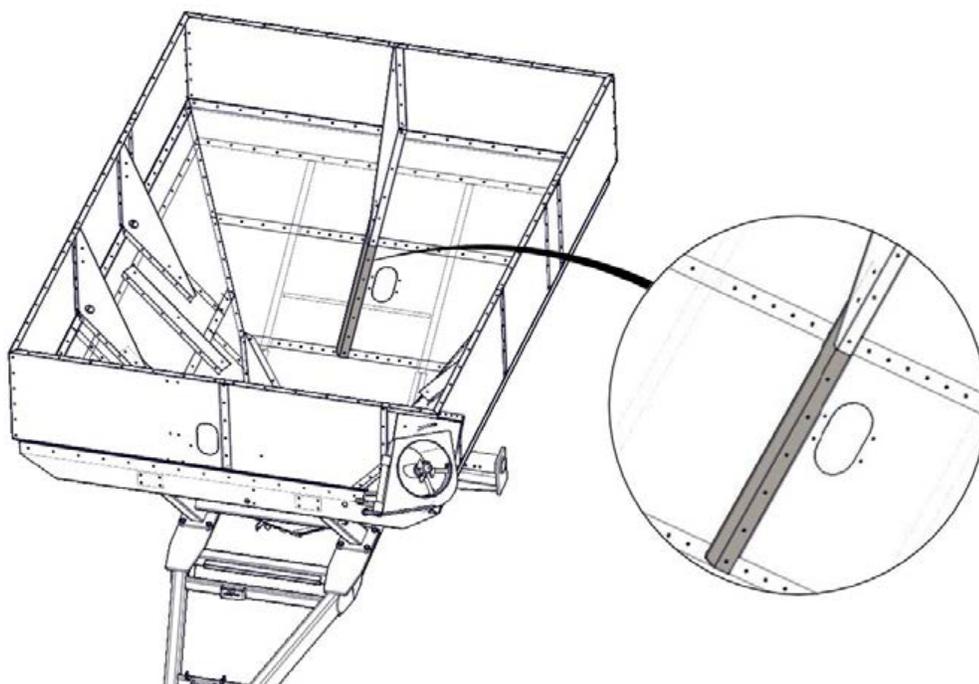
Передняя наклонная стяжка со стороны, противоположной шнеку

Передняя наклонная стяжка со стороны шнека



Установите наклонные стяжки со стороны шнека и с противоположной стороны. Закрепите стяжки на корпусе с помощью 6 болтов М10 х 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 6 шестигранных гаек М10 с зубчатым фланцем каждую.

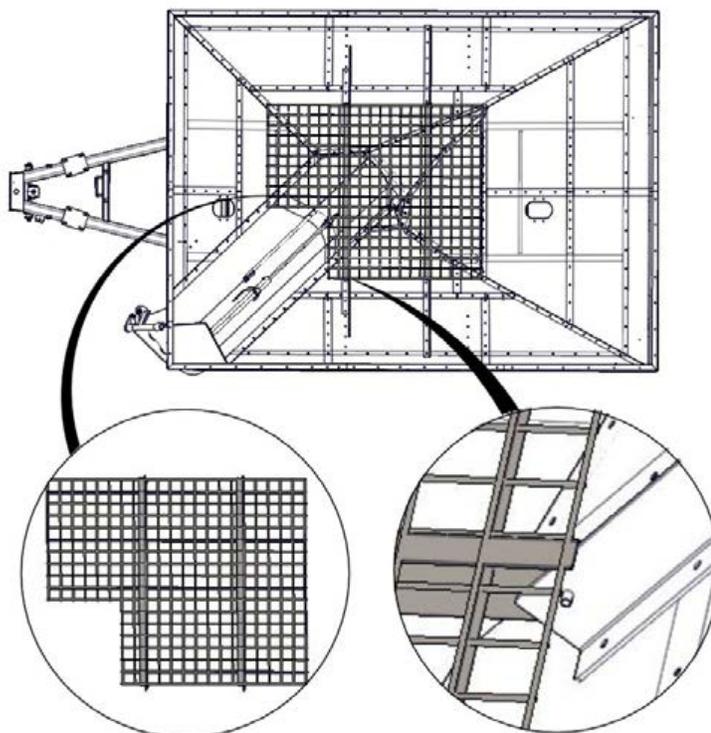
ЭТАП 54



Установите заднюю наклонную стяжку. Закрепите стяжку на корпусе с помощью 8 болтов М10 х 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 8 шестигранных гаек М10 с зубчатым фланцем.

Сборка зернового прицепа GC24T-1

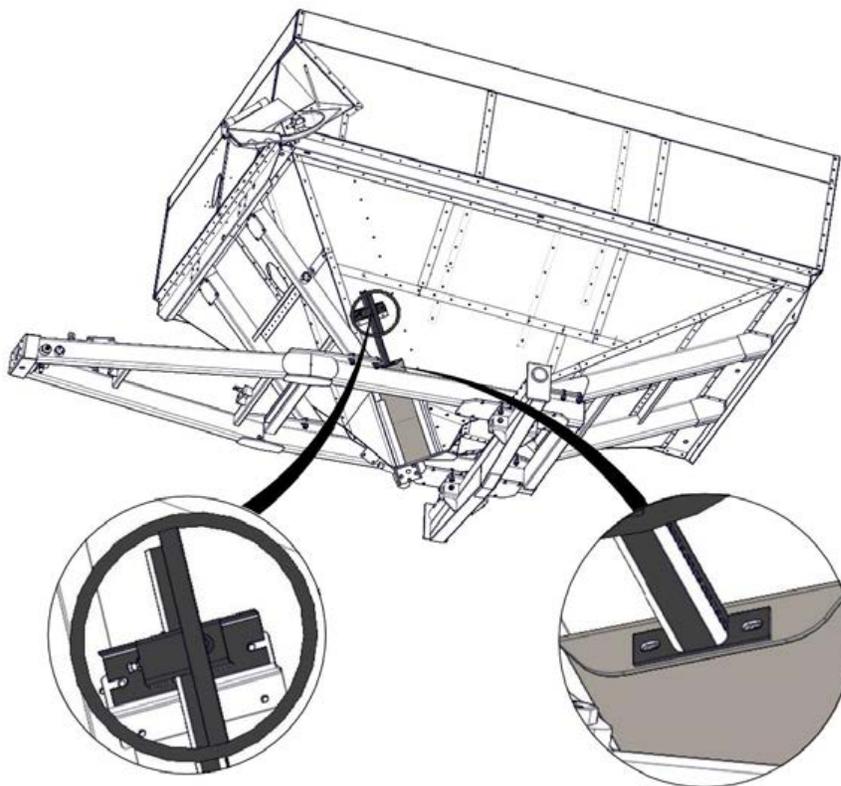
ЭТАП 55



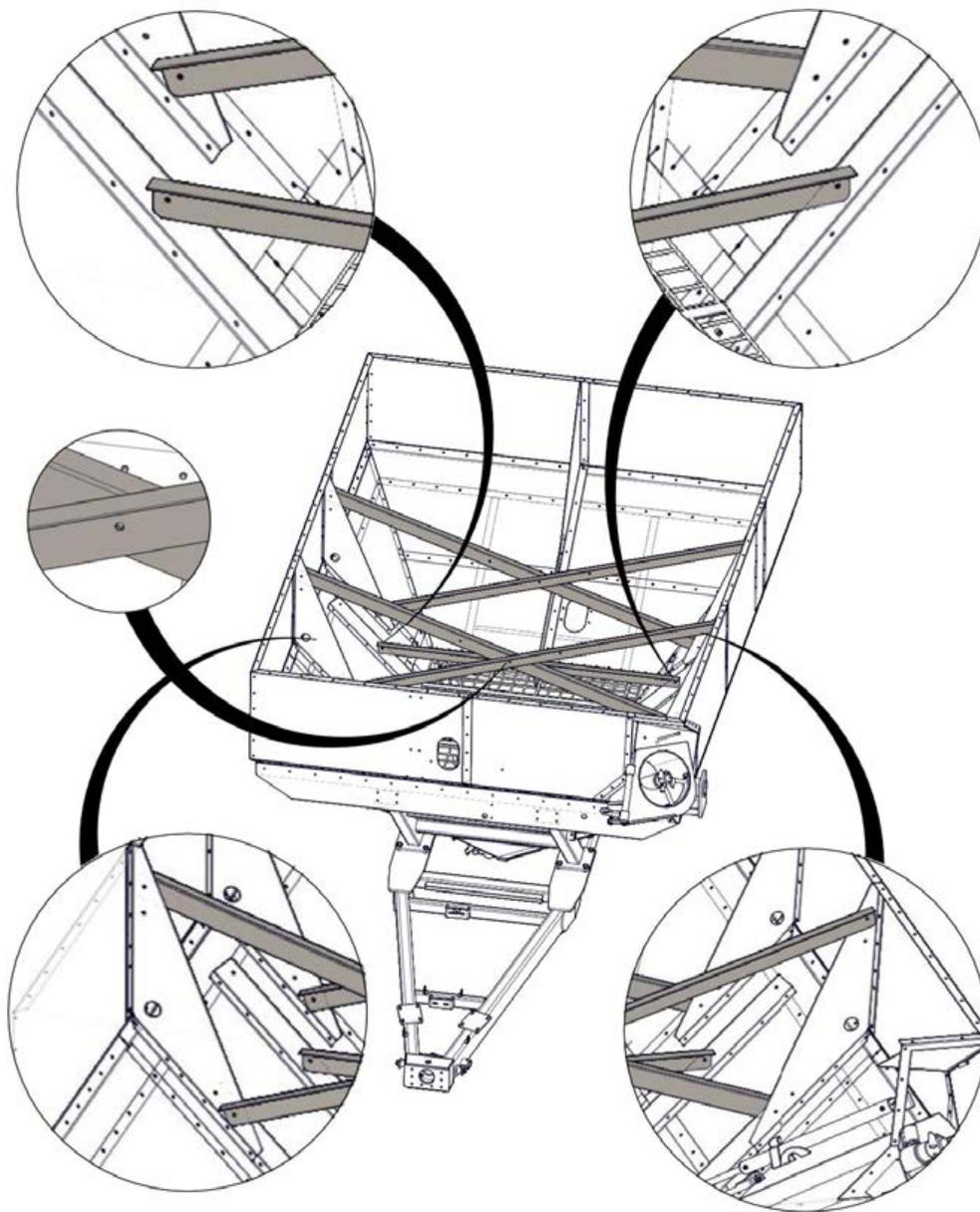
Решетка бункера

Установите решетку бункера. Закрепите решетку на наклонных стяжках с помощью 4 болтов М10 х 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 4 шестигранных гаек М10 с зубчатым фланцем.

ЭТАП 56



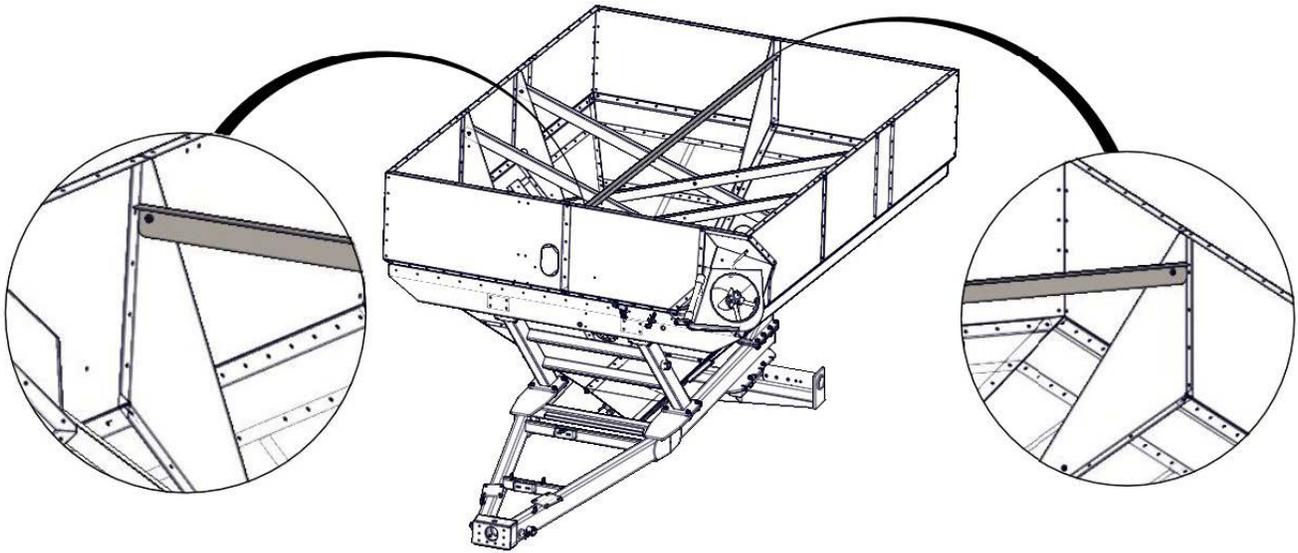
Установите очистную дверцу. Закрепите дверцу на корпусе с помощью 4 болтов М10 х 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 4 шестигранных гаек М10 с зубчатым фланцем.



Установите передние и задние крестовые стяжки. Каждый комплект состоит из двух стяжек длиной 3 300 мм. Закрепите стяжки на боковых треугольных вставках с помощью 2 болтов M12 x 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 2 контргаек M12. Скрепите крестовые стяжки по центру с помощью 1 болта M12 x 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 1 контргайки M12.

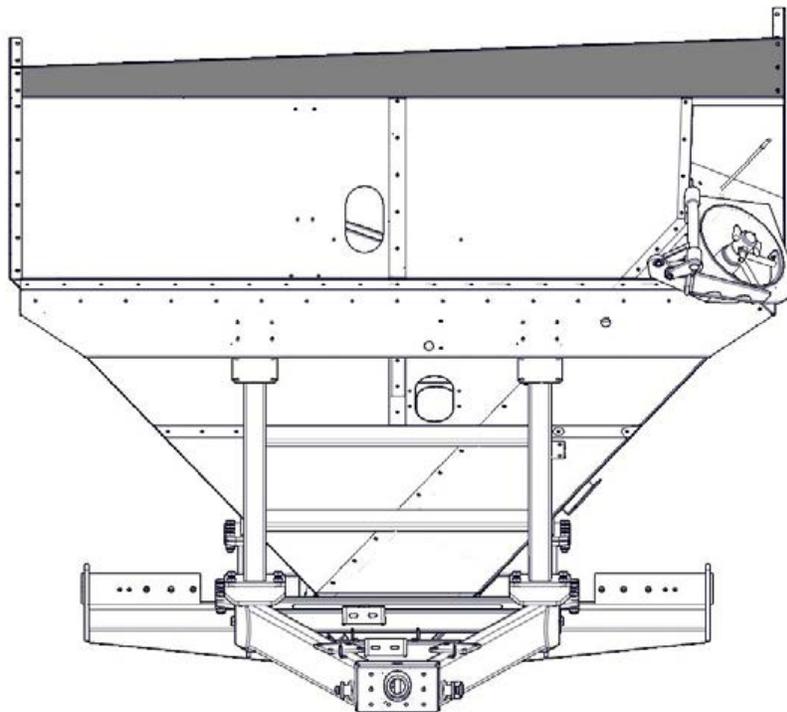
Установите нижнюю крестовую стяжку. Длина детали нижней крестовой стяжки равна 2 540 мм. Закрепите стяжку на боковых наклонных стяжках с помощью 2 болтов M12 x 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 2 контргаек M12.

ЭТАП 58



Установите продольную стяжку. Закрепите ее с помощью 2 болтов M10 x 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 2 шестигранных гаек M10 с зубчатым фланцем на передней и задней боковых треугольных вставках.

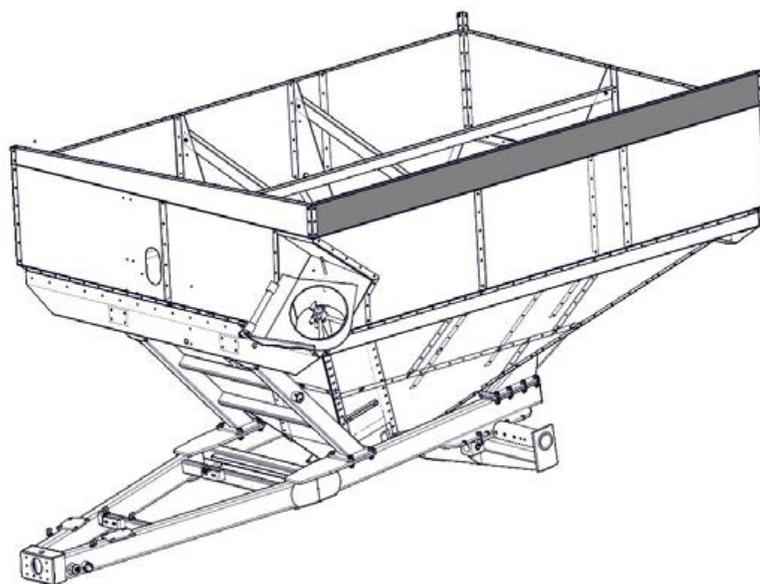
ЭТАП 59



Установите обшивку передней стенки. Закрепите обшивку на верхних панелях с помощью 16 болтов M10 x 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 16 шестигранных гаек M10 с зубчатым фланцем.

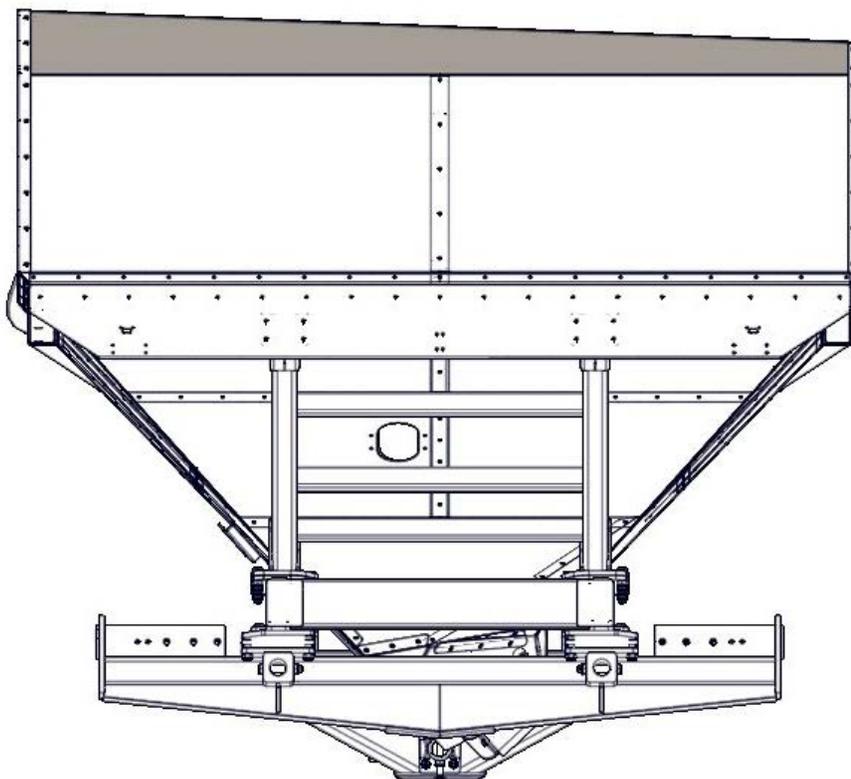
Сборка зернового прицепа GC24т-1

ЭТАП 60



Установите обшивку высокого борта. Закрепите обшивку на верхних панелях с помощью 22 болтов М10 х 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 22 шестигранных гаек М10 с зубчатым фланцем.

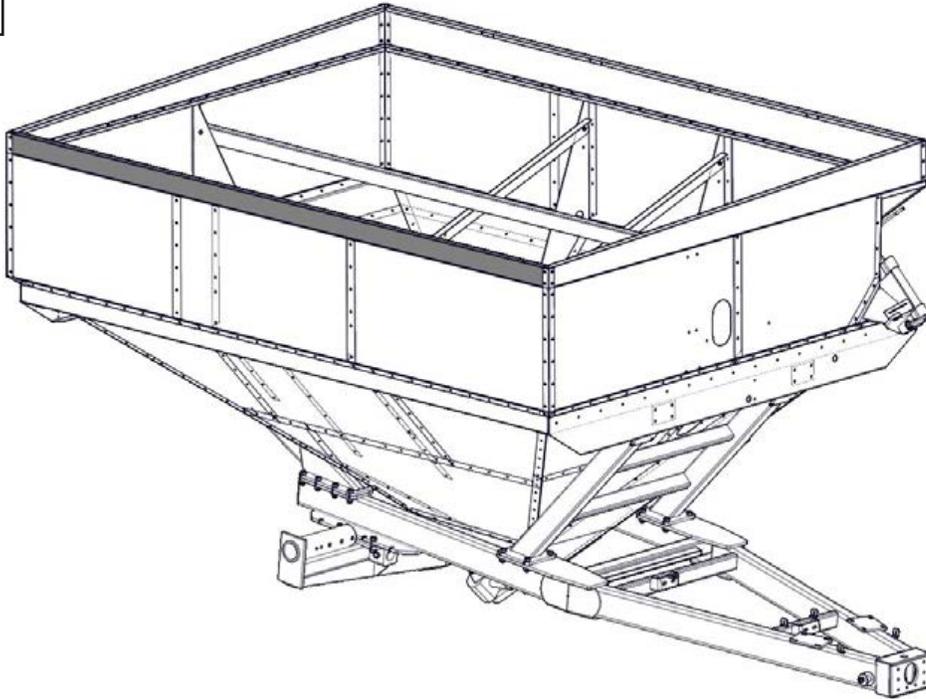
ЭТАП 61



Установите обшивку задней стенки. Закрепите обшивку на верхних панелях с помощью 19 болтов М10 х 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 19 шестигранных гаек М10 с зубчатым фланцем.

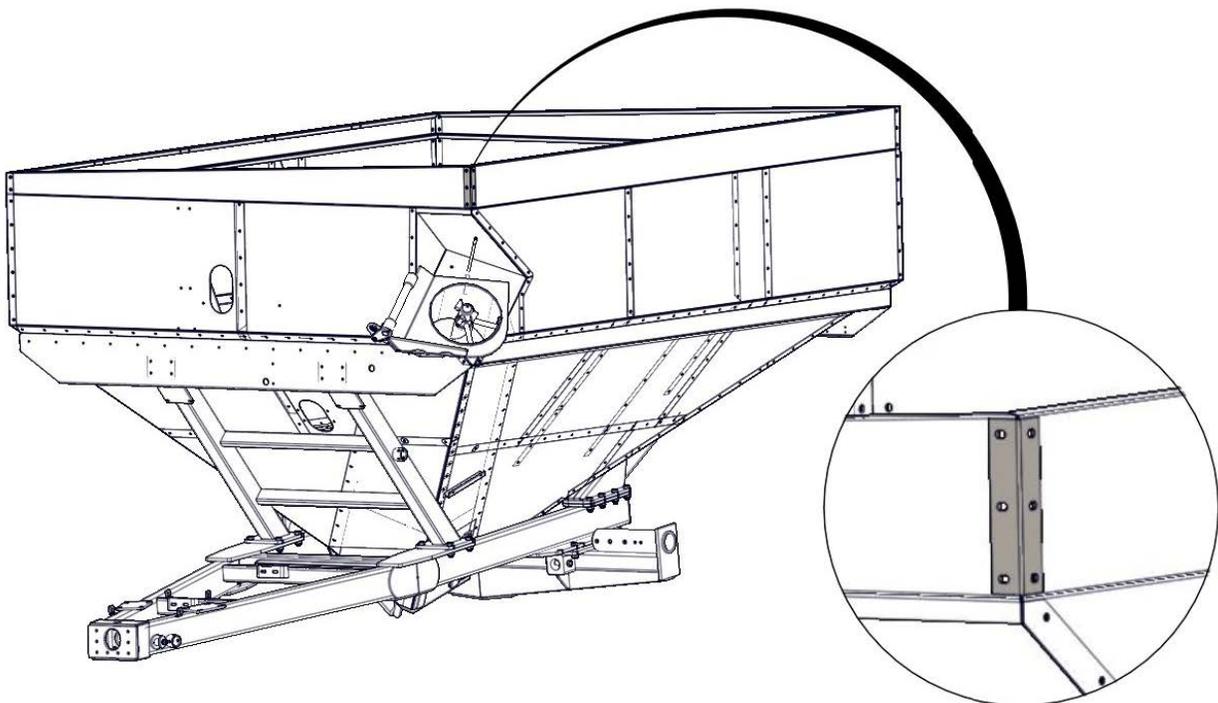
Сборка зернового прицепа GC24T-1

ЭТАП 62



Установите обшивку низкого борта. Закрепите обшивку на верхних панелях с помощью 23 болтов M10 x 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 22 шестигранных гаек M10 с зубчатым фланцем.

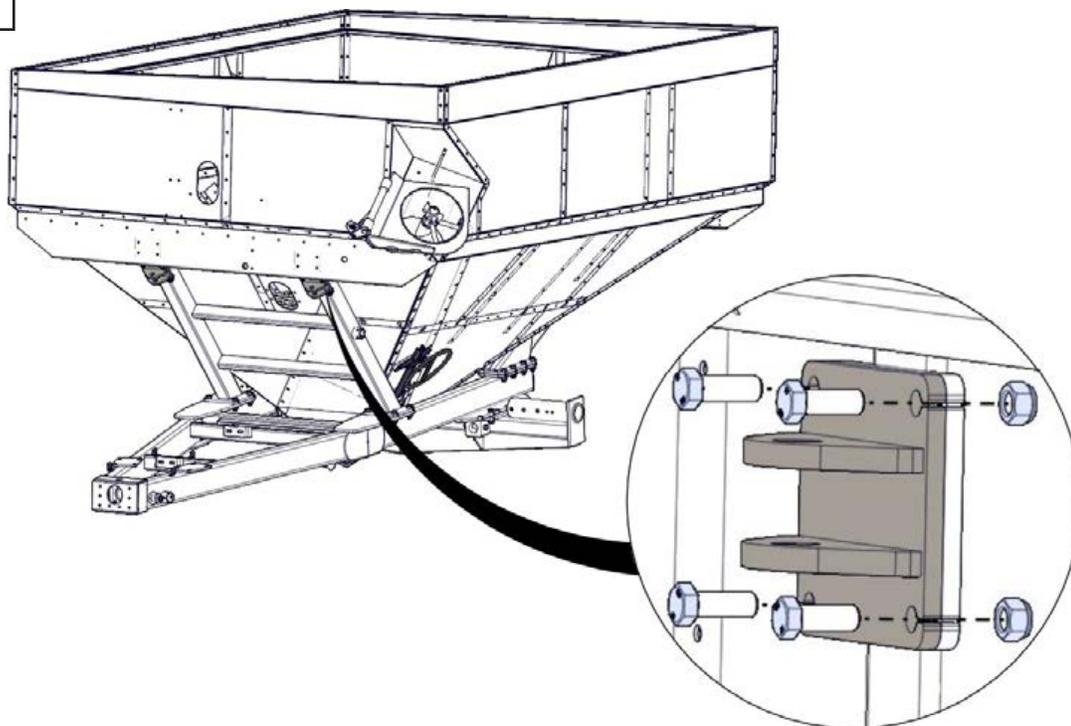
ЭТАП 63



Установите передний уголок со стороны шнека. Скрепите им обшивки передней стенки и высокого борта с помощью 6 болтов M10 x 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 6 шестигранных гаек M10 с зубчатым фланцем.

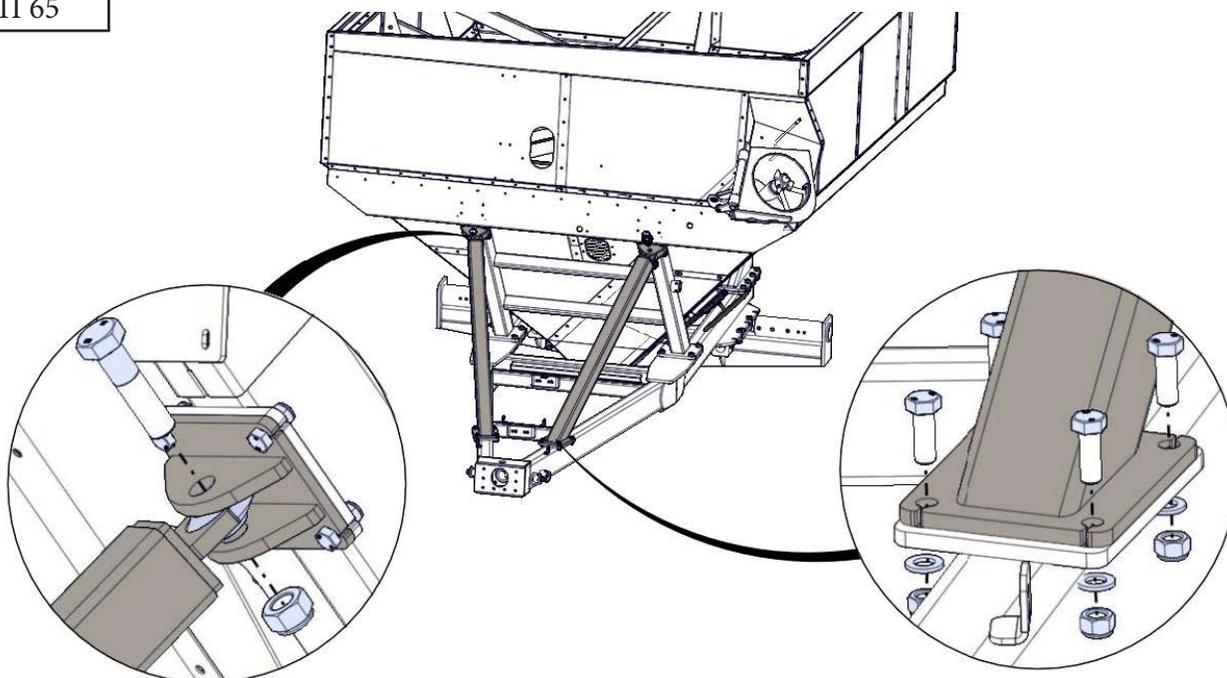
Сборка зернового прицепа GC24т-1

ЭТАП 64



Установите опорные крепления с проушинами. Закрепите крепления на передней опоре с помощью 8 болтов M16 x 45 мм и 8 контргаяк M16.

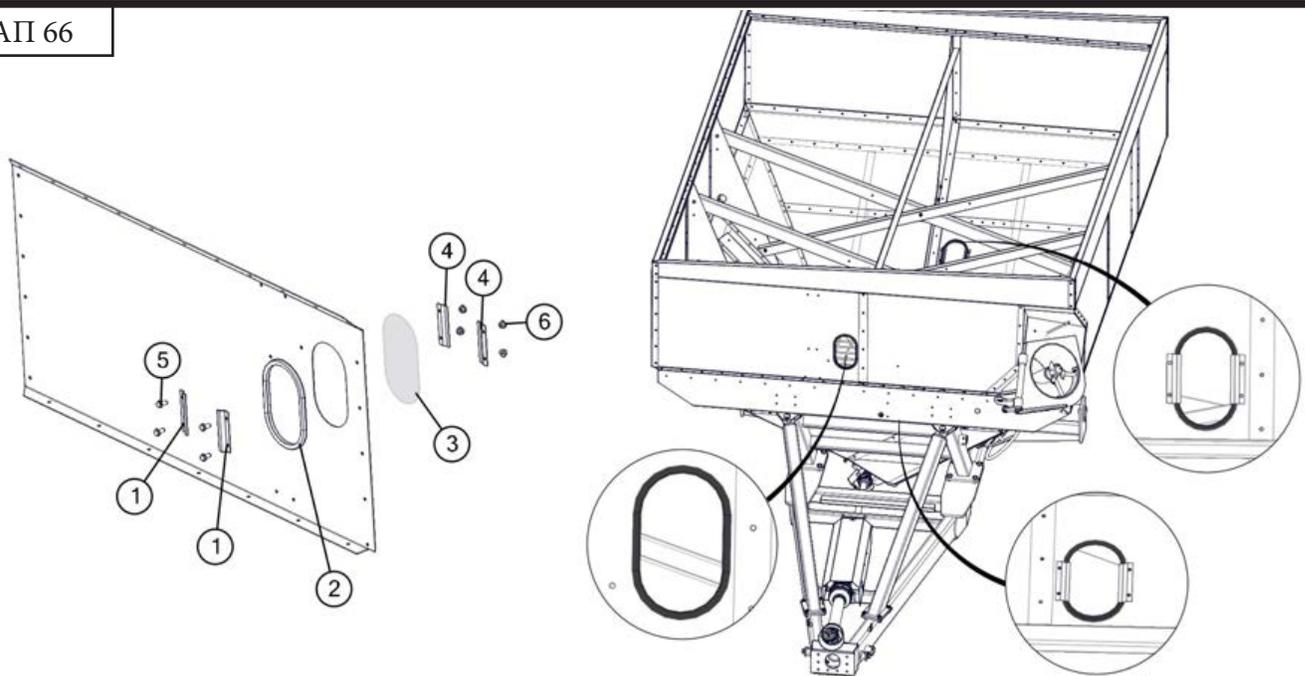
ЭТАП 65



Установите стяжки передней опоры. Скрепите переднюю опору с рамой с помощью 8 болтов M16 x 45 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем, 8 шайб M16 и 8 контргаяк M16. Закрепите стяжки передней опоры в проушинах опорных креплений с помощью болтов M30 x 120 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и контргаяк M30.

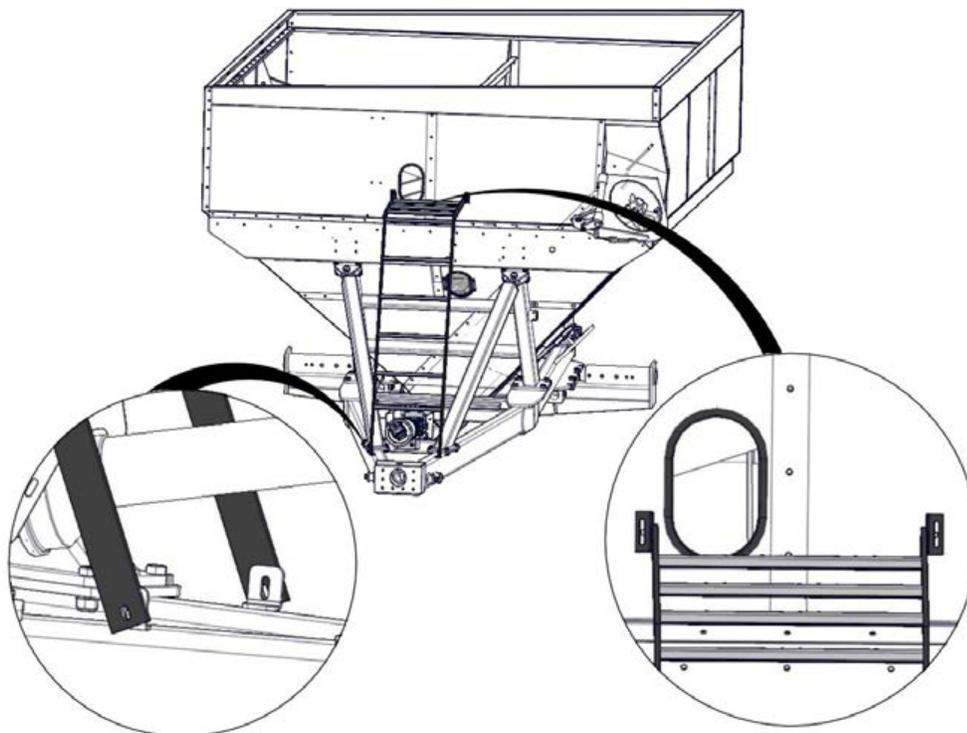
Сборка зернового прицепа GC24T-1

ЭТАП 66



Установите все три окна. Верхнее окно состоит из стекла и уплотнителя. Для нижних окон – переднего и заднего – потребуются 4 болта М10 х 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем, 4 контргайки М10, стекло, уплотнитель, 2 внутренних и 2 внешних кронштейна. Сначала устанавливается уплотнитель и стекло. За ними следуют внутренние и внешние кронштейны и крепеж.

ЭТАП 67

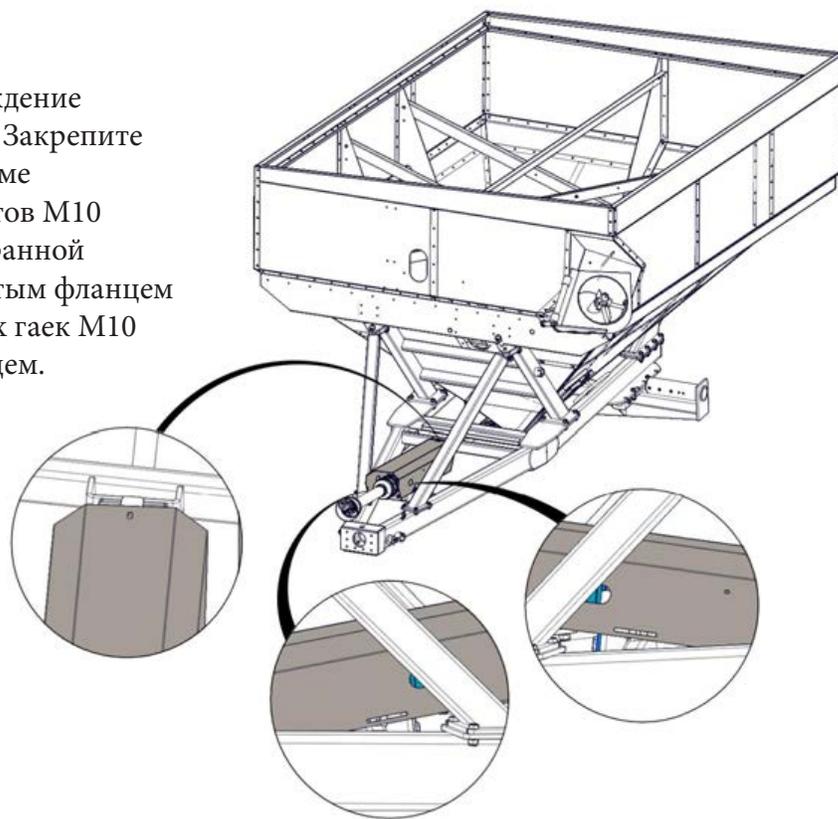


Установите лестницу. Для начала закрепите кронштейны лестницы на передних панелях бункера. Делается это с помощью 2 болтов М10 х 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 2 контргаек М10. Затем установите лестницу. Закрепите верх лестницы на кронштейнах с помощью 2 болтов М10 х 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 2 контргаек М10. С помощью такого же крепежа закрепите лестницу на нижних, приваренных к раме кронштейнах.

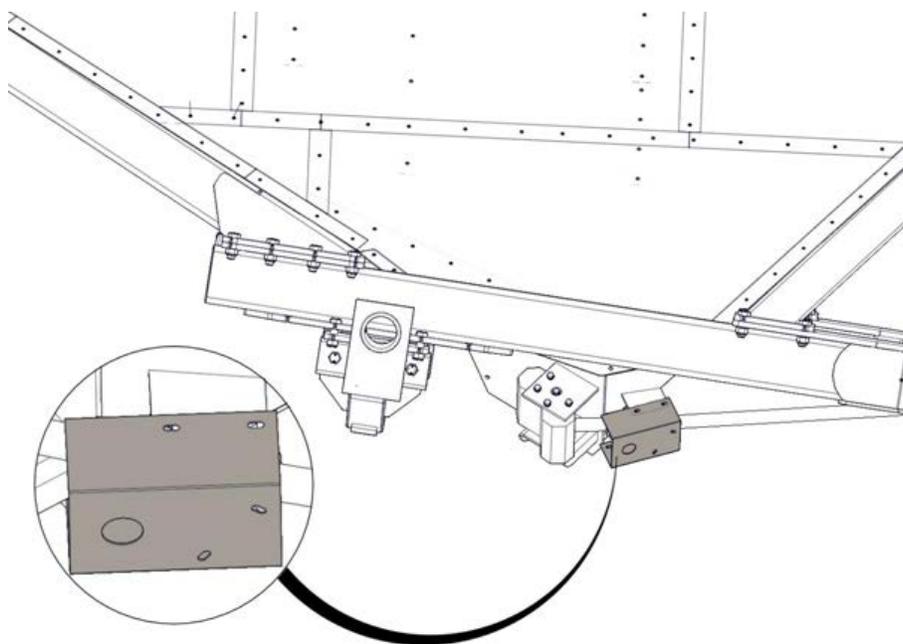
Сборка зернового прицепа GC24т-1

ЭТАП 68

Установите ограждение приводного вала. Закрепите ограждение на раме с помощью 3 болтов М10 х 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 3 шестигранных гаек М10 с зубчатым фланцем.



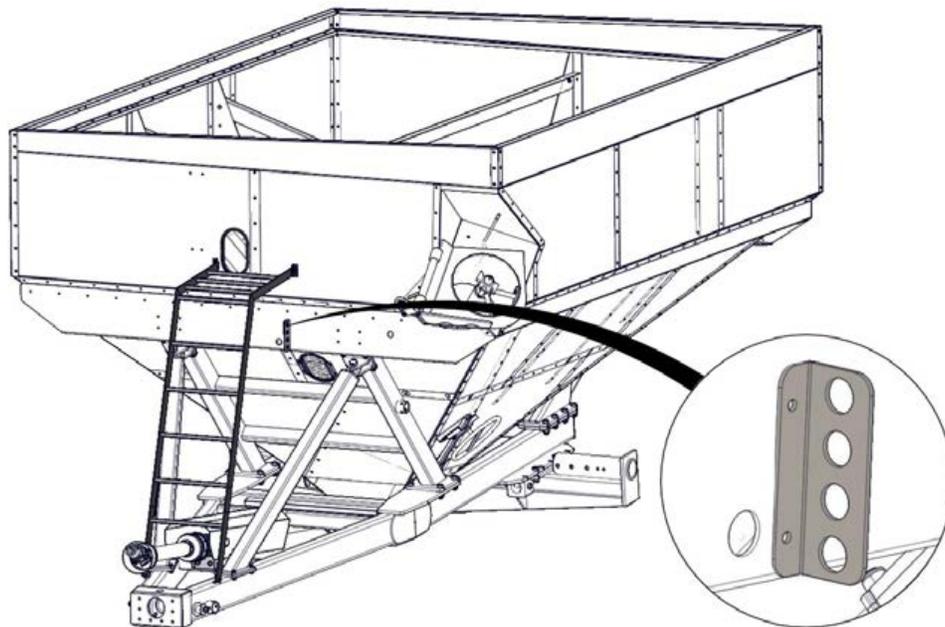
ЭТАП 69



Установите гарду. Закрепите ее на корпусе редуктора с помощью 2 болтов М10 с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 2 шестигранных гаек М10 с зубчатым фланцем.

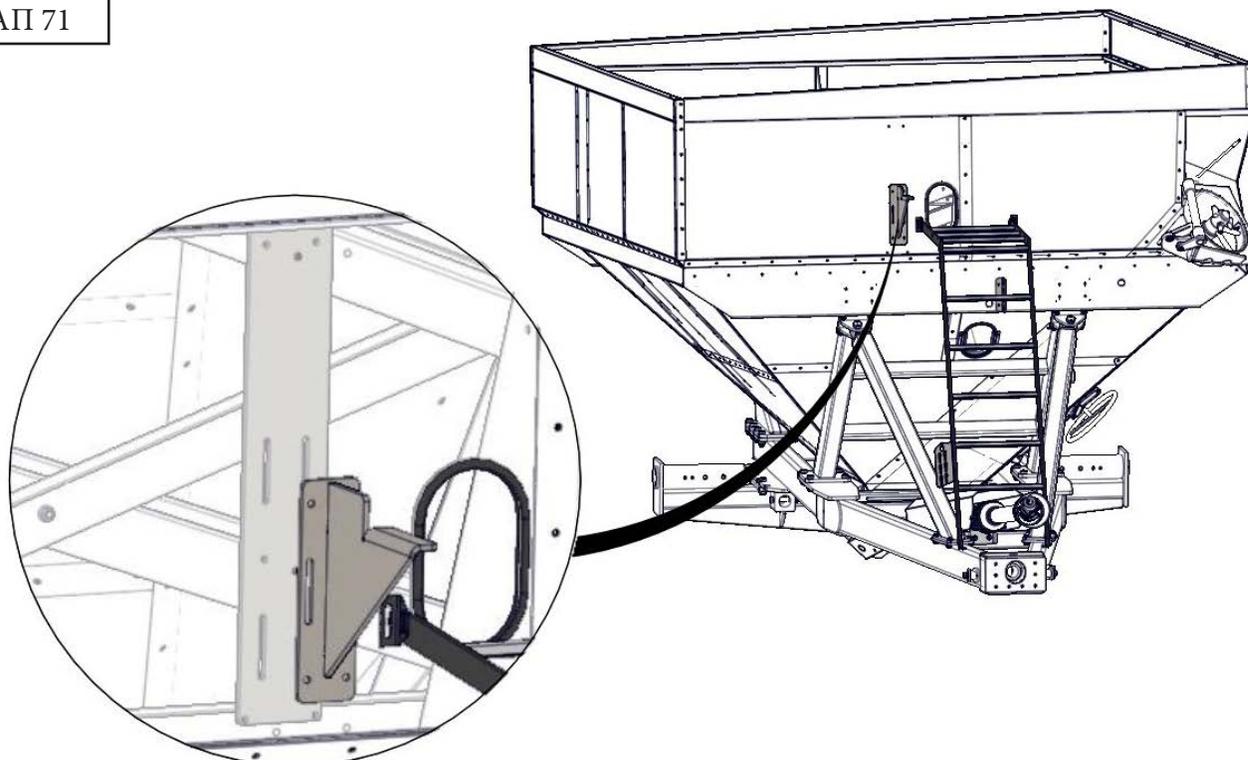
Сборка зернового прицепа GC24T-1

ЭТАП 70



Установите кронштейн держателя гидравлического шланга. Закрепите держатель на корпусе бункера с помощью 2 болтов М10 х 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 2 шестигранных гаек М10 с зубчатым фланцем.

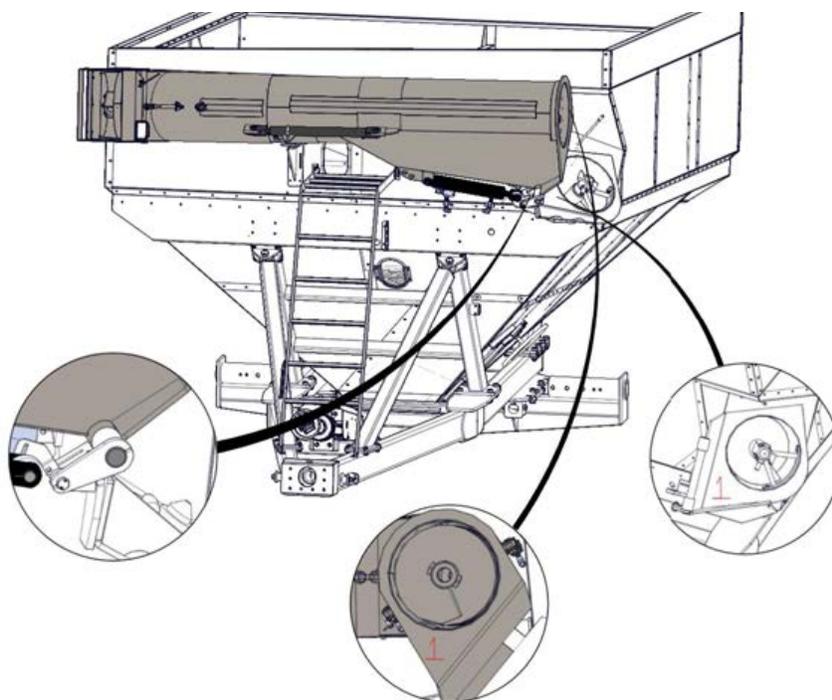
ЭТАП 71



Установите подвижную упорную пластину регулируемого шнека. Для начала установите упорную пластину регулируемого шнека с болтовым креплением. Делается это с помощью 4 болтов М10 х 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 4 шестигранных гаек М10 с зубчатым фланцем. Затем закрепите упор регулируемого шнека. Делается это с помощью 6 болтов М10 х 40 мм, 6 нейлоновых прокладок М10 и 6 шестигранных гаек М10 с зубчатым фланцем.

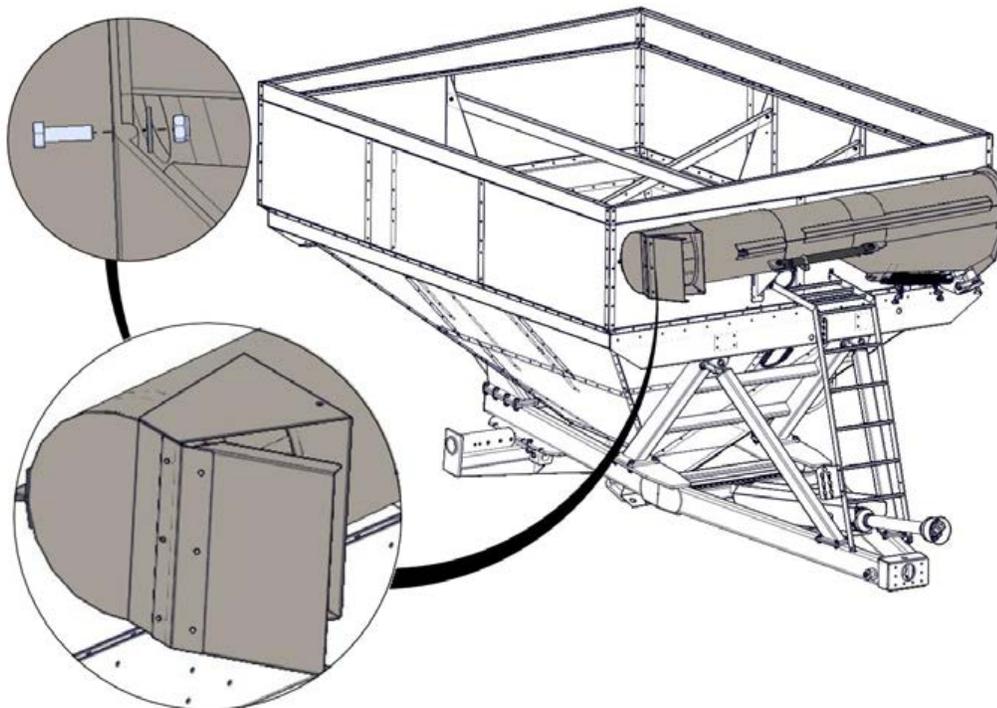
Сборка зернового прицепа GC24т-1

ЭТАП 72



Установите верхнюю трубу шнека и шарнирный палец при помощи болтов 12,7 x 38 мм, больших и стопорных шайб. Убедитесь, что номера, наваренные на петельных пластинах верхней и нижней труб, совпадают (то есть 7 пластина верхней трубы совпадает с 7 пластиной нижней).

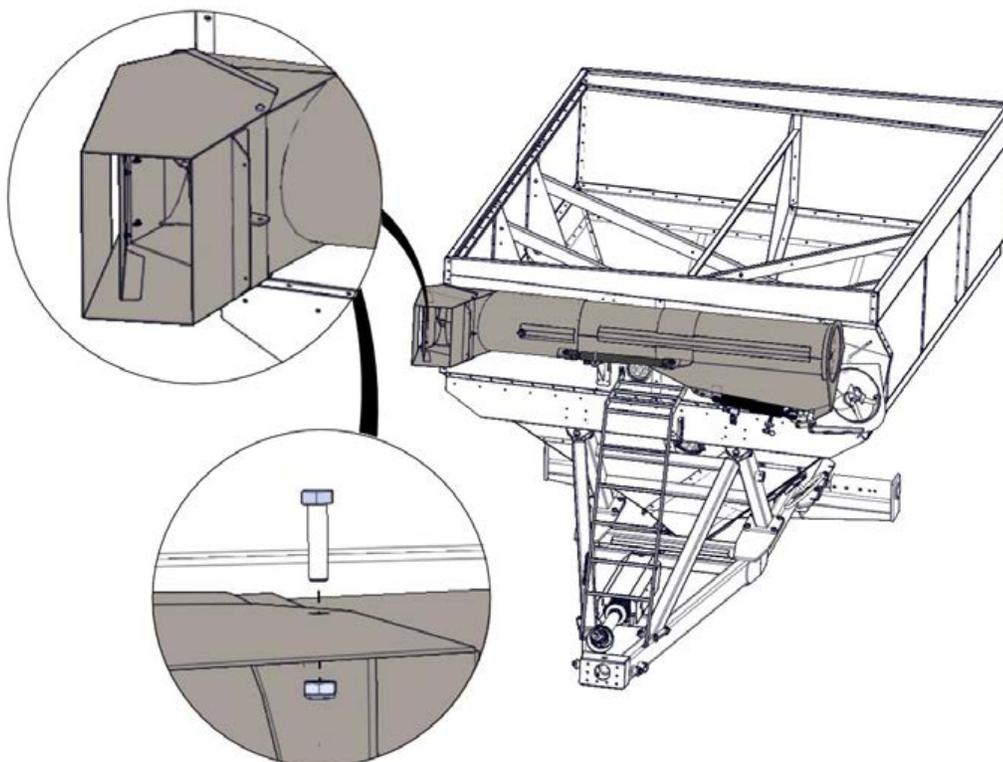
ЭТАП 73



Установите петлю заслонки. Делается это с помощью 6 болтов М6 x 20 мм, шайб и контргаяк.

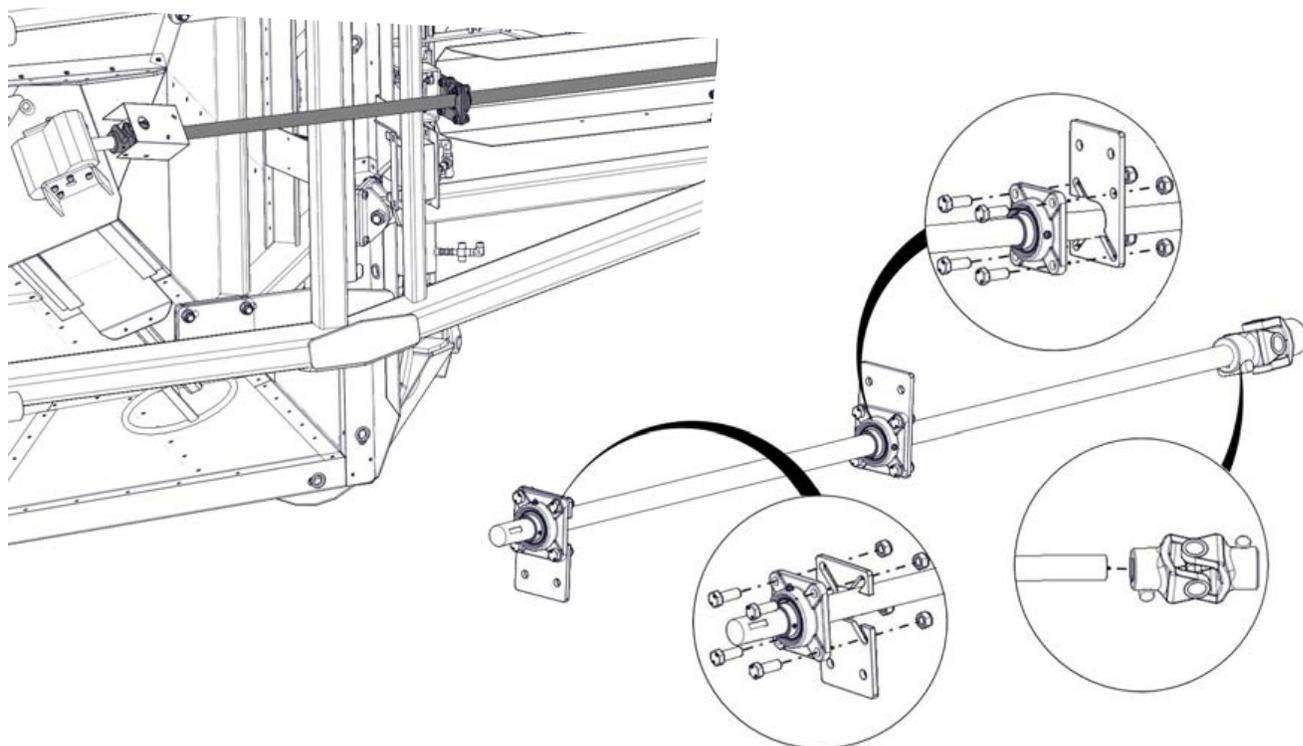
Сборка зернового прицепа GC24T-1

ЭТАП 74



С помощью навесного подъемного механизма и цепи установите наконечник горловины шнека. Делается это с помощью болтов M12 x 50 мм и шестигранных стопорных гаек.

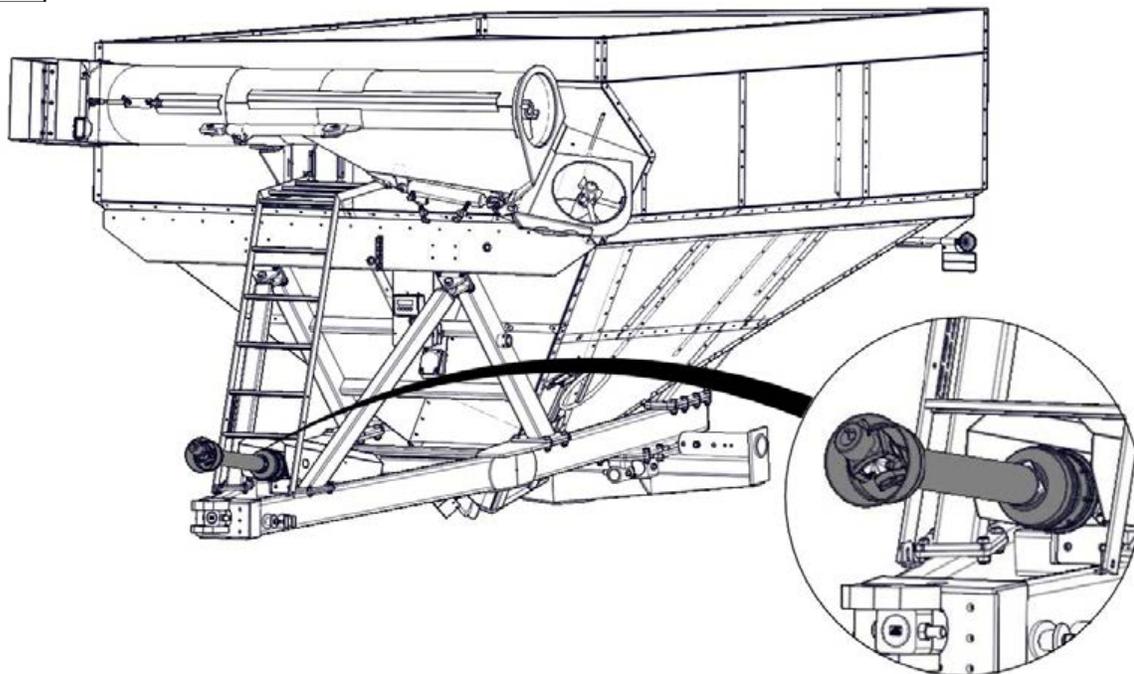
ЭТАП 75



Установите приводной вал с помощью болтов M16 x 45 мм и стопорных гаек без фланца. Шайбы используются только для концевых пластин, закрепляемых болтами и гайками на сварных элементах основной рамы.

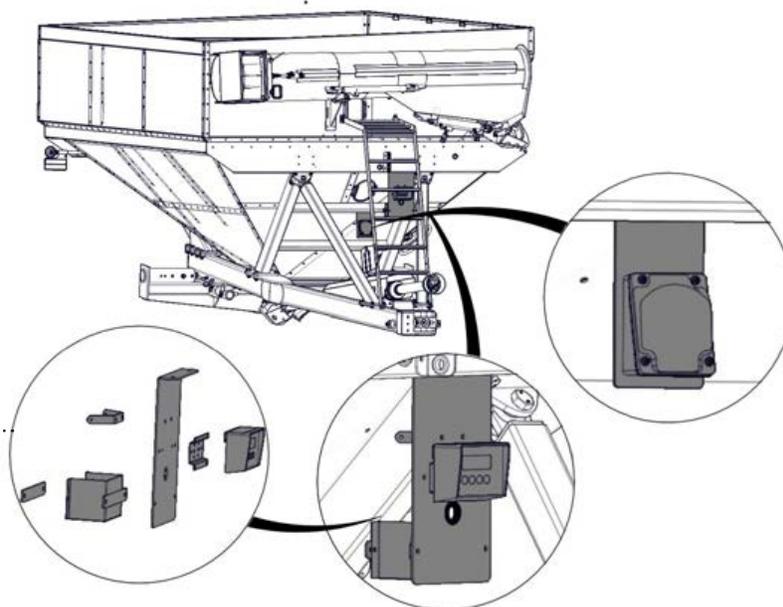
Сборка зернового прицепа GC24T-1

ЭТАП 76



Установите вал механизма отбора мощности и фрикционную муфту. В зависимости от компании-производителя и модели трактора может потребоваться укоротить вал механизма отбора мощности.

ЭТАП 77

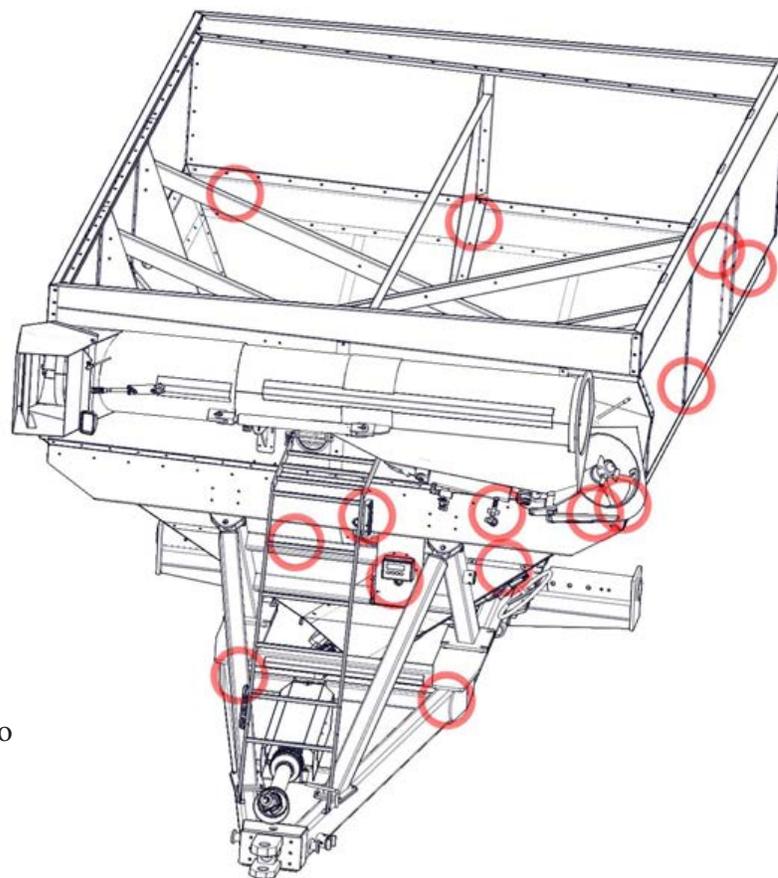


Опциональная
система
взвешивания

Установите распределительную коробку и крепления дисплея. И та, и другие крепятся с помощью 4 болтов M10 x 25 мм. С помощью 2 болтов M10 x 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 2 контргаяк M10 с нейлоновым вкладышем установите стенки аккумуляторного отсека. Затем с помощью 2 болтов M10 x 50 мм с шестигранной головкой и 2 контргаяк M10 с нейлоновым вкладышем установите скобу аккумуляторного отсека. После этого с помощью 2 болтов M6 x 20 мм с шестигранной головкой и 2 контргаяк M6 с нейлоновым вкладышем установите кронштейн для дисплея весов. Затем с помощью 2 болтов M6 x 20 мм с шестигранной головкой и 2 контргаяк M6 с нейлоновым вкладышем закрепите на нем дисплей весов. Сборка аккумуляторного отсека завершается закреплением скрутки жгута оплеткой, что выполняется с помощью 2 болтов M10 x 25 мм с шестигранной головкой и зубчатым фланцем и 2 контргаяк M10. Остается с помощью 4 болтов M5 x 20 мм с шестигранной головкой и 4 стопорных гаек M5 закрепить распределительную коробку на креплении.

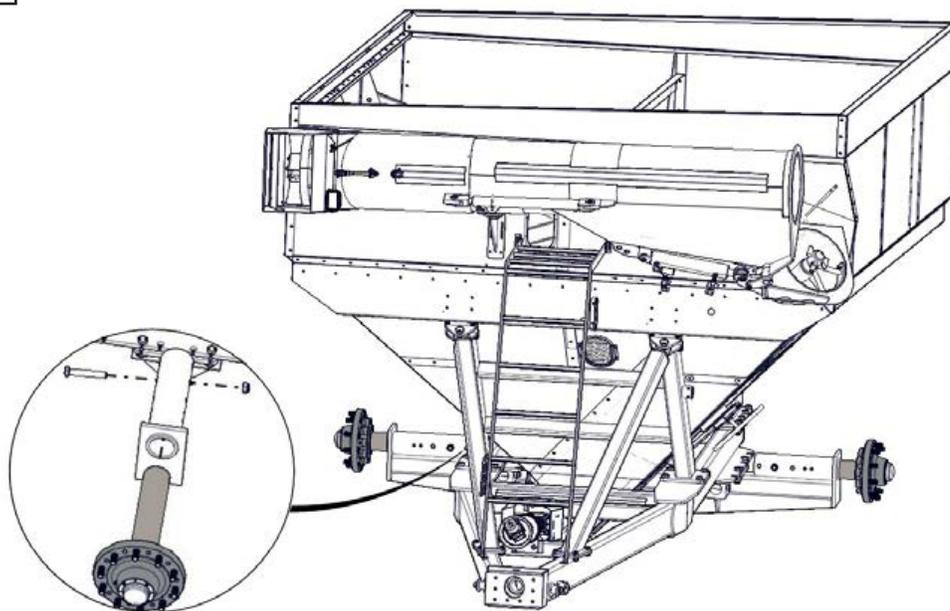
Сборка зернового прицепа GC24T-1

ЭТАП 78

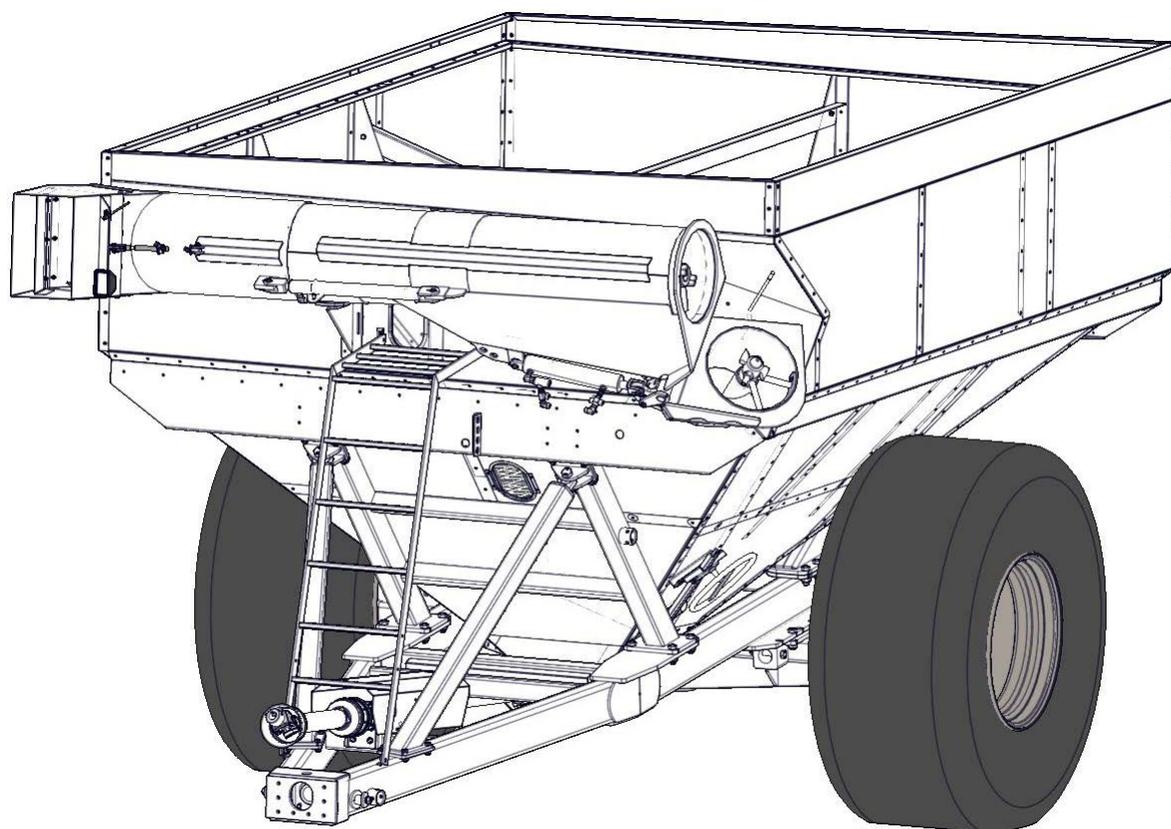


Установите все резиновые прокладки. Используются резиновые прокладки малого и большого размера. Установить их следует во всех местах, обозначенных на рисунке зернового прицепа красным кружком.

ЭТАП 79



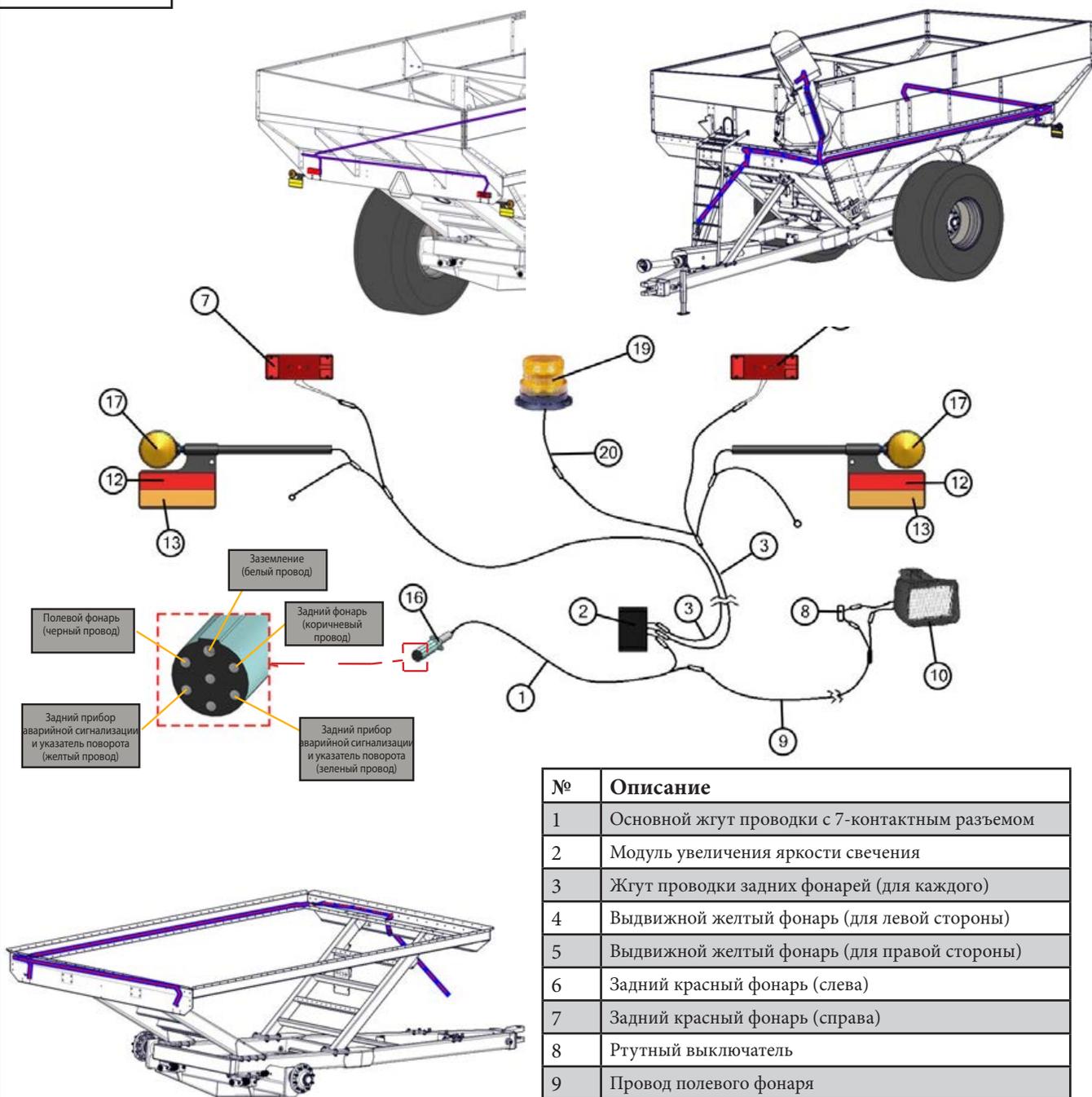
С помощью болтов 25,4 x 165 мм с шестигранной головкой и шестигранных центрирующих контргаек 25,4 мм установите ступицы и валы.



Установите колеса и шины при помощи зажимных гаек 19 мм. Затяните зажимные гайки и следите, чтобы они всегда были затянуты.

Сборка зернового прицепа GC24T-1

ЭТАП 81



№	Описание
1	Основной жгут проводки с 7-контактным разъемом
2	Модуль увеличения яркости свечения
3	Жгут проводки задних фонарей (для каждого)
4	Выдвижной желтый фонарь (для левой стороны)
5	Выдвижной желтый фонарь (для правой стороны)
6	Задний красный фонарь (слева)
7	Задний красный фонарь (справа)
8	Ртутный выключатель
9	Провод полевого фонаря
10	Провод полевого фонаря
11	Светоотражатель желтый
12	Светоотражатель красный
13	Светоотражатель оранжевый
14	Знак тихоходного транспортного средства
15	Резиновая прокладка
16	Головка 7-контактного разъема
17	Отдельный желтый фонарь
18	Неопреновый фиксатор
19	Оранжевый проблесковый фонарь
20	Провод проблескового фонаря

Сборка зернового прицепа GC24т-1

ЭТАП 82

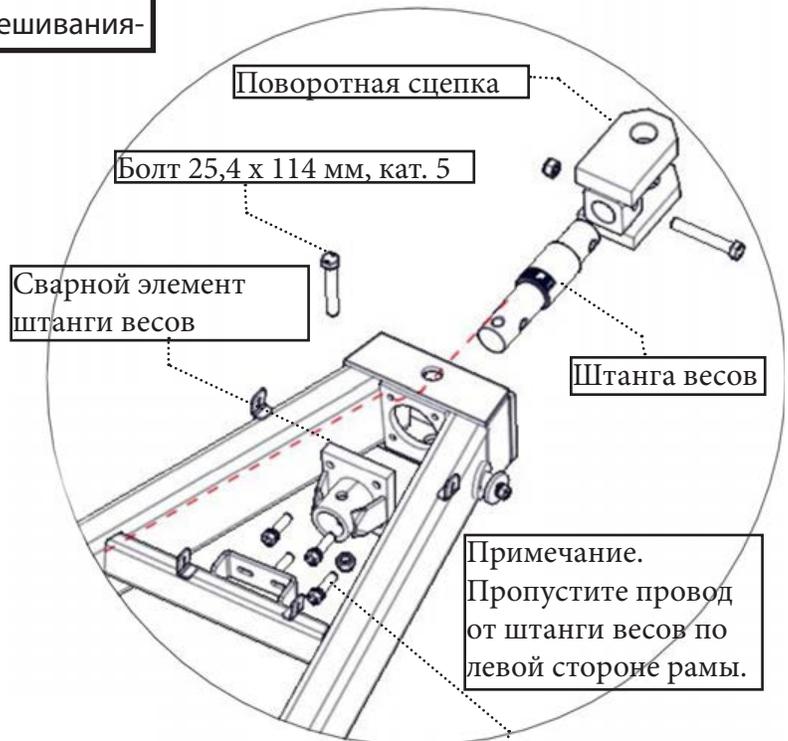
-Оptionальная система взвешивания-

Пропустите провод штанги весов полевой стороне А-образной рамы, и выведите его через отверстие с уплотнением непосредственно за сварным элементом передней опоры.

Закрепите сварной элемент штанги весов на А-образной раме при помощи болтов 19 x 76 мм категории 5.

Осторожно вдвиньте штангу весов в сварной элемент и зафиксируйте ее при помощи болта 25,4 x 114 мм категории 5 и контргайки. Не повредите провод штанги весов!

Соедините подвижную сцепку со штангой весов с помощью болта 25,4 x 114 мм категории 5 и контргайки.

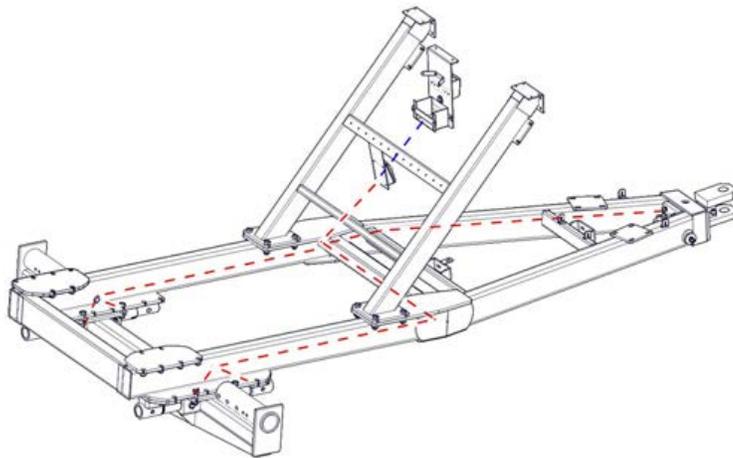


Болт 19 x 76 мм, кат. 8

Провода штанг весов со стороны шнека пустите сначала через переходную пластину, а затем через раму.

Провода штанг весов со стороны, противоположной шнеку пустите сначала через переходную пластину, затем через раму, и затем по крестовине рамы (как показано на схеме слева).

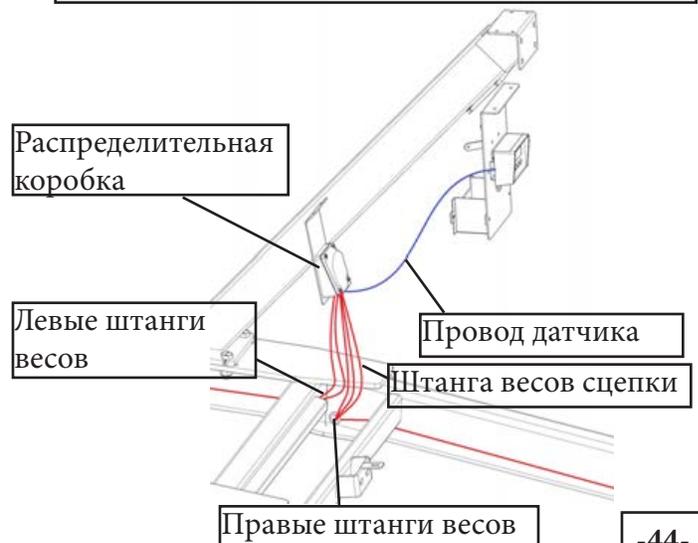
Все пять проводов следует провести к отверстию, находящемуся слева над центральной крестовиной А-образной рамы.



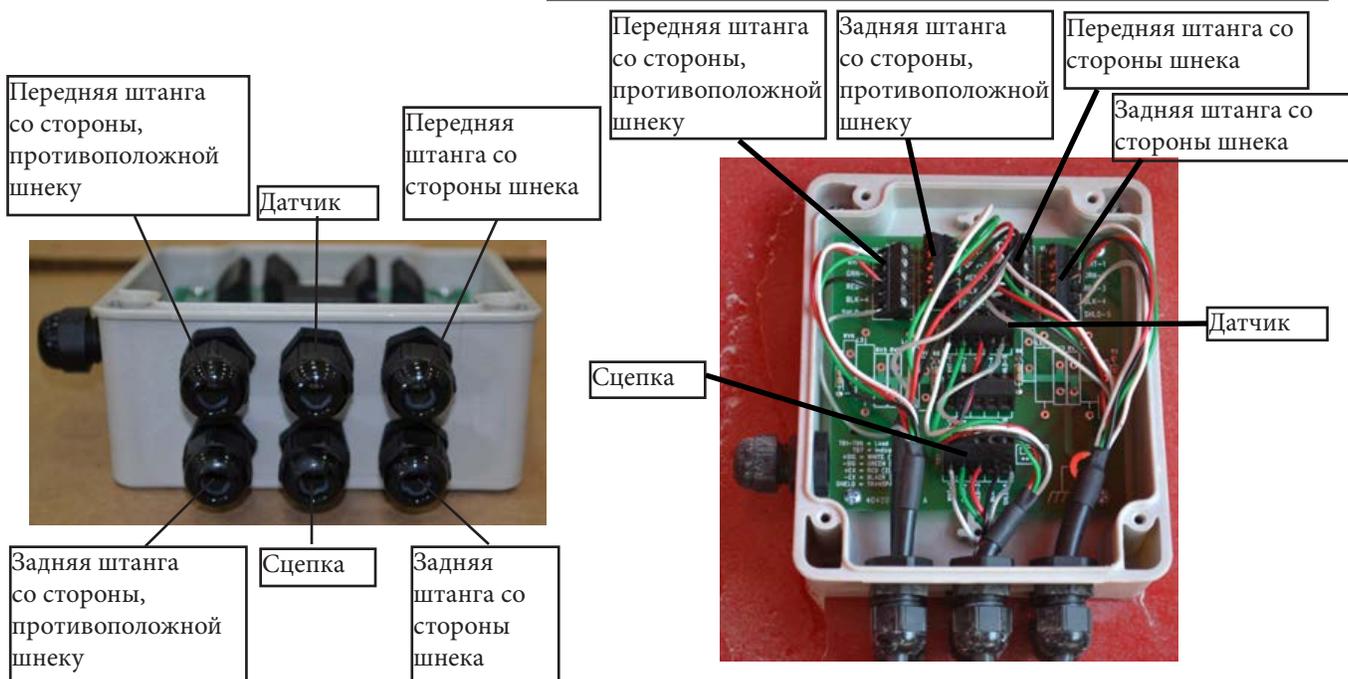
На распределительной коробке имеется 7 разъемов. Разъем с левой стороны коробки следует заблокировать. Для этого ослабьте фиксатор разъема, вставьте пробку и снова затяните фиксатор.

Проведите провод датчика от задней части датчика к центральному разъему на передней панели распределительной коробки.

Проведите все пять проводов от штанг весов к распределительной коробке.



Распределительная коробка



Введите все провода в распределительную коробку в соответствии с приведенной выше схемой. Подсоедините провода к клеммам распределительной коробки согласно цветовой кодировке.

Weigh-Tronix

Схема проводки распределительной коробки
 +Sig = белый
 -Sig = красный
 +Exc = зеленый
 -Exc = черный
 Shield = оранжевый или оранжево-белый

Digi-Star

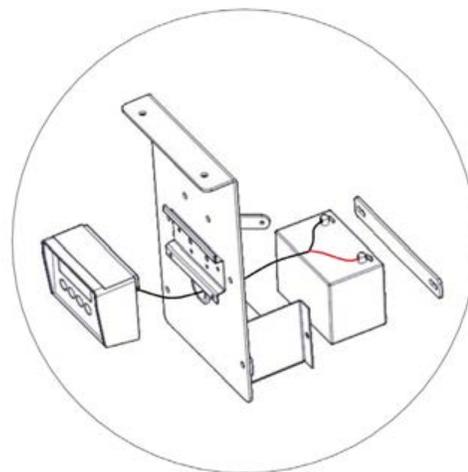
Схема проводки распределительной коробки
 +Sig = белый
 -Sig = зеленый
 +Exc = красный
 -Exc = черный
 Shield = оранжевый

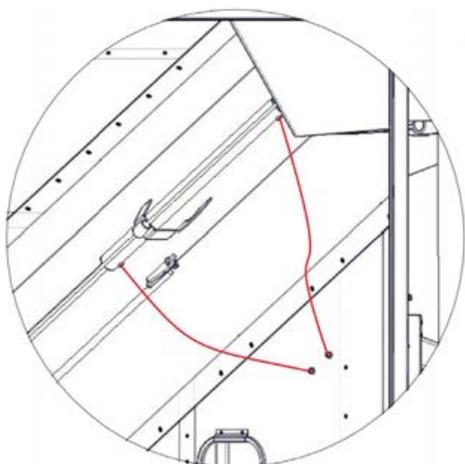
Завершив проводку, закройте распределительную коробку.

Закрепите оплетку вокруг скрутки жгута проводки, идущего от рамы к распределительной коробке.

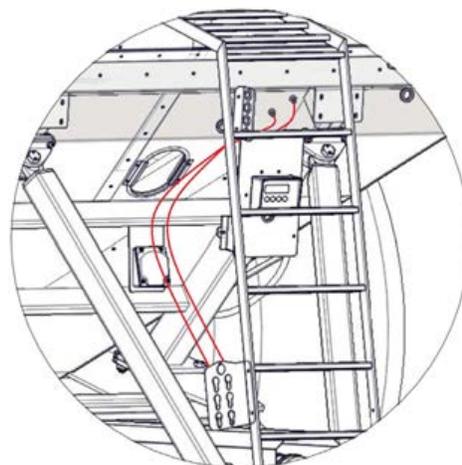
Примените оплетку к проводам всех четырех задних штанг весов.

Подсоедините дисплей к аккумулятору. Красный провод идет к положительной клемме (+), а черный – к отрицательной (-).



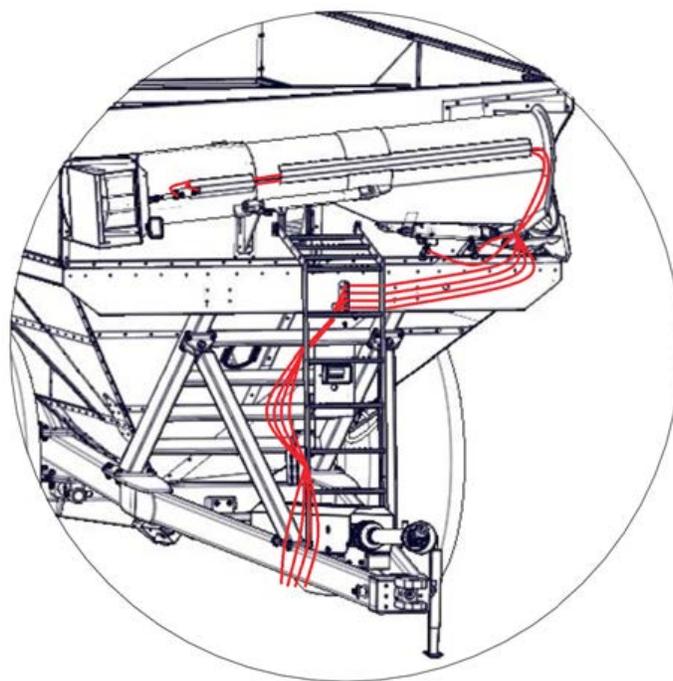


Установите два гидравлических шланга 6,35 x 737 мм от цилиндра заслонки к переборочным соединениям корпуса.



Установите два гидравлических шланга 6,35 x 4 064 мм от цилиндра заслонки через переборочные соединения корпуса к трактору.

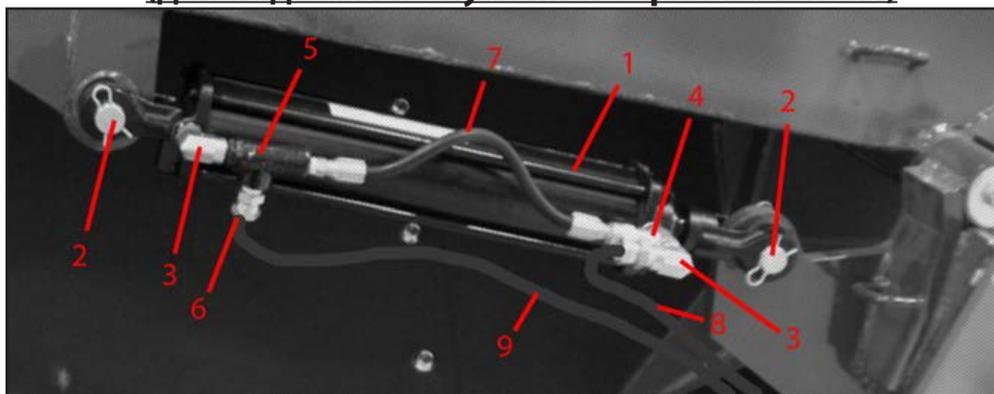
Установите два шланга для цилиндра складывания шнека. Один – 6,35 x 5 232 мм, другой – 6,35 x 5 639 мм.
Установите два шланга для наконечника горловины. Один – 6,35 x 8 382 мм, другой – 6,35 x 8 331 мм.



Сборка зернового прицепа GC24T-1

ЭТАП 85

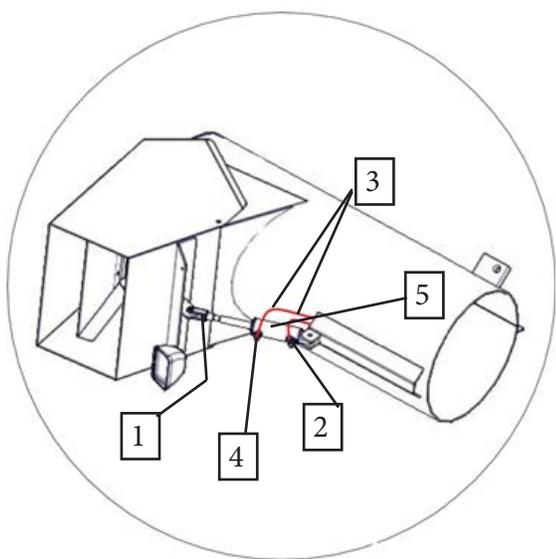
ГИДРОЦИЛИНДР (для подъема и опускания верхнего шнека)



№	Описание
1	Гидроцилиндр, канал: 76,2 мм, ход поршня: 355,6 мм
2	Шплинт со шпилькой 25,4 x 101,6 мм
3	Наружное колено 90 градусов, 9,5 мм
4	Наружный тройник, 9,5 мм
5	Обратный управляемый клапан
6	Диафрагменный дроссель (0,062)
7	Гидравлический шланг 6,35 x 241 мм
8	Гидравлический шланг 6,35 x 5 232 мм

ЭТАП 86

ГОРЛОВИНА УПРАВЛЕНИЯ ПОТОКОМ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ



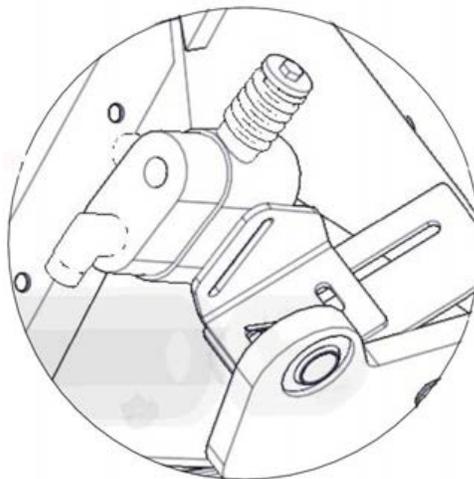
№	Описание
1	Штифт 12,7 x 38 мм со шплинтом
2	Наружное колено 6,35 мм
3	Гидравлический шланг 6,35 x 8 534 мм 6,35 x 9 144 мм – для опционального выдвигающего механизма
4	Ограничитель поворота 6,35 мм
5	Гидроцилиндр с вилкой



Сборка зернового прицепа GC24т-1

ЭТАП 87

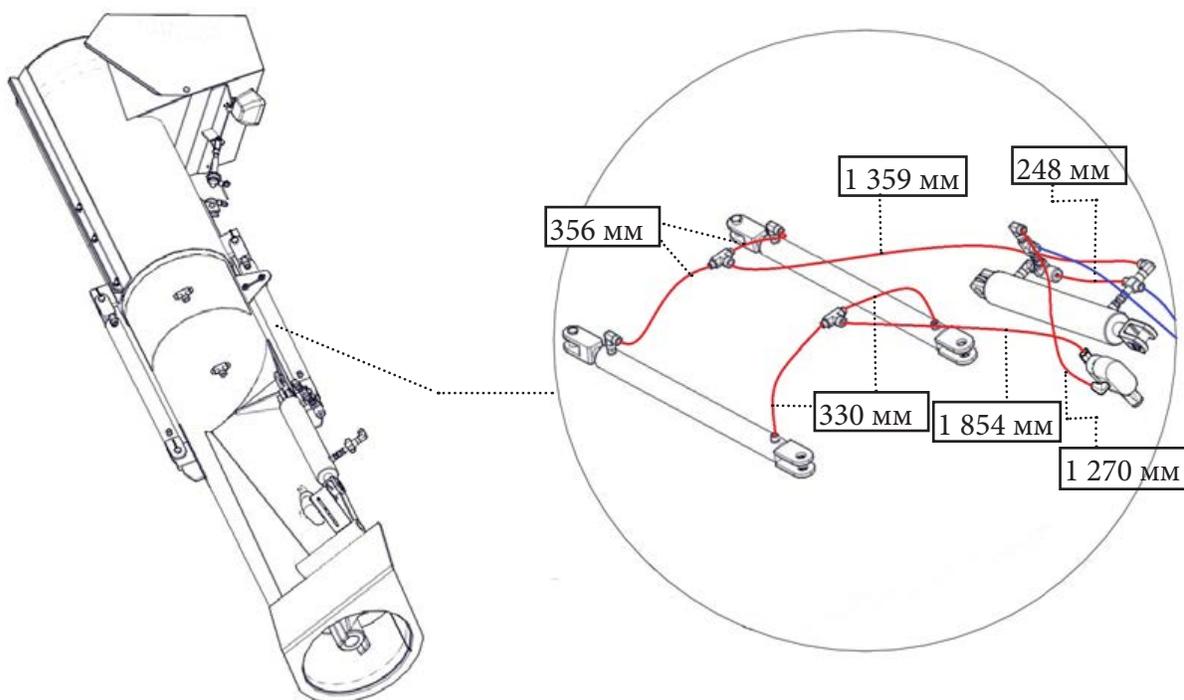
-Опциональный выдвижной механизм-



Для опционального выдвижного механизма потребуется установить перепускной клапан. Закрепите перепускной клапан в месте установки болтами. Расположить этот клапан необходимо так, чтобы он приводился в действие при опускании шнека на упор, а труба выдвижного механизма при этом полностью складывалась.

ЭТАП 88

-Опциональный выдвижной механизм-

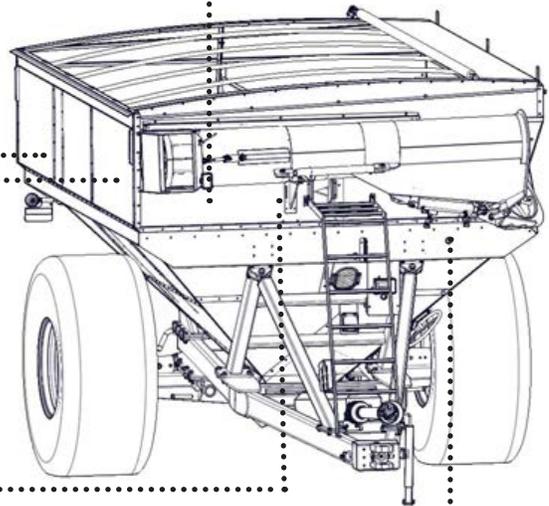
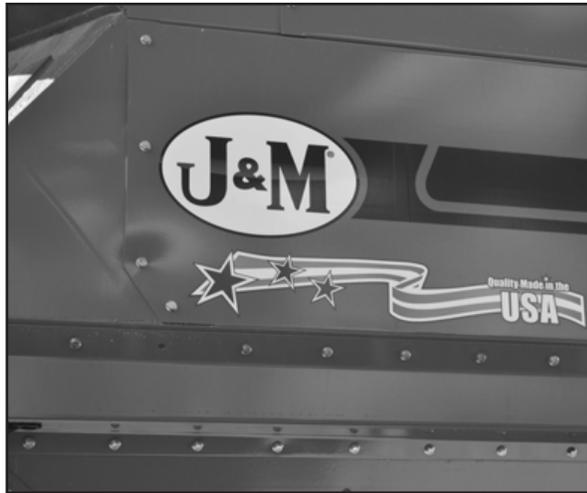


Установите все шланги опционального выдвижного механизма. Делается это в соответствии с приведенным выше рисунком.

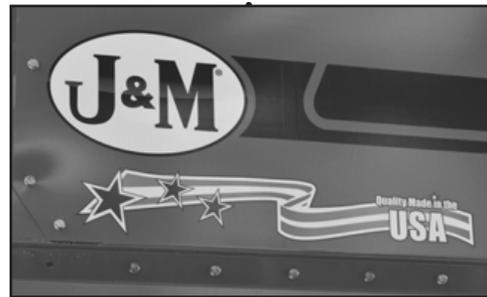
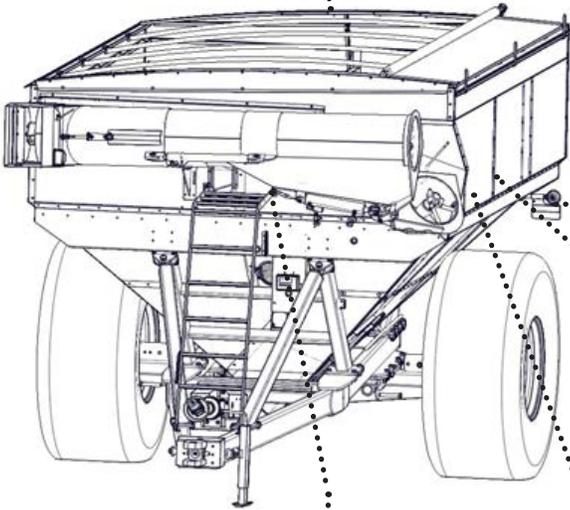
Сборка зернового прицепа GC24T-1

ЭТАП 89

Местоположение наклейки



Местоположение наклейки



ЭТАП 91

Местоположение наклейки

